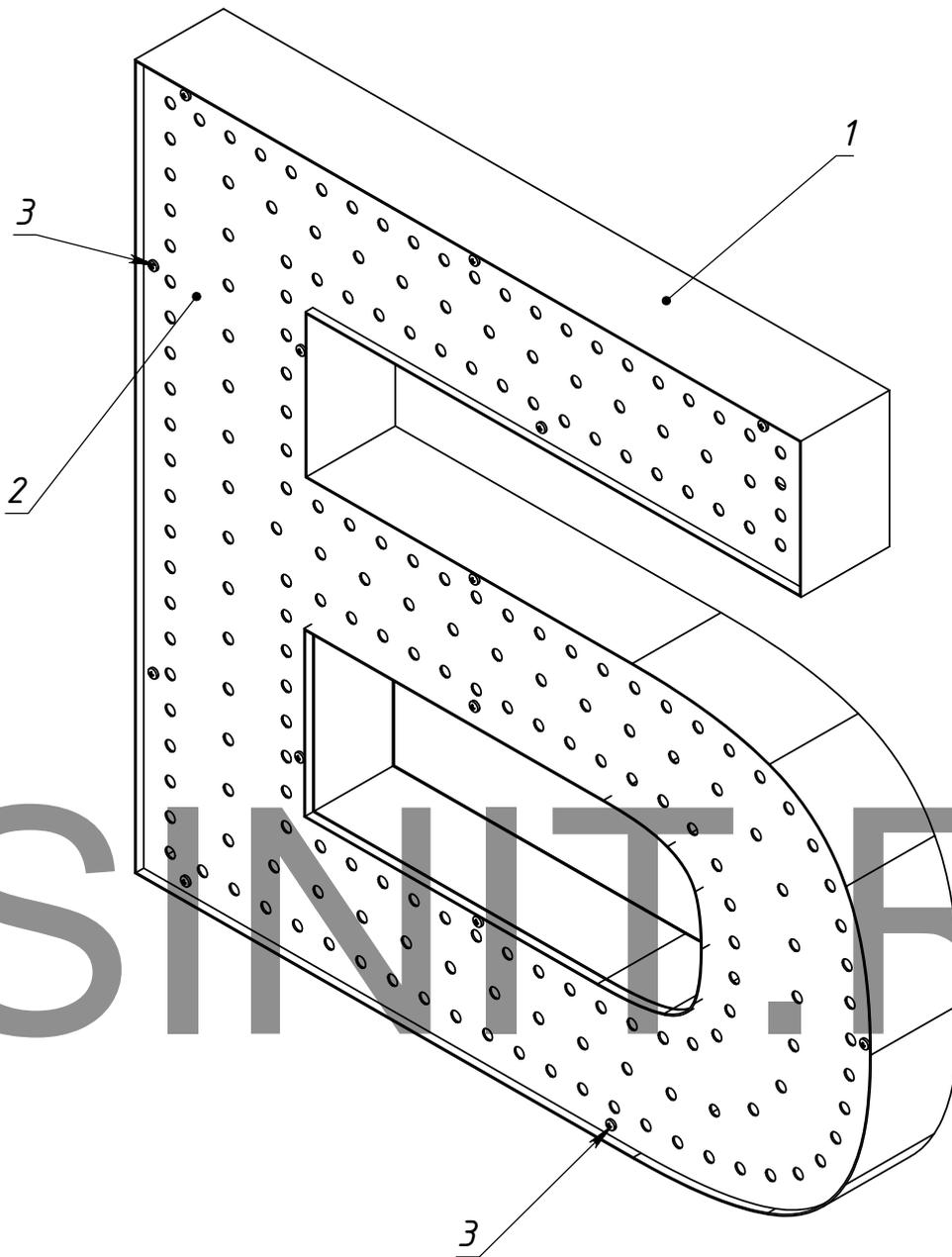


ТКЖ.07.09-01/Б.СБ

Перв. примен.

Справ. №



Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист 1 читать совместно с Листом 2

Объемная цельнометаллическая буква под надивку светодиодными модулями.
Управление- контроллер (ШИМ)
Обслуживание- съемная лицевая часть

ТКЖ.07.09-01/Б.СБ

Буква Б СБ

Лит.	Масса	Масштаб
	5.82	1:6

Лист 1 Листов 4

"КСИНИТ"
Наружная реклама

TKЖ.07.09-01/Б.СБ

Перв. примен.

Справ. №

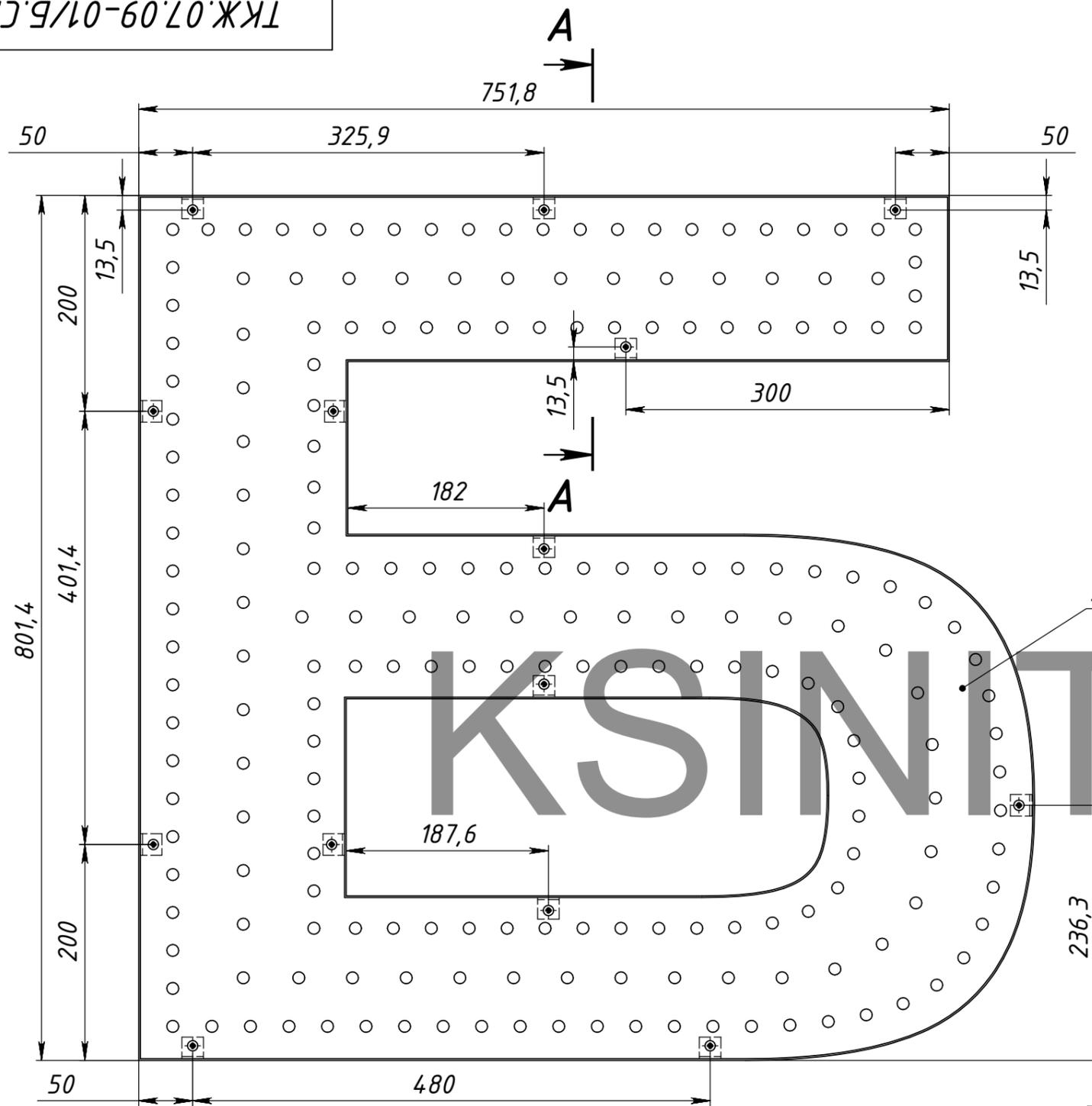
Подпись и дата

Име. № дубл.

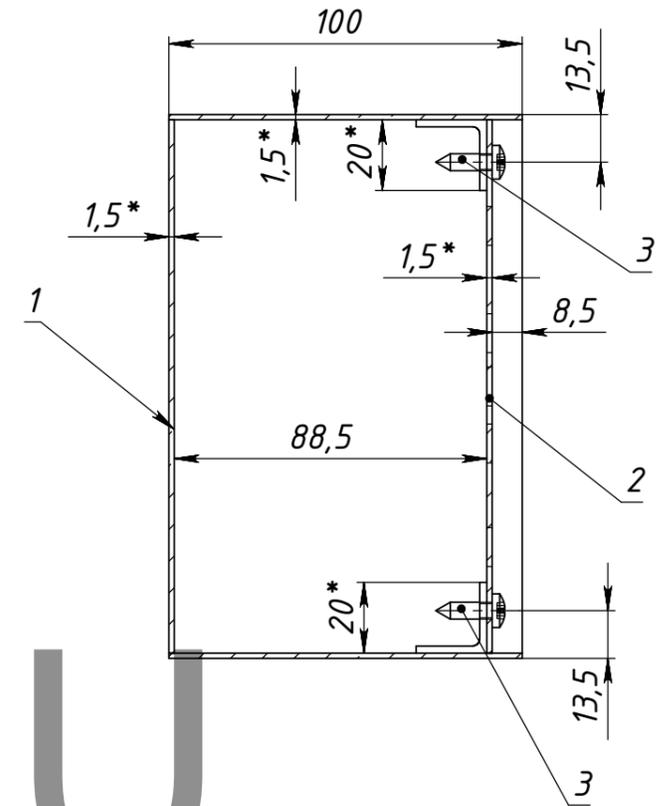
Взам. инв. №

Подпись и дата

Име. № подл.



A-A (1:2)

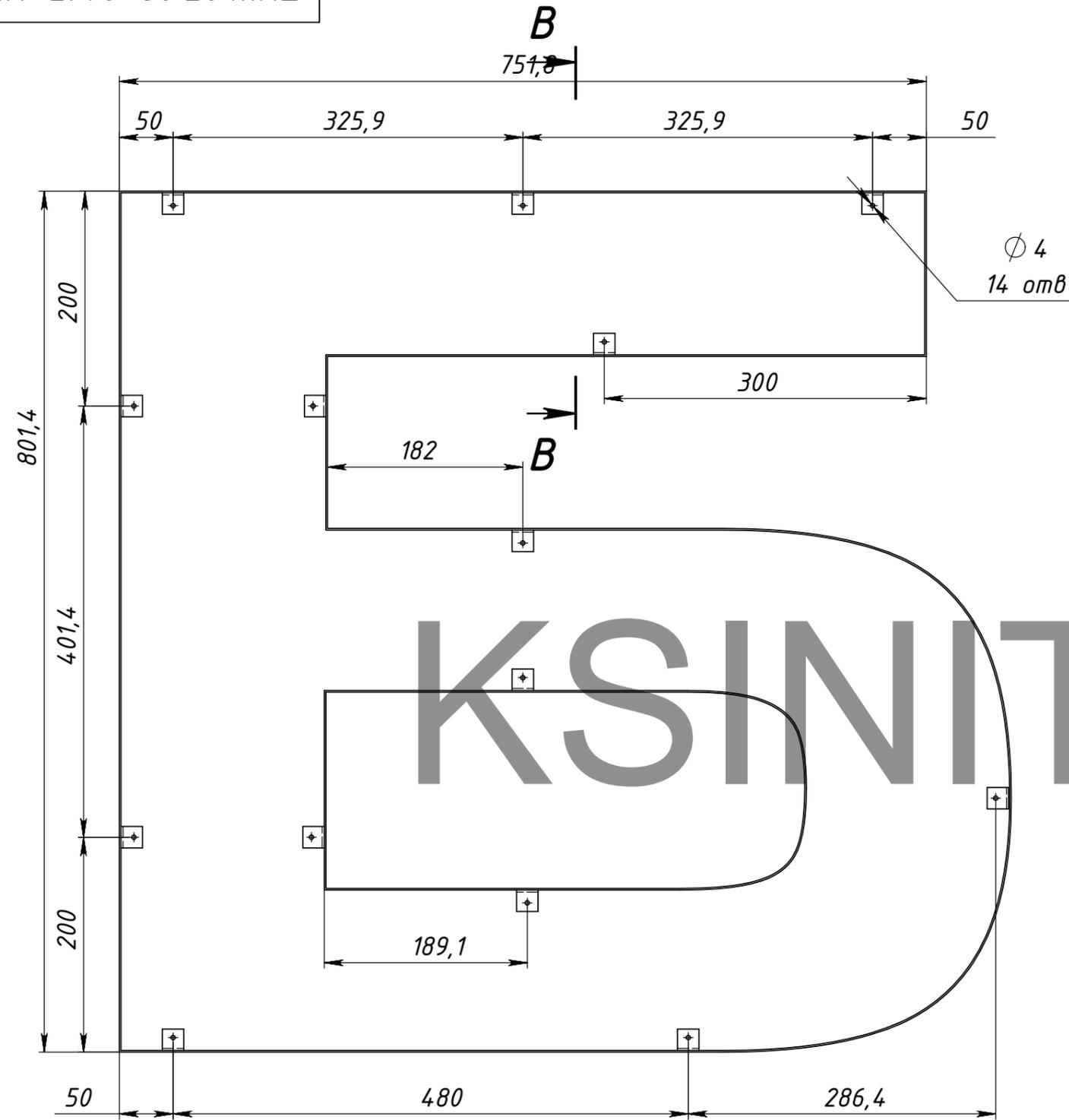


Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	TKЖ.07.09-01/Б-КП.М	Корпус Б		1
2	TKЖ.07.09-01/Б-КР.М	Крышка Б		1
3		Tapping screw DIN 7049-ST4.8x16-C-H-N		14

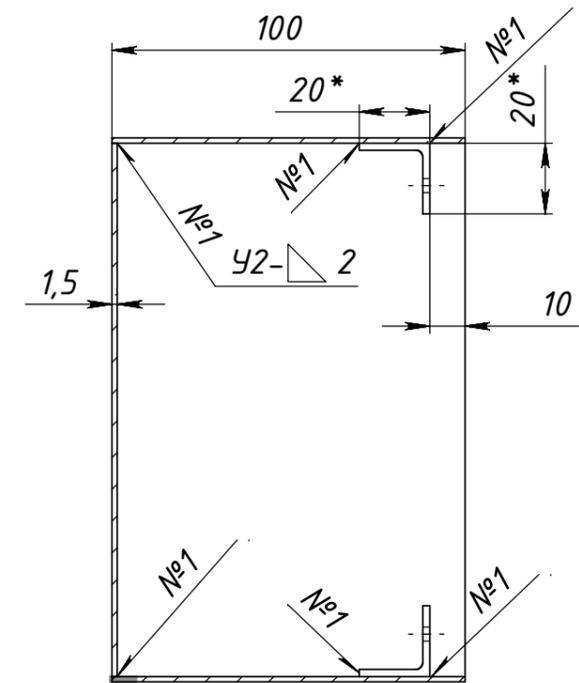
TKЖ.07.09-01/Б.СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Морозихин		18.05.2011			
Пров.							
Т.контр.					Лист 2		Листов 4
Нач. КБ					"КСИНИТ" Наружная реклама		
Н.контр.							
Утв.							

TKЖ.07.09-01/Б-КП.М



B-B (1 : 2)



KSINIT.RU

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1		Боковина Б	Лист алю. 1,5 мм	1
2		Задняя стенка Б	Лист алю. 1,5 мм	1
3	TKЖ.07.09-01/Б.УК-1	Уголок УК-1		14

TKЖ.07.09-01/Б-КП.М

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Б	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Морозихин		18.05.2011			4.07	1:5
Пров.								
Т.контр.						Лист 3	Листов 4	
Нач. КБ						"КСИНИТ"		
Н.контр.						Наружная реклама		
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

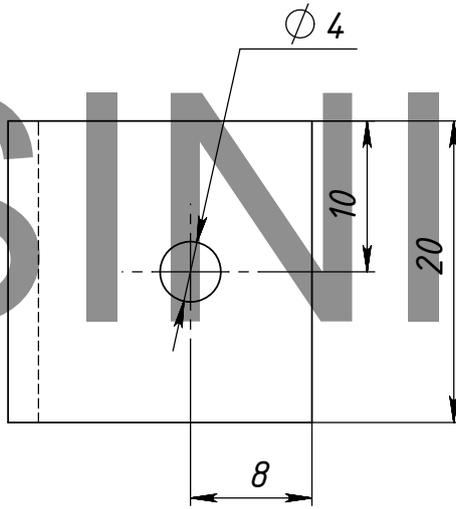
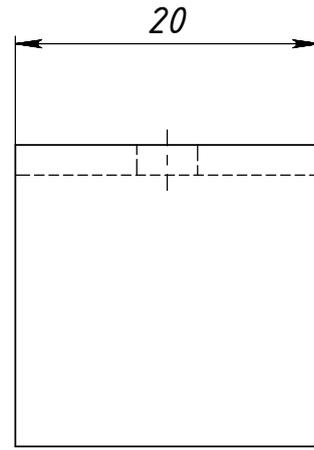
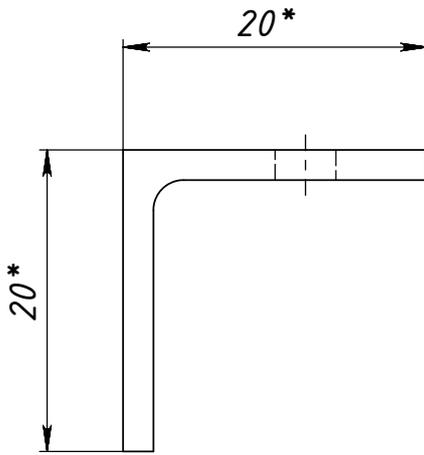
Подпись и дата

Инв. № подл.

ТКЖ.07.09-01/Б.УК-1

Перв. примен.

Справ. №



Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		18.05.2011
Пров.				
Т.контр.				
Нач. КБ				
Н.контр.				
Утв.				

ТКЖ.07.09-01/Б.УК-1

Уголок УК-1

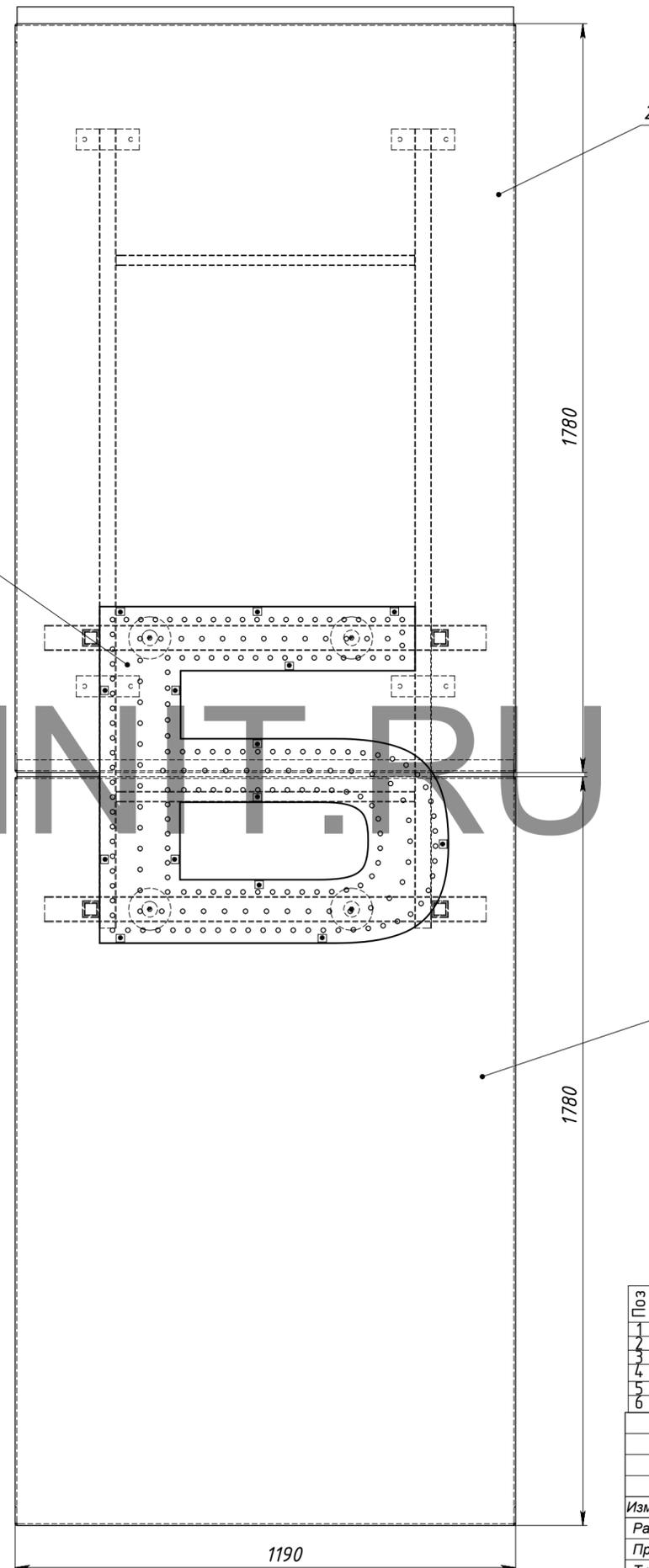
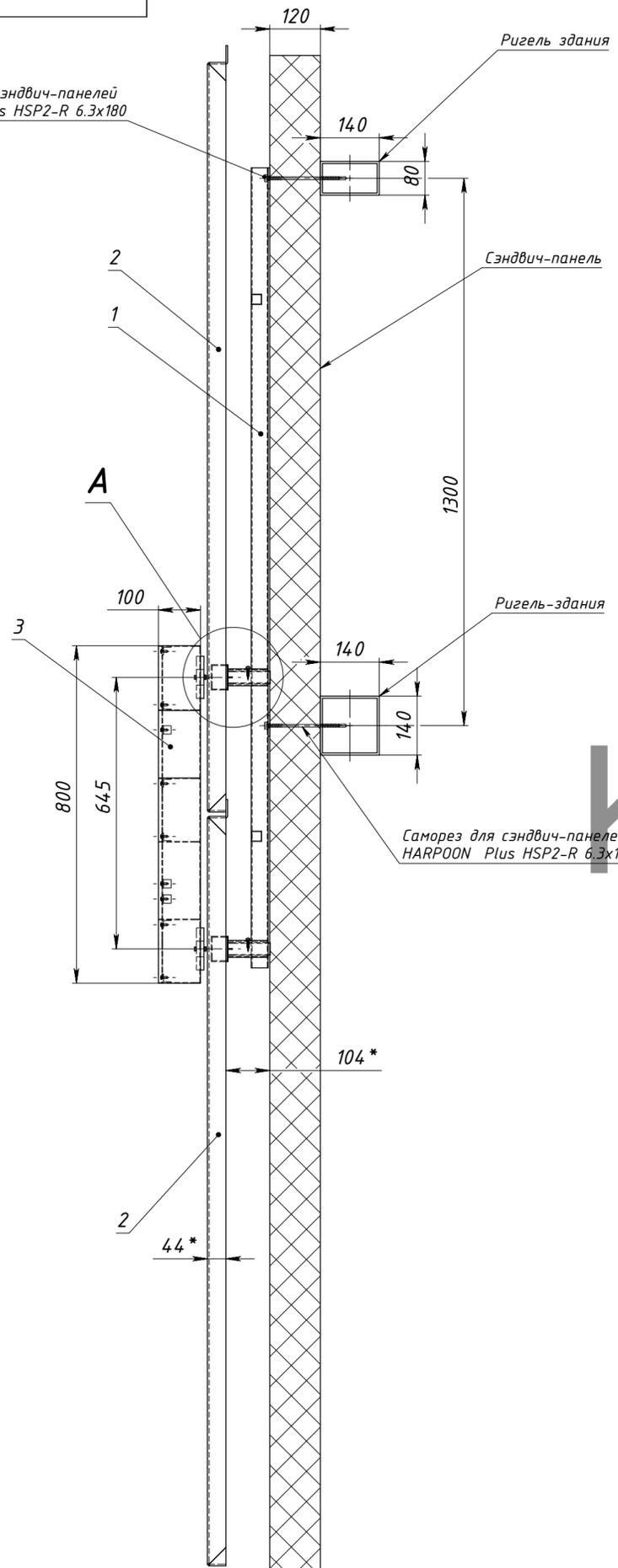
АД1 ГОСТ 4784-97

Лит.	Масса	Масштаб
	0.0	2:1

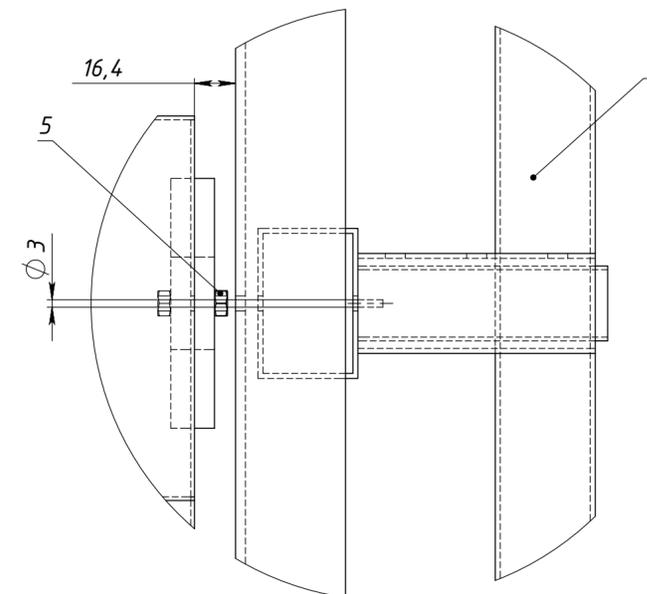
Лист 4 Листов 4

"КСИНИТ"
Наружная реклама

Саморез для сэндвич-панелей
HARPOON Plus HSP2-R 6.3x180



A (1:2)



Пере. примен.	
Стрел. №	
Подпись и дата	
Име. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Име. № подл.	

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1		Узел ДЗ СБ-2		1
2		Кассета		1
3		Буква Б СБ		1
4		Stud_gost		4
5		Гайка М6 ГОСТ 5927-70		8
6		Washer 6958_gost		8

				TKЖ.07.09-02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Объемные световые буквы	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морозихин			18.05.2011				1:10
Пров.						Лист 1	Листов 1	
Т.контр.					Монтажная схема	"КСИНИТ"		
Нач. КБ					Наружная реклама			
Н.контр.								
Уте.								

TKЖ.07.09-02/УДЗ.010.СБ

Перв. примен.

Справ. №

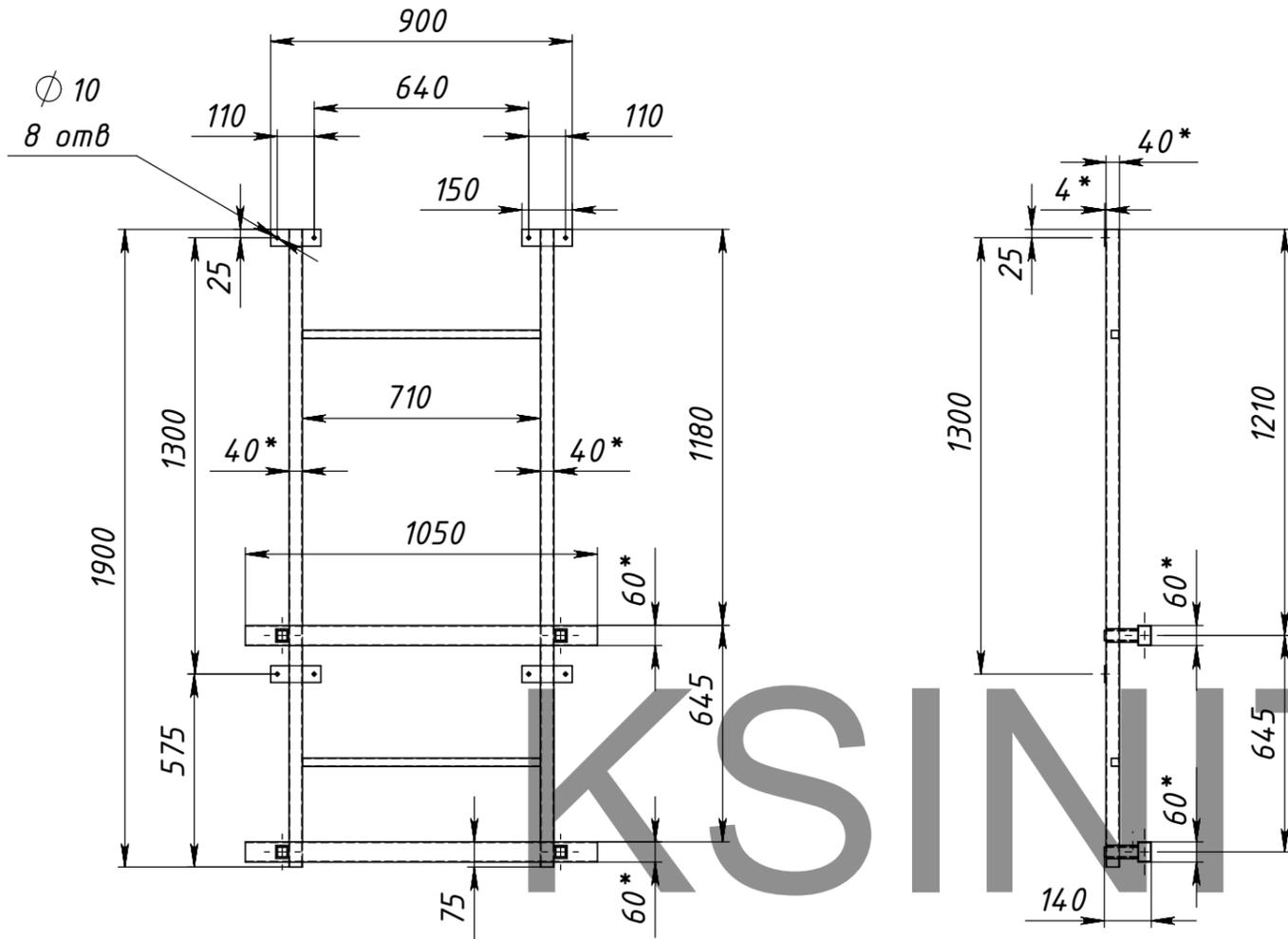
Подпись и дата

Име. № дубл.

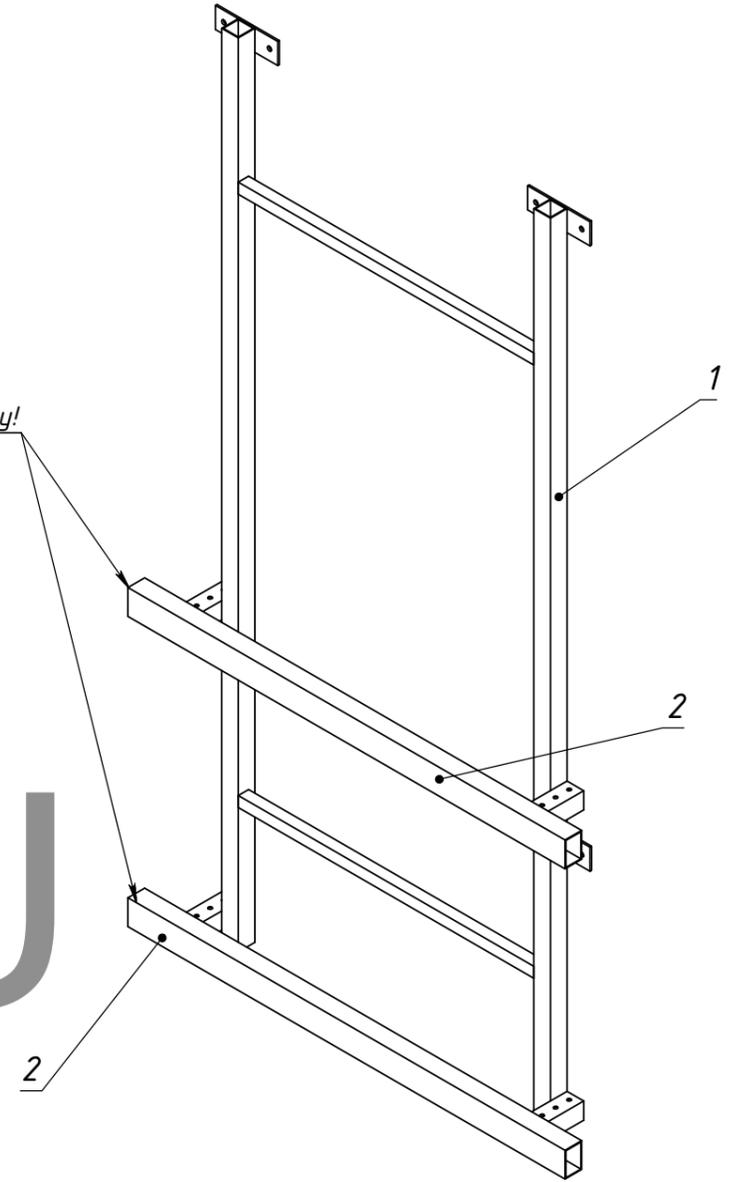
Взам. инв. №

Подпись и дата

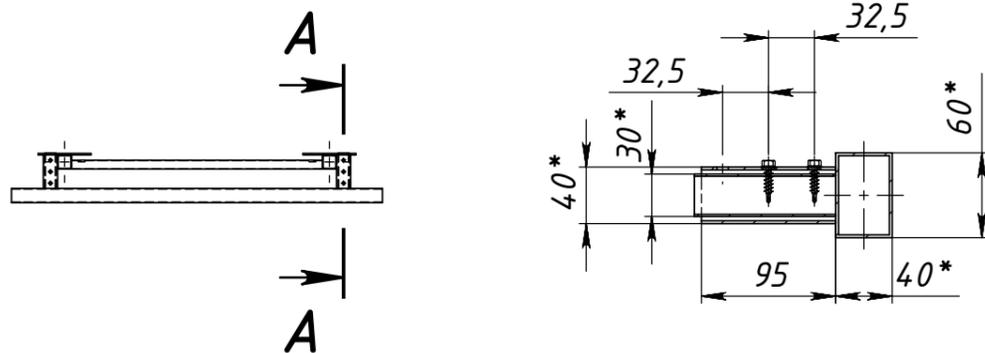
Име. № подл.



Штанги регулируются по выносу!

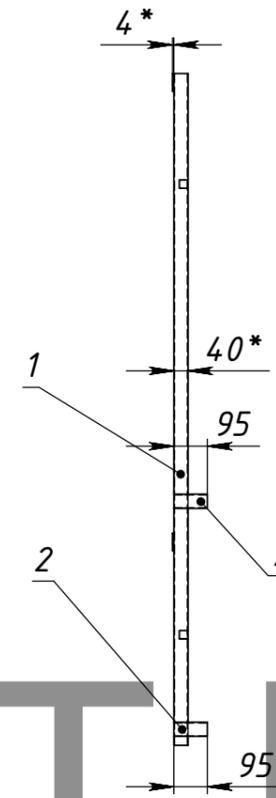
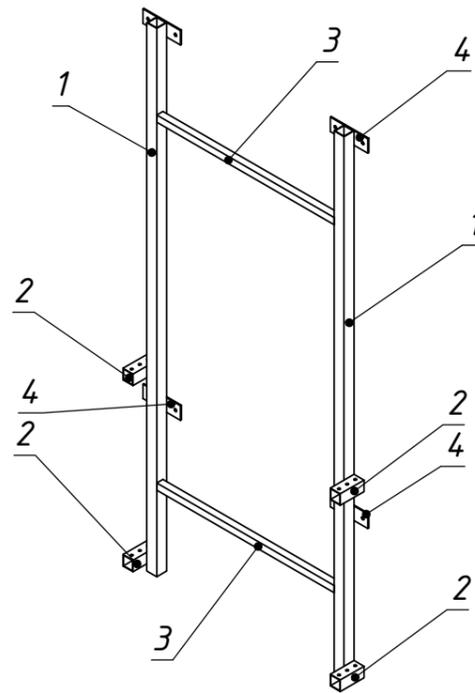
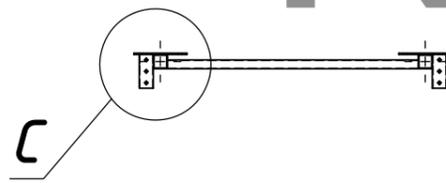
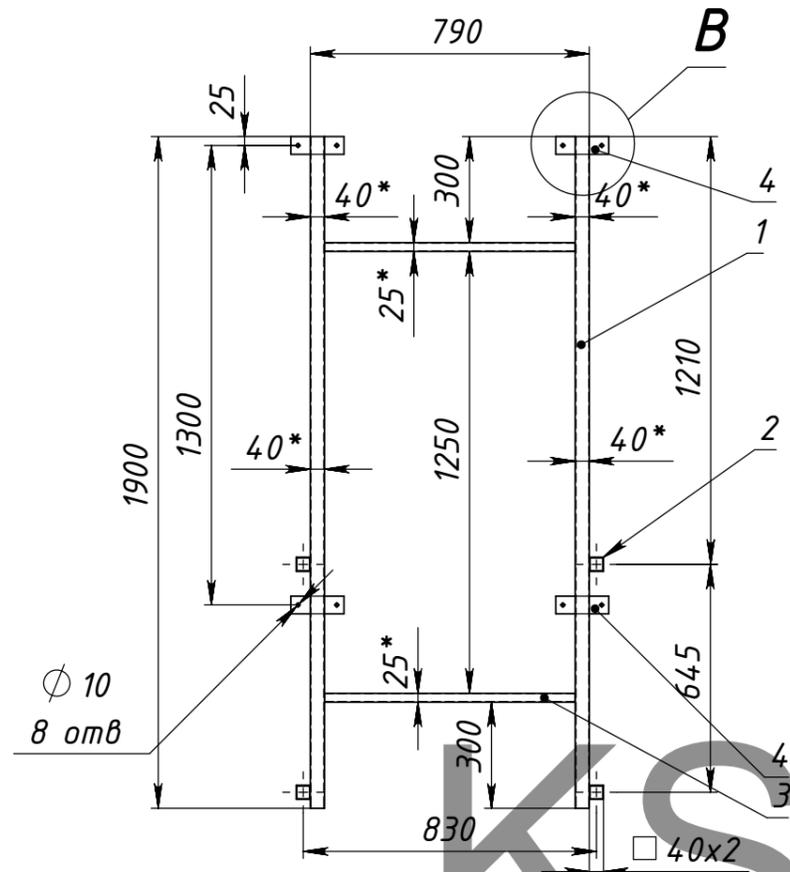


A-A (1 : 5)

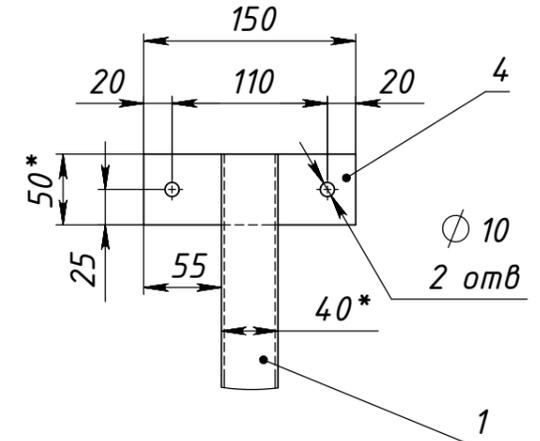


Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	TKЖ.07.09-02/УДЗ.011	Закладная ДЗ-2		1
2	TKЖ.07.09-02/УДЗ.012	Штанга ШДЗ-2		2

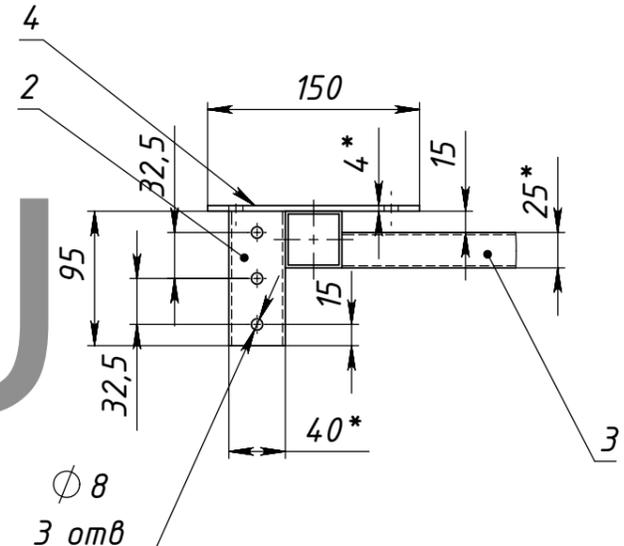
TKЖ.07.09-02/УДЗ.010.СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Морозихин		18.05.2011
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Нач. КБ				
Н.контр.				
Утв.				
Узел ДЗ-2 СБ			Лит.	Масса
				19.20
			Лист 1	Листов 3
			"КСИНИТ" Наружная реклама	



B (1 : 5)



C (1 : 5)



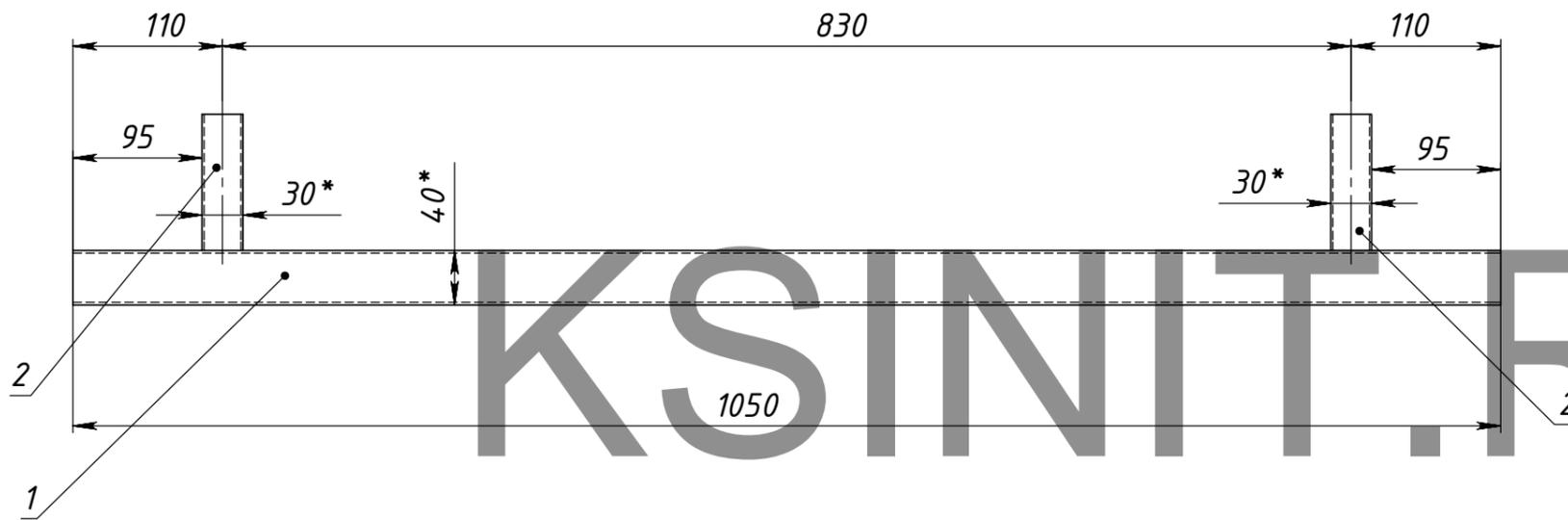
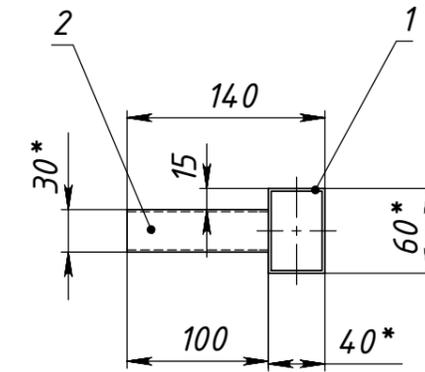
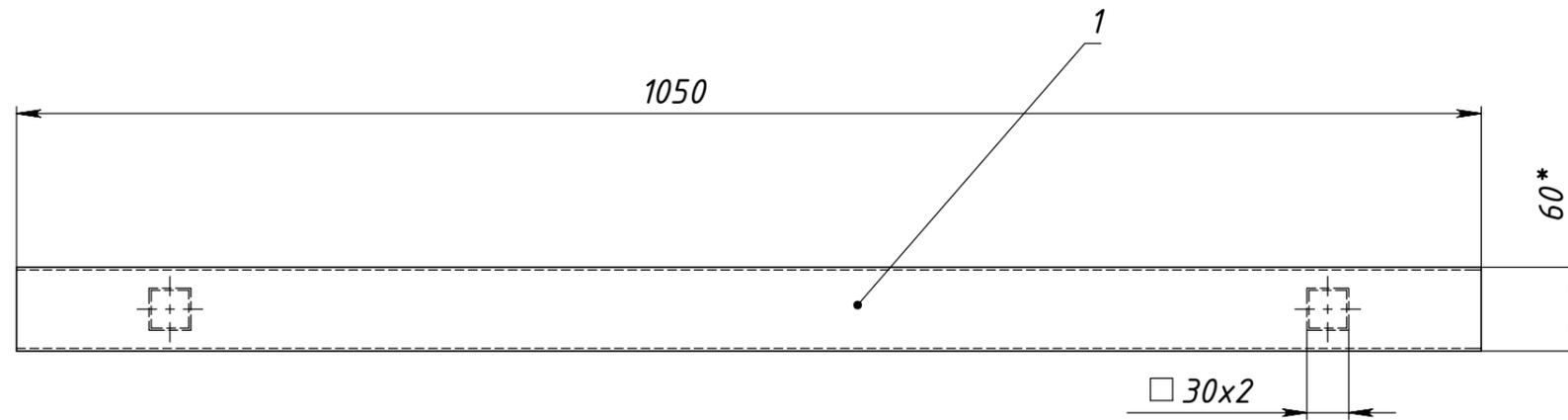
1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021;

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82	40x40x2 L=1900	2
2	Д-2	-----	40x40x2 L=95	4
3	Д-3	-----	25x25x1,5 L=710	2
4	Пятка ДЗ	Полоса з/к ГОСТ 103-76	50x4 L=150	4

ТКЖ.07.09-02/УДЗ.011

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						12.38	1:20
Разраб.		Морозихин		18.05.2011			
Пров.							
Т.контр.					Лист 2		Листов 3
Нач. КБ					"КСИНИТ" Наружная реклама		
Н.контр.							
Утв.							

TKЖ.07.09-02/УД3.012



KSINIT.RU

1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021;

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	А-1	Труба ГОСТ 8645-68	60x40x3 L=1050	1
2	А-2	Труба ГОСТ 8639-82	30x30x2 L=100	2
TKЖ.07.09-02/УД3.012				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			18.05.2011
Пров.				
Т.контр.				
Нач. КБ				
Н.контр.				
Утв.				
Штанга ШД3-2			Лит.	Масса
				3.41
			Лист 3	Листов 3
			"КСИНИТ" Наружная реклама	

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Име. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Име. № подл.