

ПО/10-60/21/УХД

Общие данные

Проект рекламной световой вывески "PARAD NICOLE".

1 Основание для проектирования: Договор № ____ от ____ 20__

2 Исходные данные

2.1 Адрес объекта: г. Москва, Благовещенский переулок, д5

2.2 Чертеж общего вида фасада по результатам замеров.

2.3 Проектная документация разработана в соответствии с нормативными документами по строительству, действующими на территории РФ.

3 Конструктивное решение

Рекламная вывеска представляет собой объемные световые буквы, усатновленные на стальные монтажные рамки

а) Объемные буквы

Задняя стенка- ПВХ 6 мм.

Боковая поверхность- лист из нержавеющей стали 2 мм.

Лицевая поверхность- молочное оргстекло 33мм

Тип подсветки: светодиодный шлейф. Напряжение питания 12 В. Потребляемая мощность вывески - 360 Вт

4. Указания к разработке чертежей, изготовлению и монтажу металлоконструкций

4.1 Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия";

- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качественных строительных конструкций";

- МДС 53-1.2001 "Рекомендации по монтажу стальных стрительных конструкций" (к СНиП 3.03.01-87;

4.2 Монтажные соединения на болтах класса точности В и монтажной сварке

4.3 Материалы для сварки (заводской и монтажной) принимать по таблице 55, приложения 2 СНиП II-23-81 "Стальные конструкции Нормы проектирования".

- Применяемые электроды должны соответствовать ГОСТ 9467-75;

- Категории и уровни качества сварных швов в соответствии с ГОСТ 23118-99.

5 Антикоррозийная защита

5.1 Защиту металлоконструкций от коррозии производить на заводе-изготовителе по ГОСТ 25129-82

Покрытие: порошковая покраска.

5.2 Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов по ГОСТ 9402-80* и первую степень обезжиривания. Работы по окраске конструкций производить в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Правила производства и приемки работ. Защита стальных конструкций от коррозии" и ГОСТ 12.3.035-84 "Работы окрасочные. Требования безопасности".

Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74*.

Ведомость чертежей основного комплекта проектной документации

№	Обозначение	Наименование	Примечание
1	СКП.12.09-01/ОД	Общие данные	1 лист
2	СКП.12.09-01/ОВ	Общий вид	1 лист
3	СКП.12.09-01/МВ-1СБ	Модуль МВ-1. Сборочный чертеж	1 лист
4	СКП.12.09-01/РМВ-1КМ	Рама МВ-1	1 лист
5	СКП.12.09-01/О10	Ушко	1 лист
6	СКП.12.09-01/МВ-2СБ	Модуль МВ-2. Сборочный чертеж	1 лист
7	СКП.12.09-01/РМВ-2КМ	Рама МВ-2	1 лист
8	СКП.12.09-01/МВ-3Б	Модуль МВ-3. Сборочный чертеж	1 лист
9	СКП.12.09-01/РМВ-3КМ	Рама МВ-3.	1 лист
10	СКП.12.09-01/ЭЛ	Схема вывески электрическая принципиальная	1 лист
11	СКП.12.09-01/СЭП	Подключение шлейфа. Схема электрическая принципиальная	1 лист
12	СКП.12.09-01/ОЭС	Однoliniейная электрическая схема	1 лист

Согласовано

ГМП

Вед. арх.

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Заказчик: "PARAD NICOLE"

Адрес: Москва, Благовещенский переулок, д5

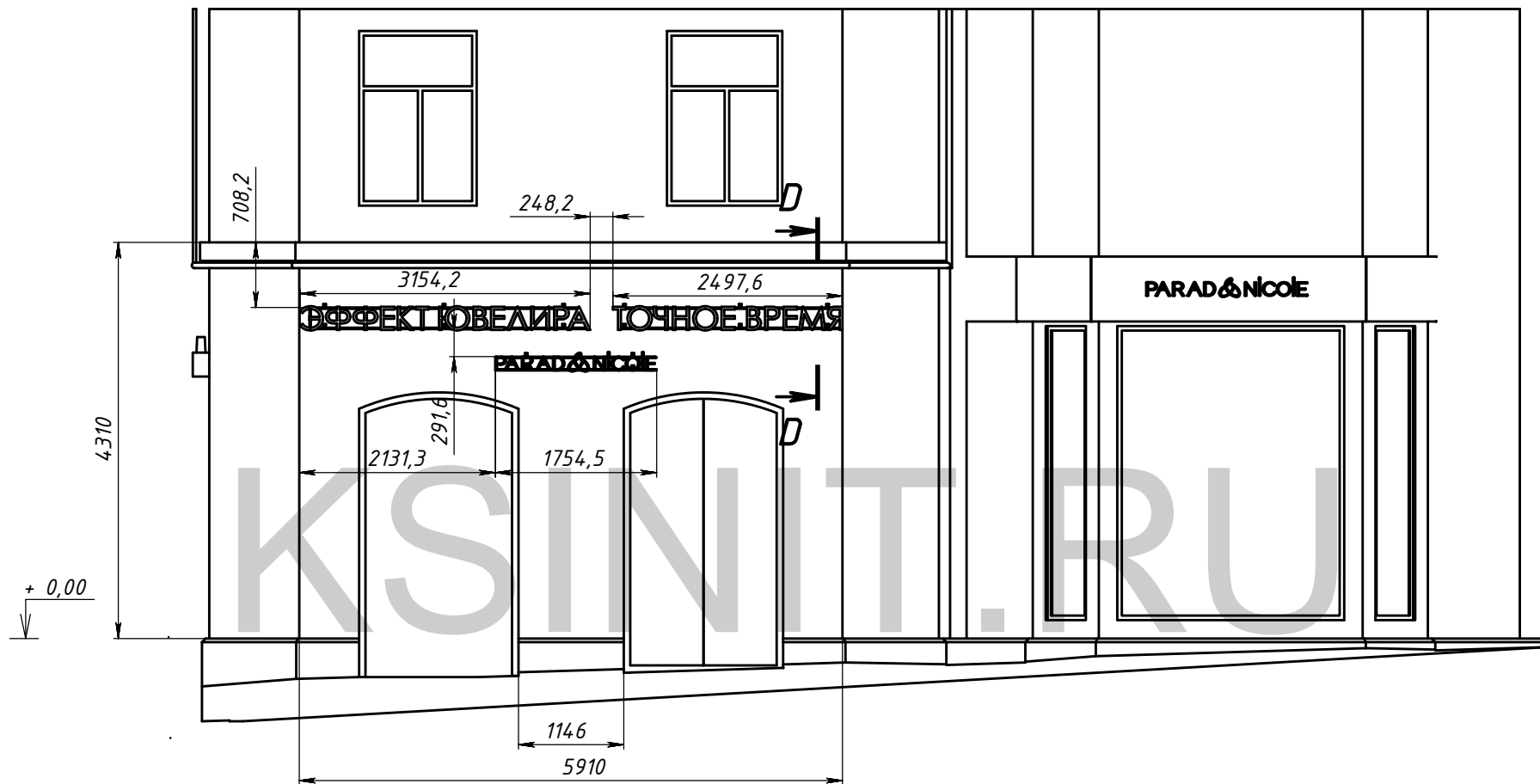
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рекламная вывеска	Стация	Лист	Листов
Исполнил		Морозихин		30.03.2010				1
Пров.				30.03.2010				
ГИП				30.03.2010				
Нач. КБ					Общие данные	"КСИНИТ" Наружная реклама		
Н.контр.								
Утв.								

Вывеска

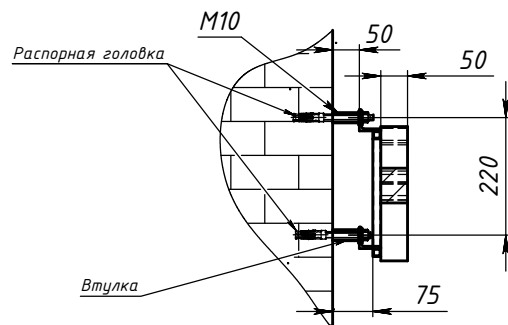
Копировал

http://www.ksinit.ru

Формат А3



D-D (1 : 10)



Примечание:

1. Анкерная распорная головка: Mungo MSS M10 (Sormat PFG mun ES) 16 шт.
2. Втулка - отрезок трубы 15x15x1,5. Покрасить
3. Шайбы-32 шт, гайки -16 шт. Покрасить
4. Шпилька M10-16 шт. x L=150

					СКП.12.09-01/08			
					Заказчик: "PARAD NICOLE"			
					Адрес: Москва, Благовещенский переулок, д5			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Рекламная вывеска	Стадия	Лист	Листов
Исполнил	Морозихин			30.03.2010			2	12
Пров				30.03.2010				
ГИП				30.03.2010				
Нач. КБ					Общий вид	"КСИНИТ" Наружная реклама		
Н.контр.								
Утв.								

Перф. примен.

Справ. №

Подпись и дата

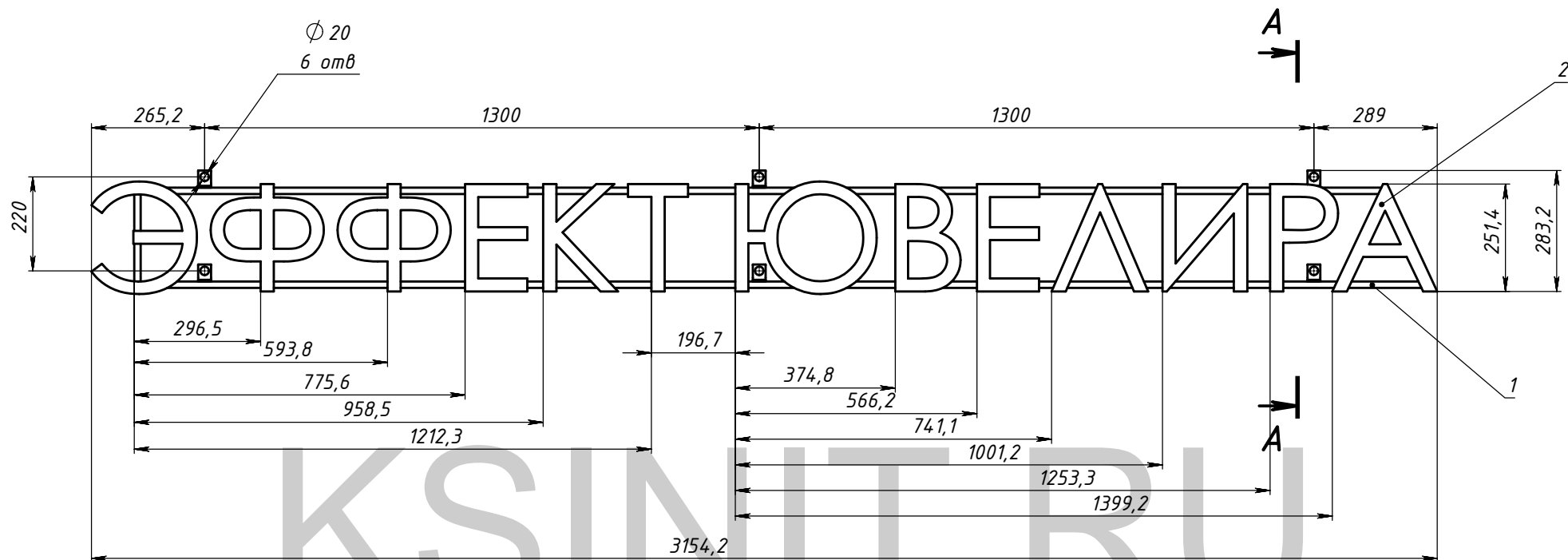
Инв. № докум.

Взам. инв. №

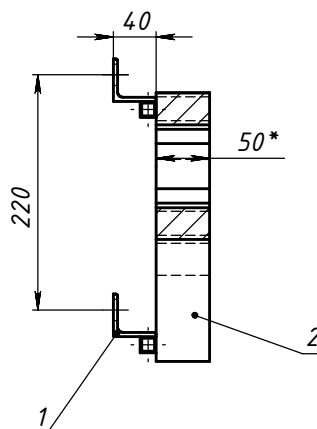
Подпись и дата

Инв. № подл.

СКП.12.09-01/МВ-1СБ



A-A (1 : 5)



Поз	Обозначение				Наименование	Описание	К-во
1	СКП.12.09-01/РМВ-1КМ				Рама МВ-1		1
2	СКП.00.10-00/XXXX				Буквы ЭФФЕКТ ЮВЕЛИРА		1

					СКП.12.09-01/МВ-1СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Модуль МВ-1			Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Морозихин			30.03.2010					4.93	1:10
Проб				30.03.2010						
Т.контр								Лист 3	Листов 12	
Нач. КБ				30.03.2010				"КСИНИТ" Наружная реклама		
Н.контр.										
Утв.										

Вывеска

Копировал

<http://www.ksinit.ru>

Формат А3

Перед. примен.

Справ. №

Подпись и дата

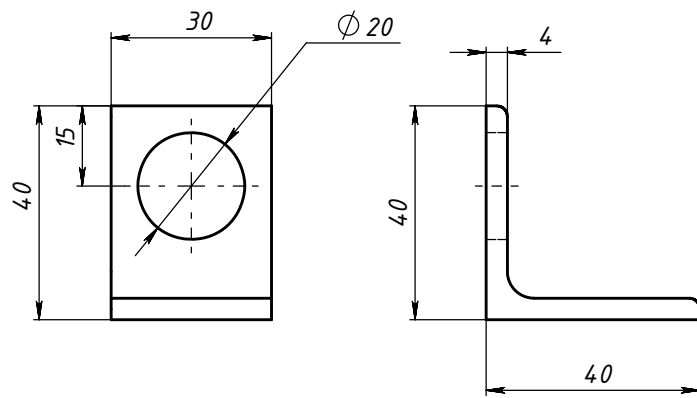
Инв. № докум.

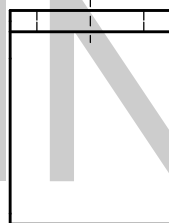
Взам. инв. №

Подпись и дата

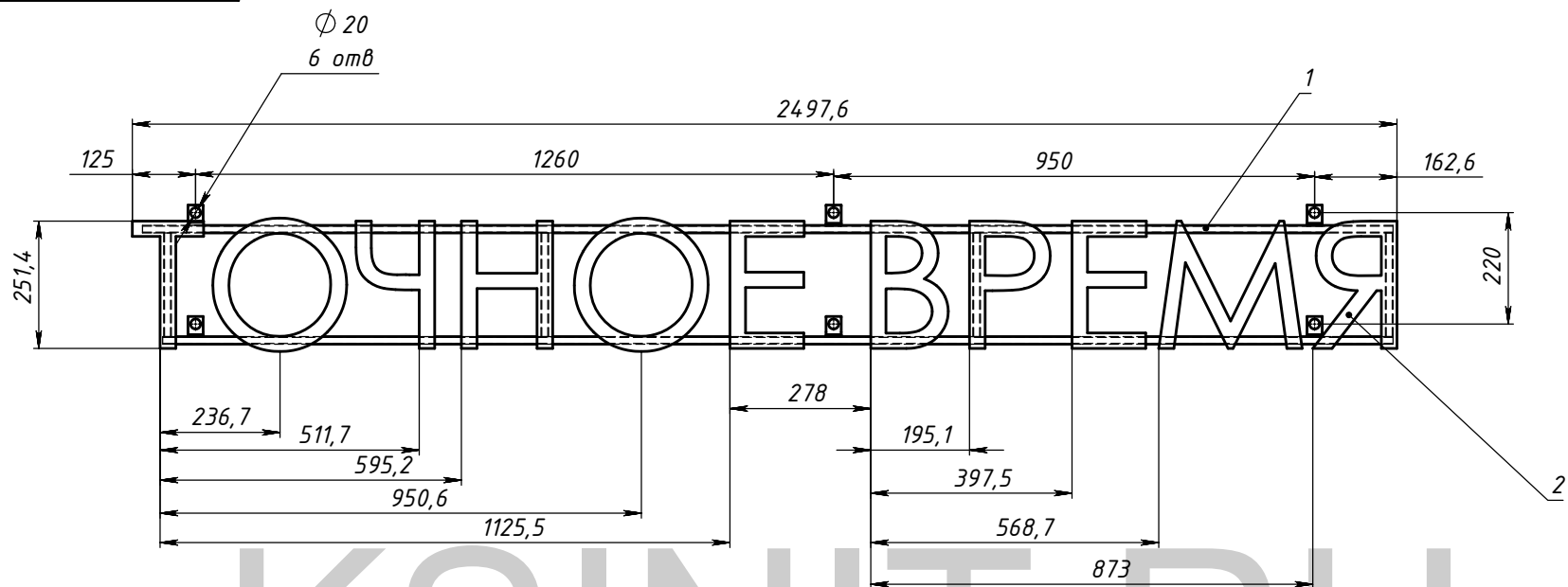
Инв. № подл.

СКП.12.09-01/010

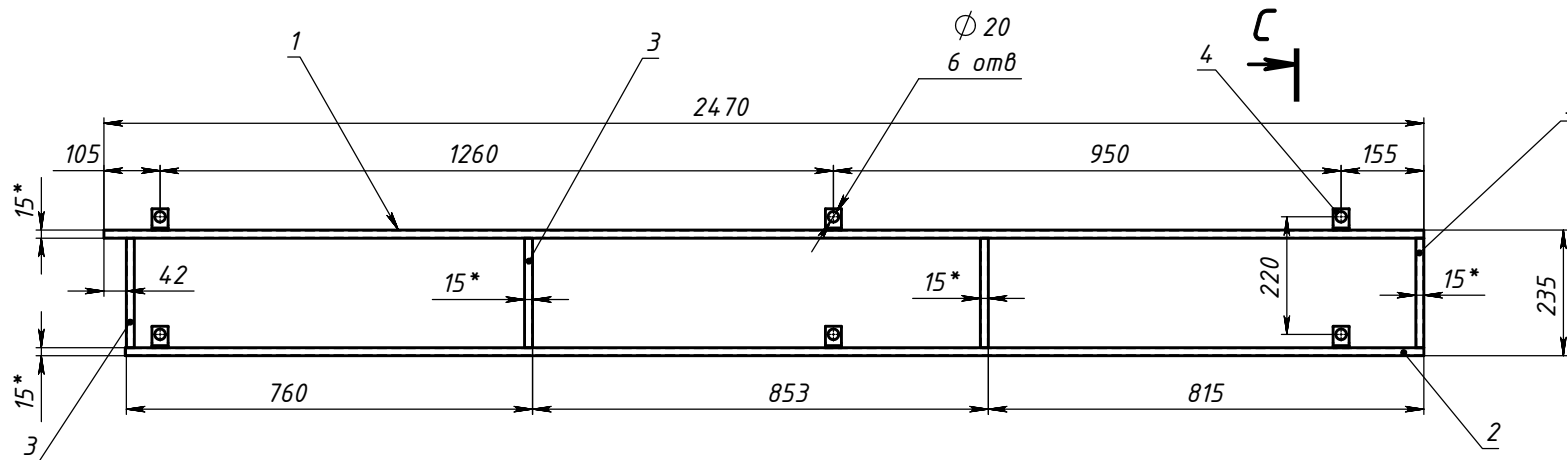




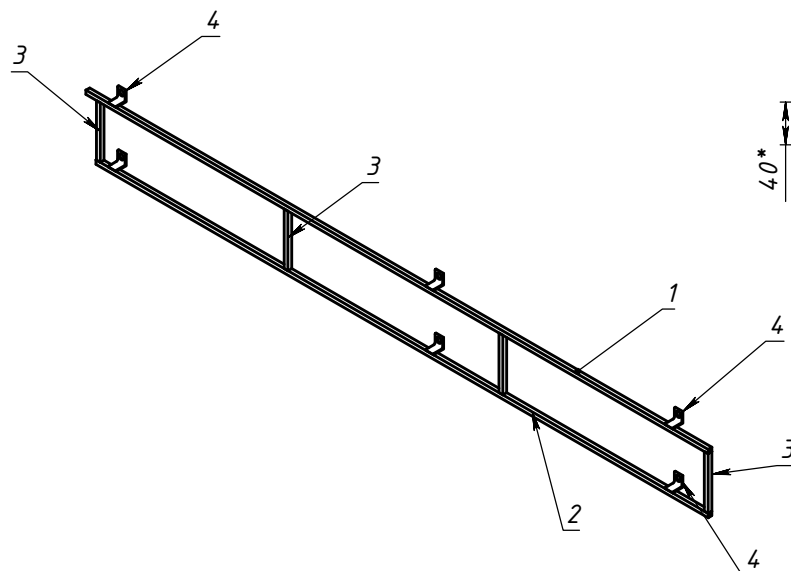
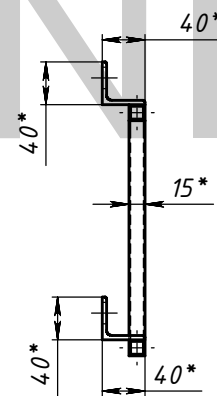
					СКП.12.09-01/010					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ушко	Лит	Масса	Масштаб		
							0.1	1:1		
						Лист 5			Листов 12	
						"КСИНИТ"				
						Наружная реклама				
					Ст 3 ГОСТ 380-88					



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.12.09-01/РМВ-2 КМ	Рама МВ-2		1
2	СКП.00.10-00/XXXX	Буквы ТОЧНОЕ ВРЕМЯ		1
СКП.12.09-01/МВ-2.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		30.03.2010
Проб.				30.03.2010
Т.контр.				
Нач. КБ				30.03.2010
Н.контр.				
Утв.				
Модуль МВ-2			Лит	Масса
				4.09
			Лист 6	Листов 12
			"КСИНИТ"	
			Наружная реклама	



C-C (1 : 5)



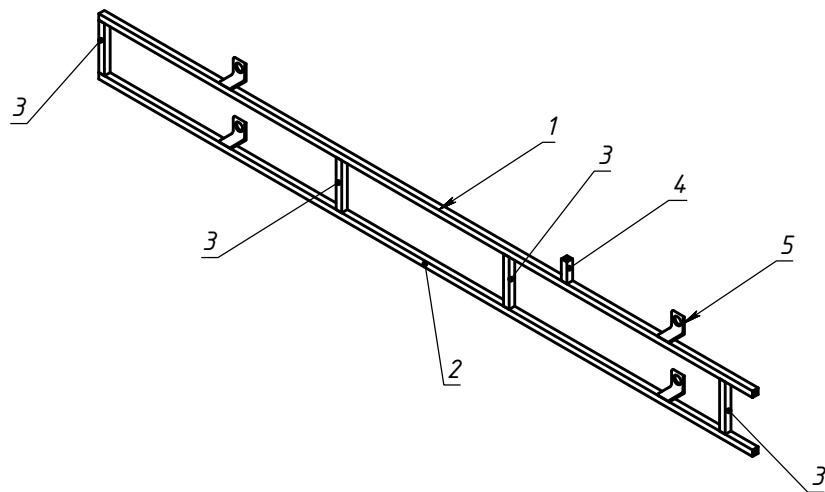
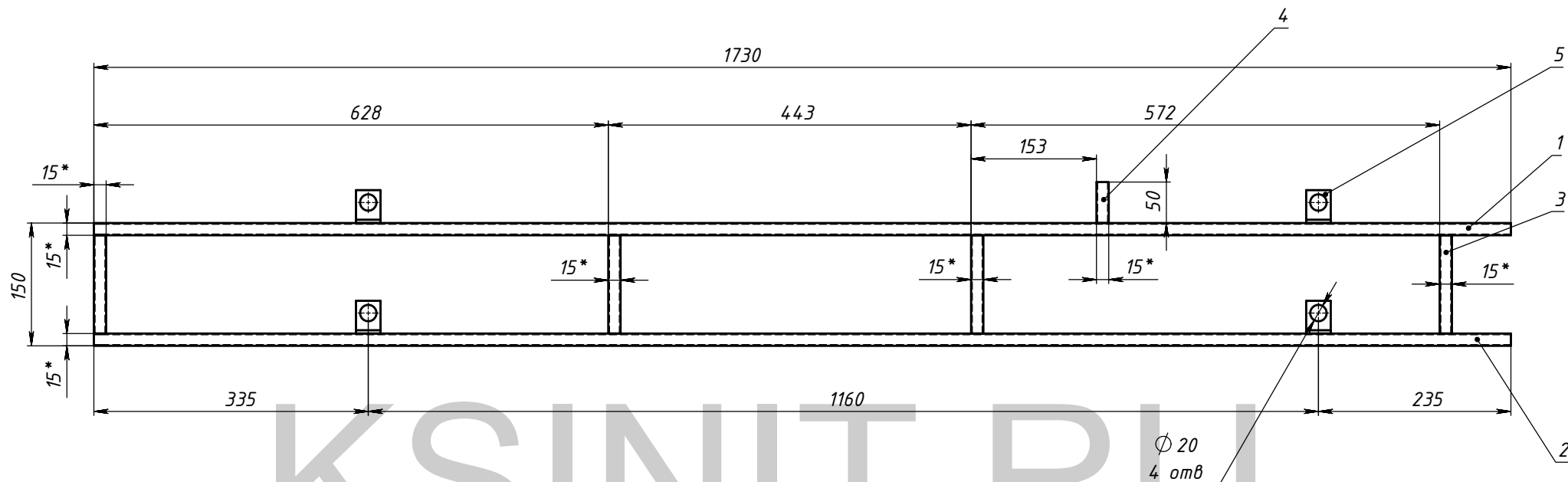
- * Размеры для справок.
- Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
- Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- Сварку производить по периметру свариваемых деталей. Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
- Покрытие: порошковая покраска

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	Груба ГОСТ 8639-82 Ст3пс	15x15x15 L=2470	1
2	Л-2	-----	15x15x15 L=2430	1
3	Л-3	-----	15x15x15 L=205	4
4	Чшпо	-----	-----	6

					СКП.12.09-01/РМВ-2.КМ				
					Рама МВ-2	Лит	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Морозихин		30.03.2010			3.99	1:10	
Проб.				30.03.2010					
Т.контр.									
Нач. КБ				30.03.2010		Лист 7		Листов 12	
Н.контр.						"КСИНИТ"			
Утв.						Наружная реклама			

KSINIT.RU

425,1
524,4
571,5



1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: порошковая покраска

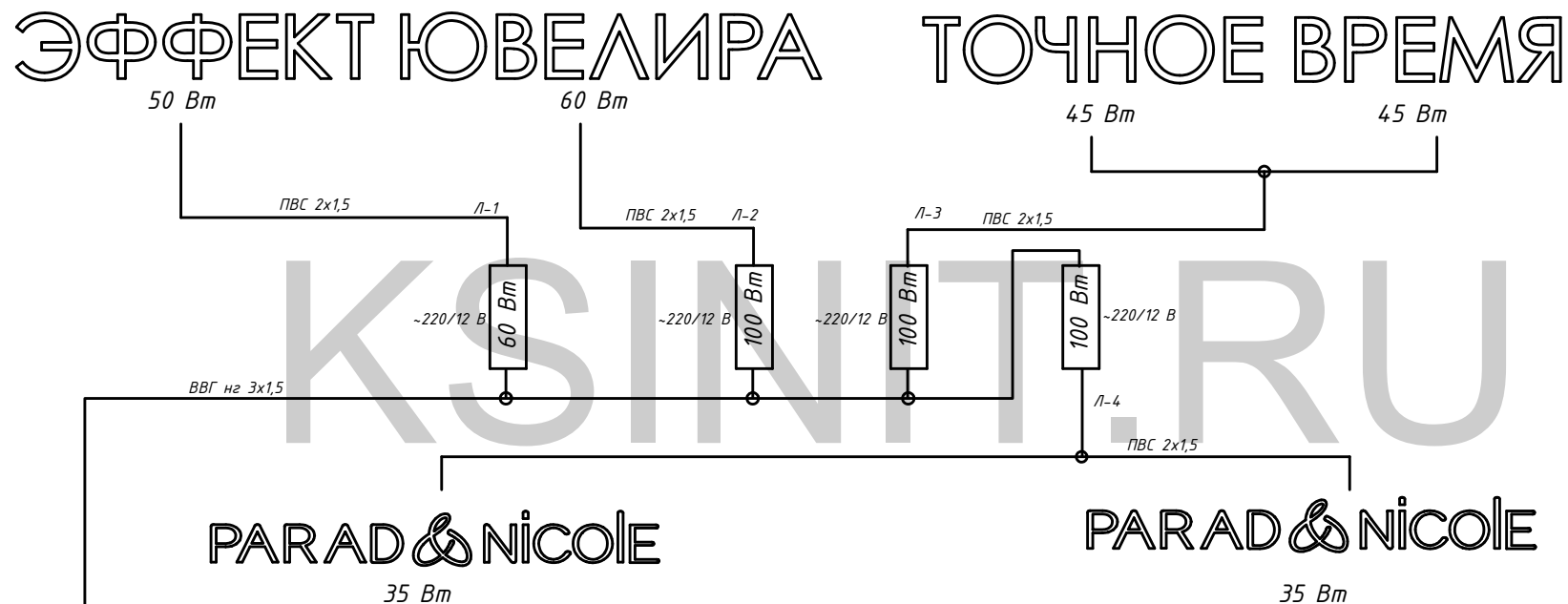
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	Труба ГОСТ 8639-82 Ст3пс	15x15x15 L=1730	1
2	Л-2	-----	15x15x15 L=1730	1
3	Л-3	-----	15x15x15 L=120	4
4	Л-4	-----	15x15x15 L=50	1
5	Ушко	-----	-----	4

СКП.12.09-01/РМВ-3.КМ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			30.03.2010
Проб.				30.03.2010
Т.контр.				
Нач. КБ				30.03.2010
Н.контр.				
Утв.				

Рама МВ-3		Лит.	Масса	Масштаб
			2.77	1:5
		Лист 9	Листов 12	
"КСИНИТ"				
Наружная реклама				

СКП.12.09-01/ЭЛ

Схема питания



Примечание:

- Соединение потребителей от источников питания 220/12 В вести проводом ПВС 2x1,5
- Кабель питания от ЩАУ до трансформаторов (ВВГнг 3x1,5) вести в гофрорукаве по фасаду

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Вывеска

Копировал

СКП.12.09-01/ЭЛ

Лист

10

Формат А3

КСИ 10-6071.001

Схема подключения светодиодного шлейфа

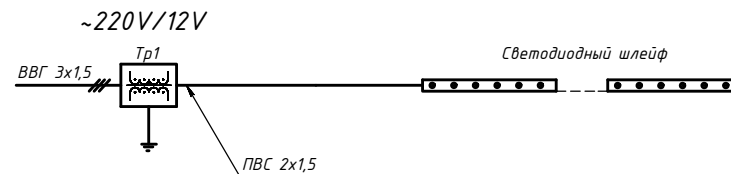
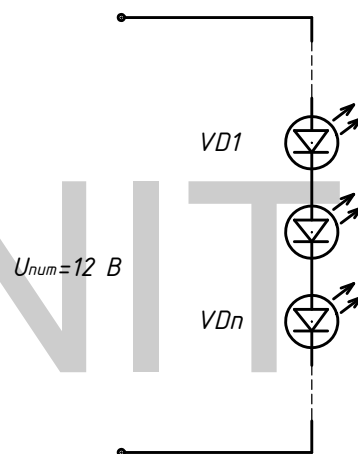


Схема шлейфа



Характеристики светодиодного шлейфа:

Потребляемая мощность : 6,3 Вт на 1 погонный метр
Максимальная длина подключения: 3,81 м

СКП.12.09-01. СЭП					Шлейф светодиодный			Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Схема электрическая принципиальная			1:80		
Разраб.	Морозихин			30.03.2010						
Проб.				30.03.2010						
Т.контр.								Лист 11 / Листов 12		
Нач. КБ				30.03.2010	"КСИНИТ" Наружная реклама					
Н.контр.										
Утв.										

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Име. № дубл.

Взам. име. №

Подпись и дата

Име. № подл.

Щит распределительный

Групповая сеть

Электроприемник

Данные питающей сети
Кабель: марка, сечение,
номер, длина

УЗО: $\frac{I_{un}/I_n, A/}{\text{ток утечки, мА}}$
Маркировка (№ пом.) тип
 $\frac{I_n, A}{\text{тип}}$
№ автомата-фаза
УЗО: $\frac{I_{un}/I_n, A/}{\text{ток утечки, мА}}$
Выключатель автоматический: $\frac{I_{un}}{I_n, A}$

Марка и сечение проводника,
способ прокладки,
длина участка сети

Номер группы
Мощность P_u , кВт
Ток расчет. I_p , А
Номер кабеля
Вид нагрузки

СКП.12.09-01/ОЗС

Данные питающей сети
Кабель: марка, сечение,
номер, длина

УЗО: $\frac{I_{un}/I_n, A/}{\text{ток утечки, мА}}$
Маркировка (№ пом.) тип
 $\frac{I_n, A}{\text{тип}}$
№ автомата-фаза
УЗО: $\frac{I_{un}/I_n, A/}{\text{ток утечки, мА}}$
Выключатель автоматический: $\frac{I_{un}}{I_n, A}$

Марка и сечение проводника,
способ прокладки,
длина участка сети

Номер группы
Мощность P_u , кВт
Ток расчет. I_p , А
Номер кабеля
Вид нагрузки

~220 В, 50 Гц

QA1 25А/300мА 2P
ABB F362

QM1 ABB

ВВГнг 3х15 : 15 м
гофрированный ПВХ

~220 В, 50 Гц

QF1 C4 1P
ABB S271

QF2 C6 1P
ABB S271

KT 1.1

KM 1.1

Р_{уст}=0,36 кВт;
Р_{расч}=0,3 кВт;
I_{расч}= 2,0 А

~220 В, 50 Гц

L1

N

PE

QF2 C6 1P
ABB S271

KT 1.1

KM 1.1

Схема подключения
электропримечательного реле
времени

KT 1.1

L1

N

KM 1.1

Примечание

1. Щит смонтировать в соответствии ГОСТ Р 51778-2001

2. Соединения внутри распределительного щита выполнить проводом ПВ1-4,0, но не менее присоединяемых проводников

3. Длины кабелей даны ориентировочно, нарезку выполнять по месту по фактическим размерам

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Морозихин

30.03.2010

Проб.

30.03.2010

Т.контр.

Нач. КБ

30.03.2010

Н.контр.

Утв.

СКП.12.09-01/ОЗС

Рекламная вывеска

Лит

Масса

Масштаб

1:1

Лист 12

Листов 12

Однолинейная электрическая
схема

“КСИНИТ”
Наружная реклама

Вывеска

Копировал

<http://www.ksinit.ru>

Формат А3