

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

Инв. № дудл.

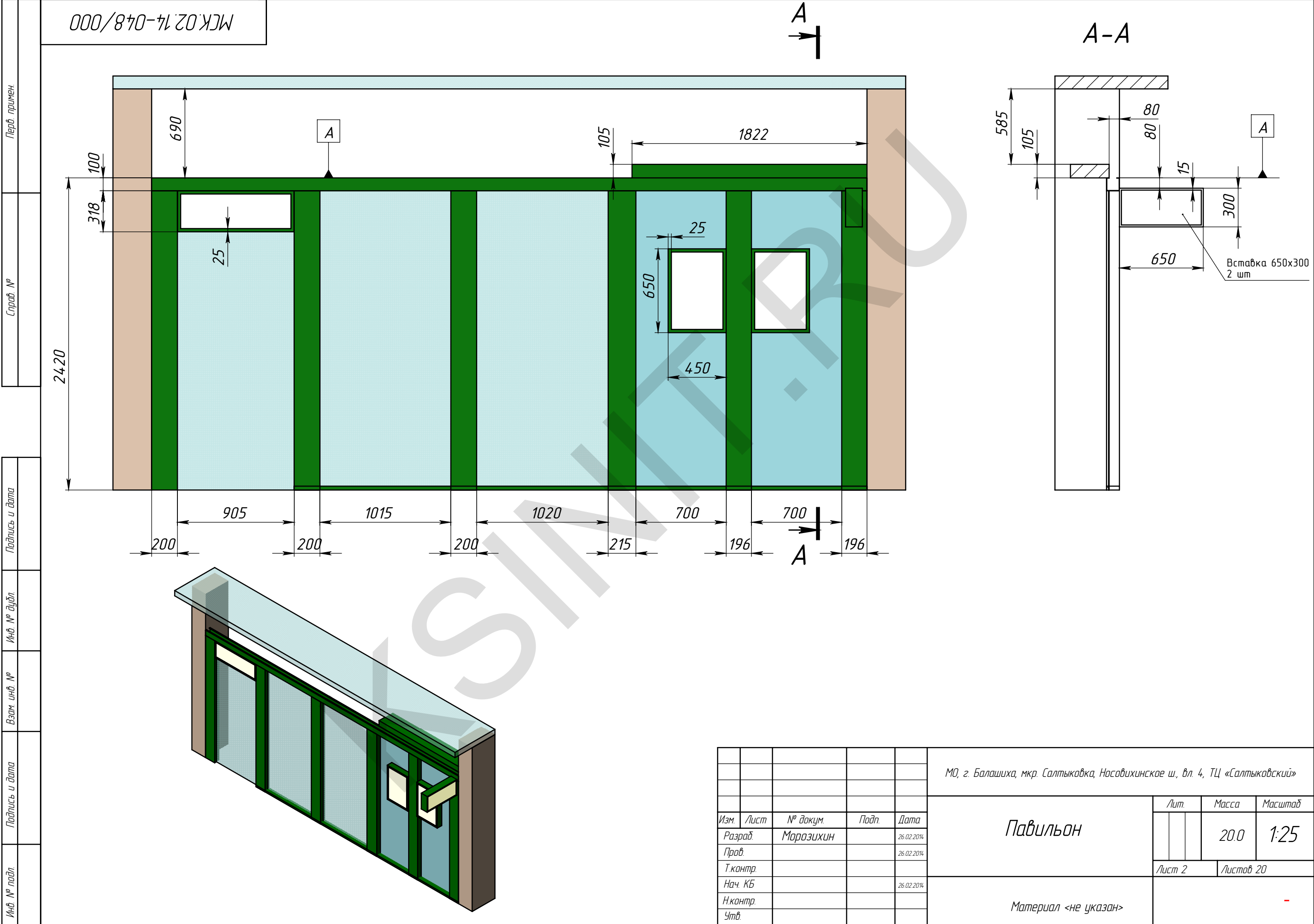
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Дизайн-макет





					МО, г. Балашиха, мкр. Салтыковка, Носовихинское ш., вл. 4, ТЦ «Салтыковский»					
					Павильон	Лит.			Масса	Масштаб
									20.0	1:25
						Лист 2			Листов 20	
						Материал <не указан>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб		Морозихин		26.02.2014						
Пров.				26.02.2014						
Т.контр.										
Нач. КБ				26.02.2014						
Н.контр.										
Утв.										

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

Инд. № ауд.

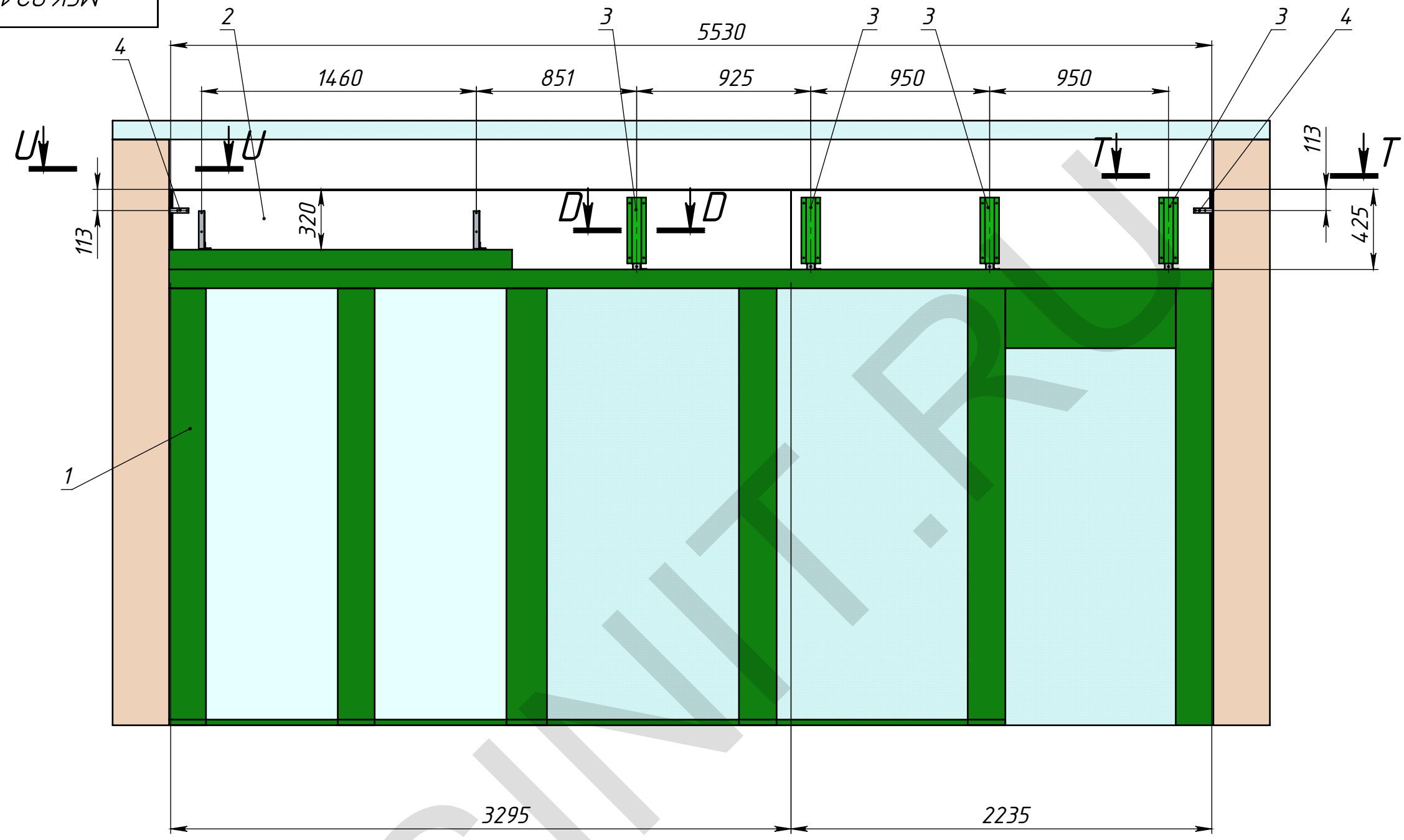
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

МСК.02.14-048/0В

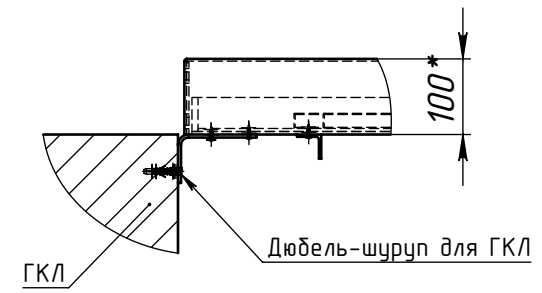
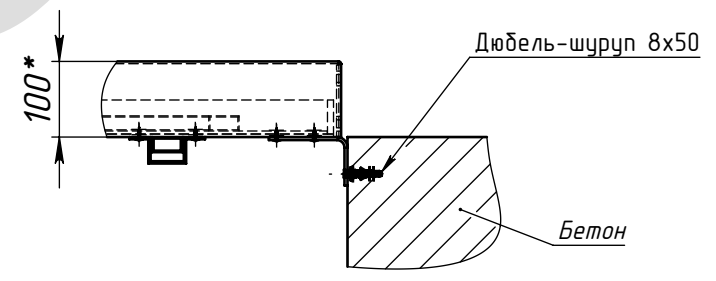
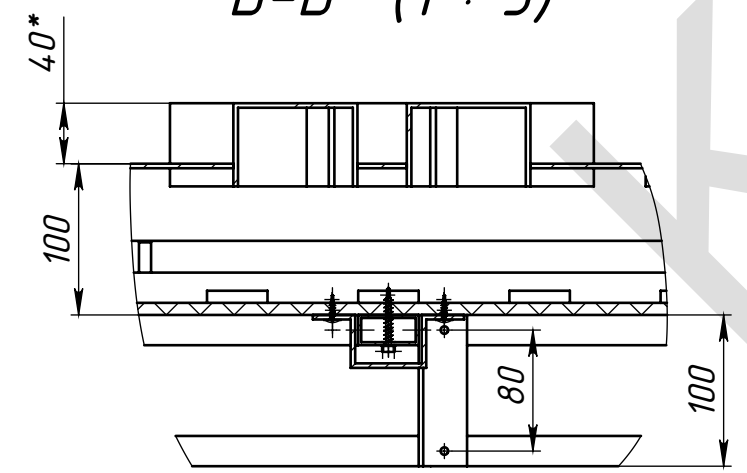
Вид изнутри павильона



D-D (1 : 5)

T-T (1 : 10)

U-U (1 : 10)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

МСК.02.14-048/0В

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

Изм. № дудл.

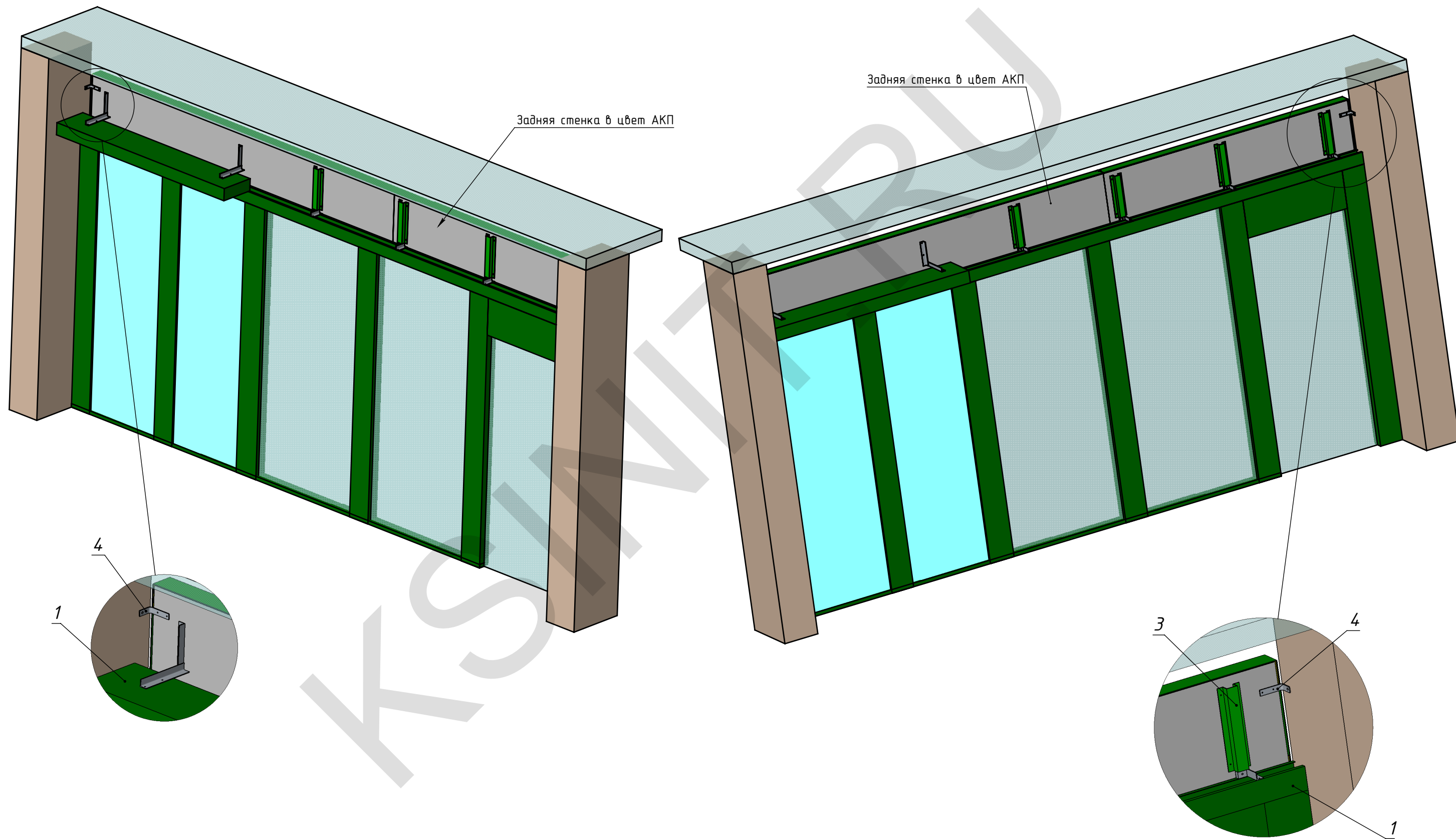
Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

МСК.02.14-048/0В

Изометрические виды изнутри павильона



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
8887_ ТЦ Салтыковский				

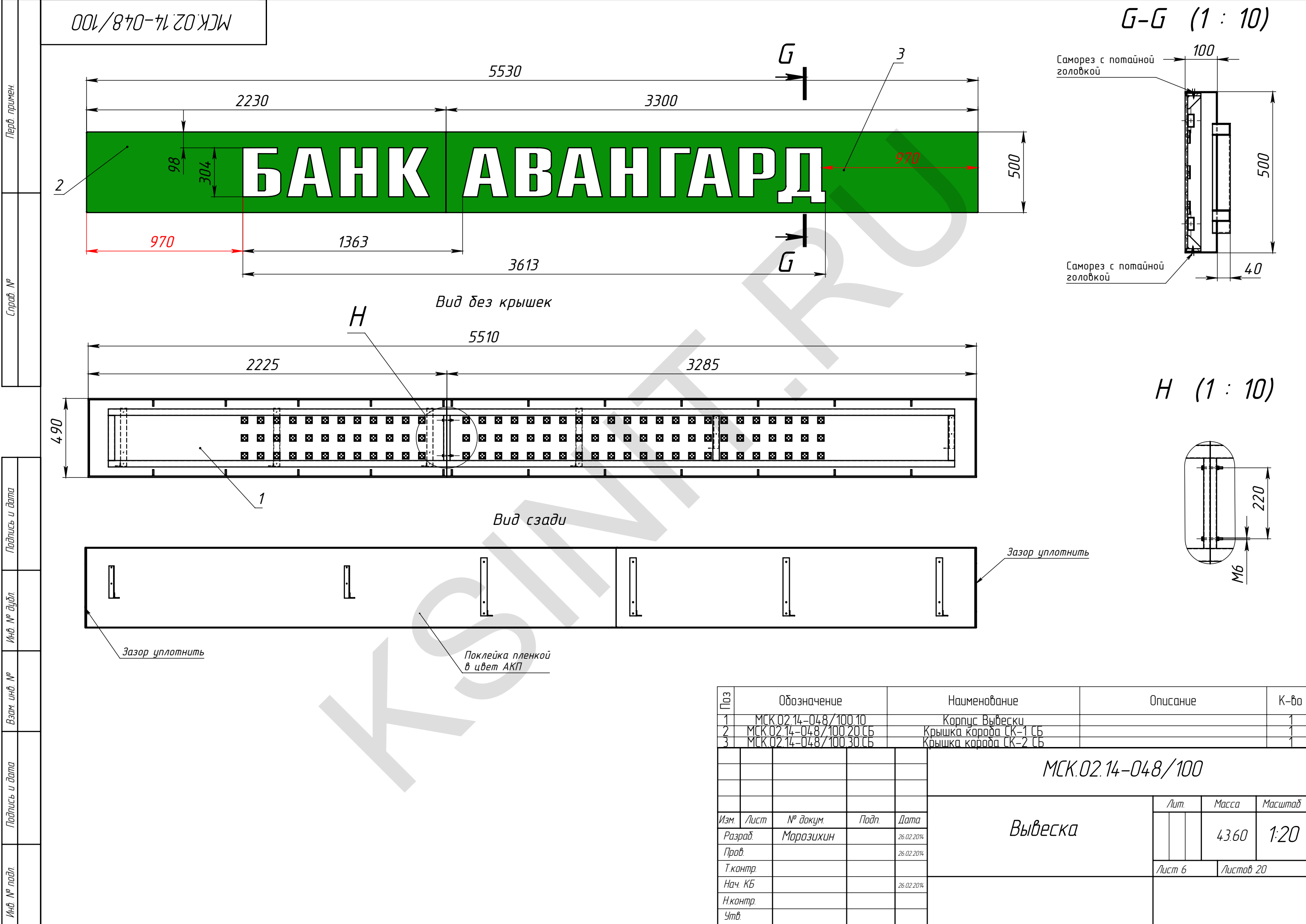
Копировал

МСК.02.14-048/0В

Лист

5

Формат А3



Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

Инд. № дудл.

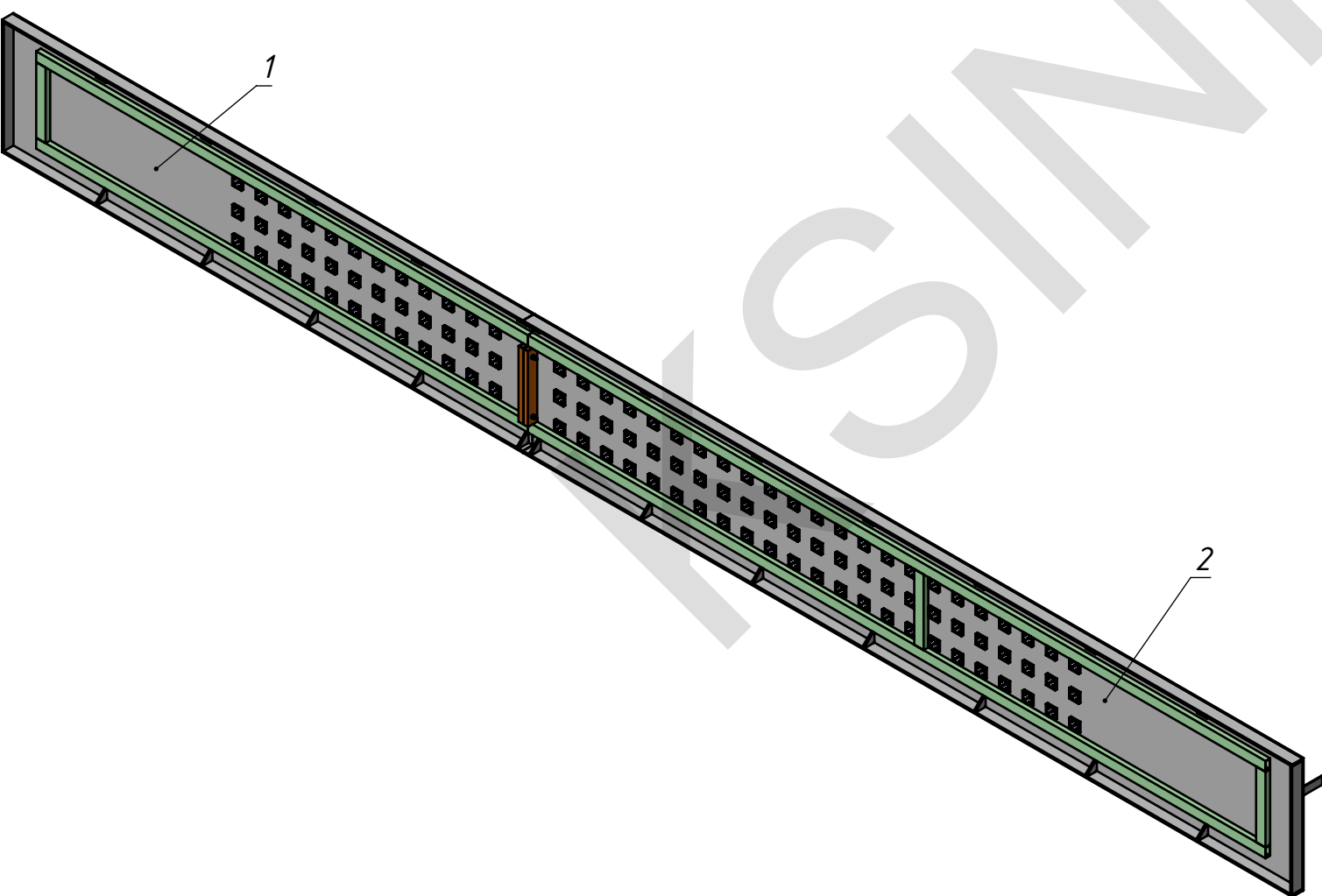
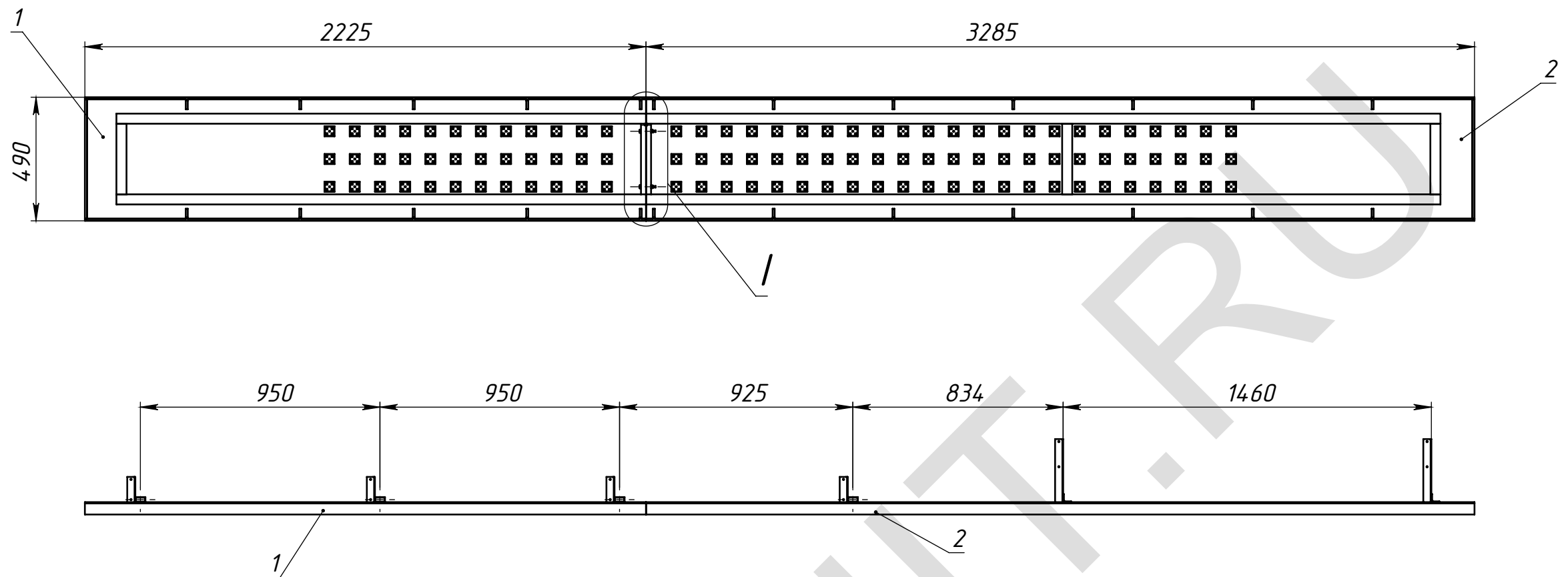
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

МСК.02.14-048/100.10

1 (1 : 10)



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.02.14-048/100.20	Корпус СК-1 СБ		1
2	МСК.02.14-048/100.30	Корпус СК-2 СБ		1
3				4
4		Болт М6х60 ГОСТ 7798-70		2
5				2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МСК.02.14-048/100.10			
Разраб.		Морозихин		26.02.2014	Корпус Вывески			
Пров.				26.02.2014				
Т.контр.								
Нач. КБ				26.02.2014				
Н.контр.								
Утв.								

Лит.	Масса	Масштаб
	38.30	1:20
Лист 7		Листов 20

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

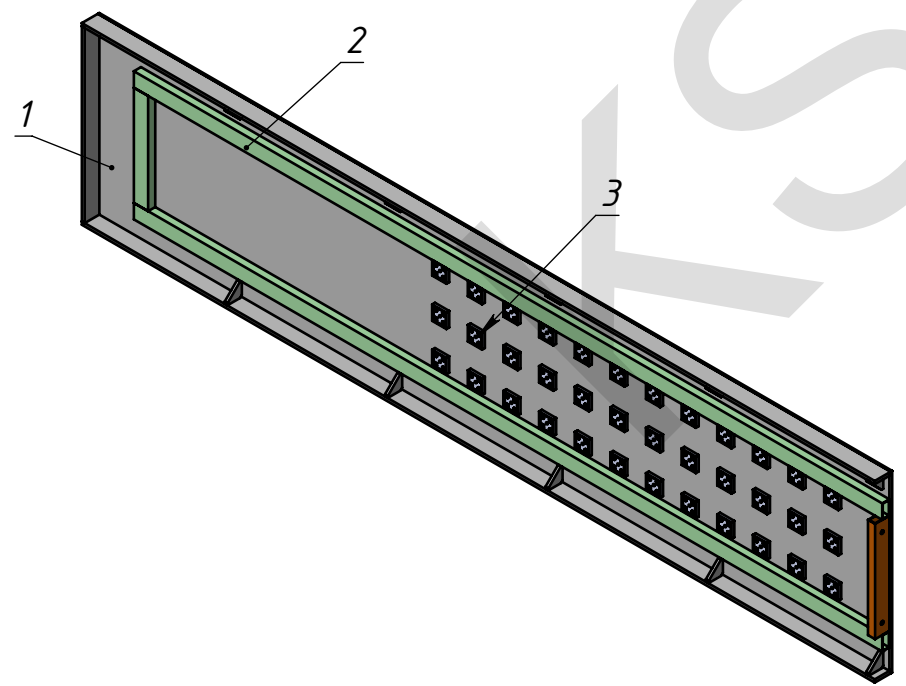
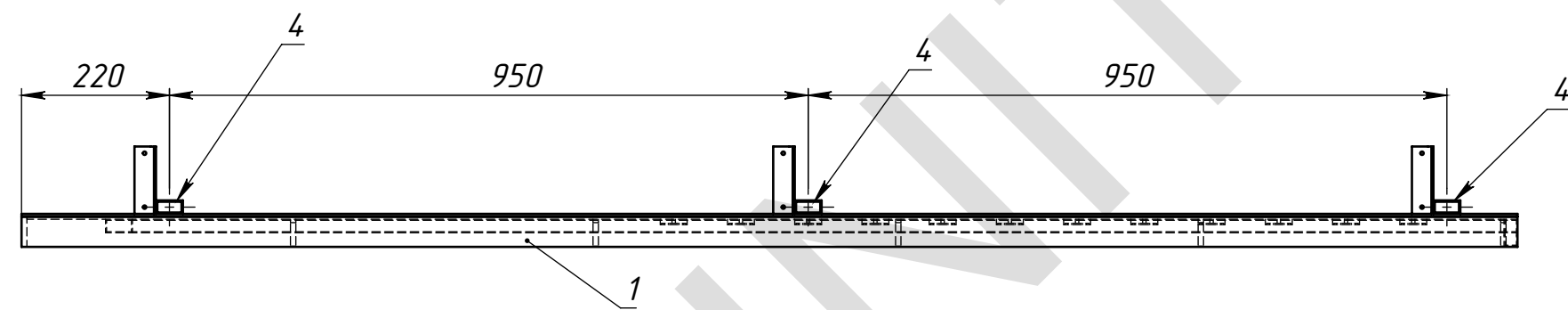
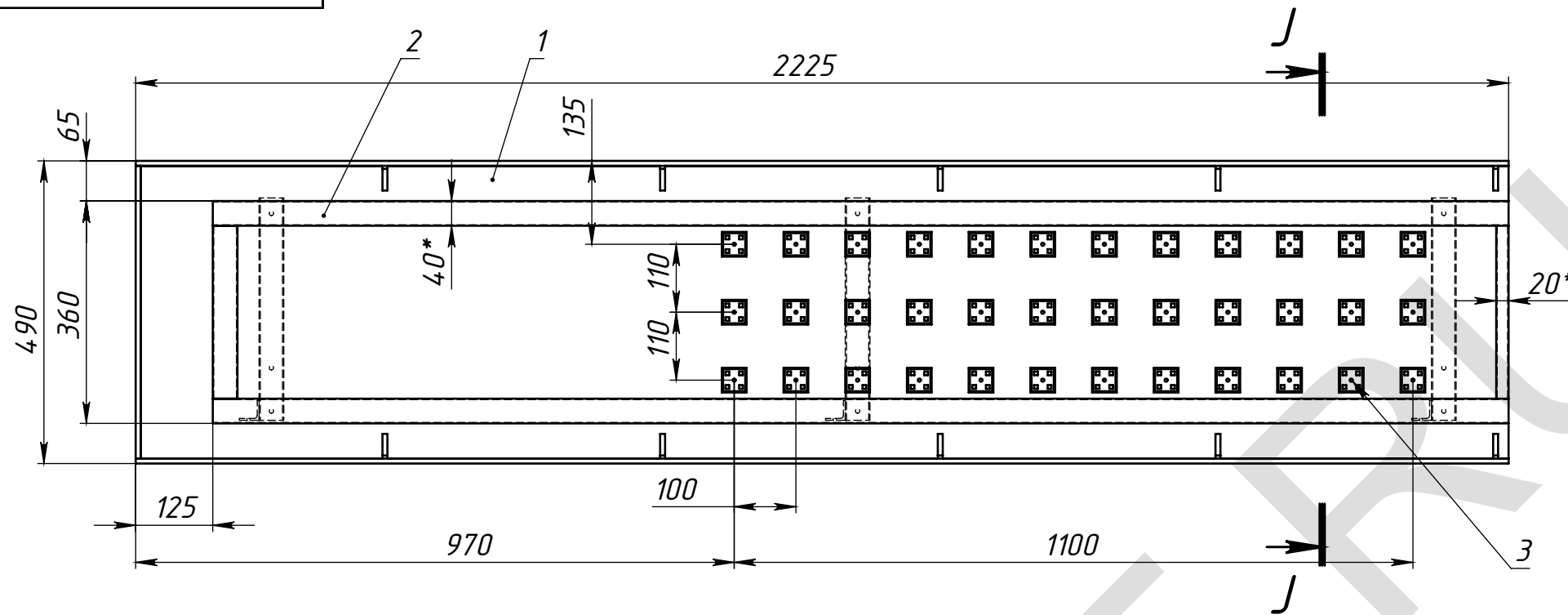
Изм. № дудл.

Взам. инв. №

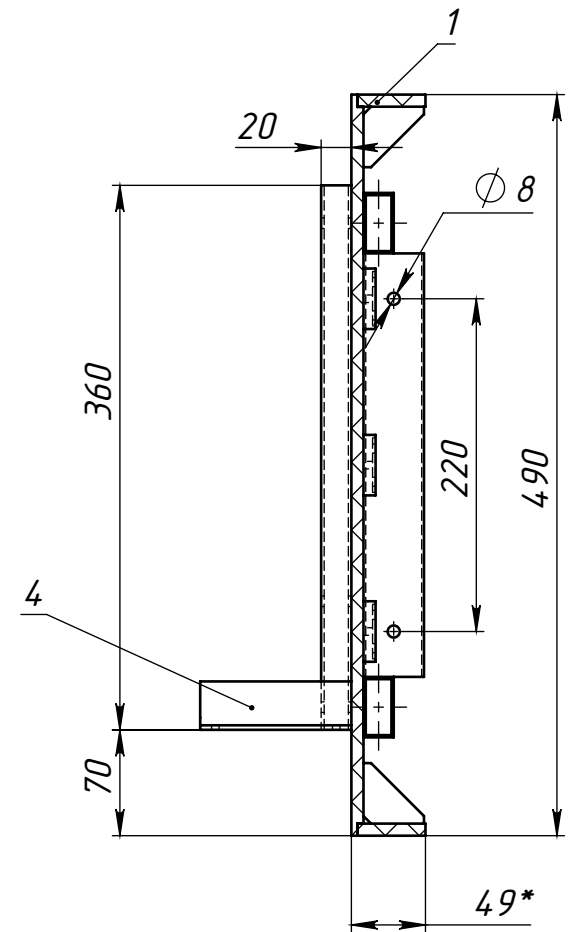
Подпись и дата

Изм. № подл.

МСК.02.14-048/100.20



J-J (1 : 5)



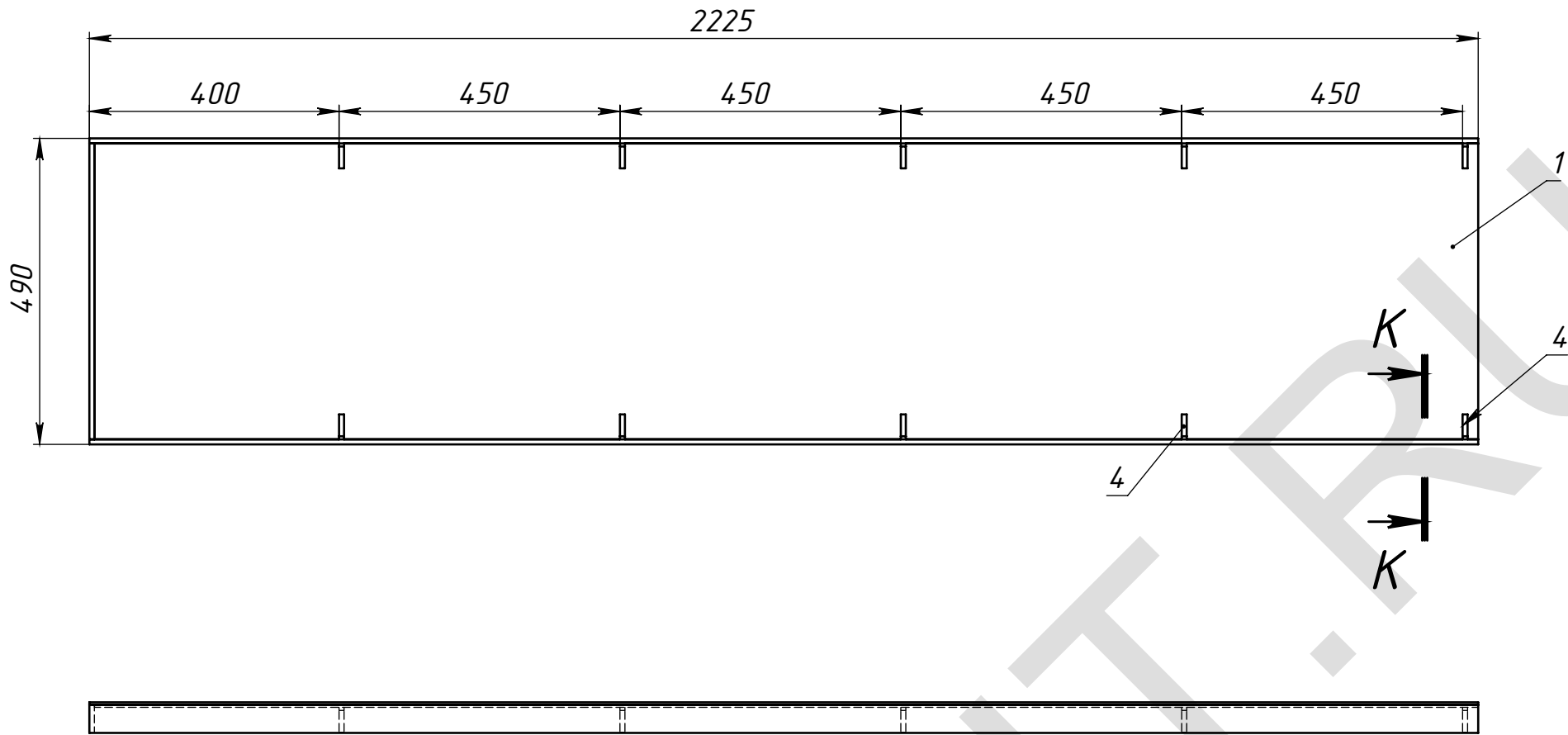
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.00.13-00/XXX	Корпус СК-1		1
2	МСК.02.14-048/100 СК-1	Рама СК-1		1
3	Классик Стандарт Adex	3 SMD 5050	12 В, 0,75 Вт	36
4	МСК.02.14-048/100 К-1	Кронштейн-1		3

МСК.02.14-048/100.20				
Корпус СК-1 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		26.02.2014
Пров.				26.02.2014
Т.контр.				
Нач. КБ				26.02.2014
Н.контр.				
Утв.				

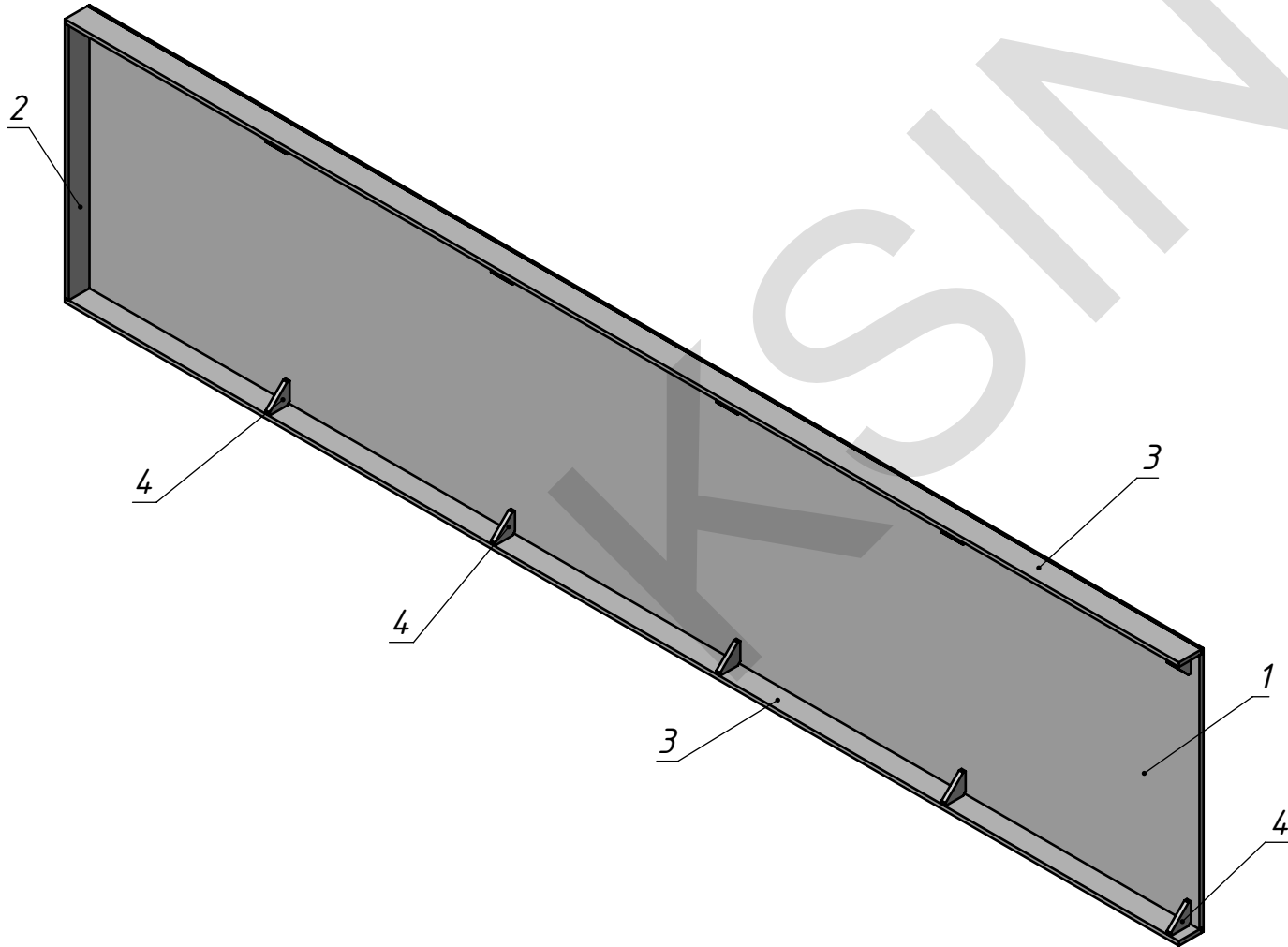
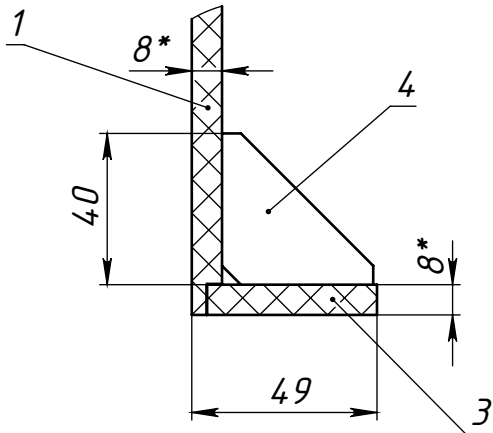
Лит.	Масса	Масштаб
	15.95	1:10
Лист 8		Листов 20

Перв. примен.	
Справ. №	
Подпись и дата	
Инв. № дудл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

МСК.00.13-00/XXX



K-K (1 : 2)

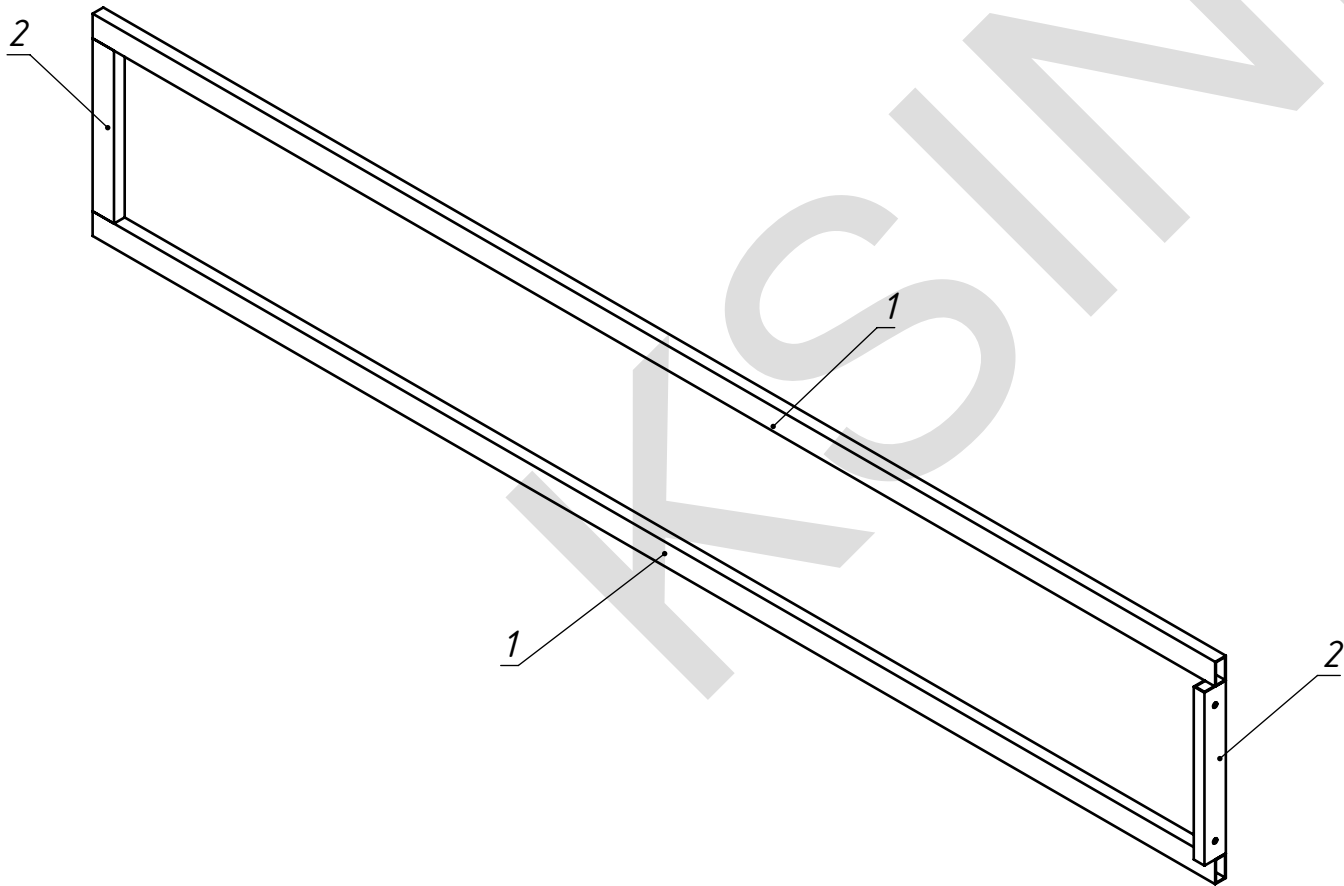
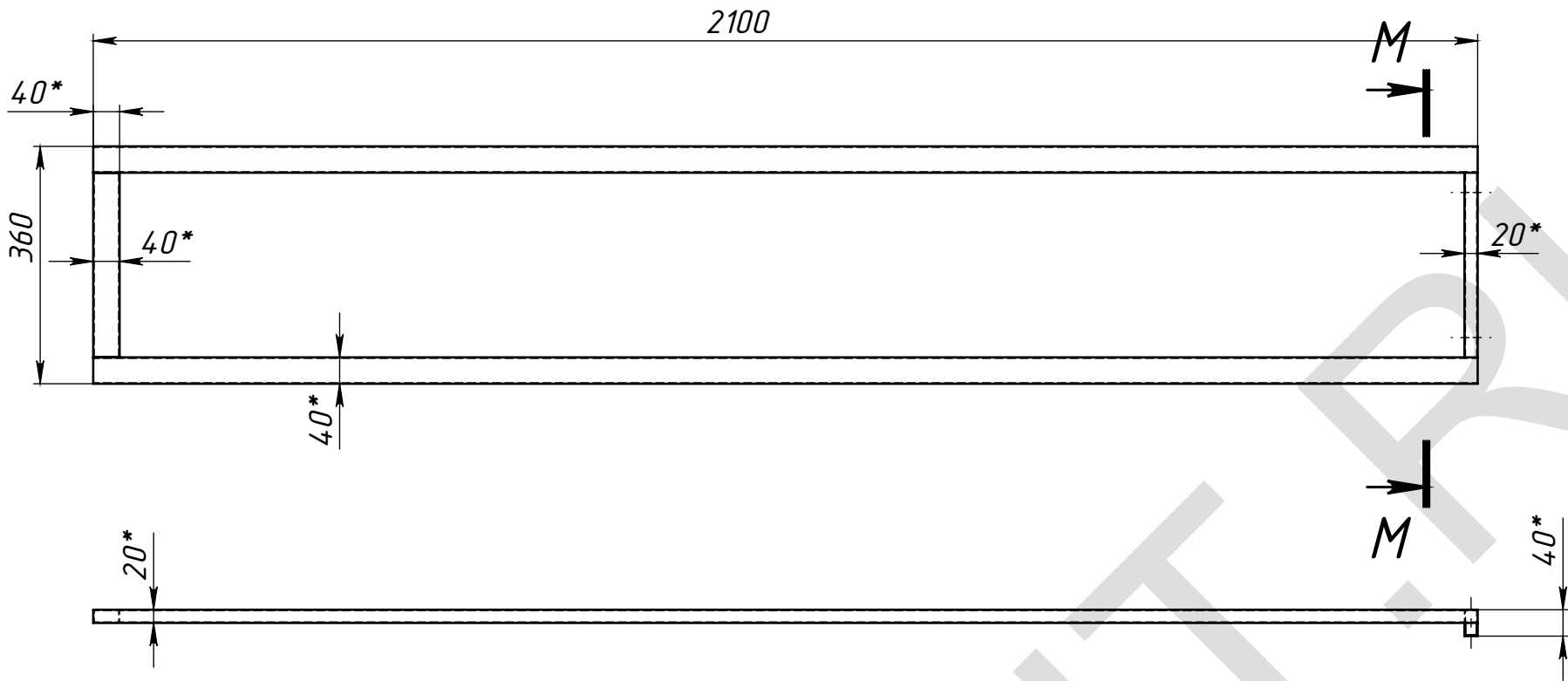


Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.00.13-00/XXXX	Задник СК-1	ПВХ 8 мм	1
2	МСК.00.13-00/XXXX	Борт Т-1	ПВХ 8 мм	1
3	МСК.00.13-00/XXXX	Борт Т-2	ПВХ 8 мм	2
4	МСК.00.13-00/XXXX	Косынка		10

МСК.00.13-00/XXX				
Корпус СК-1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			26.02.2014
Пров.				26.02.2014
Т.контр.				
Нач. КБ				26.02.2014
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	7.29	1:10
Лист 9		Листов 20

МСК.02.14-048/100.СК-1



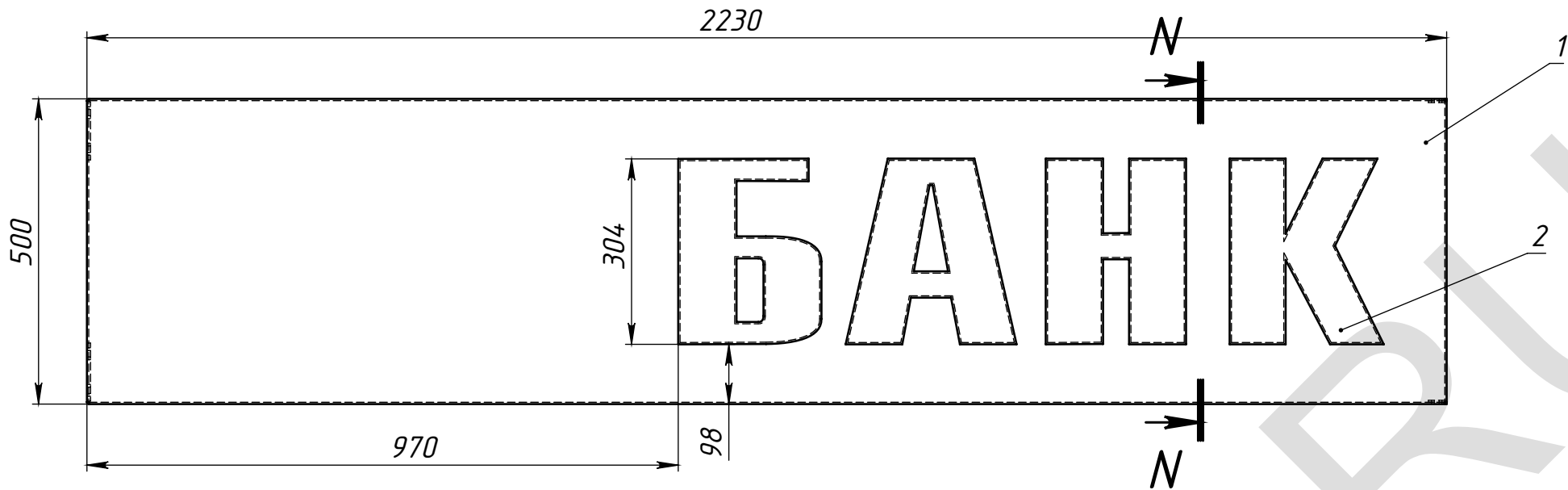
1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115. белая

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	40x20x2 L=2100	2
2	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	40x20x2 L=280	2

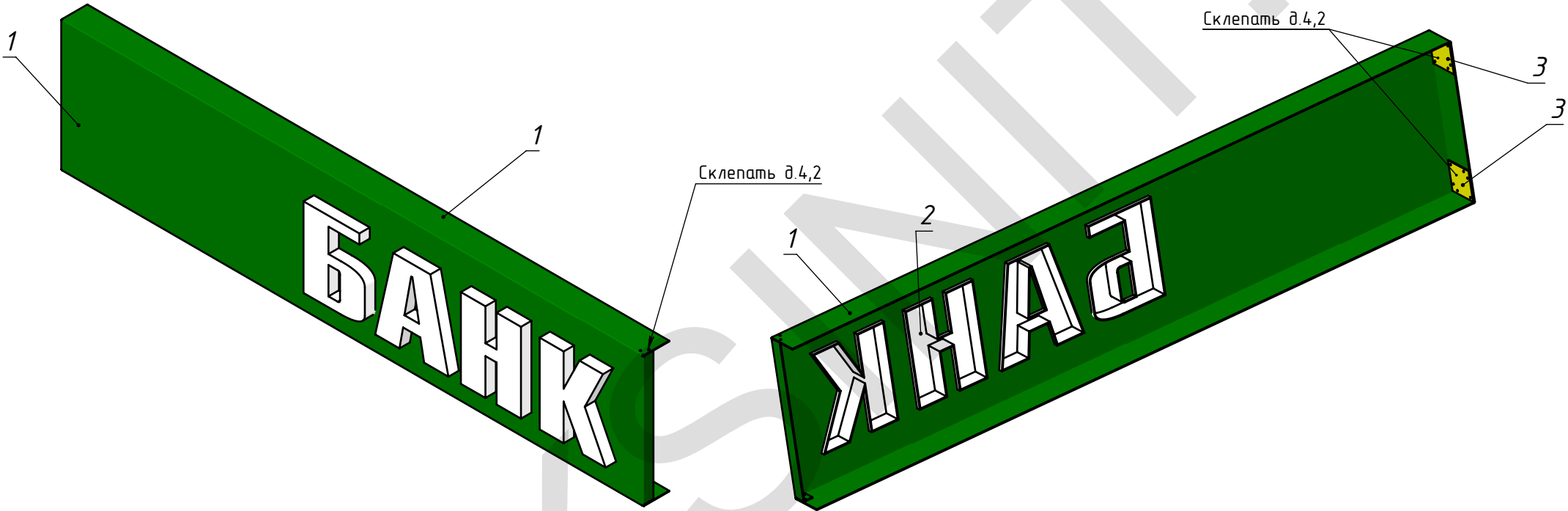
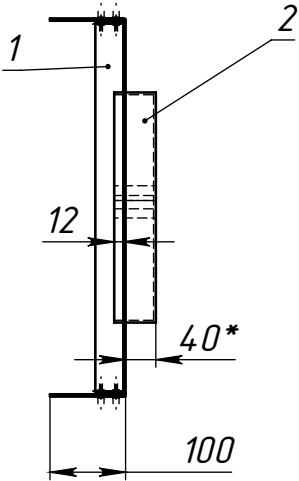
МСК.02.14-048/100.СК-1				
Рама СК-1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		26.02.2014
Пров.				26.02.2014
Т.контр.				
Нач. КБ				26.02.2014
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	6.35	1:10
Лист 10	Листов 20	

МСК.02.14-048/100.20.СБ



N-N



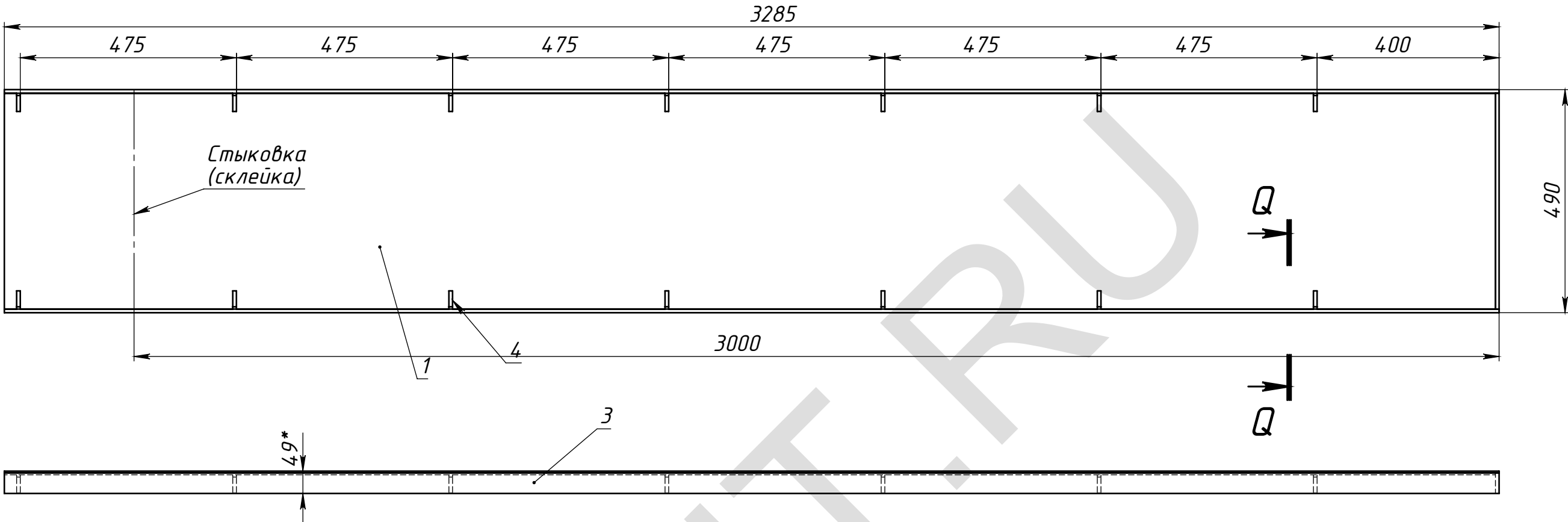
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.00.10-00/XXXX	Крышка корпуса СК-1		1
2	МСК.00.13-00/XXXX	Буквы Банк	Склепка оргстекла 3 мм	1
3	СКП.00.10-00/XXXX	накладка АКП		2

МСК.02.14-048/100.20.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		26.02.2014
Пров.				26.02.2014
Т.контр.				26.02.2014
Нач. КБ				
Н.контр.				
Утв.				

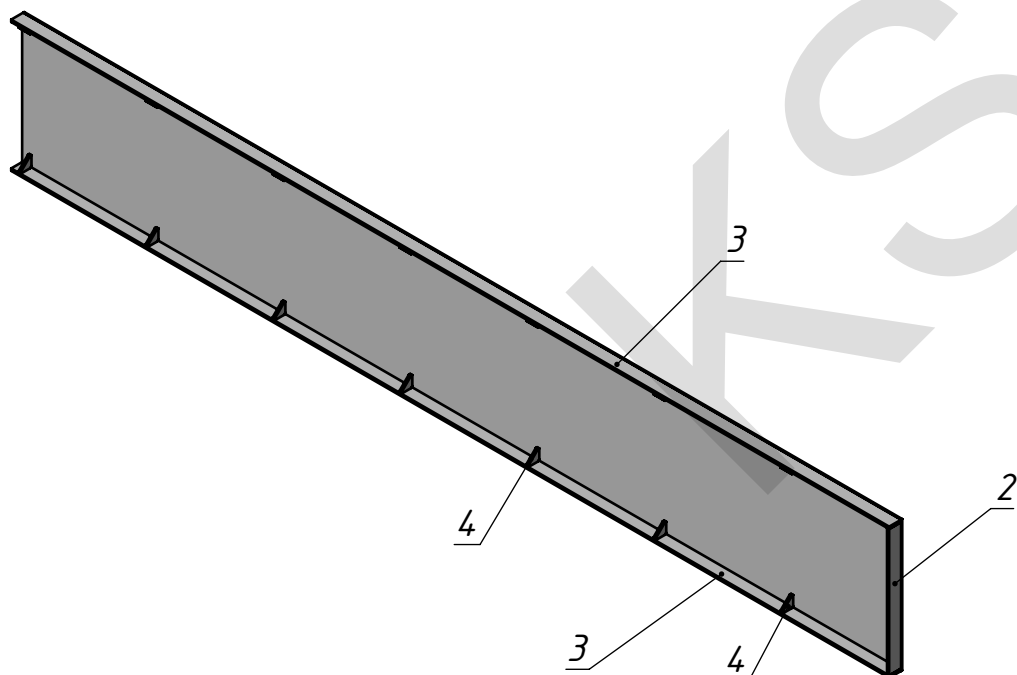
Крышка корпуса СК-1 СБ		Лит.	Масса	Масштаб
			1.82	1:10
		Лист 11	Листов 20	



МСК.00.13-00/XXX



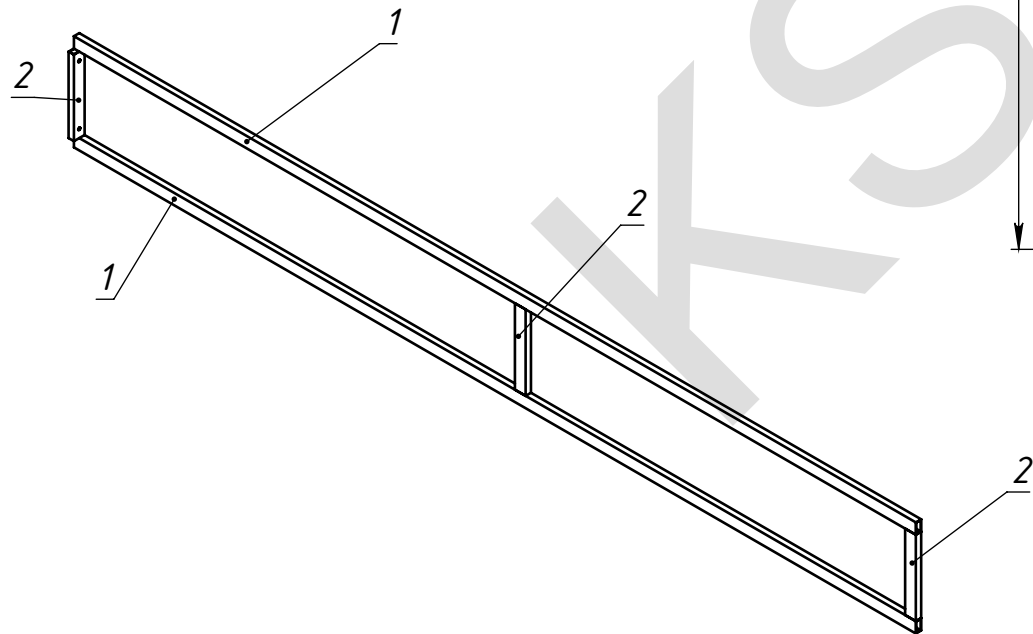
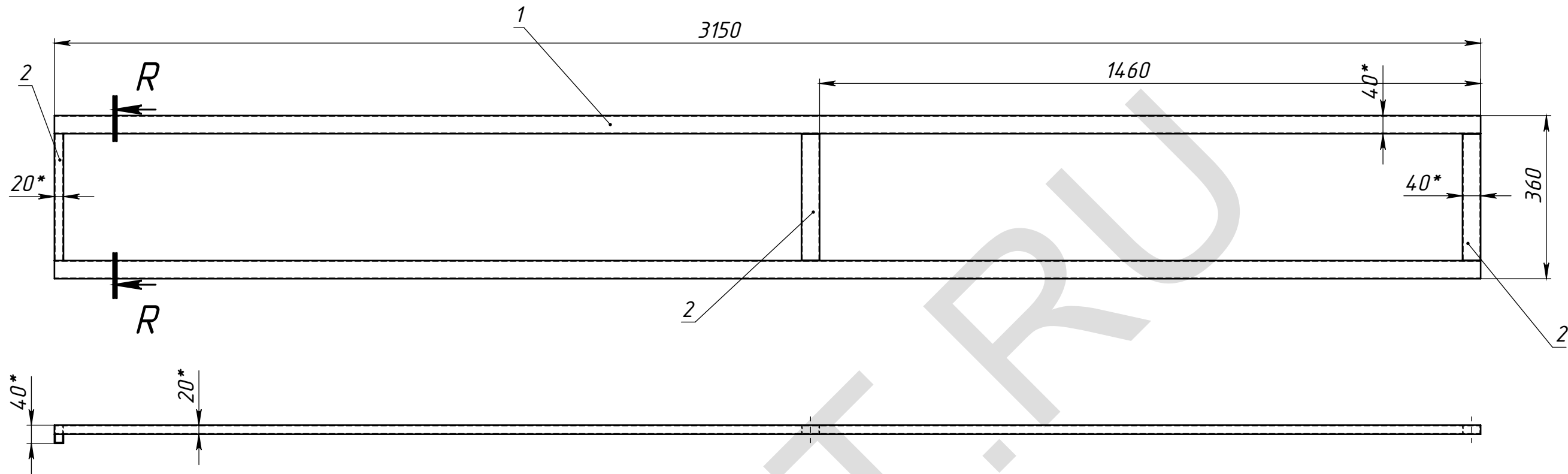
Q-Q (1 : 2)



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.00.13-00/XXXX	Задник СК-2	ПВХ 8 мм	1
2	МСК.00.13-00/XXXX	Борт Т 1	ПВХ 8 мм	1
3	МСК.00.13-00/XXXX	Борт Т 2	ПВХ 8 мм	2
4	МСК.00.13-00/XXXX	Косынка	ПВХ 8 мм	14

МСК.00.13-00/XXX				
Корпус СК-2				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			26.02.2014
Пров.				26.02.2014
Т.контр.				26.02.2014
Нач. КБ				26.02.2014
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	10.70	1:10
Лист 13		Листов 20



R-R (1 : 5)

- * Размеры для справок.
- Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115. белая

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2 L=3150	2
2	Д-2	Труба ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2 L=280	3

МСК.02.14-048/100.СК-2				
Рама СК-2				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		26.02.2014
Пров.				26.02.2014
Т.контр.				
Нач. КБ				26.02.2014
Н.контр.				
Утв.				

		Лит.	Масса	Масштаб
			9.52	1:10
		Лист 14		Листов 20

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

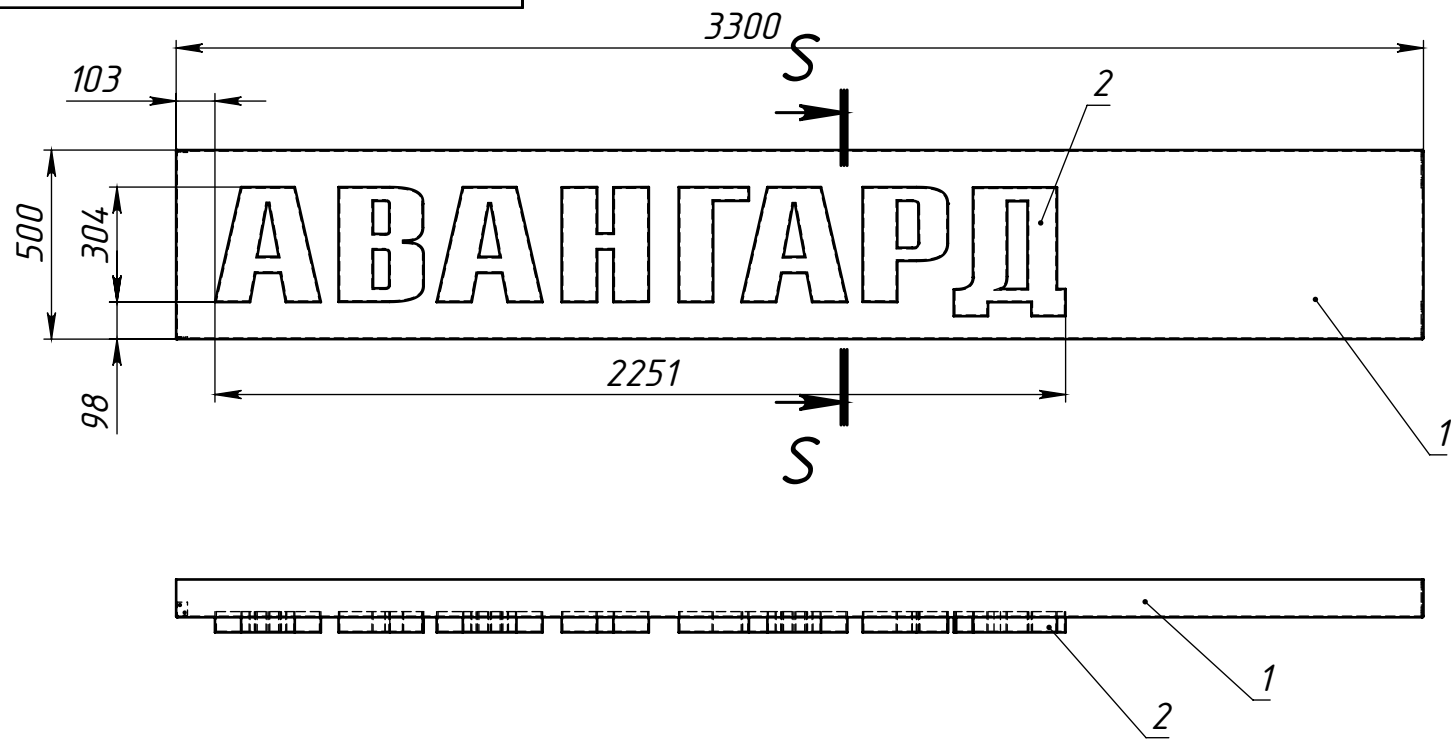
Инд. № дудл.

Взам. инд. №

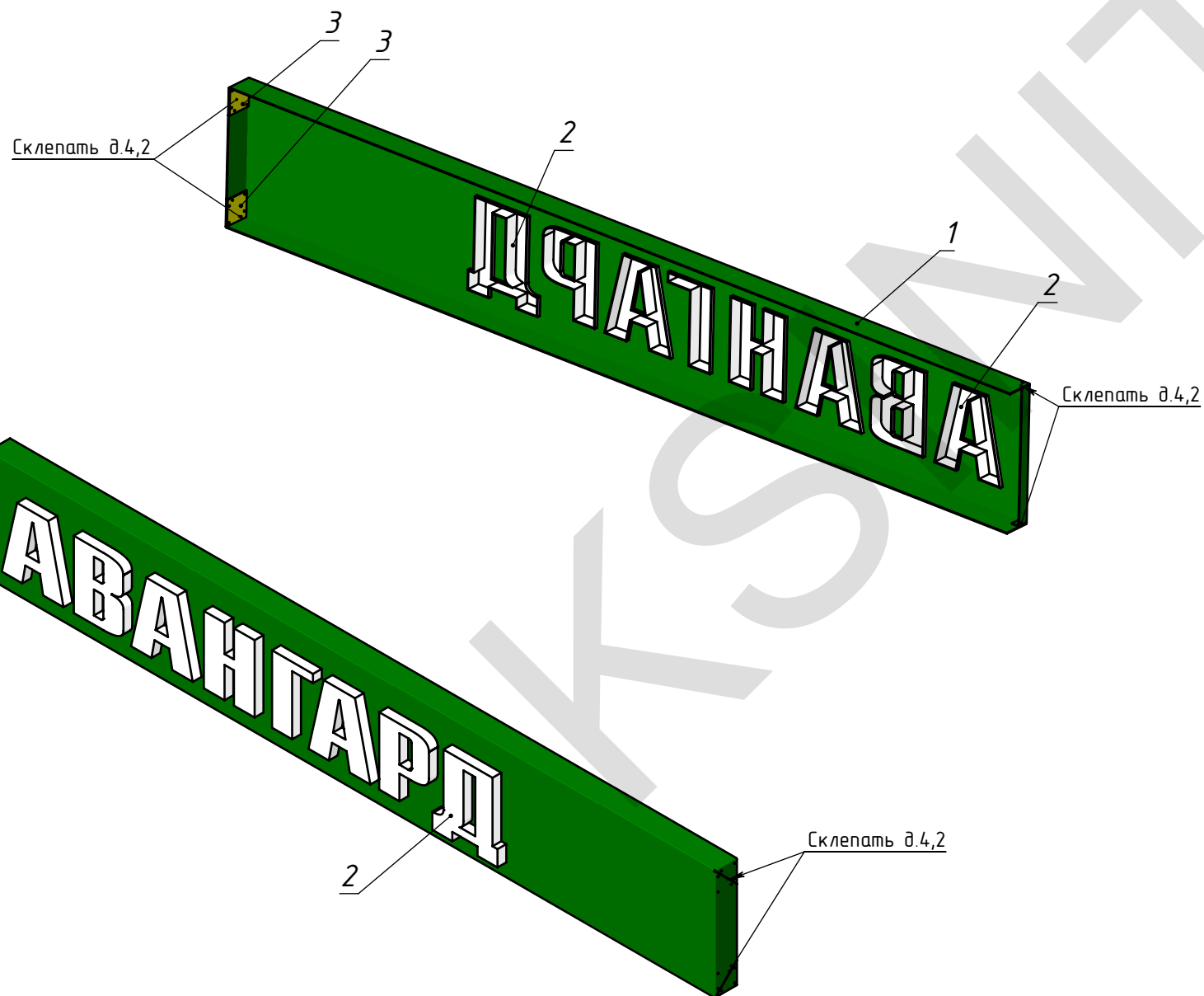
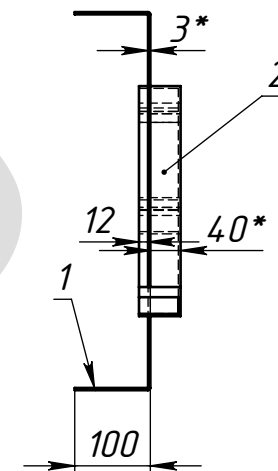
Подпись и дата

Инд. № подл.

МСК.02.14-048/100.30.СБ



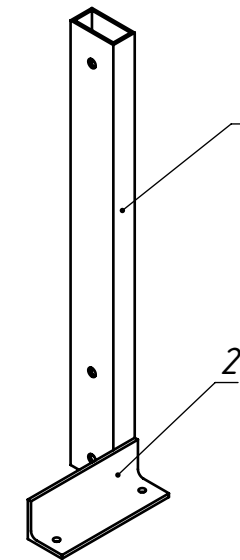
S-S (1 : 10)



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.00.10-00/XXXX	Крышка короба СК-2		1
2	МСК.00.13-00/XXXX	Буквы Авангард	Склепка Оргстекло 3 мм	1
3	СКП.00.10-00/XXXX	Накладка АКП		2

МСК.02.14-048/100.30.СБ				
Крышка короба СК-2 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			26.02.2014
Пров.				26.02.2014
Т.контр.				26.02.2014
Нач. КБ				
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	3.48	1:20
Лист 15	Листов 20	

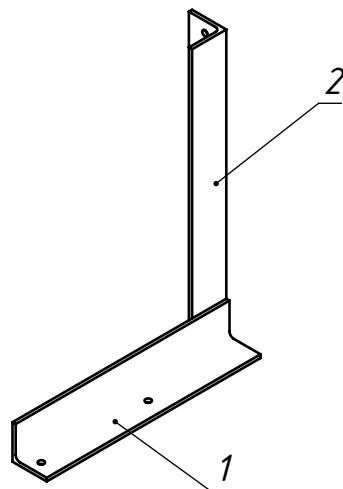
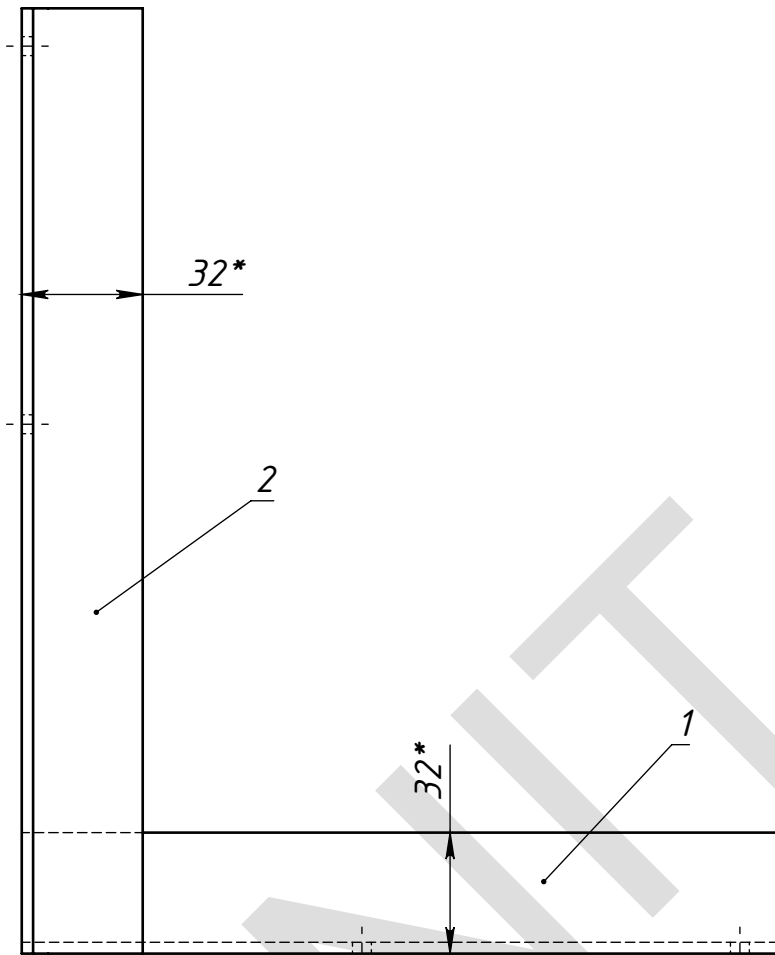
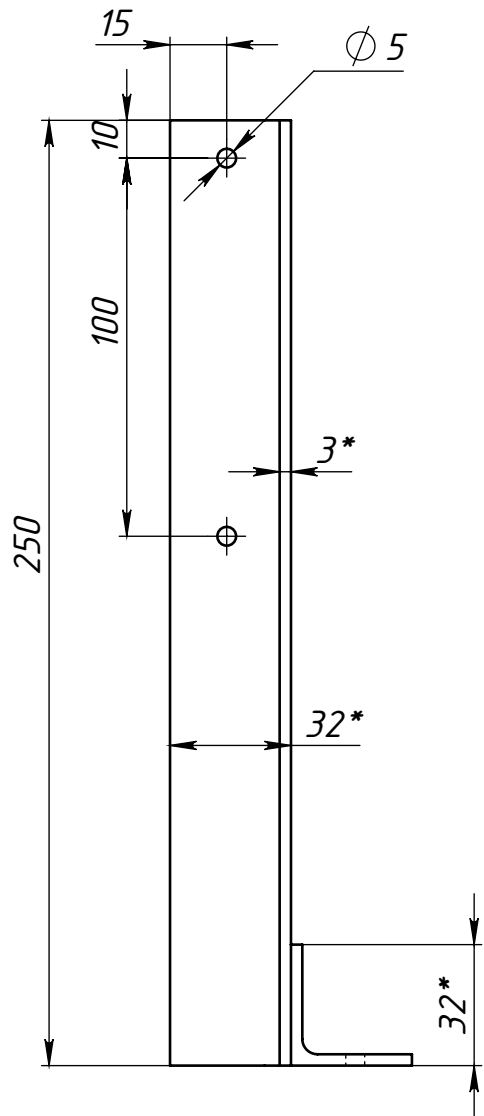


1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115. Цвет АКП

Формат А3

Перв. примен.		Справ. №		Подпись и дата		Инв. № дудл.		Взам. инв. №		Подпись и дата		Инв. № подл.	

МСК.02.14-048/100.К-2



Кол-во: 2 шт.

1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115. Цвет АКП

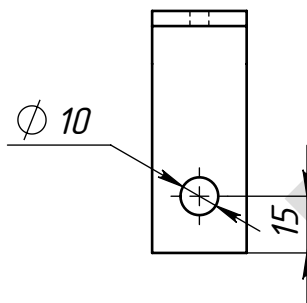
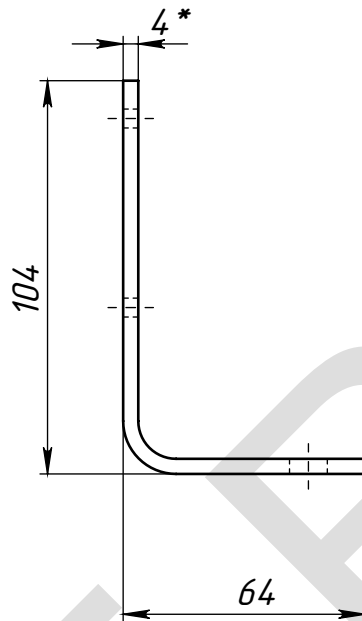
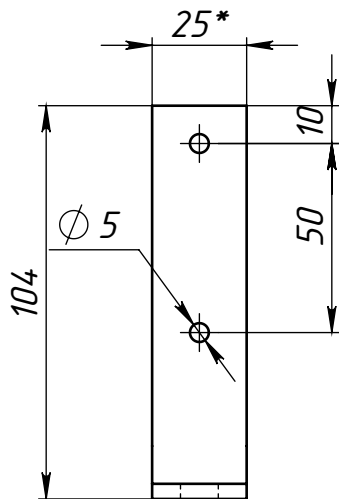
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235		1
2	У-2	Уголок ГОСТ 8509-86 С235		1
МСК.02.14-048/100.К-2				
Кронштейн-2			Лит.	Масса
			0.65	1:2
			Лист 17	Листов 20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		26.02.2014
Пров.				26.02.2014
Т.контр.				26.02.2014
Нач. КБ				26.02.2014
Н.контр.				
Утв.				

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подпись и дата
--------------	--------------	----------------

Инв. № подл.	Подпись и дата
--------------	----------------

МСК.02.14-048/00.20



Кол-во: 2 шт.
Покрытие: ПФ-115. В цвет АКП

МСК.02.14-048/00.20

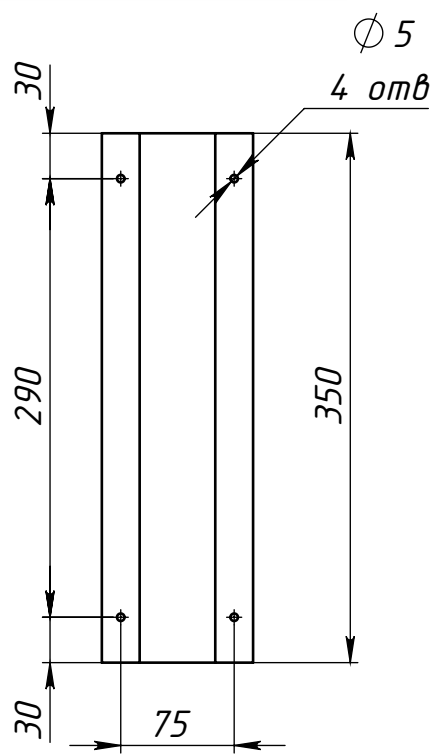
Угловой Кронштейн

Полоса 25x4 ГОСТ 103-76
С235

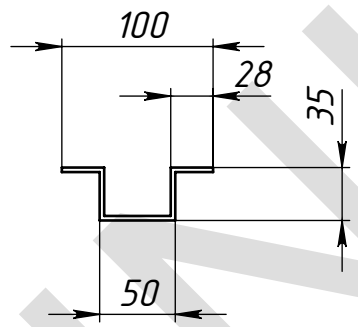
Лит.	Масса	Масштаб
0.1	1:2	
Лист 18	Листов 20	

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

МСК.02.14-048/00.10



В цвет АКП



Кол-во: 4 шт.

Подпись и дата	Инв. № дудл	Взам. инв. №	Инв. № подл.
----------------	-------------	--------------	--------------

					МСК.02.14-048/00.10							
					Накладка кронштейна	Лит.			Масса	Масштаб		
									1.34	1:5		
						Лист 19			Листов 20			
						АКП 3 мм						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								
Разраб.		Морозихин		26.02.2014								
Пров.				26.02.2014								
Т.контр.												
Нач. КБ				26.02.2014								
Н.контр.												
Утв.												

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

МСК.02.14-048/100.10

Схема электрическая принципиальная

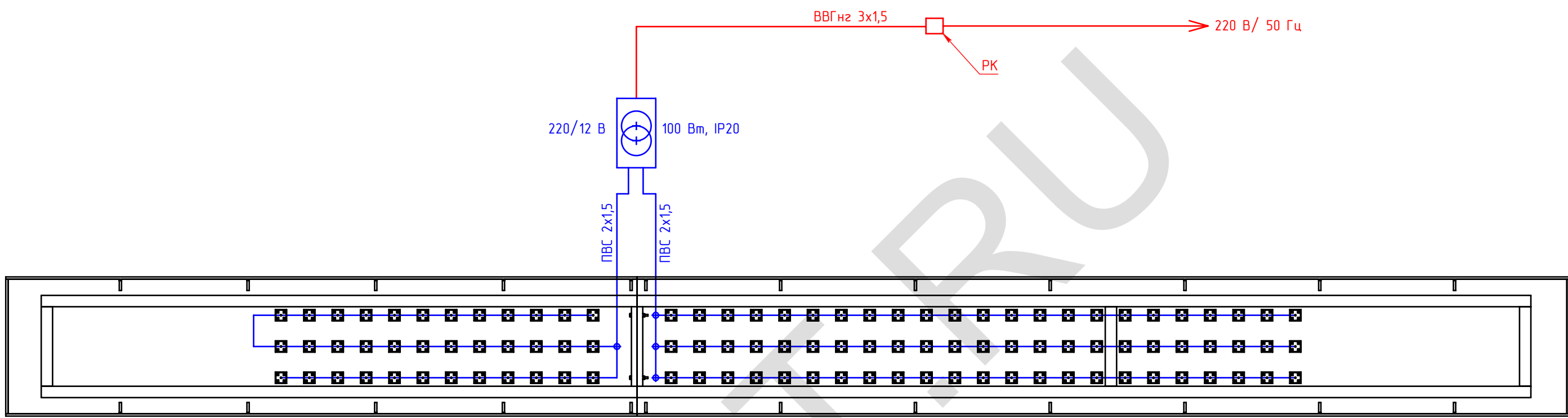


Схема подключения светодиодных кластеров

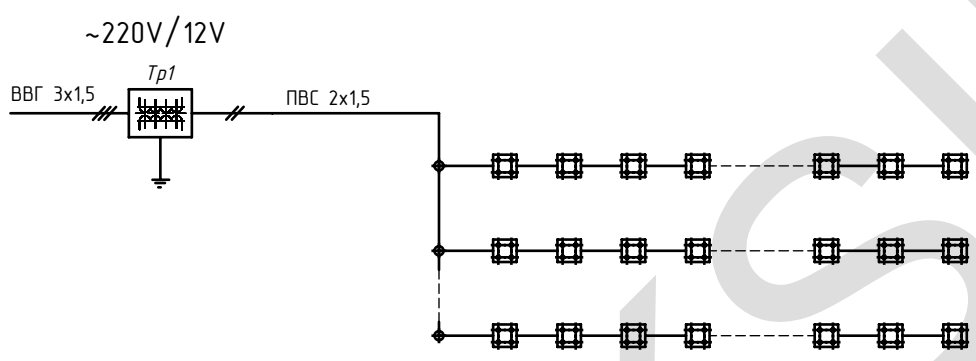
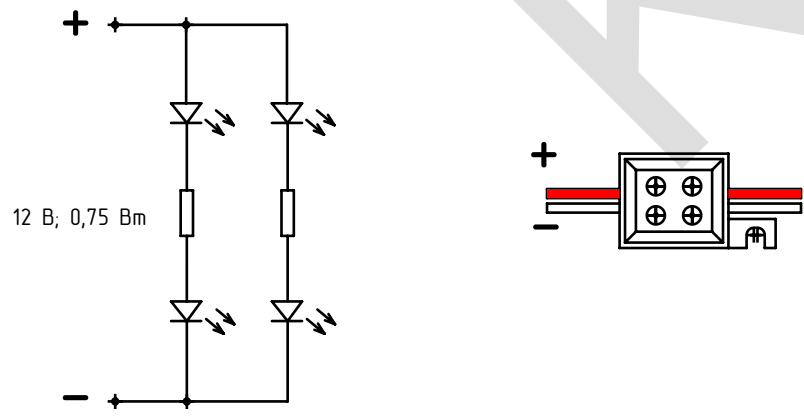


Схема кластера



Спецификация оборудования					
№	Наименование	Артикул	Описание	Кол-во	Ед.
	Светодиодный модуль		4 SMD, 12 В, 0,75 Вт	105	шт
	Импульсный блок питания	UP100S12L	220/12 В, 100 Вт, IP20	1	шт
	Распределительная коробка	Тусо 67030	70x70x40, IP54	1	шт
Кабельная продукция					
	Провод ПВС 2x1,5			5	м
	Кабель ВВГнгз 3x1,5			3	м
	Гофр. труба пвх д.16			5	м
	Держатель гофр. труба			10	шт
МСК.02.14-048/100.10					Лист
20					Формат А3