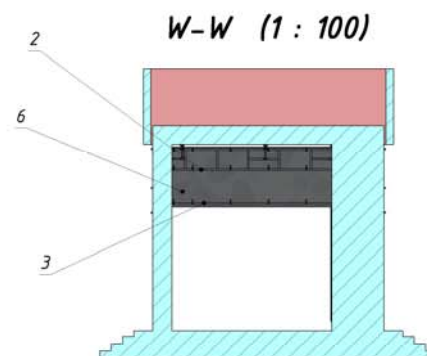
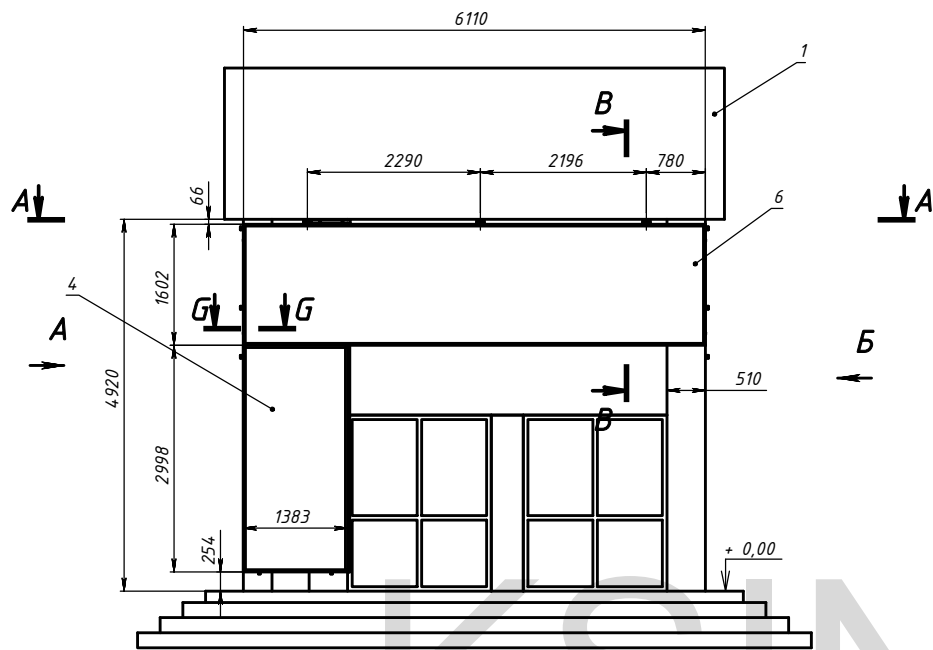
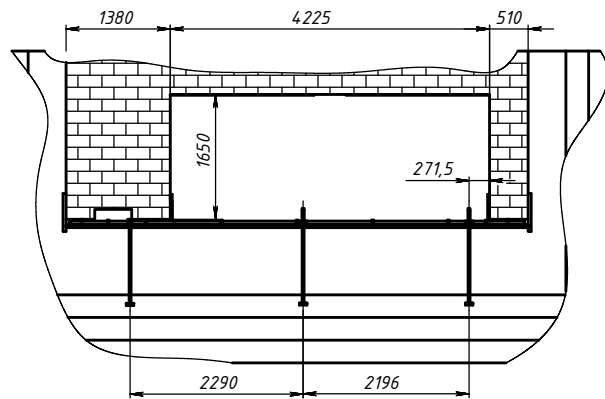


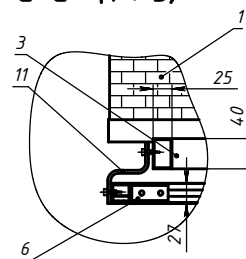




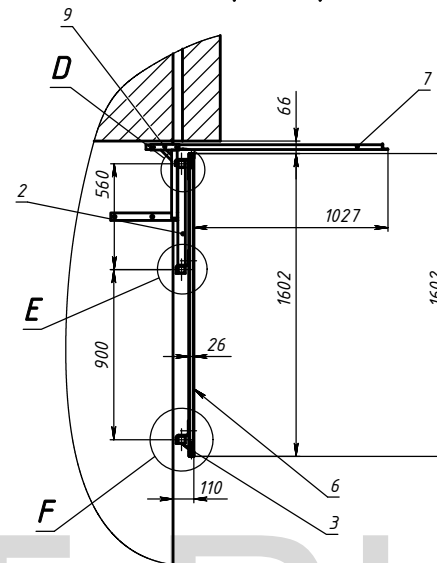
A-A



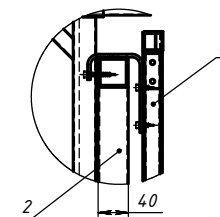
G-G (1 : 5)



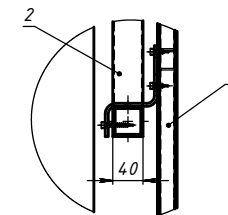
B-B (1 : 20)



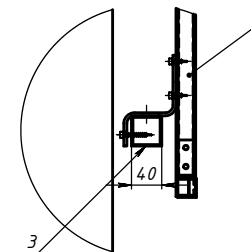
D (1 : 5)



E (1 : 5)



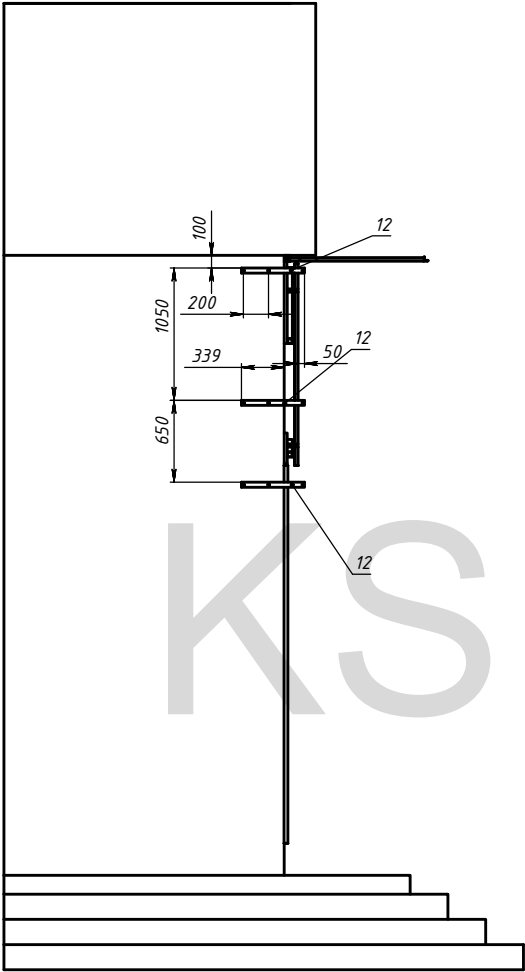
F (1 : 5)



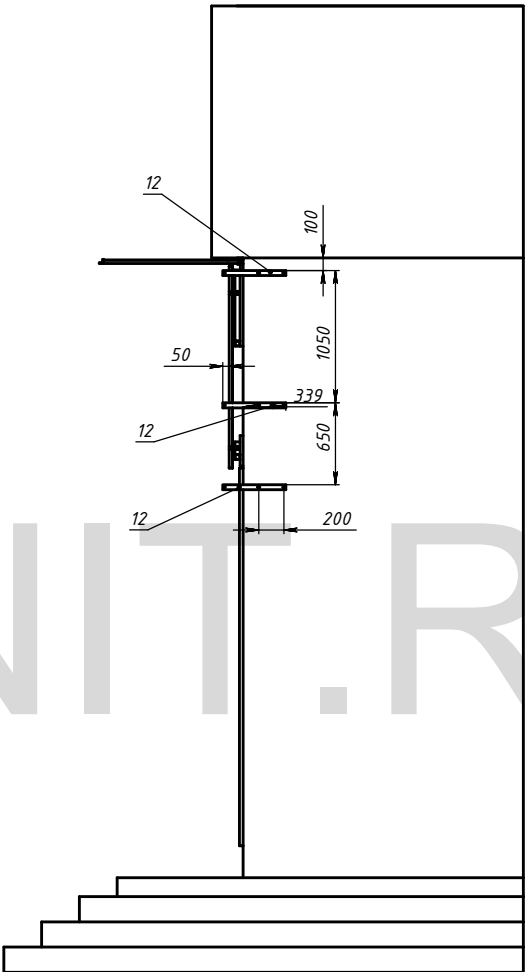
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП01.10-00/XXXX	Фрагмент фасада		1
2	СКП01.10-06/РМ-1Б	Рамы РМ-1Б		1
3	СКП01.10-06/РМ-1В	Рамы РМ-1В		1
4	СКП01.10-06/П-1Б	Панель П-1		1
5	СКП01.10-06/П-2Б	Панель П-2		1
6	СКП01.10-06/ПФ-1Б	Панель ПФ-1		1
7	СКП01.10-06/РК-1Б	Рамы РК-1		2
8	СКП01.10-06/РК-2Б	Рамы РК-2		2
9	СКП01.10-06/КР-1	Кранштейны КР-1		2
10	СКП01.10-06/КР-2	Кранштейны КР-2		2
11	СКП01.10-06/ФКС-1	Баконовый фиксатор		4
12	СКП01.10-06/ФКС-2	Кранштейны НТ		6

СКП01.10-06/08				
Адрес: г. Москва, ул. Коненкова, д. 3				
Заказчик: Империя солнца				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исполнил	Морозов			10.01.2009
Проб				10.01.2009
ГИП				10.01.2009
Нач. КБ				
Инж. КБ				
Эпр				
Вывеска			Станд.	Лист
Общий вид			2	17
"КСИНИТ"			Наружная реклама	

ВИД А



ВИД Б



KSINIT.RU

Для монтажа Кронштейнов НТ необходимо:
1. Распорные анкерные головки типа Mungo MSS M12 - 12 шт
2. Шпилька M12 x160 - 12 шт.

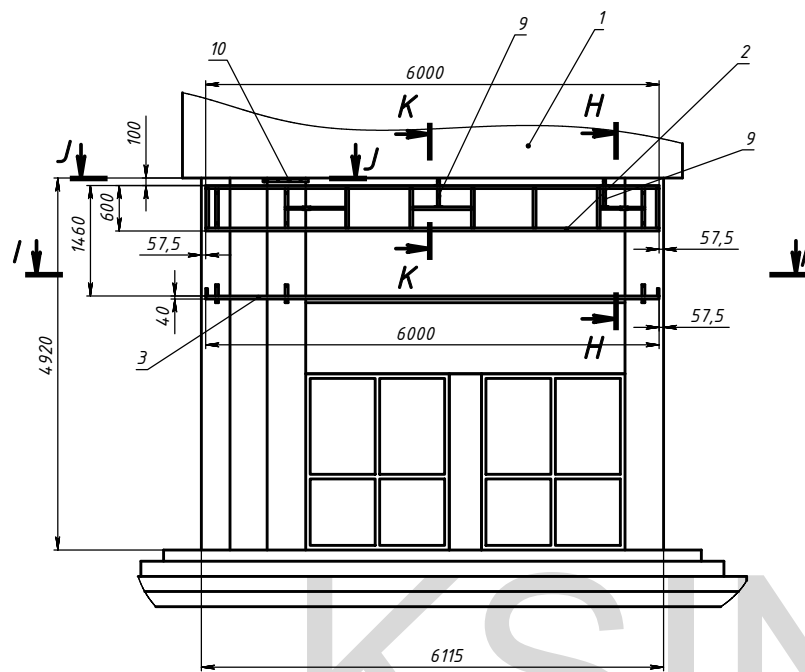
Перед. примен.
Стрелка №

Подпись и дата
Имя, № докум.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Имя, № подл.

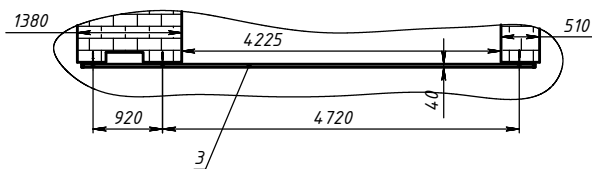
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СКП.01.10-06/0В

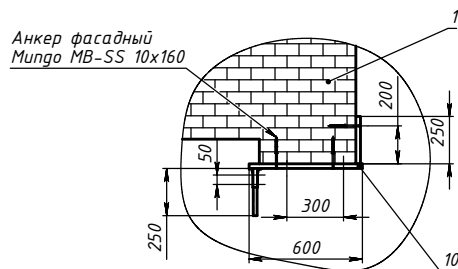
H-H (1 : 10)



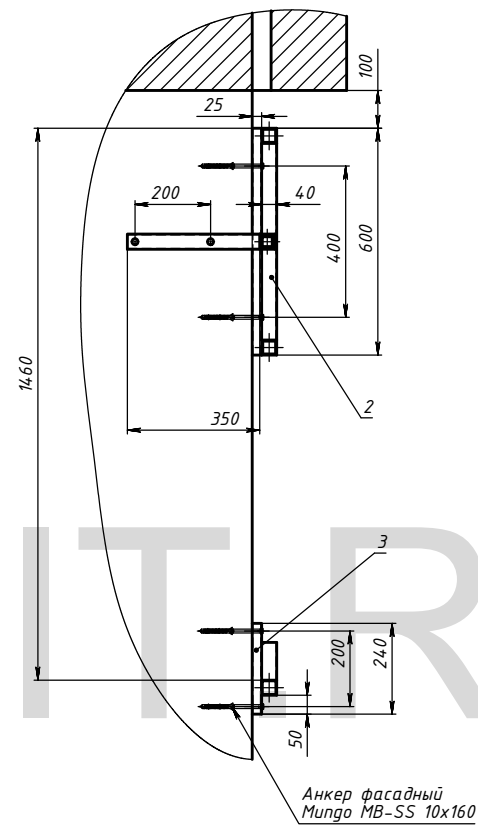
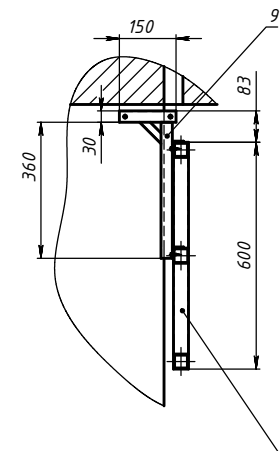
I-I



J-J (1 : 20)

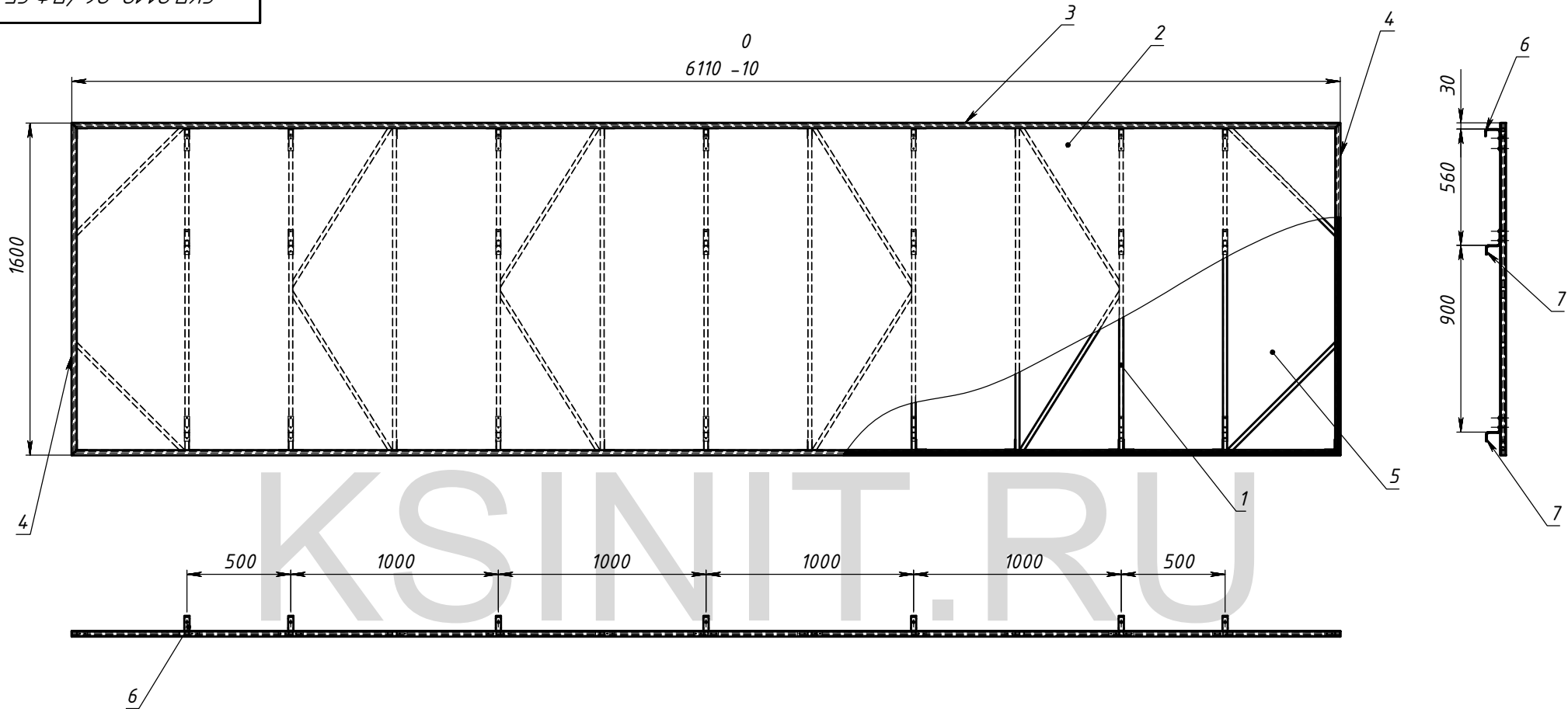


K-K (1 : 10)



СКП.01.10-06/08					
Адрес: г. Москва, ул. Коненкова, д.3					
Заказчик: Империя солнца					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Исполнил	Прош	Гип	Нач. КБ	Инж.пр.	Упр.
Вывеска				Стация	Лист
Монтажные рамы				4	17
"КСИНИТ"				Наружная реклама	

СКП.01.10-06/ПФ.СБ



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.01.10-06/К-Ф	Каркас Ф		1
2	СКП.00.10-00/XXXX	Банерная ткань		1
3	СКП.00.10-00/XXXX	Ч-1		2
4	СКП.00.10-00/XXXX	Ч-2		2
5	СКП.00.10-00/XXXX	Задняя стенка Ф		1
6	СКП.01.10-06/020	Крюк М		1
7	СКП.01.10-06/021	Крюк М-12		14

СКП.01.10-06/ПФ.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Морозихин		02.03.2010
	Проб.			02.03.2010
	Т.контр.			
	Нач. КБ			02.03.2010
Н.контр.				
Утв.				
Планшет Ф			Лит	Масса
				80.57
			Лист 5	Листов 17
			"КСИНИТ"	
			Наружная реклама	

Вывеска

Копировал

Формат А3

Перф. примен.

Справ. №

Подпись и дата

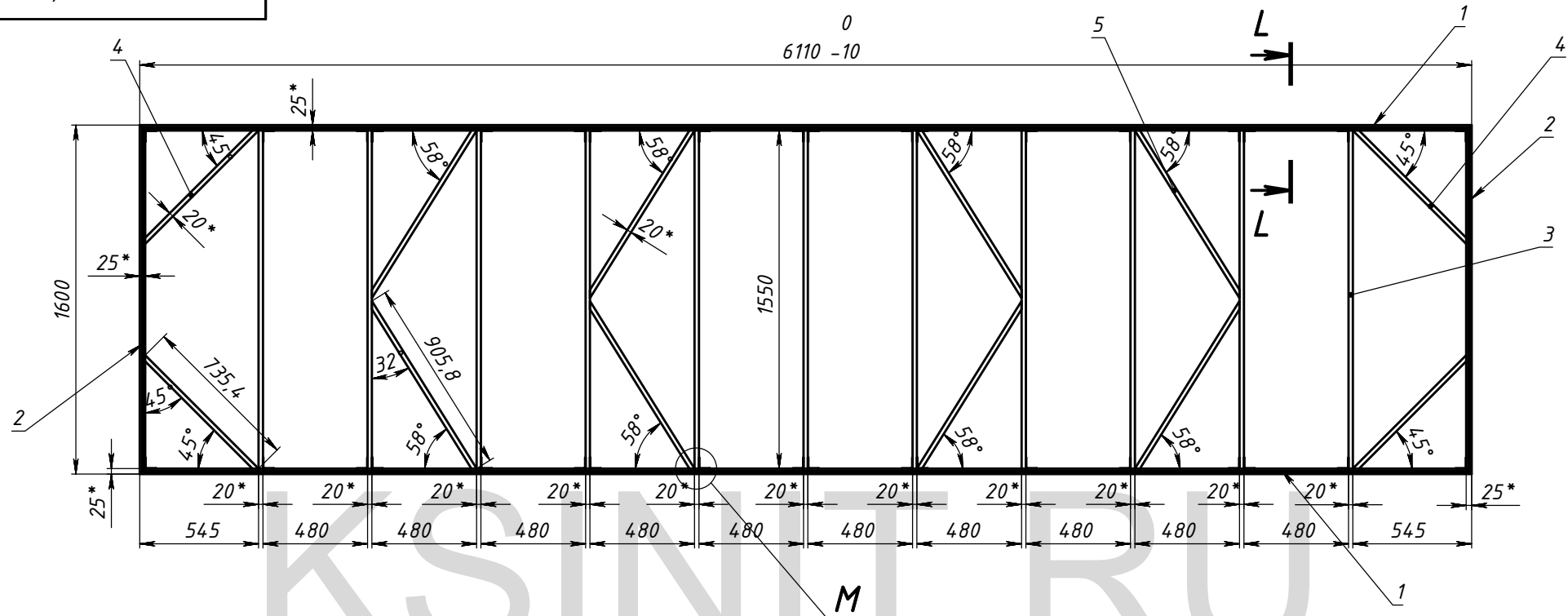
Инд. № докл.

Взам. инд. №

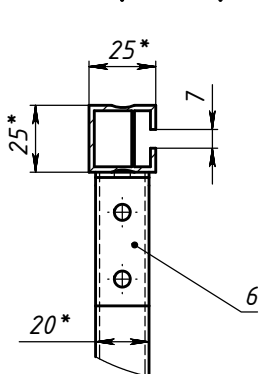
Подпись и дата

Инд. № подл.

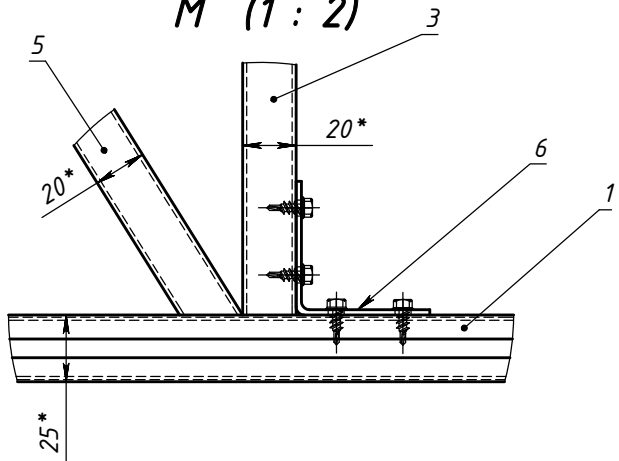
СКП.01.10-06/К-Ф



L-L (1 : 2)



M (1 : 2)



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
- 3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	М-1	Профиль Милкен	L=6110	2
2	М-2	Профиль Милкен	L=1600	2
3	Д-1	Труба ГОСТ8639-82 СтЗпс	20x20x1,5 L=1550	11
4	Д-2	-----	20x20x1,5 L=735,4	4
5	Д-3	-----	20x20x1,5 L=905,8	8
6	стяжка для милкена			36

					СКП.01.10-06/К-Ф				
					Каркас Ф	Лит.		Масса	Масштаб
								30.90	1:20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист 6		Листов 17	
Разраб.		Морозихин		02.03.2010					
Проб.				02.03.2010					
Т.контр.									
Нач. КБ				02.03.2010					
Н.контр.									
Утв.								"КСИНИТ" Наружная реклама	

Перф. примен.

Спроб. №

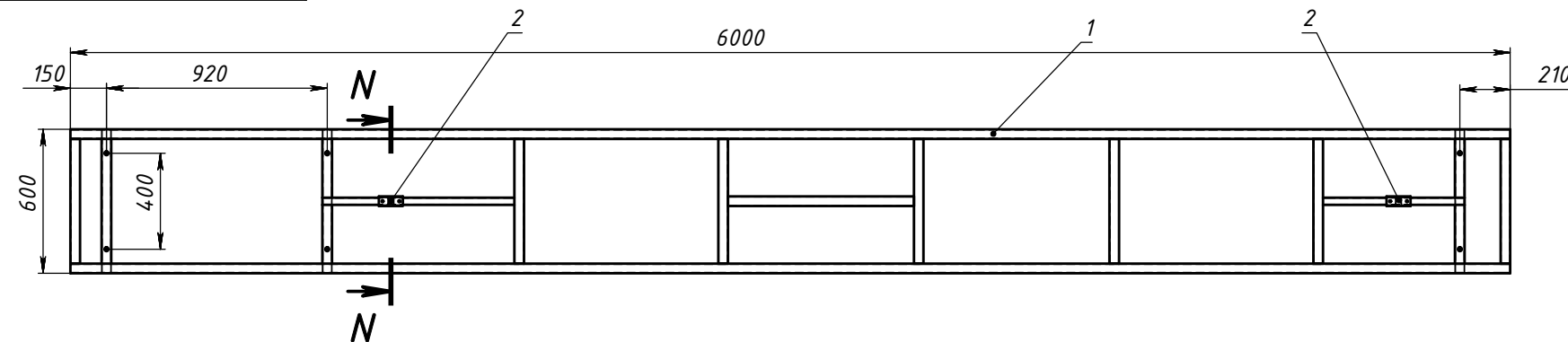
Подпись и дата

Инв. № докл.

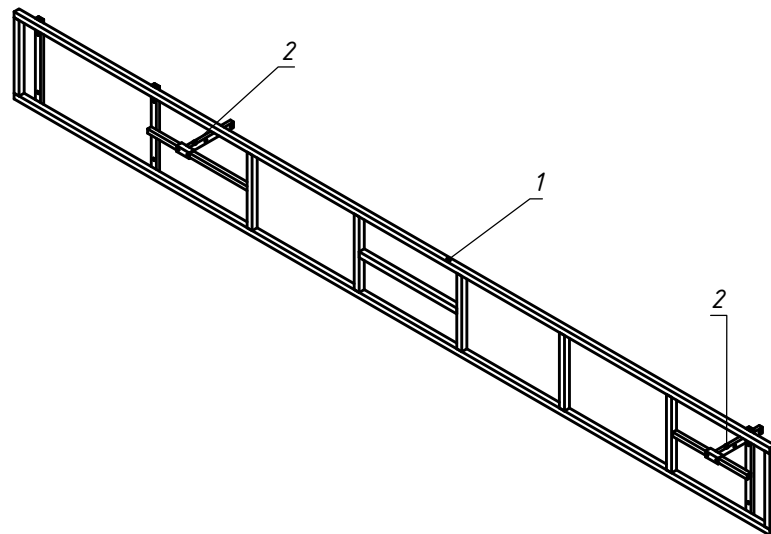
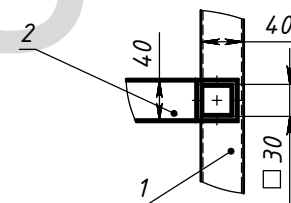
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



N-N (1 : 5)



Примечание:

1. "Ползунок РМ" устанавливается во время сварки "Рама РМ"

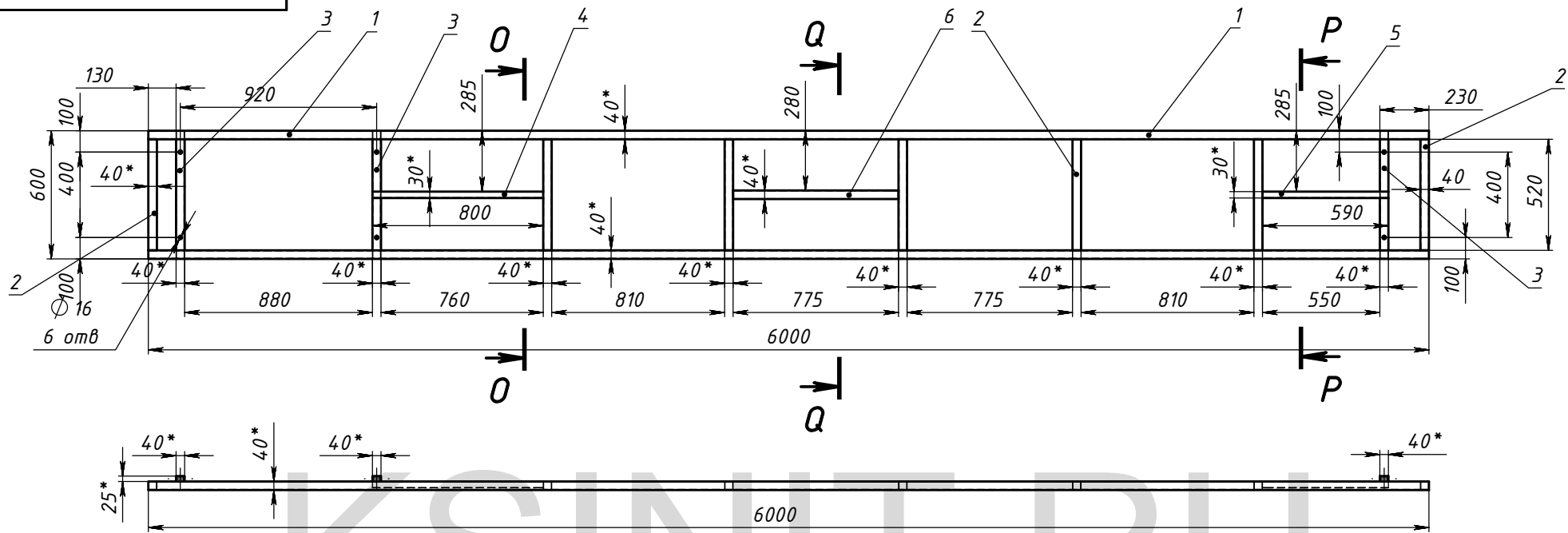
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.01.10-06/РМ.КМ	Рама РМ		1
2	СКП.01.10-06/010	Ползунок РМ		2

					СКП.01.10-06/РМ.СБ							
					Рама РМ СБ			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								
Разраб.	Морозихин			02.03.2010							5962	1:20
Проб.				02.03.2010								
Т.контр.												
Нач. КБ				02.03.2010				Лист 7		Листов 17		
Н.контр.								"КСИНИТ" Наружная реклама				
Утв.												

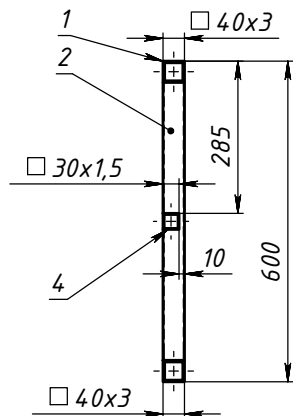
Вывеска

Копировал

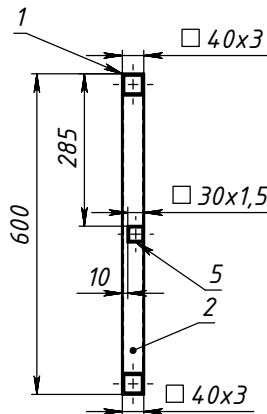
Формат А3



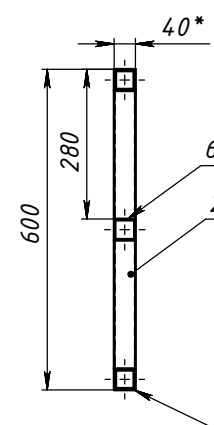
О-О (1 : 10)



Р-Р (1 : 10)



Q-Q (1 : 10)



Открытые торцы замкнутых профилей заглушить!

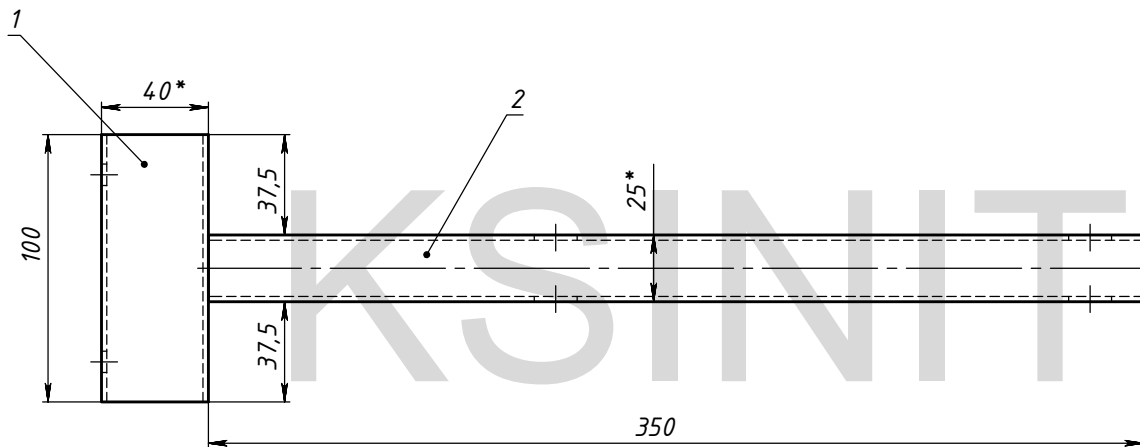
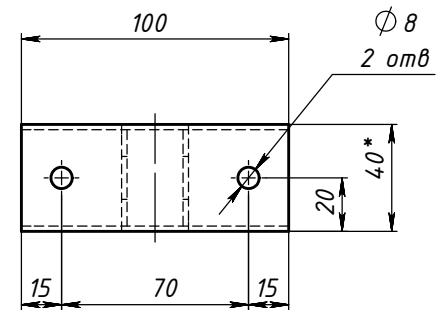
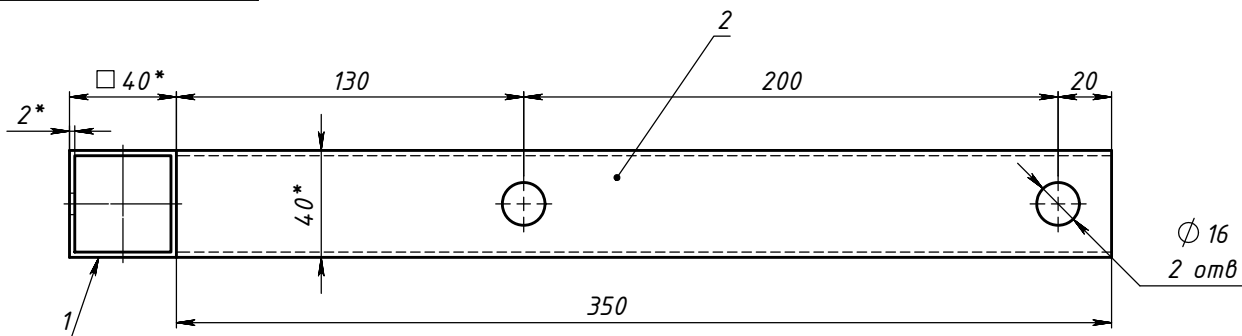
1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей. Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покраска: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115- 2 слоя

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	Труба ГОСТ 8639-82 (м3пс)	40x40x3 L=6000	2
2	Л-2		40x40x2 L=520	2
3	Л-3	Труба ГОСТ 8645-68 (м3пс)	40x25x2 L=600	3
4	Л-4	Труба ГОСТ 8639-82 (м3пс)	30x30x2 L=800	1
5	Л-5		30x30x2 L=590	1
6	Л-6		40x40x2 L=775	1

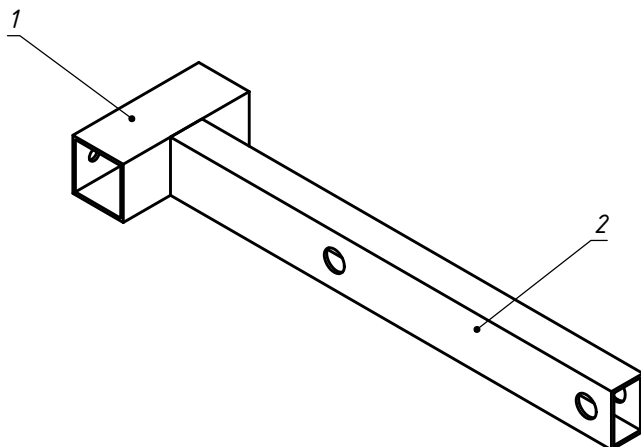
СКП.01.10-06/РМ.КМ

					Рама РМ	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Морозихин		02.03.2010				57.84	1:20
Проб.				02.03.2010					
Т.контр.						Лист 8	Листов 17		
Нач. КБ				02.03.2010		"КСИНИТ" Наружная реклама			
Н.контр.									
Утв.									

СКП.01.10-06/010



Количество: 2 шт



1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115- 2 слоя

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 Ст3пс	40x40x2 L=100	1
2	Д-2	Труба ГОСТ 8645-68 Ст3пс	40x25x2 L=350	1

СКП.01.10-06/010				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			02.03.2010
Пров.				02.03.2010
Т.контр.				
Нач. КБ				02.03.2010
Н.контр.				
Утв.				
Ползунок РМ			Лит	Масса
			Лист 9	Листов 17
			"КСИНИТ"	
			Наружная реклама	

Вывеска

Копировал

Формат А3

Лит.	Масса	Масштаб
	0.1	1:2
Лист 10	Листов 17	
"КСИНИТ" Наружная реклама		

СКП.01.10-06/022

Перв. примен.

Спроб. №

40

40

12

54

4*

15

25*

Ø 8

12,5

Ø 8

25*

Количество: 4 шт

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Морозихин

02.03.2010

Проб.

02.03.2010

Т.контр.

Нач. КБ

02.03.2010

Н.контр.

Утв.

СКП.01.10-06/022

Боковой фиксатор

Лист

Масса

Масштаб

Лист 12

Листов 17

Полоса ГОСТ 103-76

Ст 3 ГОСТ 380-88

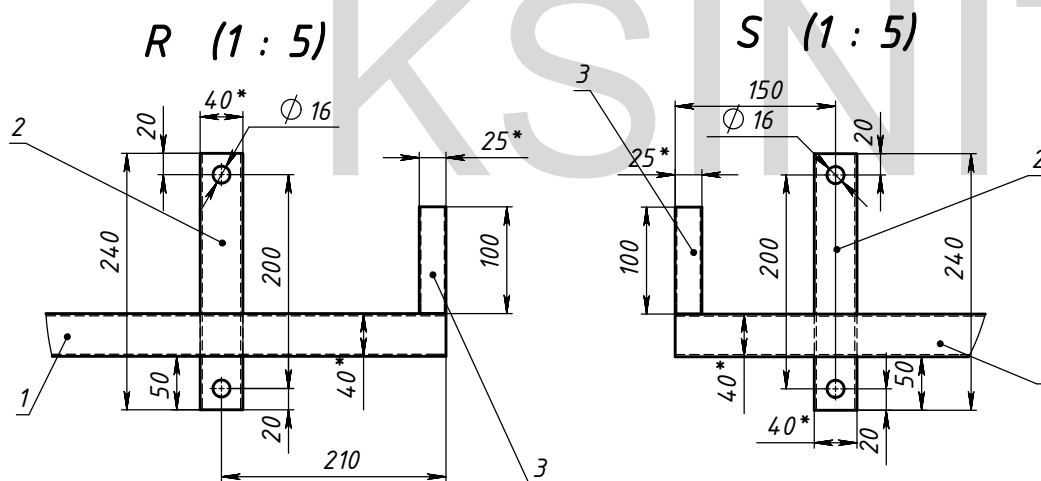
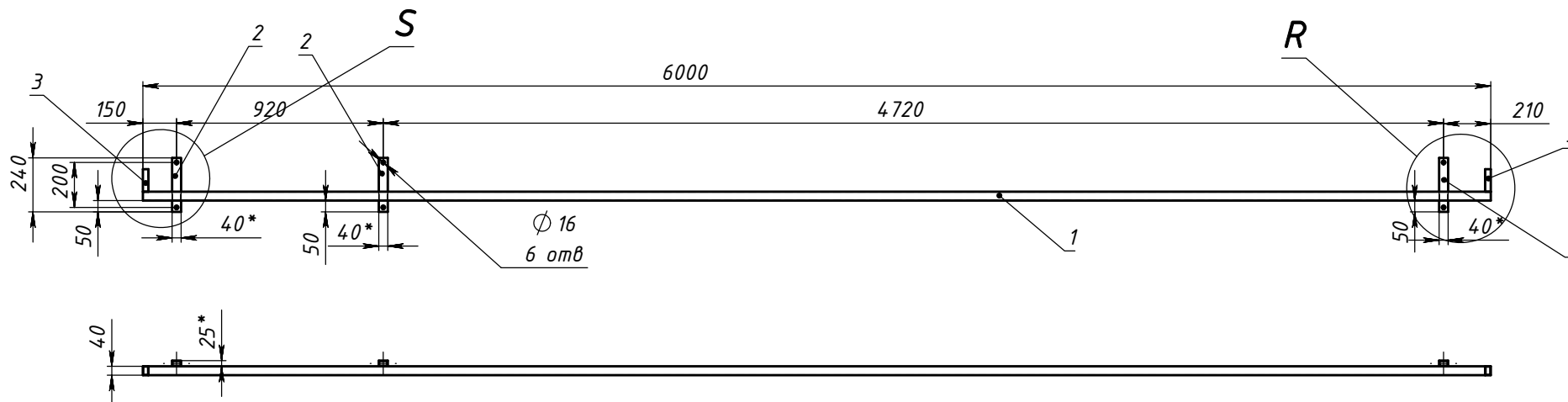
"КСИНИТ"

Наружная реклама

Вывеска

Копировал

Формат А4



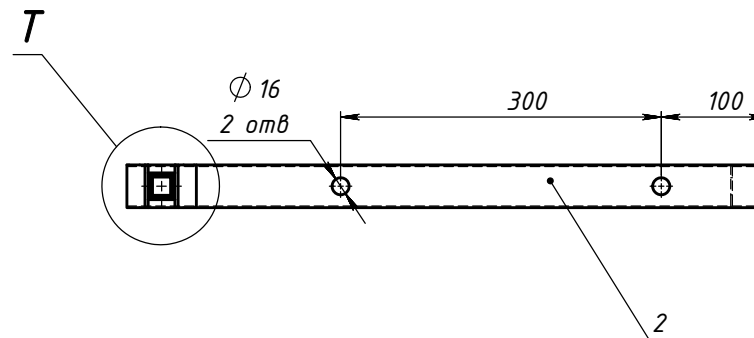
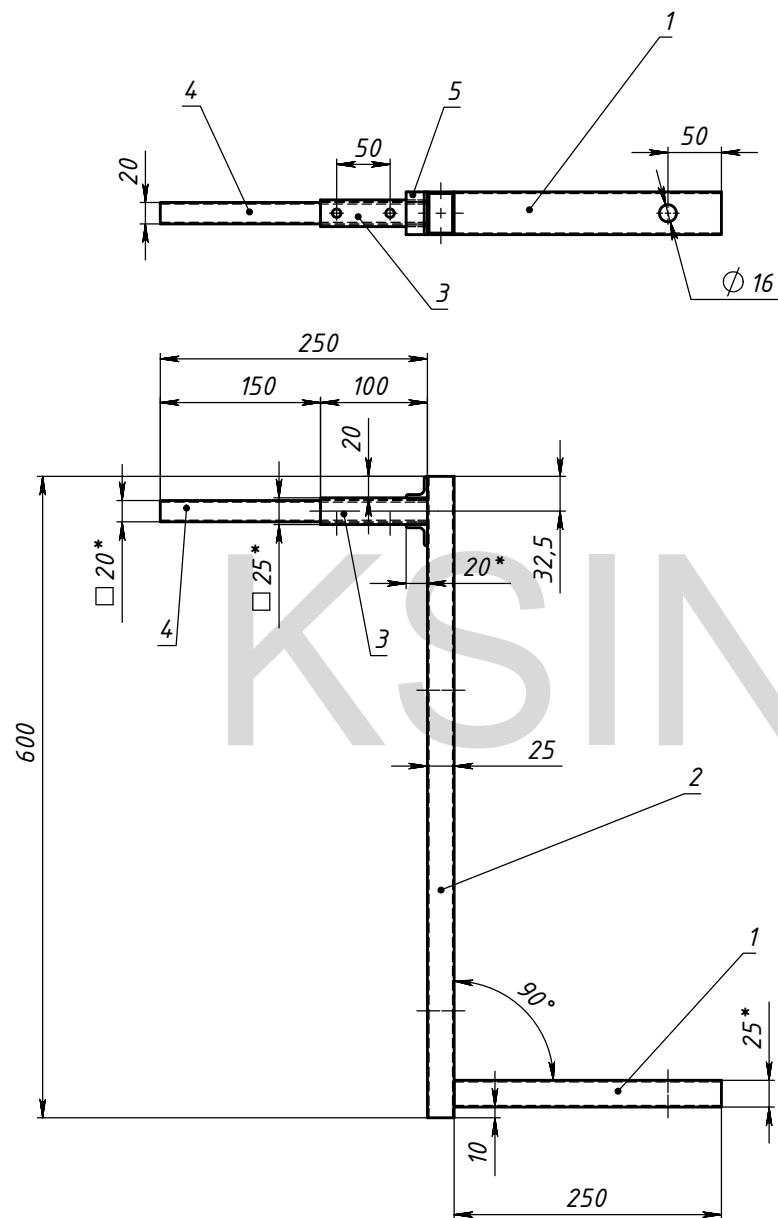
Открытые торцы замкнутых профилей заглушить!

1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115- 2 слоя

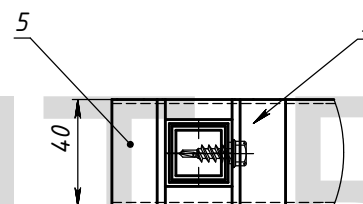
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 Ст3пс	40x40x3 L=6000	1
2	Д-2	Труба ГОСТ 8645-68 Ст3пс	40x25x2 L=240	3
3	Д-3	Труба ГОСТ 8645-68 Ст3пс	40x25x2 L=100	2

					СКП.01.10-06/Р.КМ			
					Ризель	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб		Морозихин		02.03.2010			15.85	1:20
Пров				02.03.2010				
Т контр								
Нач. КБ				02.03.2010		Лист 13	Листов 17	
Н.контр.						"КСИНИТ"		
Утв						Наружная реклама		

СКП.01.10-06/КР-1



Т (1 : 2)



Количество: 1 шт

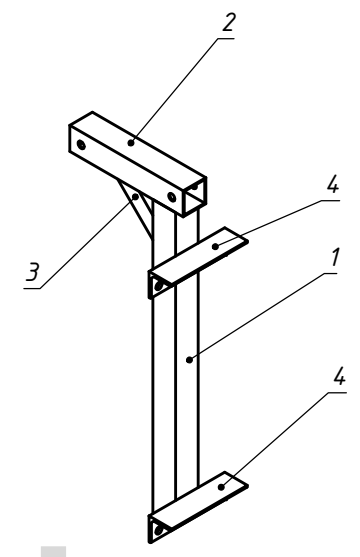
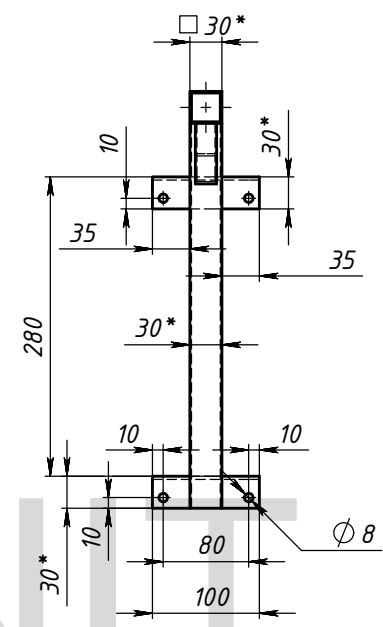
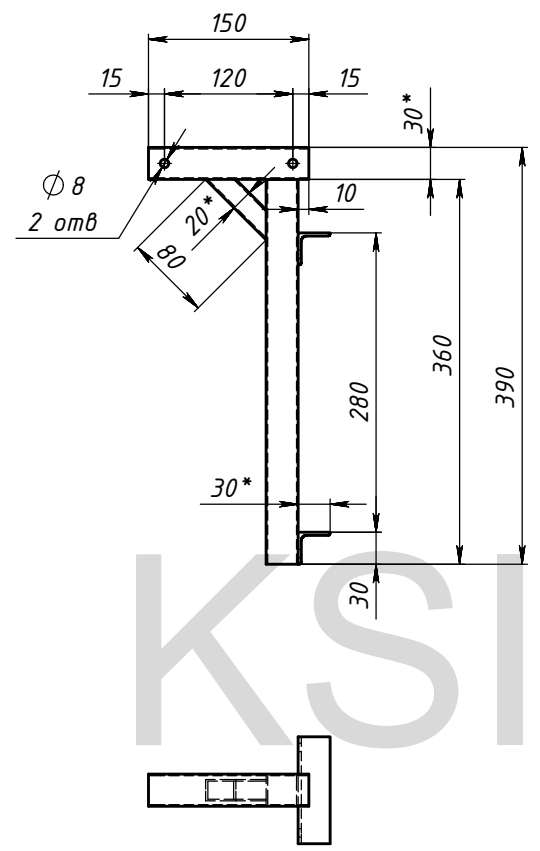
1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115 2 слоя

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	И-1	рида ГОСТ 8645-68 (м3)гс	40x25x2 L=250	1
2	И-2	рида ГОСТ 8645-68 (м3)гс	40x25x2 L=600	1
3	И-3	рида ГОСТ 8639-82 (м3)гс	25x25x15 L=100	1
4	И-4	рида ГОСТ 8639-82 (м3)гс	20x20x15 L=250	1
5	И-5	Чугунок 2/к ГОСТ 8509-86 (м3)гс	20x3 L=40	2

					СКП.01.10-06/КР-1				
					Кронштейн КР-1	Лит	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата					
Разраб		Морозихин		02.03.2010				162	1:5
Проб				02.03.2010					
Т.контр									
Нач КБ				02.03.2010		Лист 14		Листов 17	
Н.контр						"КСИНИТ"			
Утв						Наружная реклама			

Перв. примен.		Справ. №		Подпись и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №		Подпись и дата		Инв. № подл.	
---------------	--	----------	--	----------------	--	--------------	--	--------------	--	----------------	--	--------------	--

СКП.01.10-06/КР-2



Количество: 2 шт

- * Размеры для справок.
- Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
- Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
- Покраска: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115 2 слоя

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	труба ГОСТ 8639-82 1м3пс	30х30х15 L=360	1
2	Л-2	труба ГОСТ 8639-82 1м3пс	30х30х15 L=150	1
3	Л-3	труба ГОСТ 8639-82 1м3пс	20х20х15 L=80	1
4	Ч-1	Чуголок 2/к ГОСТ 8509-86 1м3пс	30х3 L=100	2

СКП.01.10-06/КР-2				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			02.03.2010
Проб.				02.03.2010
Т.контр.				
Нач. КБ				02.03.2010
Н.контр.				
Утв.				

Кронштейн КР-2		Лит	Масса	Масштаб
			100	1:5
		Лист 15	Листов 17	
		"КСИНИТ"		
		Наружная реклама		

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

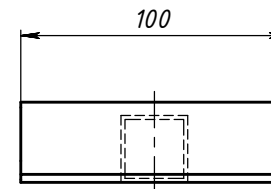
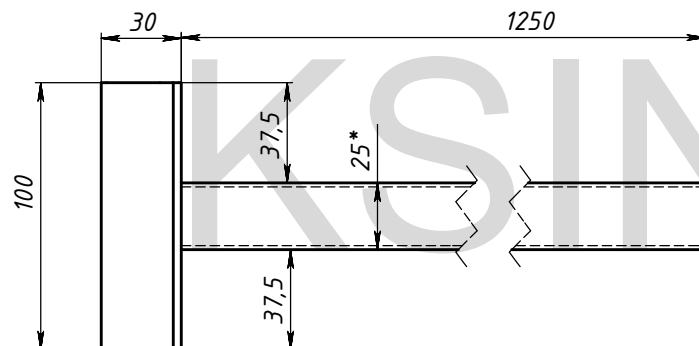
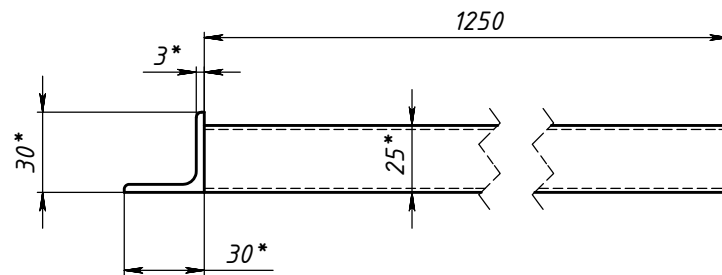
Инд. № докум.

Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

СКП.01.10-06/КР.ШК



Количество: 2 шт

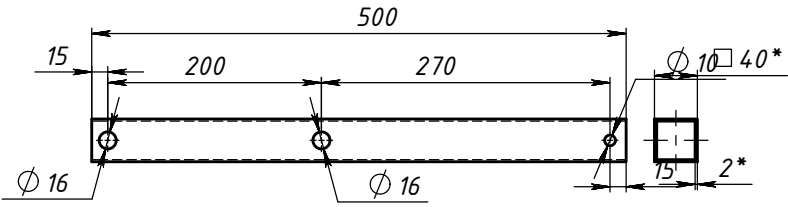
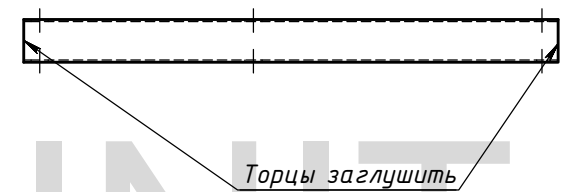
1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115 2 слоя

					СКП.01.10-06/КР.ШК				
					Штанга ШК	Лит		Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата				151	1:2
Разраб		Морозихин		02.03.2010					
Проб				02.03.2010					
Т.контр									
Нач. КБ				02.03.2010		Лист 16		Листов 17	
Н.контр						"КСИНИТ"			
Утв						Наружная реклама			

Выдеска

Копировал

Формат А3

Перв. примен.	СКП.01.10-06/030																																																				
	 																																																				
Справ. №																																																					
Подпись и дата																																																					
Инв. № докум.																																																					
Взам. инв. №	Количество: 6 шт																																																				
	1. * Размеры для справок. 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя. 3. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, IT14/2. 4. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115 2 слоя																																																				
Подпись и дата	СКП.01.10-06/030																																																				
	<table><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td rowspan="3">Кронштейн НТ</td><td>Лит</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td></td><td>Морозихин</td><td></td><td>02.03.2010</td><td></td><td>12</td><td>1:5</td></tr><tr><td>Пров.</td><td></td><td></td><td></td><td>02.03.2010</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">Инв. № подл.</td><td>Т.контр.</td><td></td><td></td><td></td><td rowspan="4">Ст 3 ГОСТ 380-88</td><td>Лист 17</td><td colspan="2">Листов 17</td></tr><tr><td>Нач. КБ</td><td></td><td></td><td>02.03.2010</td><td colspan="3" rowspan="3">"КСИНИТ" Наружная реклама</td></tr><tr><td>Н.контр.</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Утв.</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн НТ	Лит	Масса	Масштаб	Разраб.		Морозихин		02.03.2010		12	1:5	Пров.				02.03.2010				Инв. № подл.	Т.контр.				Ст 3 ГОСТ 380-88	Лист 17	Листов 17		Нач. КБ			02.03.2010	"КСИНИТ" Наружная реклама			Н.контр.				Утв.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн НТ	Лит	Масса	Масштаб																																													
Разраб.		Морозихин		02.03.2010			12	1:5																																													
Пров.				02.03.2010																																																	
Инв. № подл.	Т.контр.				Ст 3 ГОСТ 380-88	Лист 17	Листов 17																																														
	Нач. КБ			02.03.2010		"КСИНИТ" Наружная реклама																																															
	Н.контр.																																																				
	Утв.																																																				
Выдеска					Копировал	Формат А4																																															