

ООО "ПФ "АДМ"

Вывеска с объемными световыми буквами
"СПИРТНОЙ. Семь алкомаркетов"

КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫЕ
ОСНОВНОЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Габаритные размеры: 4840x900 мм

Адрес установки: г. Московская обл., г. Красногорск, ул. Ленина, д. 8
ТЦ "Красный Кит"

ШИФР: МСК.02.16-062/02.КМД

Выполнил:

Морозихин Р.В.

Москва, 2016

Ведомость чертежей основного комплекта проектной документации

№	Обозначение	Наименование	Примечание
1	МСК.02.16-062/ОД	Общие данные	
2	МСК.02.16-062/20.СБ	Общий вид	
3	МСК.02.16-062/20.СБ	Вывеска сборочный чертеж	
4	МСК.02.16-062/20.СБ	Взрыв-схема	
5	МСК.02.16-062/20.10	Каркас планшета	
6	МСК.02.16-062/20.40	Зацеп	
7	МСК.02.16-062/20.50	Серьга	
8	МСК.02.16-062/20.60	Верхний фиксатор	
9	МСК.02.16-062/02.РМ	Рама монтажная	
10	МСК.02.16-062/02.РМ.00	Кронштейн монтажный	

Проект вывески с объемными световыми буквами "СПИРТНОЙ. Сеть алкомаркетов" :

1. Основание для проектирования:
2. Исходные данные.
 - 2.1. Адрес объекта: г. Красногорск, ул. Ленина, д. 8, ТЦ "Красный Кит"
 - 2.2. Результаты замеров на месте.
 - 2.3. Техническое задание
 - 2.4. Проектная документация разработана в соответствии с нормативными документами по строительству, действующими на территории РФ.
3. Конструктивное решение

Вывеска представляет собой планшет с расположенными на нем световыми объемными элементами.

 - Накладные объемные элементы: лицо - акрил 3мм молочный.
 - Боковины - ПВХ 3мм закатанный пленкой ORACAL 641. согласно бренд буку
 - Задняя поверхность - ПВХ 8мм.
 - Лицевая панель: Композит 3мм с подворотом на доковины глубиной 20мм
 - Каркас планшета: профилированная сатляная труба 20x20x1,5мм
 - Задняя стенка планшета: ПВХ 3мм, окленная пленкой ORACAL 641 согласно бренд буку.

Тип подсветки объемных элементов: светодиодные кластеры ELF VIVO II.
 Напряжение питания : 12 В.

4. Указания к разработке чертежей , изготовлению и монтажу металлоконструкций.
 - 4.1. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия";
 - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качественных строительных конструкций";
 - МДС 53-1.2001 "Рекомендации по монтажу стальных строительных конструкций" (к СНиП 3.03.01-87;
 - 4.2. Материалы для сварки (заводской и монтажной) принимать по таблице 55, приложения 2 СНиП II-23-81 "Стальные конструкции.

Нормы проектирования":
 - Применяемые электроды должны соответствовать ГОСТ 9467-75;
 - Категории и уровни качества сварных швов в соответствии с ГОСТ 23118-99.

5. Антикоррозийная защита.
 - 5.1. Защиту металлоконструкций от коррозии производить на заводе-изготовителе двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 25129-82 по грунту ГФ-01 - 1 слой, общей толщиной 25 мкм.
 - 5.2. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80* и первую степень обезжиривания. Работы по окраске конструкций производить в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Правила производства и приемки работ. Защита стальных конструкций от коррозии" и ГОСТ 12.3.035-84 "Работы окрасочные. Требования безопасности". Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74*.

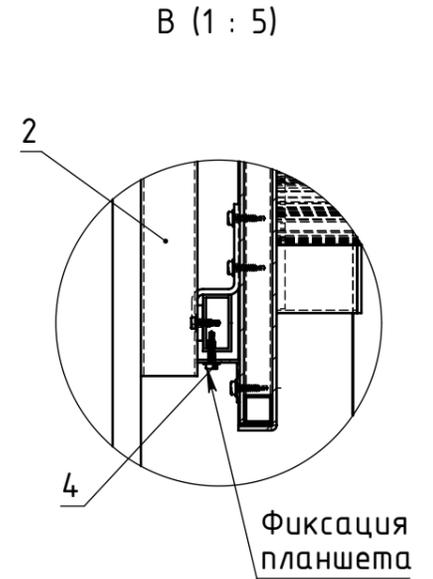
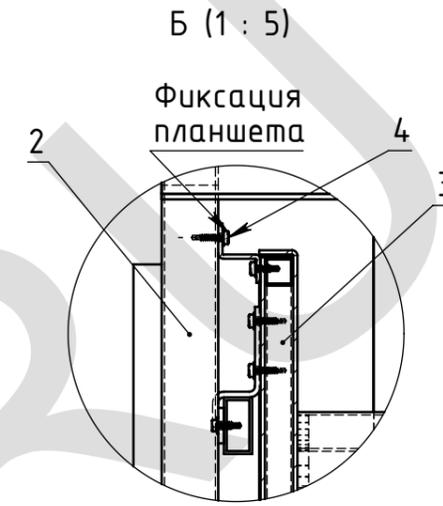
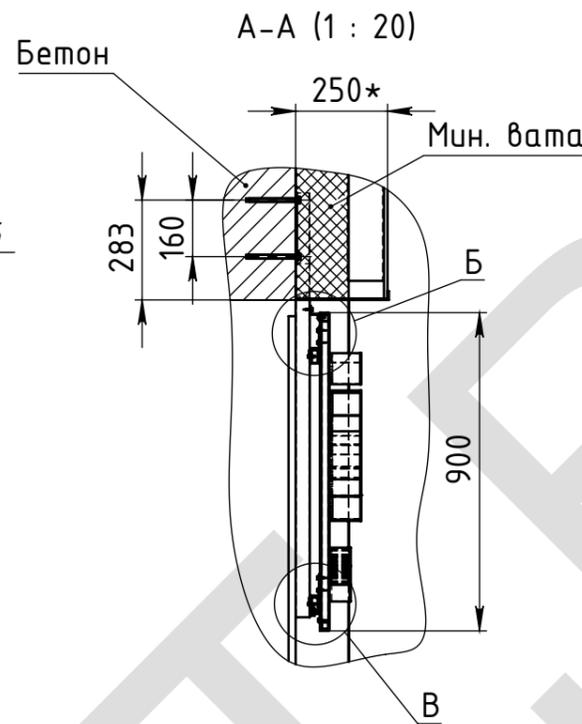
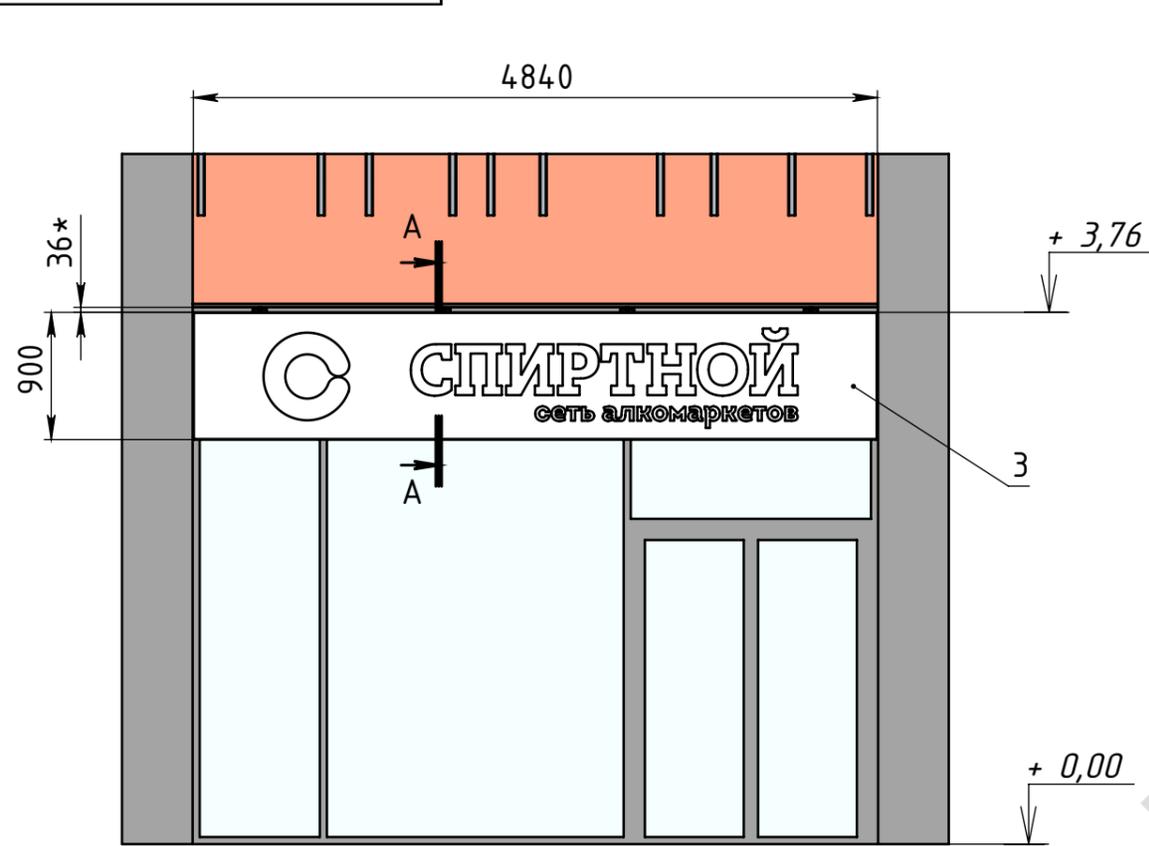
Согласовано				
	ГИП	Вед. арх.		
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	

					МСК.02.16-062/ОД.			
					Адрес: г. Московская обл, г. Красногорск, ул. Ленина, д. 8 ТЦ "Красный Кит"			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вывеска_02	Стадия	Лист	Листов
Исполнил		Морозихин		14.02.2016				
Пров.				14.02.2016			2	11
ГИП				14.02.2016				
Нач. КБ					Общие данные	000 "ПФ "АДМ"		
Н.контр.								
Утв.								

МСК.02.16-062/20.СБ

Перв. примен.

Справ. №



Подпись и дата

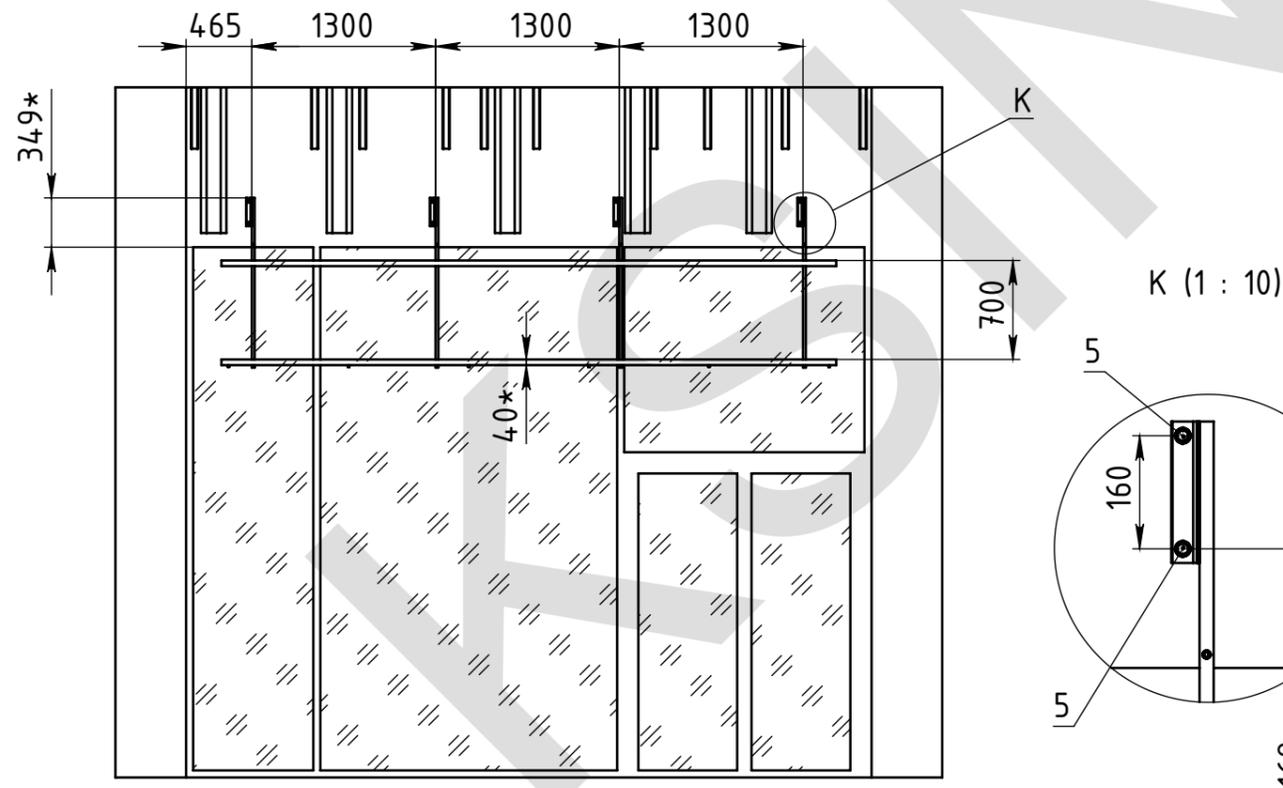
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Расстановка кронштейнов
(облицовка фасада и утеплитель - не отображены)



Примечание:

1. Монтажную раму собирать на месте.
2. Кронштейны расставить таким образом, чтобы они не мешали существующей подсистеме вент фасада
3. После установки монтажной рамы восстановить участок вент фасада.

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	БЧ	Фрагмент фасада		1
2	МСК.02.16-062/02.РМ	Рама монтажная		1
3	МСК.02.16-062/20.СБ	Планшет СБ		1
4	DIN 7504-K	Винт самосверлящий (TEX) 4,8x22 DIN 7504K		10
5	HILTI HRD-UGS	Анкер фасадный 10x140		8

МСК.02.16-062/20.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		14.02.2016
Пров.				14.02.2016
Т.контр.				
Нач. КБ				14.02.2016
Н.контр.				
Утв.				

Вывеска_02

Монтажная схема

Лит.	Масса	Масштаб
		1:50
Лист 3	Листов 11	

000 "ПФ "АДМ"

МСК.02.16-062/20.СБ

Перв. примен.

Справ. №

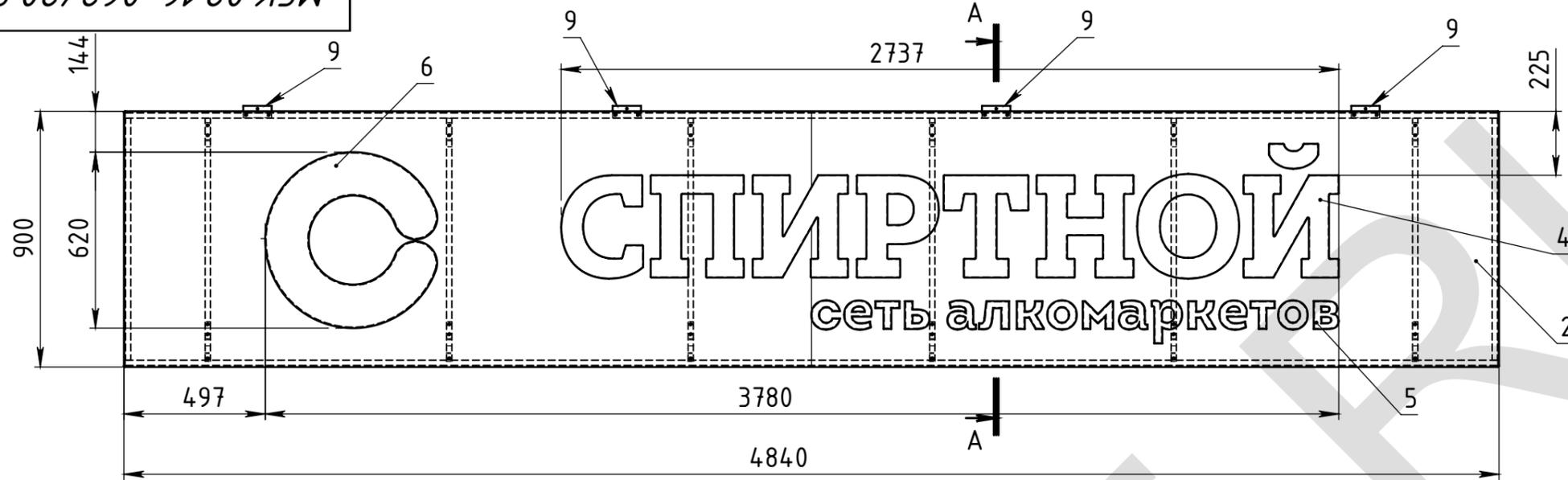
Подпись и дата

Инв. № дубл.

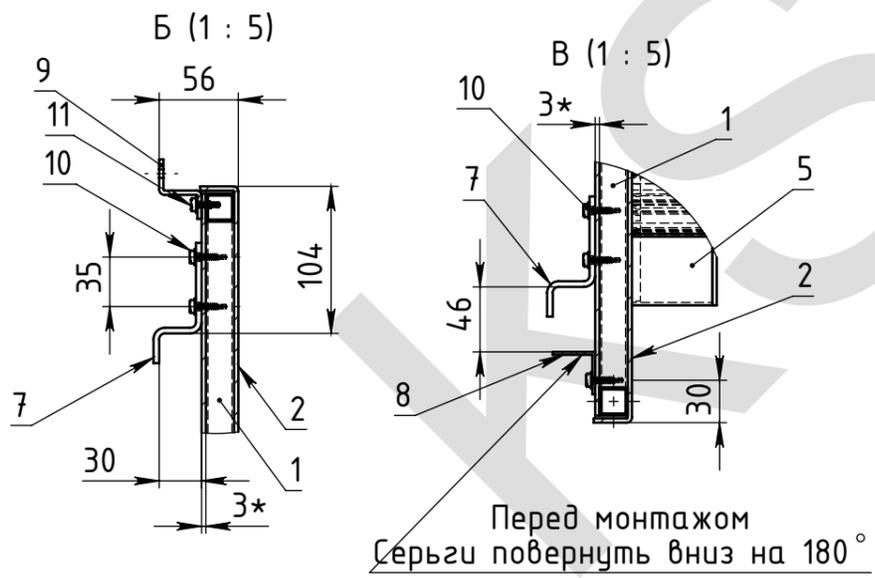
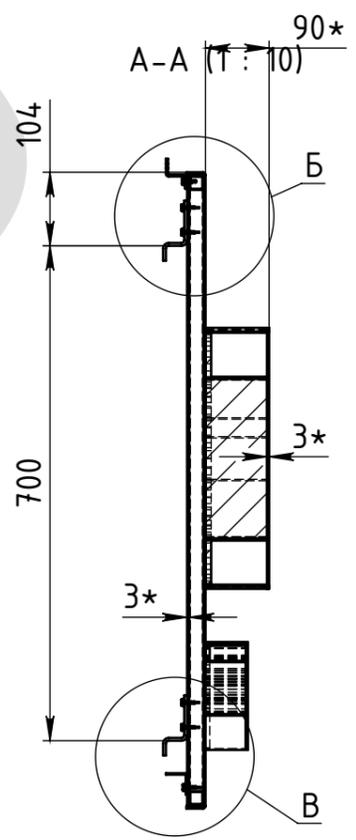
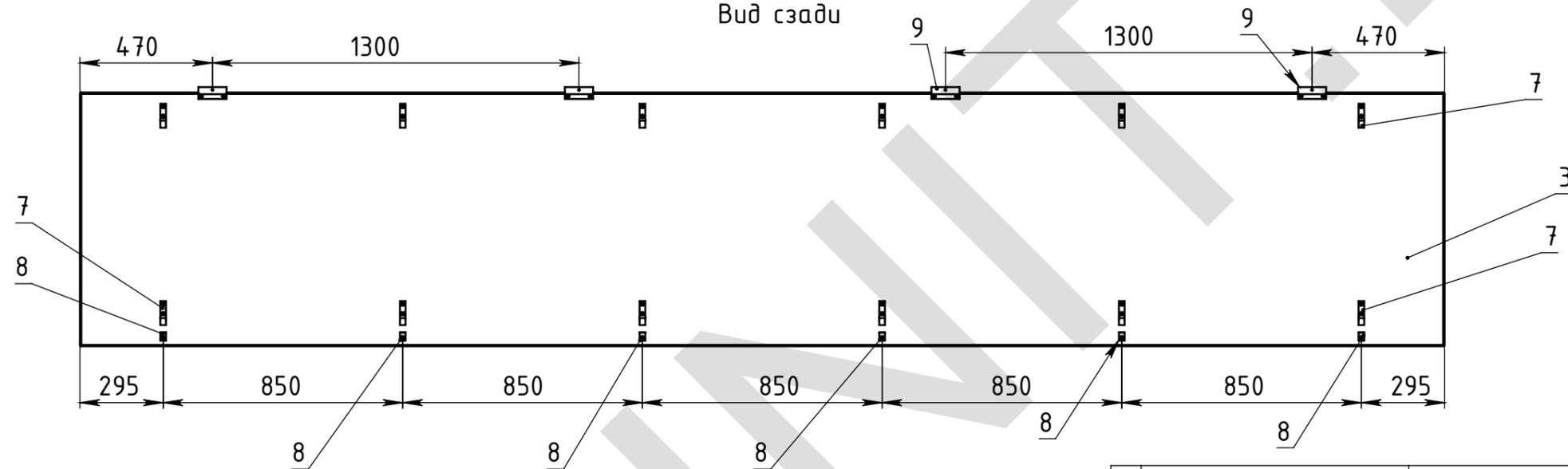
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Вид сзади



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.02.16-062/20.10	Каркас планшета		1
2	МСК.02.16-062/20.20	Лицевая обшивка	АКП 3 мм	1
3	МСК.02.16-062/20.30	Задняя стенка	ПВХ 3 мм+ вин. пл. ORACAL	1
4	МСК.02.16-062/00.100	Буквы СПИРТНОЙ		1
5	МСК.02.16-062/00.200	Буквы СЕТЬ АЛКОМАРКЕТОВ		1
6	МСК.02.16-062/00.300	Логотип		1
7	МСК.02.16-062/20.40	Зацеп П		12
8	МСК.02.16-062/20.50	Серьга		6
9	МСК.02.16-062/20.60	Верхний фиксатор		4
10	DIN 7504-K	Саморез 4,8x22		30
11	DIN 7504-K	Саморез 4,8x16		8

МСК.02.16-062/20.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		14.02.2016
Пров.				14.02.2016
Т.контр.				
Нач. КБ				14.02.2016
Н.контр.				
Утв.				

Планшет СБ

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	53.96	1:20
Лист 4		Листов 11

000 "ПФ "АДМ"

Взрыв-схема

Перв. примен.

Справ. №

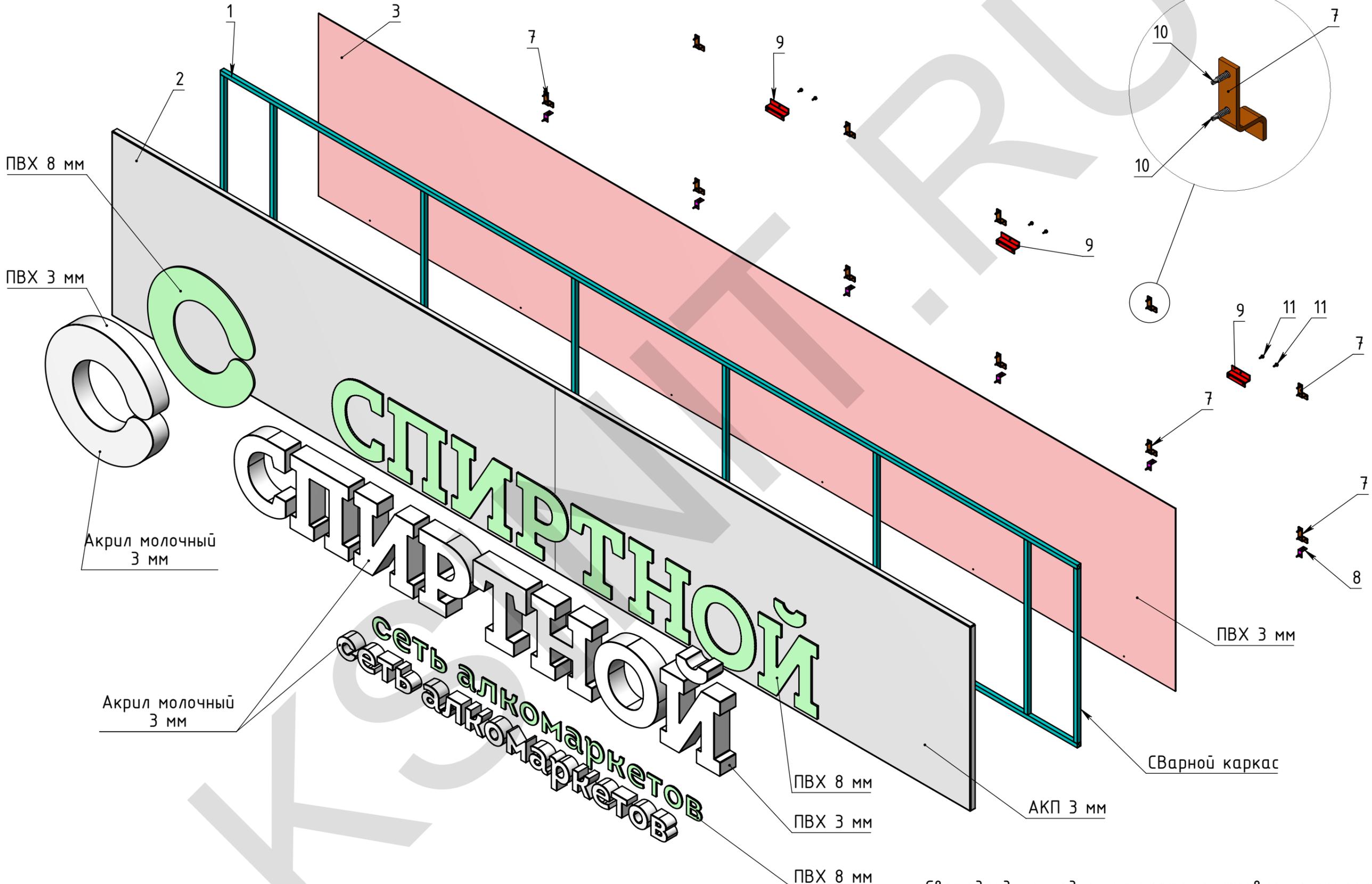
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Светодиодные модули на чертеже условно не показаны

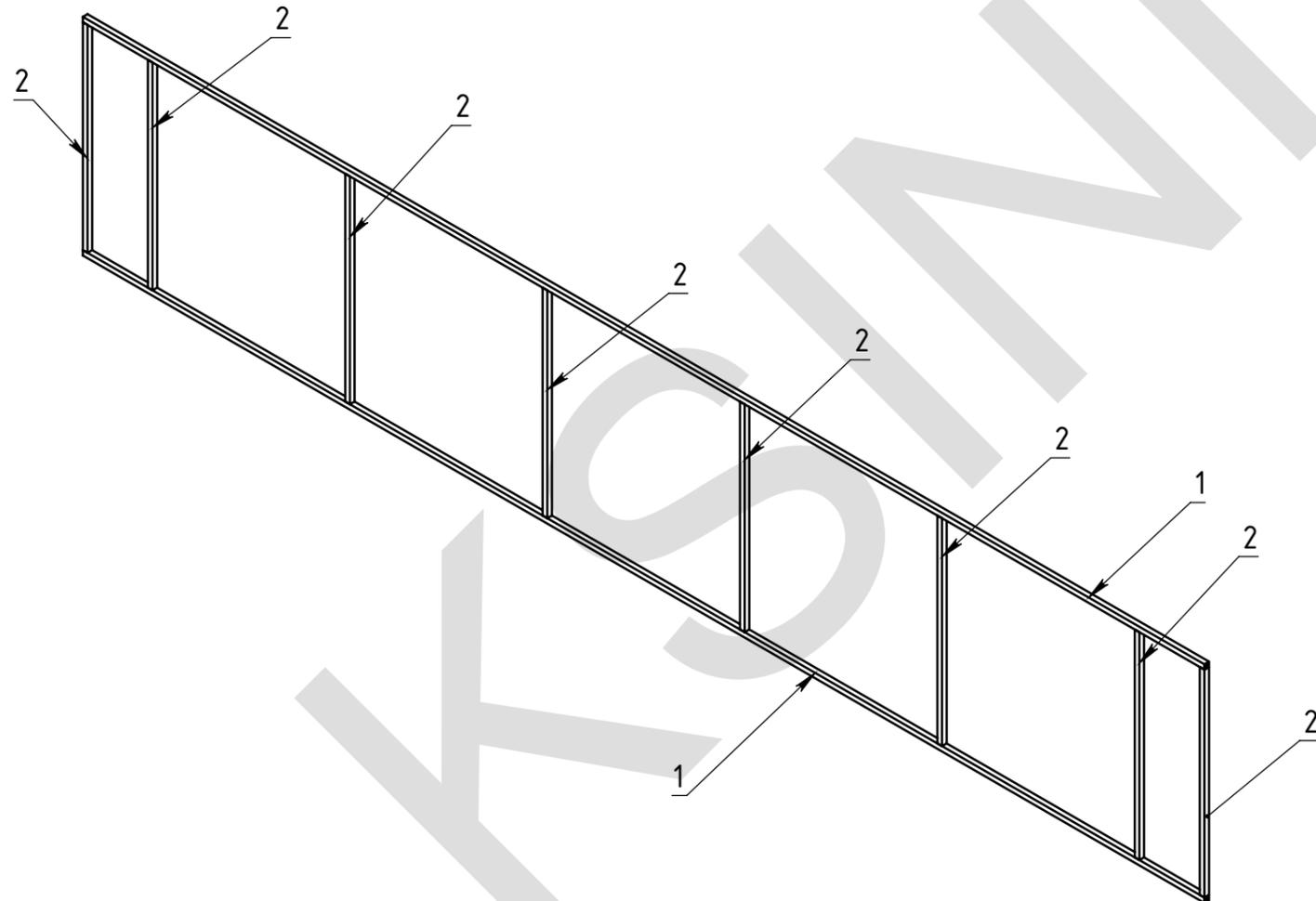
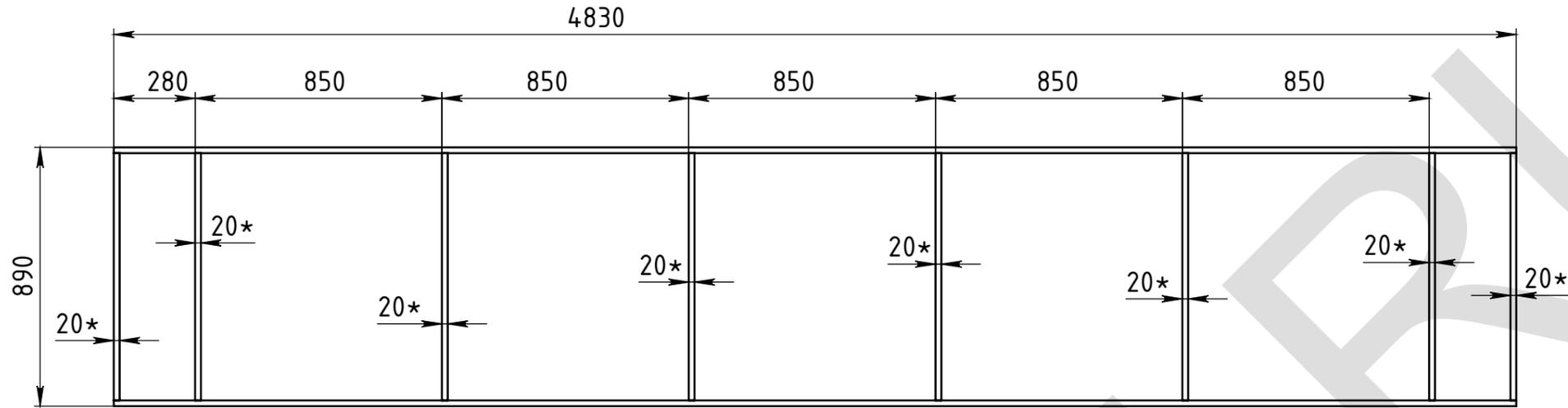
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

МСК.02.16-062/20.СБ

МСК.02.16-062/20.10

Перв. примен.

Справ. №



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
3. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115; цвет-

Поз	Наименование	Сечение	Длина	К-во
1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x1,5	4830	2
2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x1,5	850	8

МСК.02.16-062/20.10				
Каркас планшета				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Морозихин		14.02.2016
				14.02.2016
				14.02.2016

Лит.	Масса	Масштаб
	14.25	1:20
Лист 6		Листов 11
ООО "ПФ "АДМ"		

Подпись и дата

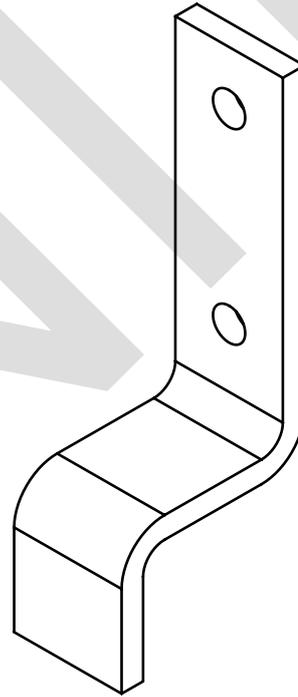
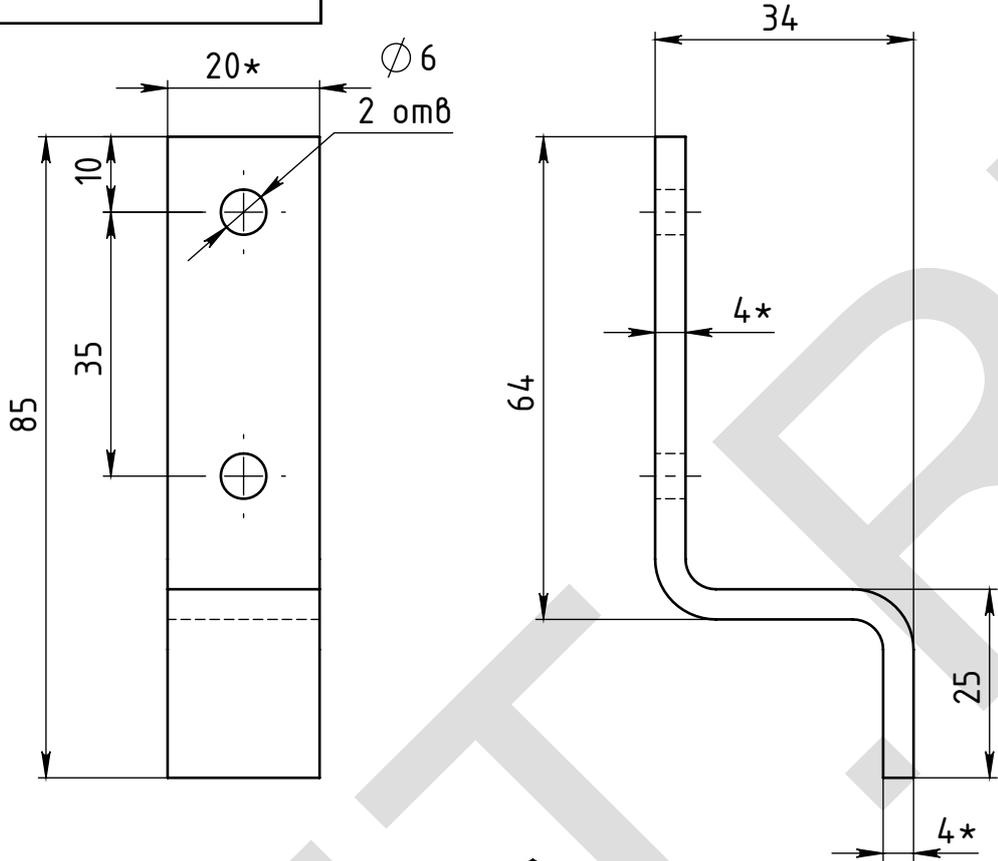
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

МСК.02.16-062/20.40



Справ. №
Перв. примен.

Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подпись и дата

Инд. № подл.
Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		14.02.2016
Пров.				14.02.2016
Т.контр.				
Нач. КБ				14.02.2016
Н.контр.				
Утв.				

МСК.02.16-062/20.40

Зацеп П

Полоса з/к 20x4
Ст 3 ГОСТ 380-88

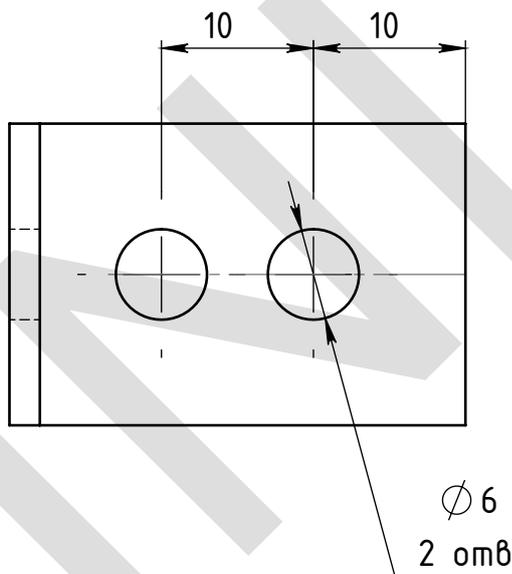
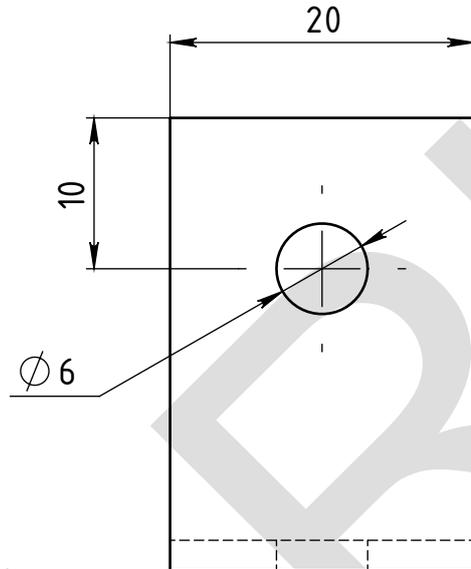
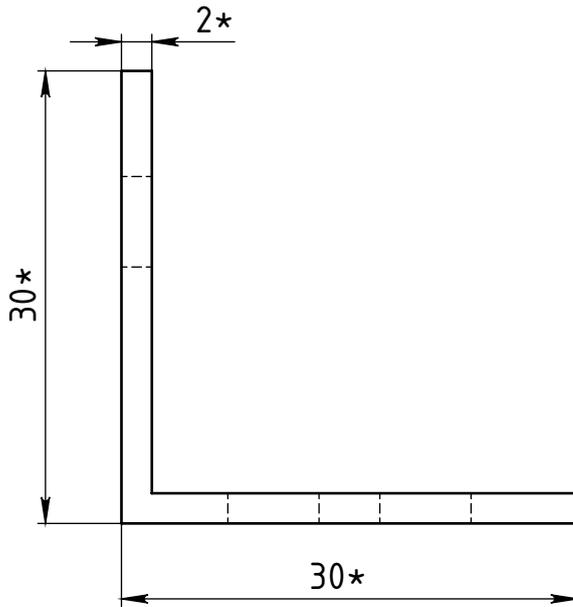
Лит.	Масса	Масштаб
	0.1	1:1
Лист 7		Листов 11

ООО "ПФ "АДМ"

МСК.02.16-062/20.50

Перв. примен.

Справ. №



Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		14.02.2016
Пров.				14.02.2016
Т.контр.				
Нач. КБ				14.02.2016
Н.контр.				
Утв.				

МСК.02.16-062/20.50

Серьга

Уголок 30x30x2
АД1 ГОСТ 4784-97

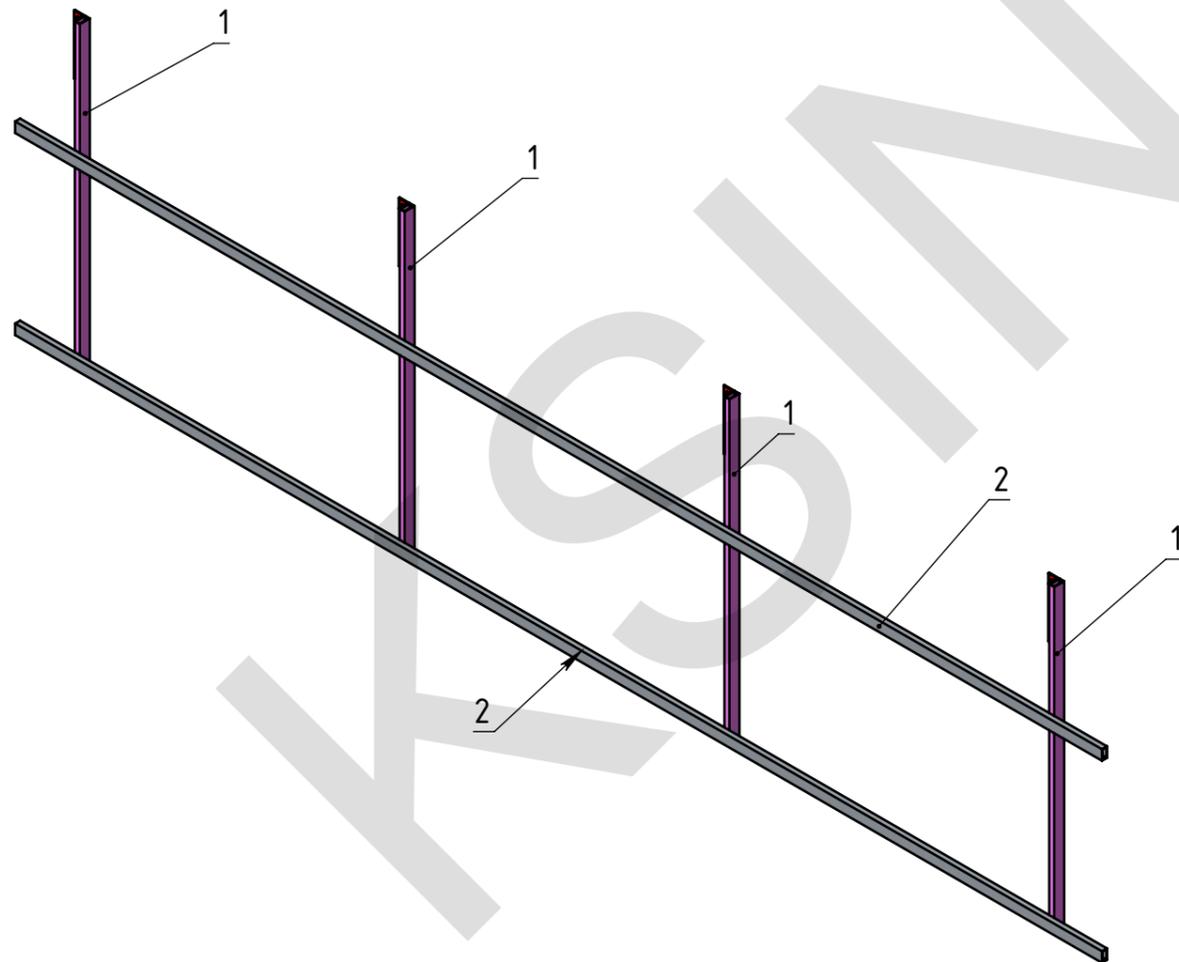
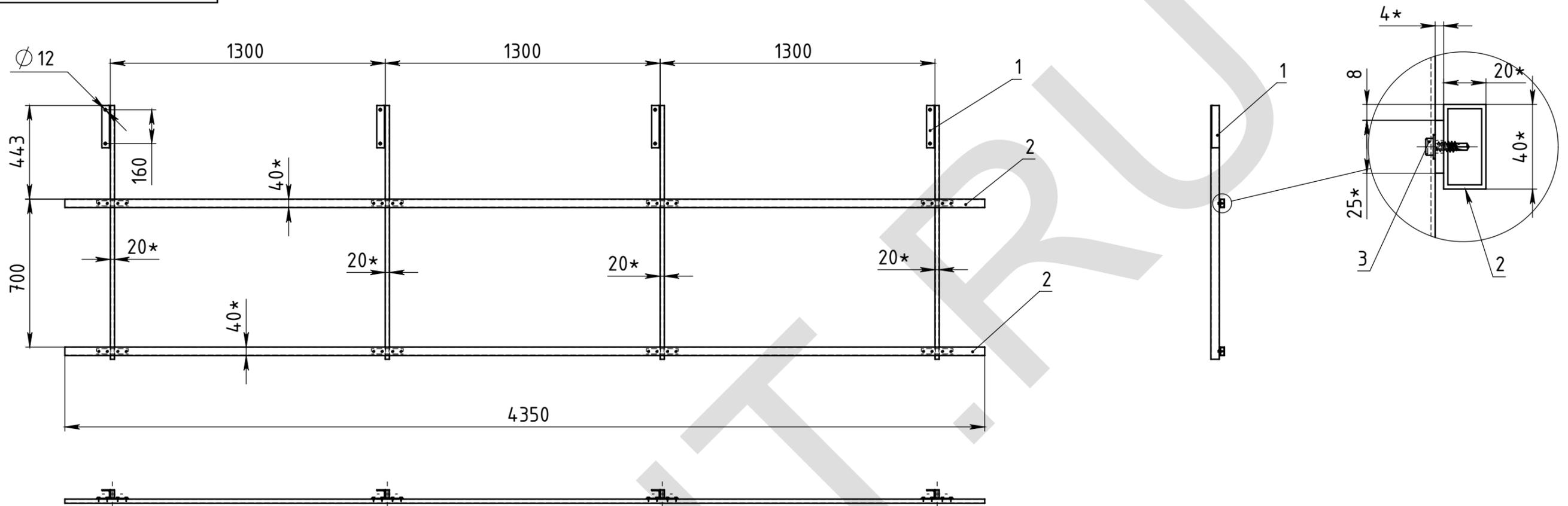
Лит.	Масса	Масштаб
	0.0	2:1
Лист 8		Листов 11

000 "ПФ "АДМ"

МСК.02.16-062/02.РМ

Перв. примен.

Справ. №



Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.02.16-062/02.РМ.00	Кронштейн		4
2	МСК.00.16-000/XXX	Труба ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2 L=4350	2
3	DIN 7504-K	Винт самосверлящий (ТЕХ) 4,8x16 DIN 7504K		32

МСК.02.16-062/02.РМ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		14.02.2016
Пров.				14.02.2016
Т.контр.				
Нач. КБ				14.02.2016
Н.контр.				
Утв.				

Рама монтажная		
Лит.	Масса	Масштаб
	26.48	1:20
Лист 10		Листов 11
000 "ПФ "АДМ"		

МСК.02.16-062/02.РМ.00

Перв. примен.

Справ. №

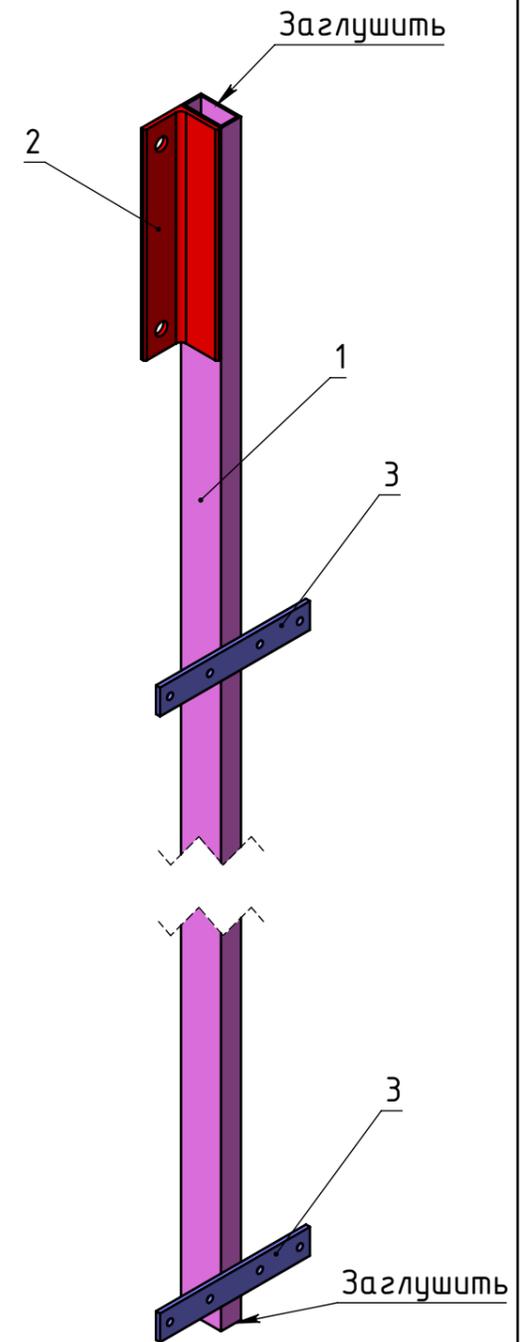
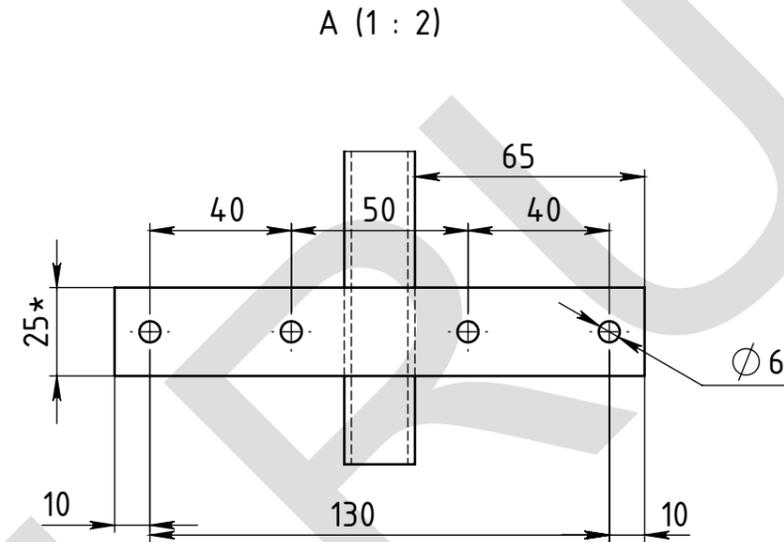
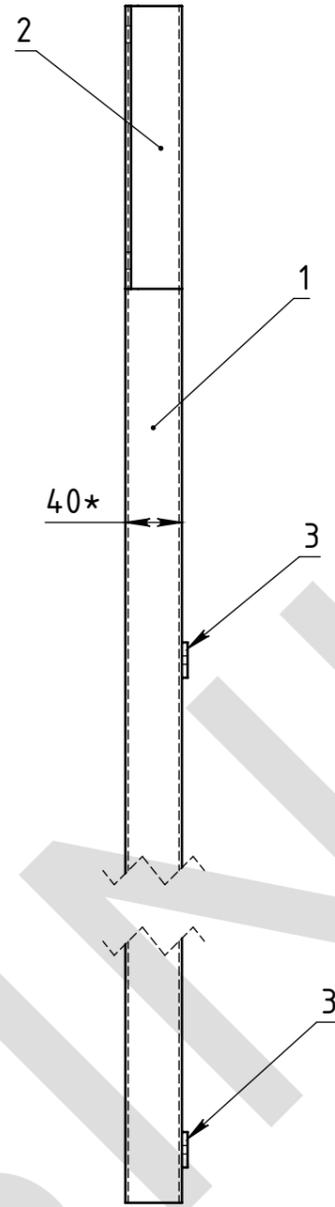
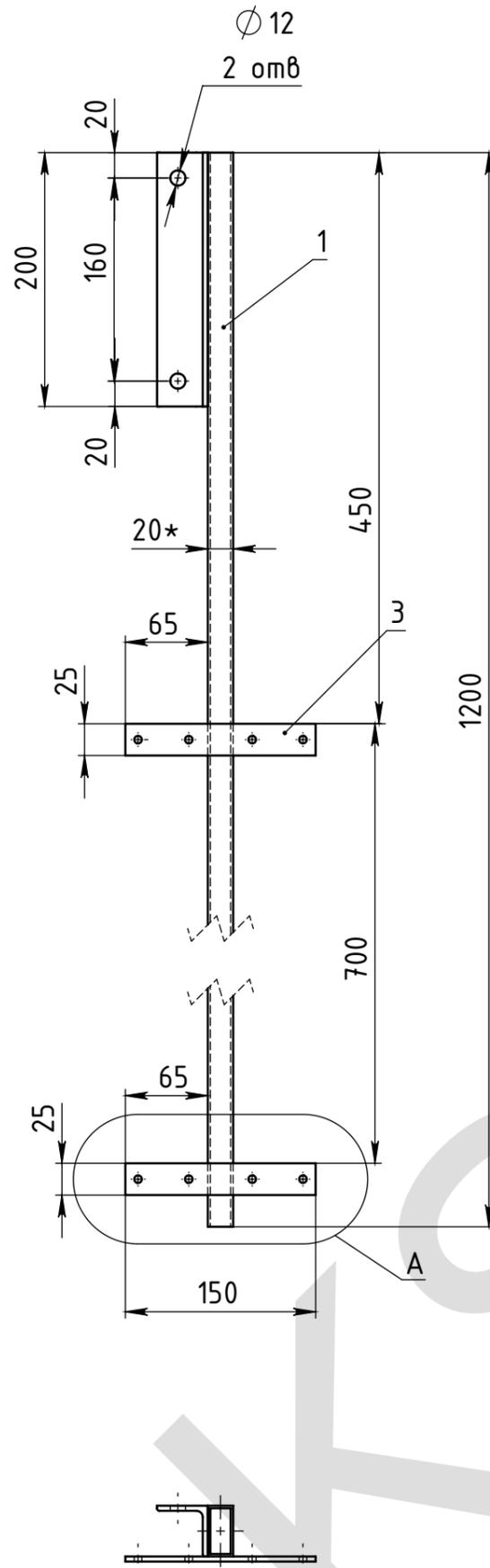
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



- * Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Открытые торцы трубы заглушить
- Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115; цвет- серый

Поз	Наименование	Сечение	Длина	К-во
1	Труба ГОСТ 8645-68 С235	40x20x2	1200	1
2	Уголок ГОСТ 8509-93 С235	40x4	200	1
3	Полоса г/к ГОСТ 103-76 С235	25x4	150	2

МСК.02.16-062/02.РМ.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		14.02.2016
Пров.				14.02.2016
Т.контр.				
Нач. КБ				14.02.2016
Н.контр.				
Утв.				

Кронштейн

Лит. Масса Масштаб

2.80 1:5

Лист 11 Листов 11

ООО "ПФ "АДМ"