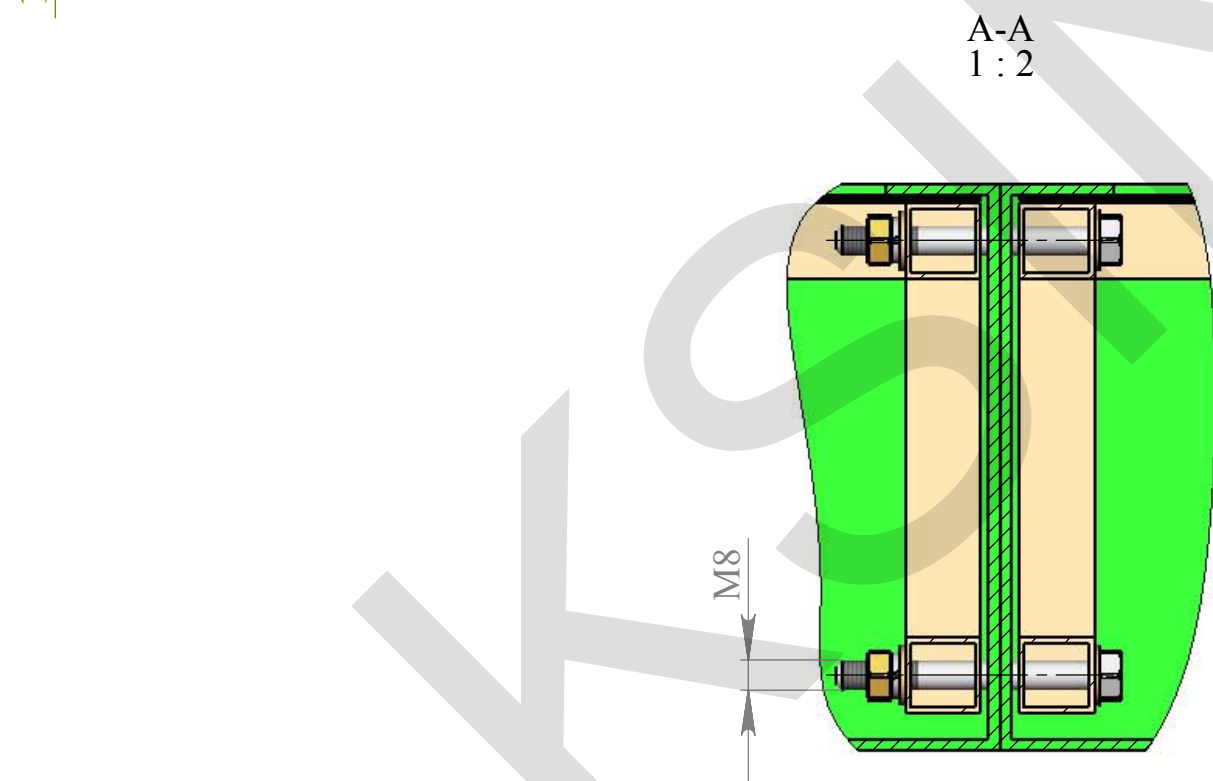
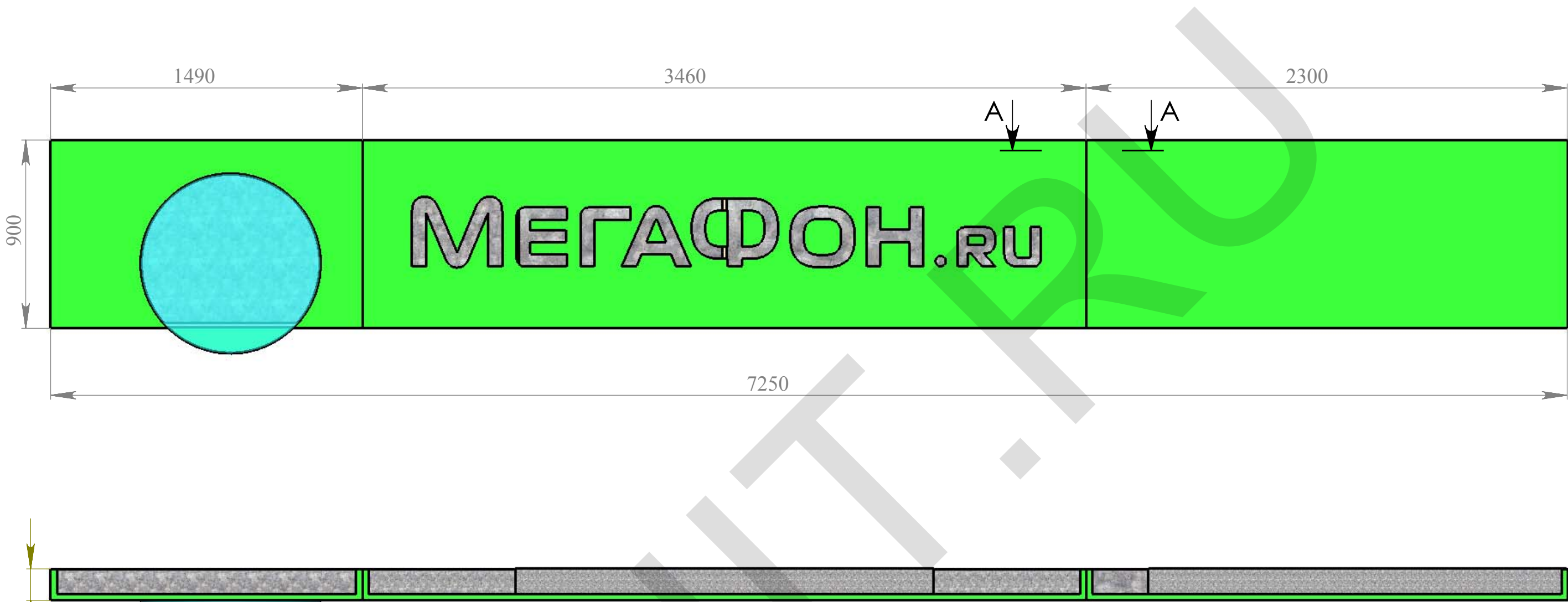
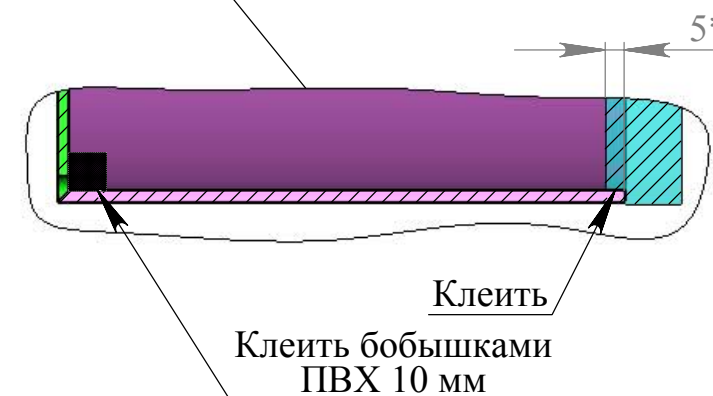
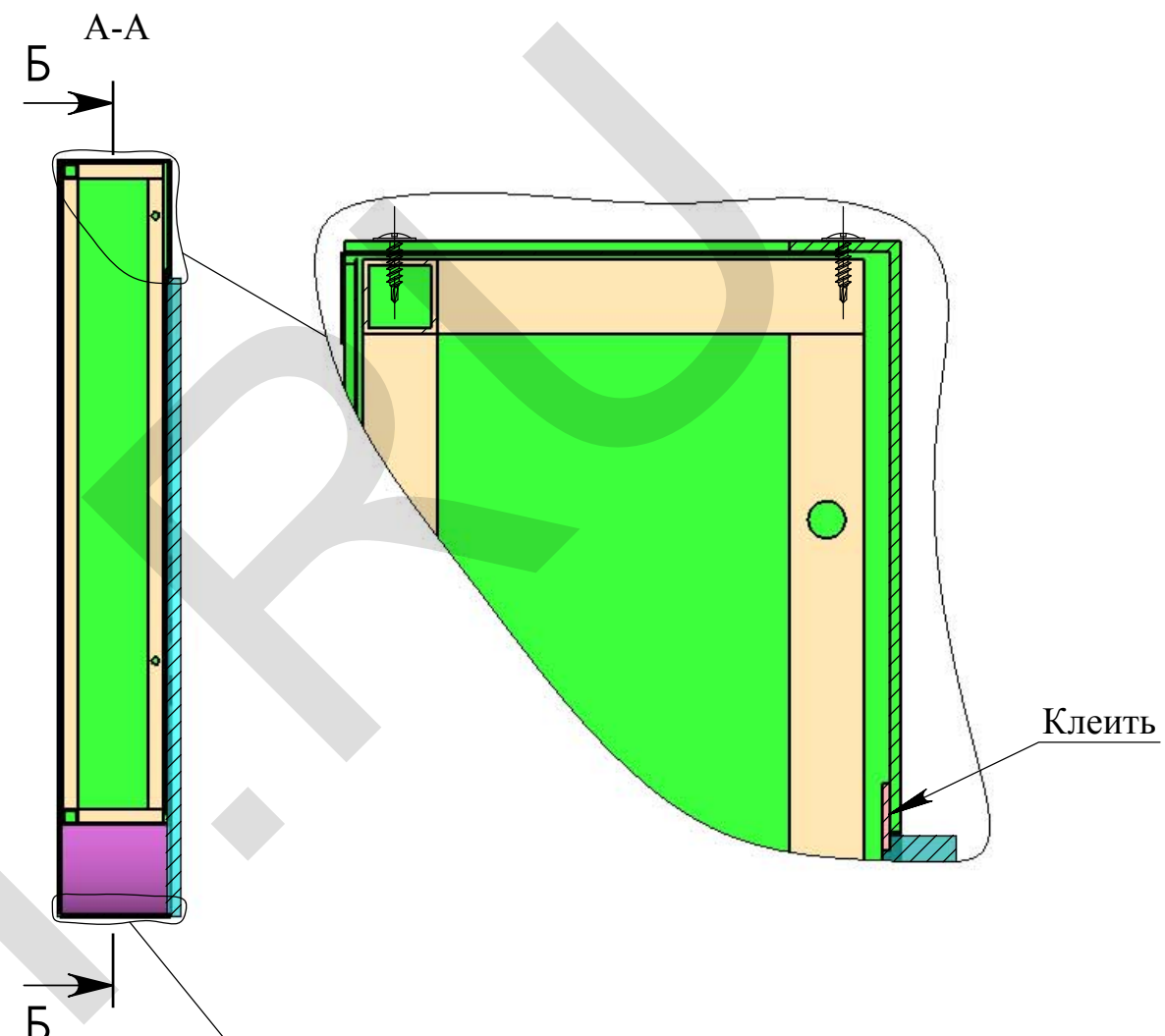
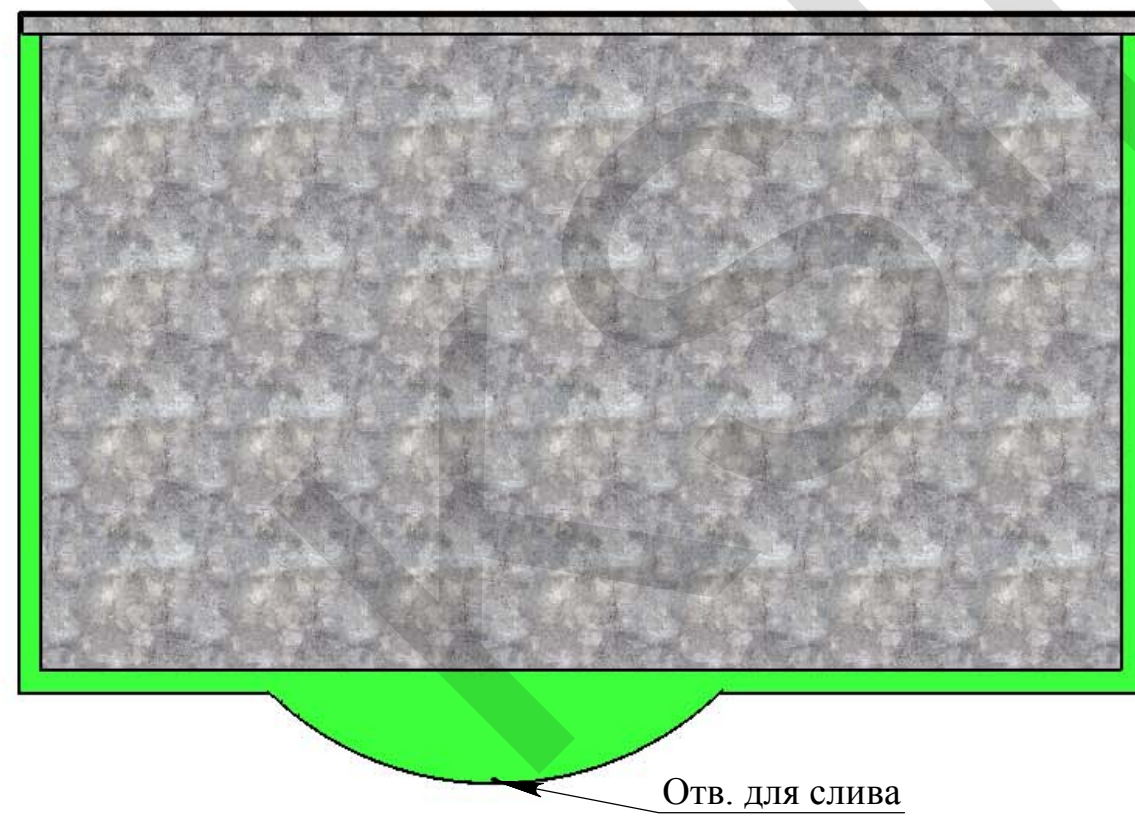
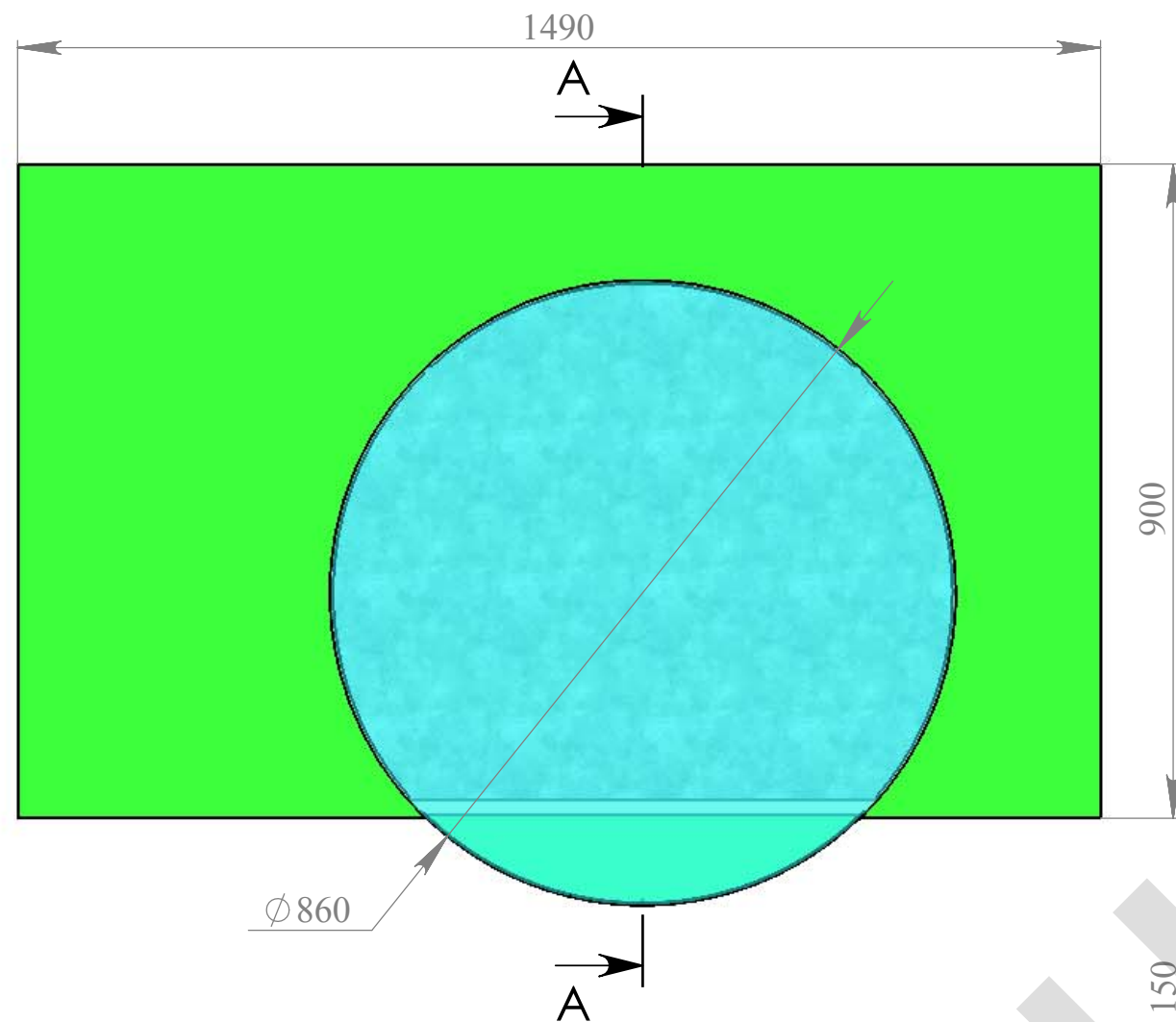




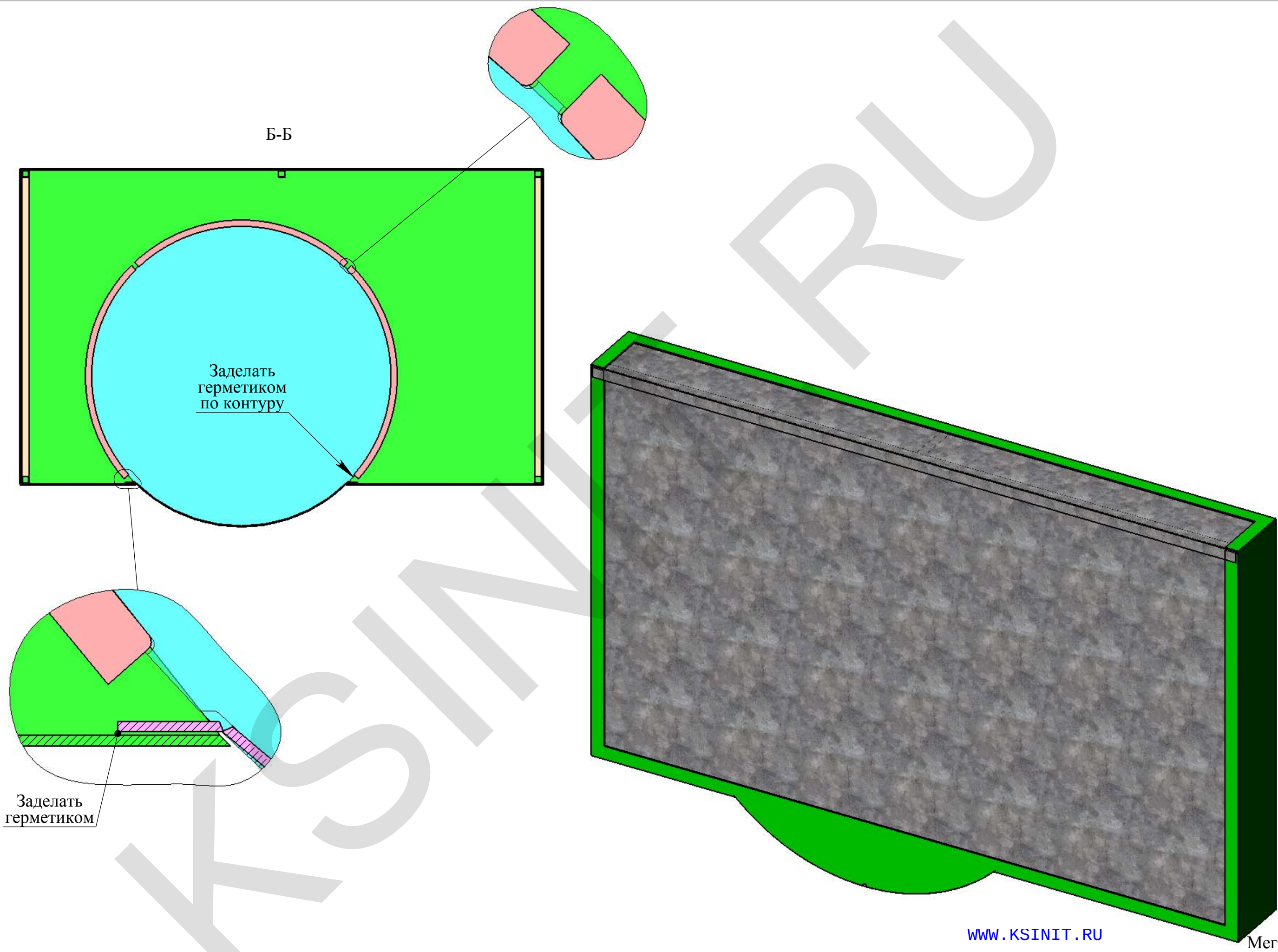
1. Изготовить кронштейны.
2. Установить крюки.

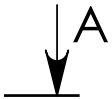
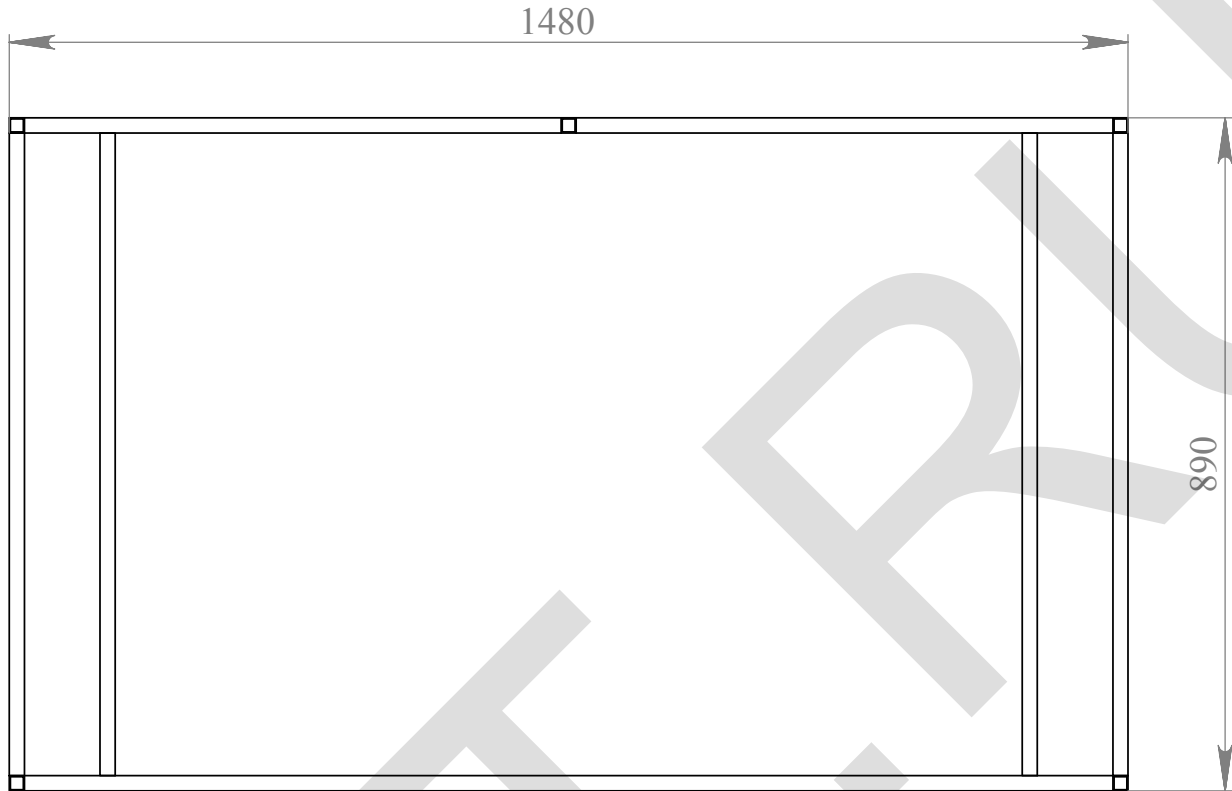
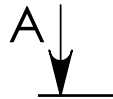
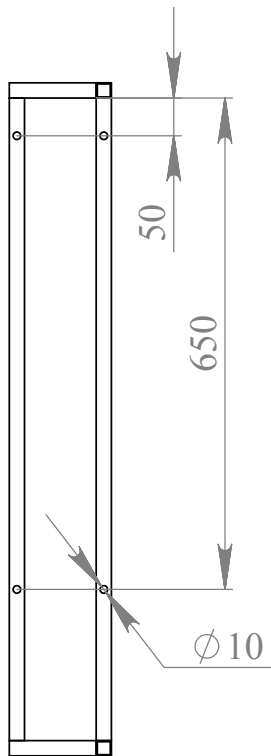
					www.KSINIT.RU					
					Короб в сборе	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1:20	
Разраб.		Ермаков								
Пров.										
Т.контр.										
Нач.отд.					Мегафон	Лист: 1		Листов: 1		
Н.контр.						" 000				
Утв.										



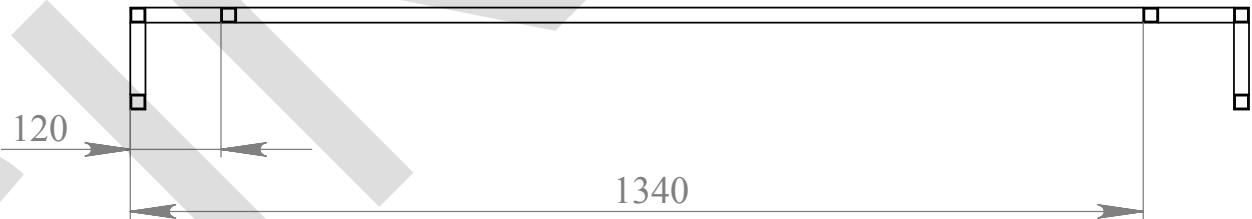
1. Размеры для справок.
2. Изготовить 1 шт.

					WWW.KSINIT.RU								
					Короб левый				Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									1:10
Разраб.	Ермаков												
Пров.													
Т.контр.									Лист: 1		Листов: 2		
Нач.отд.					Мегафон				" 000				
Н.контр.													
Утв.													



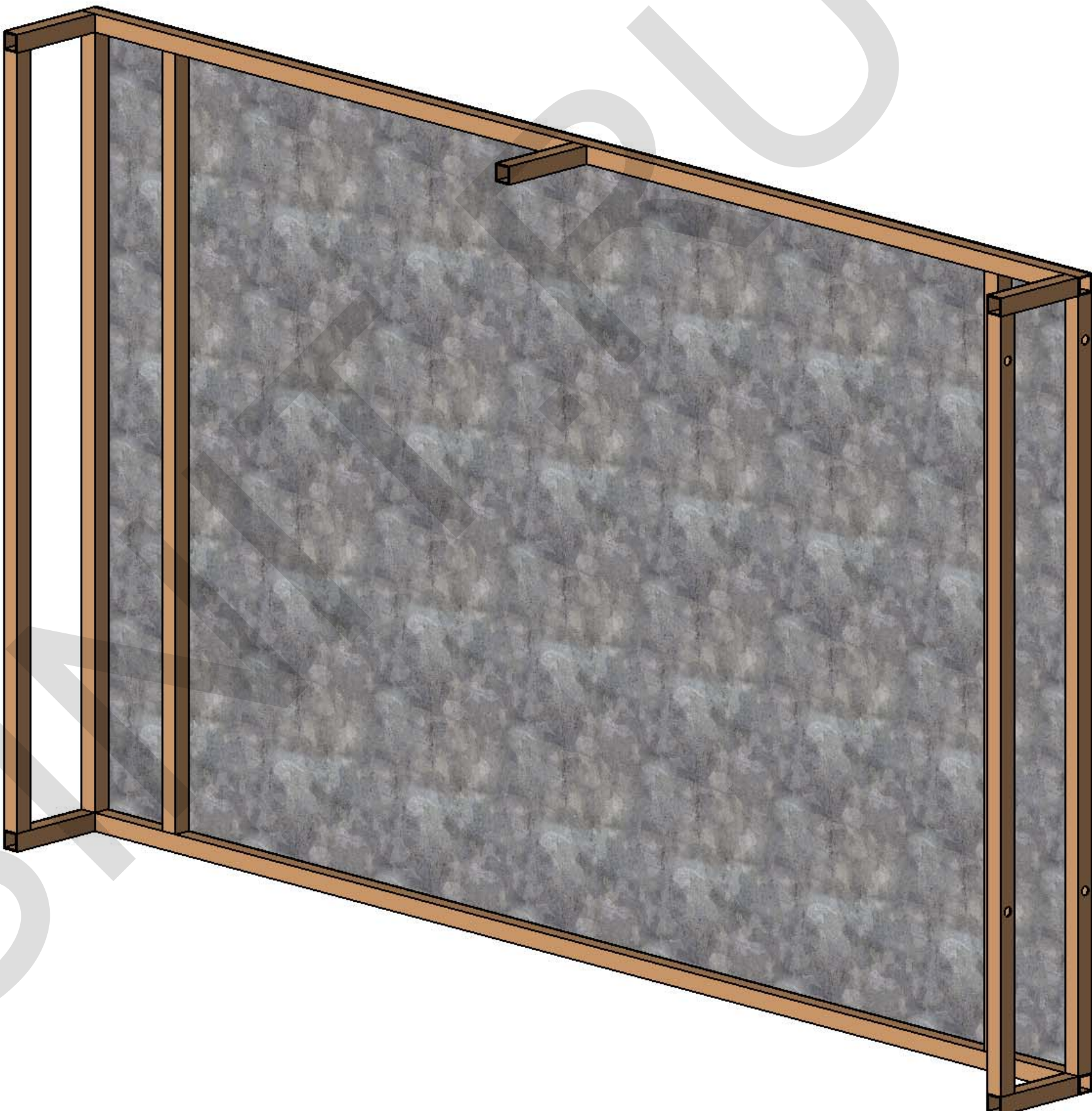


A-A

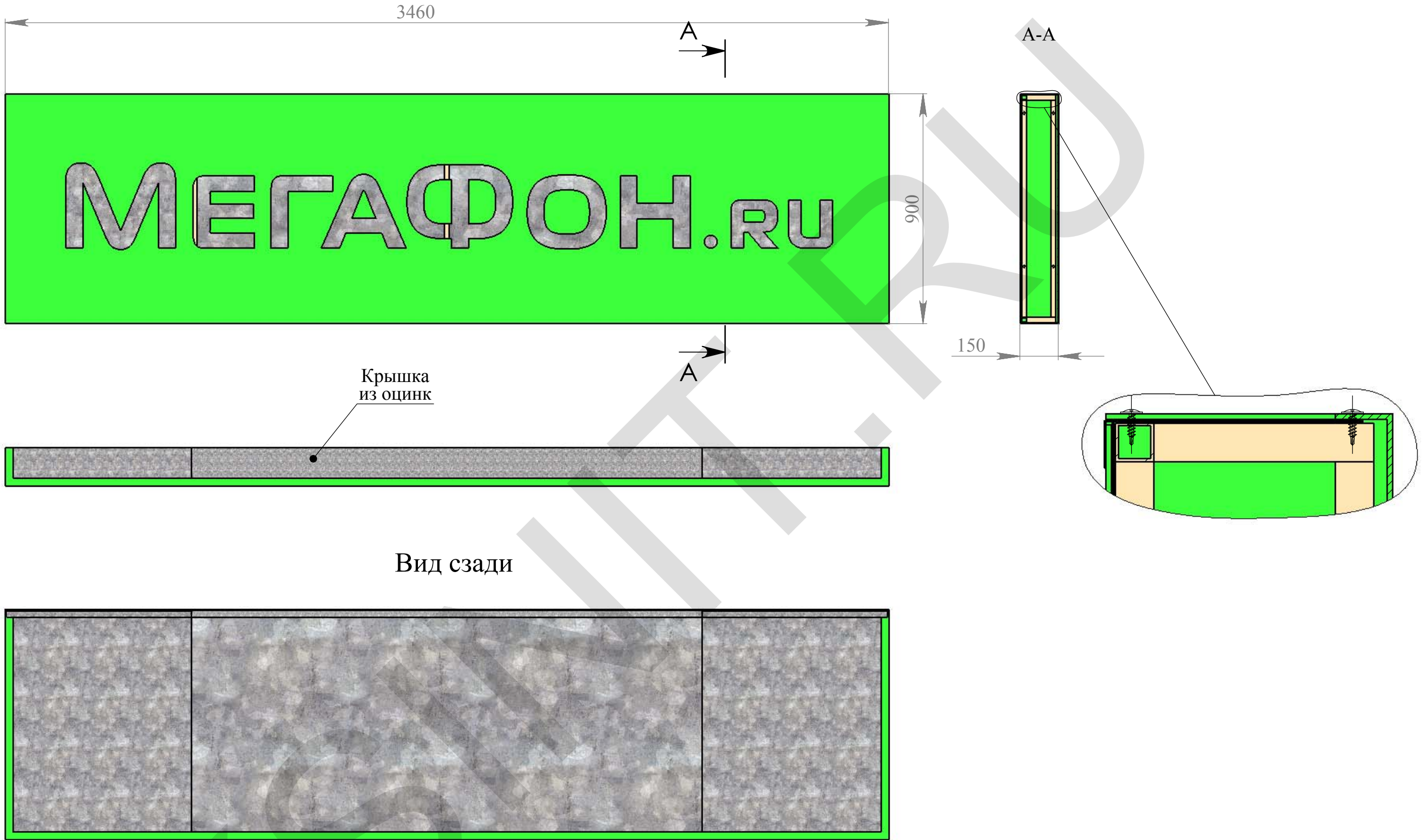


1. * - Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
3. Катет шва назначать по наименьшей толщине детали.
4. Изготовить 1 шт.

					www.KSINIT.RU			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама короба левого	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Ермаков						1:10
Пров.								
Т.контр.						Лист: 1	Листов: 2	
Нач.отд.								
Н.контр.					Мегафон	" 000		
Утв.								

Инв.№ подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.																				
<table><thead><tr><th>Поз.</th><th>Наименование</th><th>Длина</th><th>Кол-во</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>Труба 20х20х1,5</td><td>1480</td><td>2</td></tr><tr><td>2</td><td>Труба 20х20х1,5</td><td>850</td><td>6</td></tr><tr><td>3</td><td>Труба 20х20х1,5</td><td>115</td><td>5</td></tr><tr><td>4</td><td>Лист оцинк</td><td>1480х890</td><td>1</td></tr></tbody></table>  www.KSINIT.RU							Поз.	Наименование	Длина	Кол-во	1	Труба 20х20х1,5	1480	2	2	Труба 20х20х1,5	850	6	3	Труба 20х20х1,5	115	5	4	Лист оцинк	1480х890	1
Поз.	Наименование	Длина	Кол-во																							
1	Труба 20х20х1,5	1480	2																							
2	Труба 20х20х1,5	850	6																							
3	Труба 20х20х1,5	115	5																							
4	Лист оцинк	1480х890	1																							

				Рама короба левого	"	ООО	Мегатон
							Лист
							2

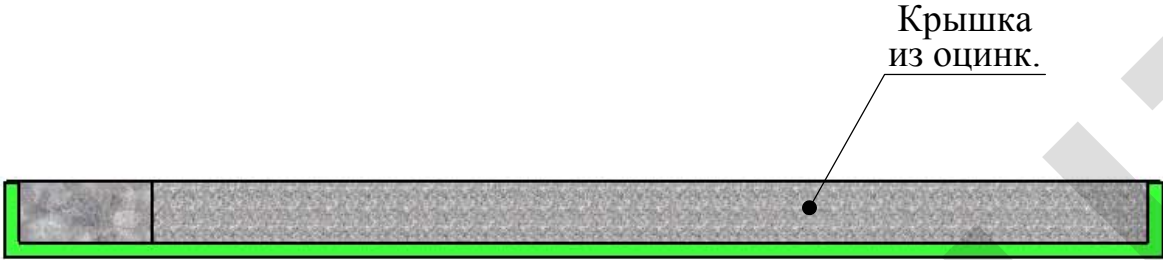
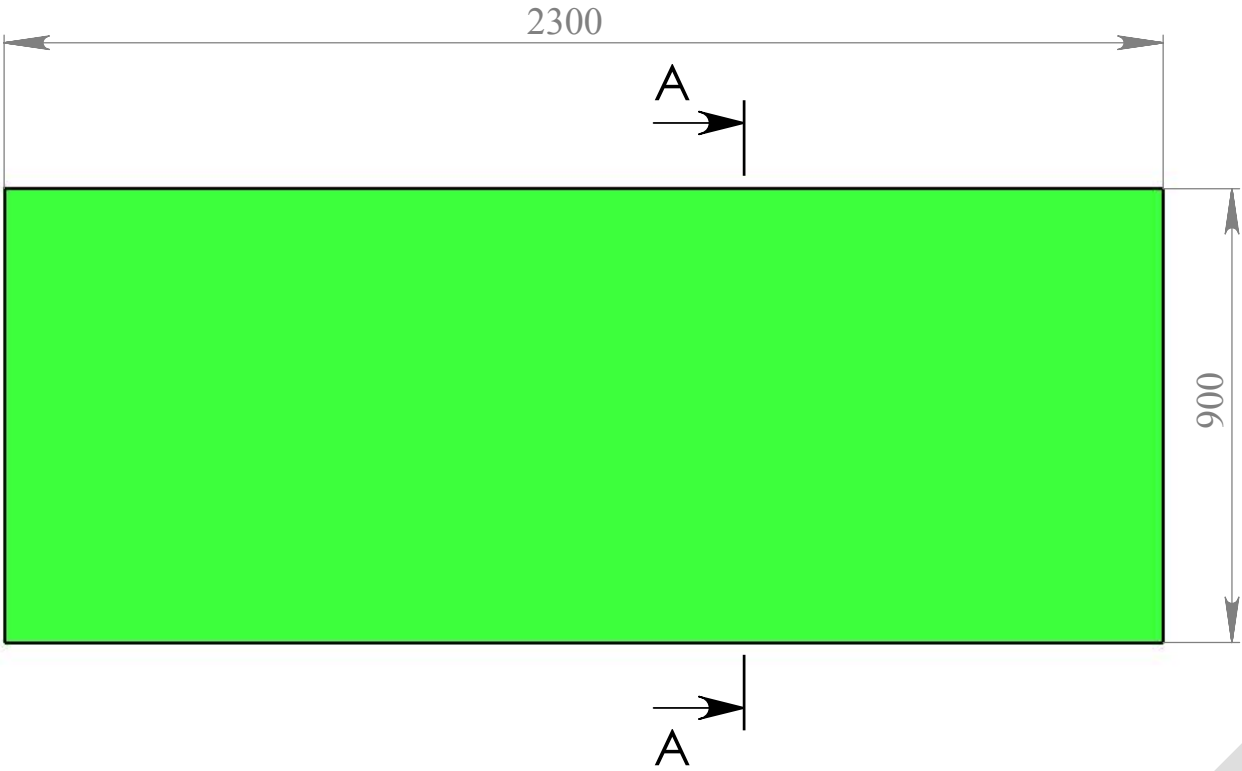


- 1. Размеры для справок.
- 2. Изготовить 1 шт.

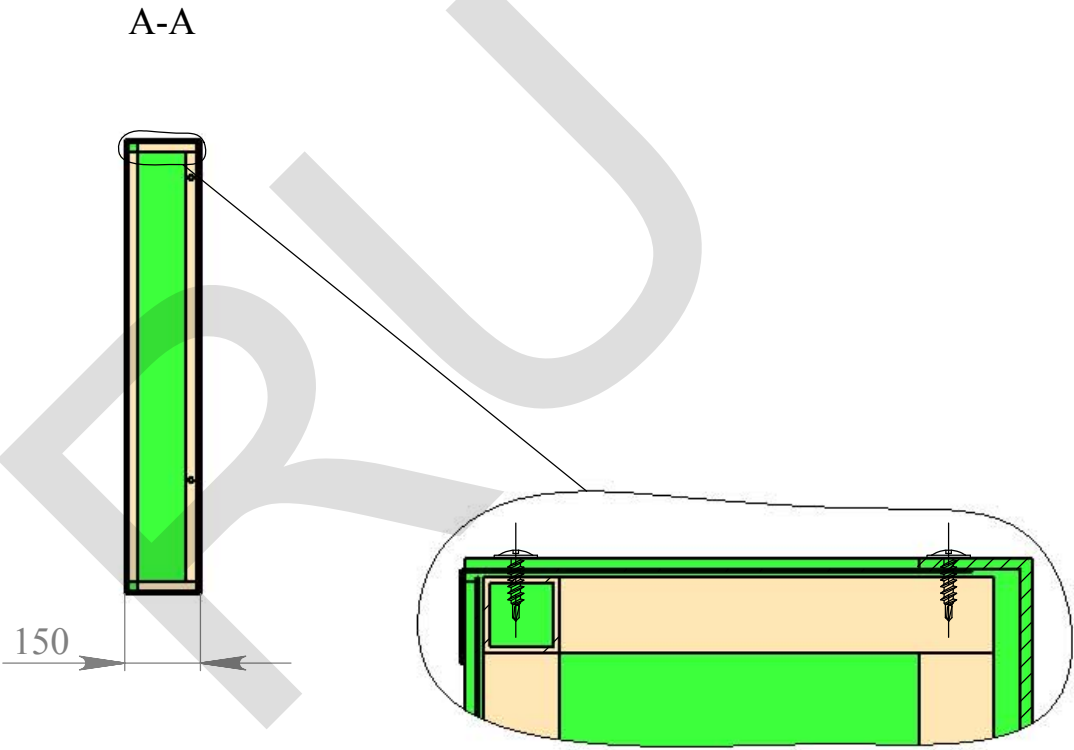
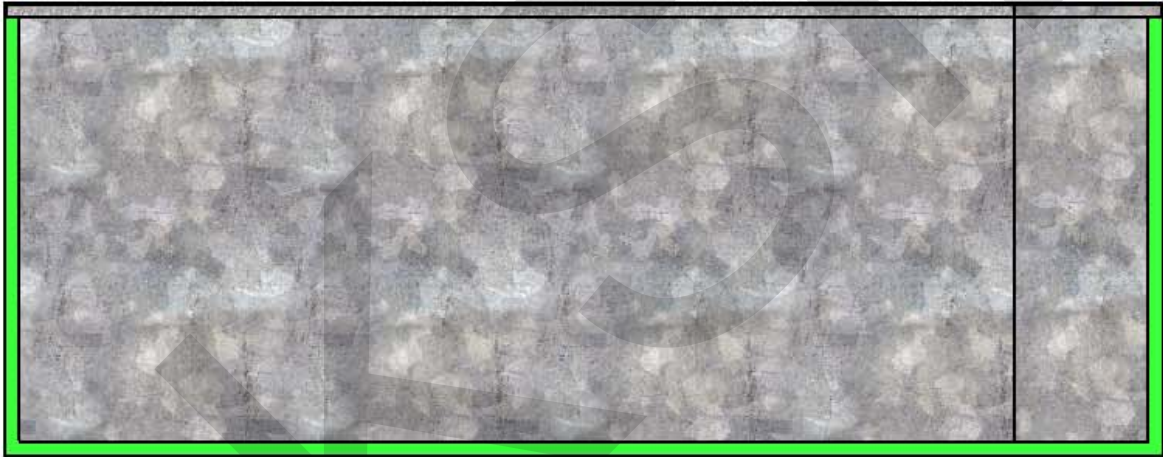
					www.KSINIT.RU			
Изм.		№ докум.	Подп.	Дата	Короб средний	Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Разраб.							1:15
Пров.	Т.контр.					Лист: 1	Листов: 1	
Нач.отд.	Н.контр.				Мегафон	" 000		
Утв.								



Поз.	Наименование	Длина	Кол-во
1	Труба 20x20x1,5	3450	2
2	Труба 20x20x1,5	850	7
3	Труба 20x20x1,5	115	12
4	Лист оцинк	2000x890	1
5	Лист оцинк	745x890	2

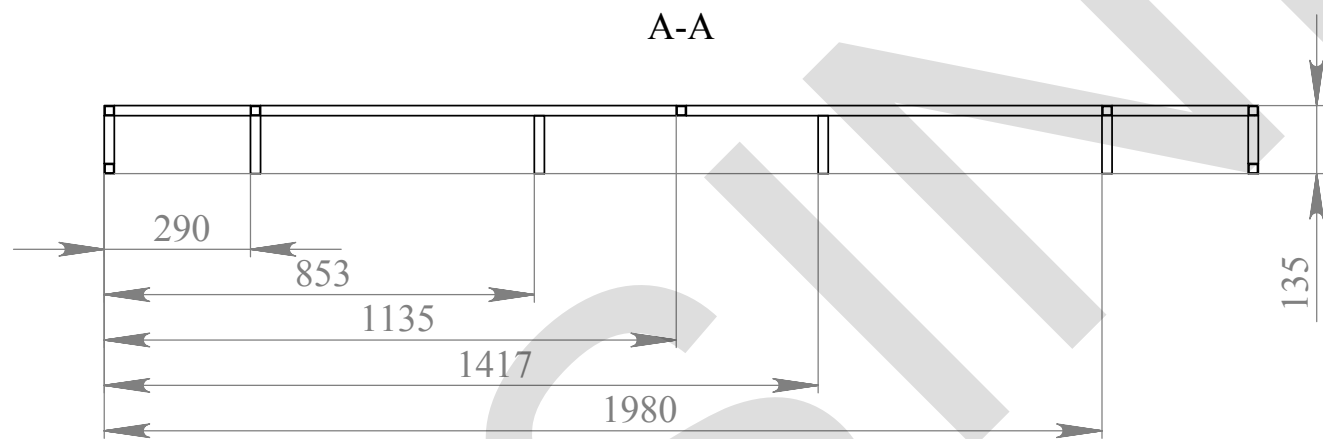
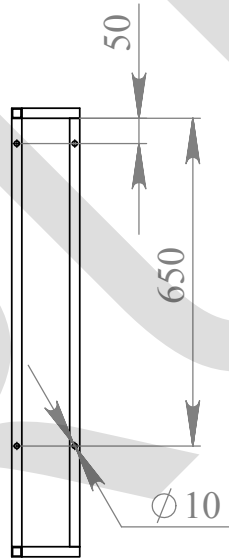
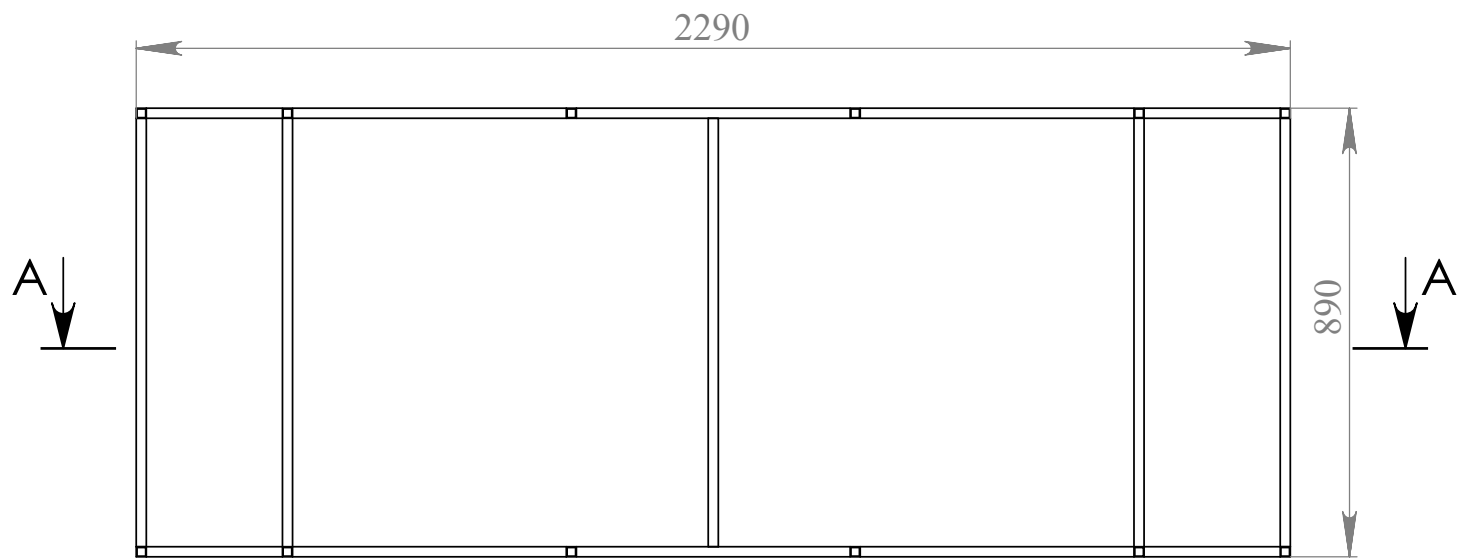


Вид сзади



- 1. Размеры для справок.
- 2. Изготовить 1 шт.

					www.KSINIT.RU			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Короб правый	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Ермаков						1:15
Пров.								
Т.контр.						Лист: 1	Листов: 1	
Нач.отд.								
Н.контр.					Мегафон	" 000		
Утв.								



1. * - Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
3. Катет шва назначать по наименьшей толщине детали.
4. Изготовить 1 шт.

					www.KSINIT.RU			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама короба правого	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ермаков							1:15
Пров.								
Т.контр.						Лист: 1	Листов: 2	
Нач.отд.								
Н.контр.					Мегафон	" 000		
Утв.								

Перв. примен.	Поз.	Наименование	Длина	Кол-во
	1	Труба 20х20х1,5	2290	2
	2	Труба 20х20х1,5	850	7
	3	Труба 20х20х1,5	115	12
	4	Лист оцинк	2000х890	1
	5	Лист оцинк	310х890	1

