

ООО "ПФ "АДМ"

Проект информационного оформления ТЦ "БАЗАР" в осях Г-В, 6-7 и В-Г
с габаритными размерами 8,55 м. x 0,9 м. (крышная установка)
и 3,53 м. x 0,9 м. (фасадная вывеска)

КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Адрес:

Шифр: МСК.04.15-036

Разработал _____ Тришин Ю. В.

Москва, 2015 г

Перв. примен.

Справ. №

№	Обозначение	Наименование	Примечание
1	МСК.04.15-036/ОД	Общие данные	1 лист
2	МСК.04.15-036/01.000	Информационная конструкция №1	17 листов
3	МСК.04.15-036/02.000	Информационная конструкция №2	3 листа
4	МСК.04.15-036/03.000	Информационная конструкция №3	6 листов
5	МСК.04.15-036.100	Вывеска "Базар"	5 листов
6	МСК.04.15-036.101	Разрез дукв "Базар"	1 лист

Подпись и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Общие данные

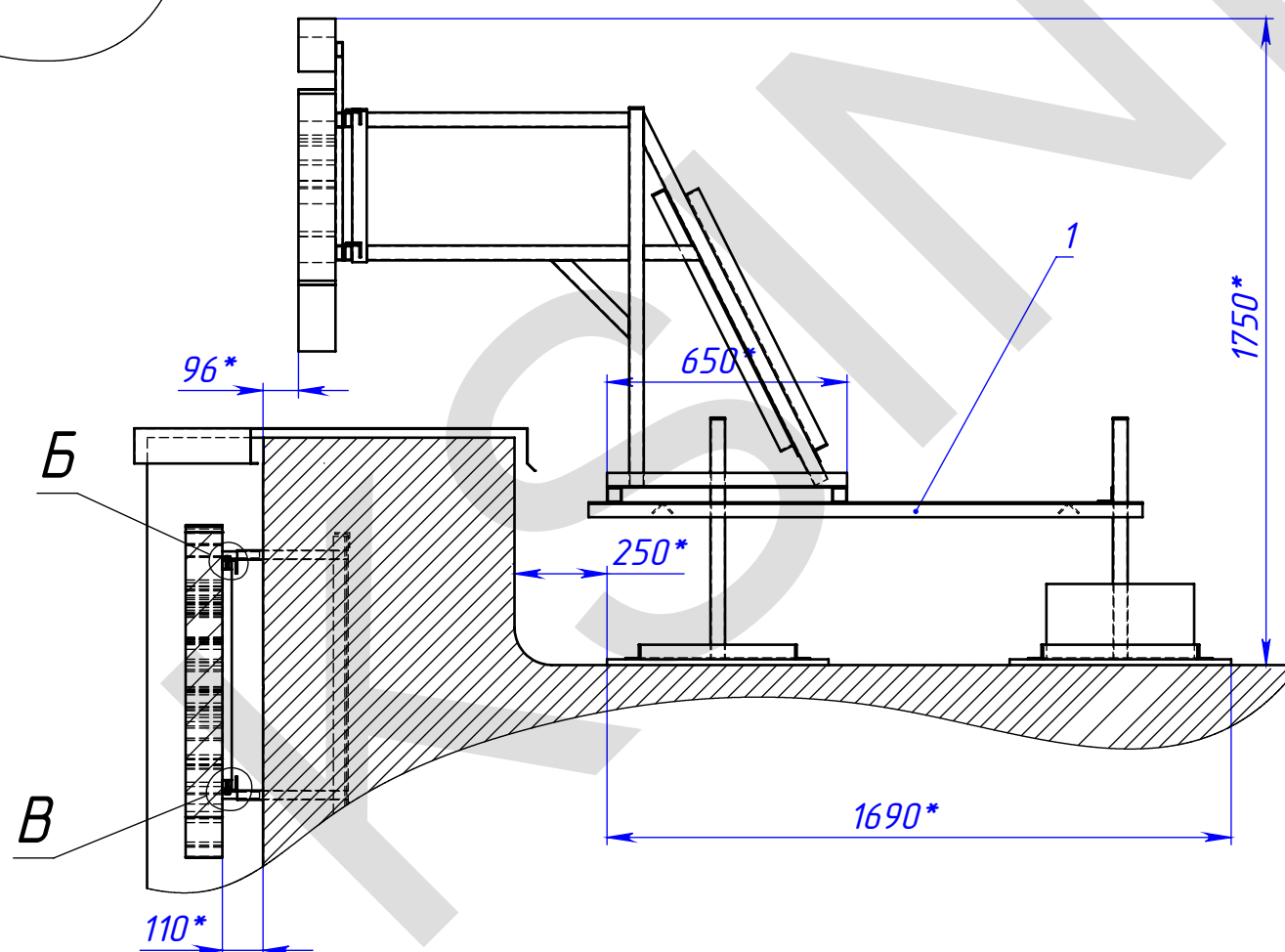
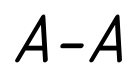
Проект информационного оформления ТЦ "БАЗАР" в осях Г-В, 6-7, В-Г.

1. Исходные данные.
1.1. Адрес объекта: .
1.2. Результаты замеров на месте.
1.3. Техническое задание
1.4. Проектная документация разработана в соответствии с нормативными документами по строительству, действующими на территории РФ.
2. Конструктивное решение
Информационное оформление состоит из трёх крышных установок и трёх фасадных вывесок. Крышные установки представляют собой световые объёмные дуквы на стальных плоских рамах, навешенных на опорные конструкции на пригрузах. Фасадные вывески состоят из объёмных световых дукв на стальной плоской раме, закреплённой к фасаду кронштейнами с анкерным крепежом.
Тип подсветки : светодиоды.

3. Указания к разработке чертежей , изготовлению и монтажу металлоконструкций.
3.1. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия";
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качественных строительных конструкций";
- МДС 53-1.2001 "Рекомендации по монтажу стальных строительных конструкций"
(к СНиП 3.03.01-87;
3.2. Монтажные соединения на болтах класса точности В и монтажной сварке.
3.3. Материалы для сварки (заводской и монтажной) принимать по таблице 55, приложения 2 СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования":
- Применяемые электроды должны соответствовать ГОСТ 9467-75;
- Категории и уровни качества сварных швов в соответствии с ГОСТ 23118-99.
3.4. Все монтажные соединения выполняются на болтах класса прочности 5.8, класса точности -В.
Болты класса точности 5.8 (по ГОСТ 1759.4-87*), гайки (по ГОСТ 1759.5-87*); шайбы (по ГОСТ 18123-82*).
Болты изготавливаются из стали марки 20 по ГОСТ 1050-88.
4. Антикоррозийная защита.
4.1. Защиту металлоконструкций от коррозии производить на заводе-изготовителе двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 25129-82 по грунту ГФ-01 - 1 слой, общей толщиной 25 мкм.
4.2. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80* и первую степень обезжиривания. Работы по окраске конструкций производить в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Правила производства и приемки работ. Защита стальных конструкций от коррозии" и ГОСТ 12.3.035-84 "Работы окрасочные. Требования безопасности".
Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74 *.
4.3. Места монтажных стыков после окончательного закрепления, а также элементы конструкций с нарушением заводской окраски, окрасить вышеуказанным покрытием.

					МСК.04.15-036/ОД			
					Общие данные	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Тришин		08.04.2015				
Пров.								
Т.контр.						Лист 2	Листов 2	
Нач. КБ						ООО "ПФ "АДМ"		
Н.контр.								
Утв.								

Формат А3



- | Поз. | Обозначение | Наименование | Описание | К-во |
|------|----------------------|--|----------|------|
| 1 | МСК.04.15-036/01.100 | Монтажный стол для конструкций №1 и №2 | | 1 |
| 2 | МСК.04.15-036/01.200 | Опора дукв ТОРГО для конструкций №1 и №2 | | 1 |
| 3 | МСК.04.15-036/01.300 | Опора дукв ВЫИ | | 1 |
| 4 | МСК.04.15-036/01.400 | Опора дукв ЦЕНТР | | 1 |
| 5 | МСК.04.15-036/01.500 | Секция дукв ТОРГО | | 1 |
| 6 | МСК.04.15-036/01.600 | Секция дукв ВЫИ | | 1 |
| 7 | МСК.04.15-036/01.700 | Секция дукв ЦЕНТР | | 1 |
| 8 | МСК.04.15-036.100/ОВ | Вывеска Базар | | 1 |

МСК.04.15-036/01.000 ОБ

Информационная
конструкция №1

Лит.	Масса	Масштаб
------	-------	---------

Лист 1	Листов 17
--------	-----------

ООО "ПФ "АДМ"

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

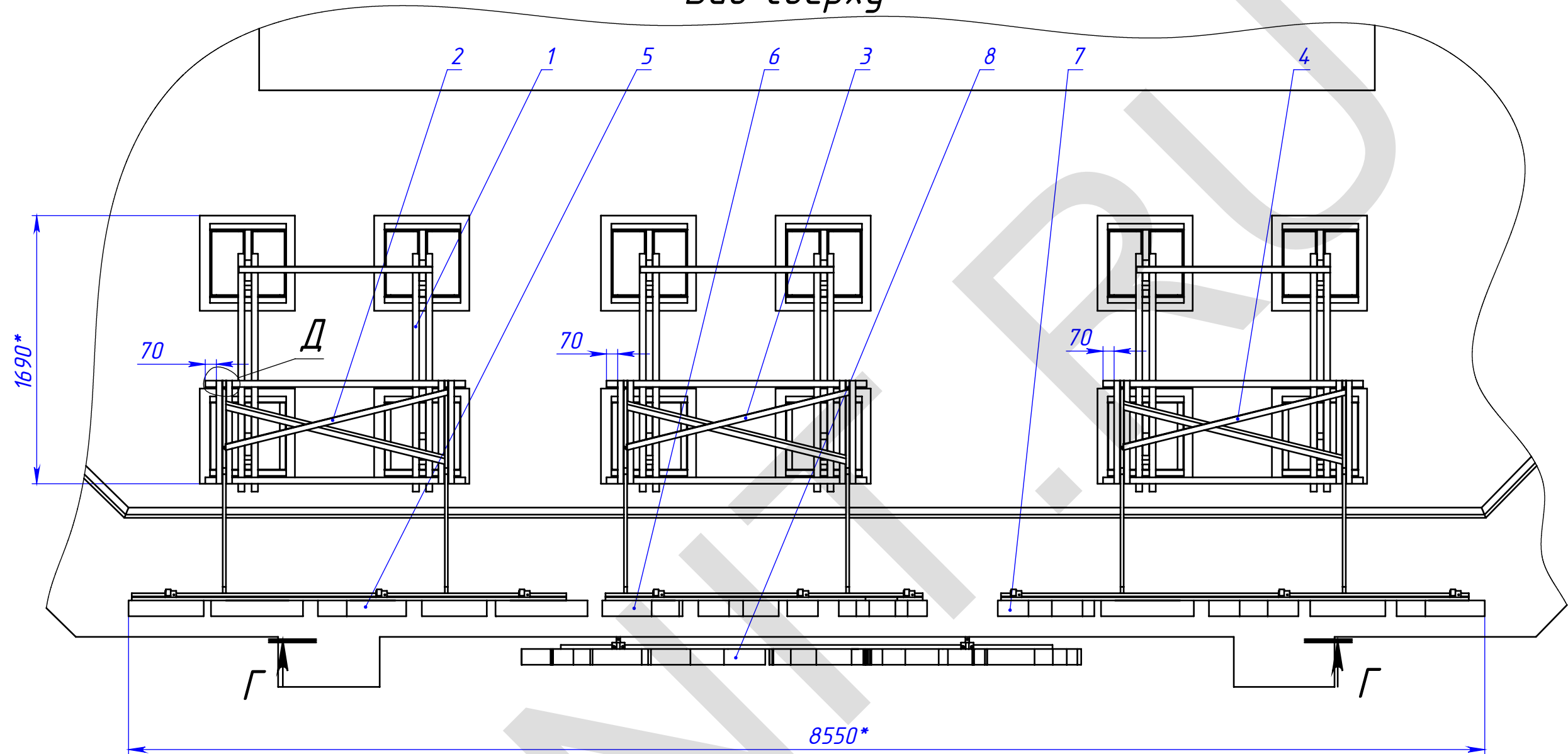
Изм. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Вид сверху



Г-Г

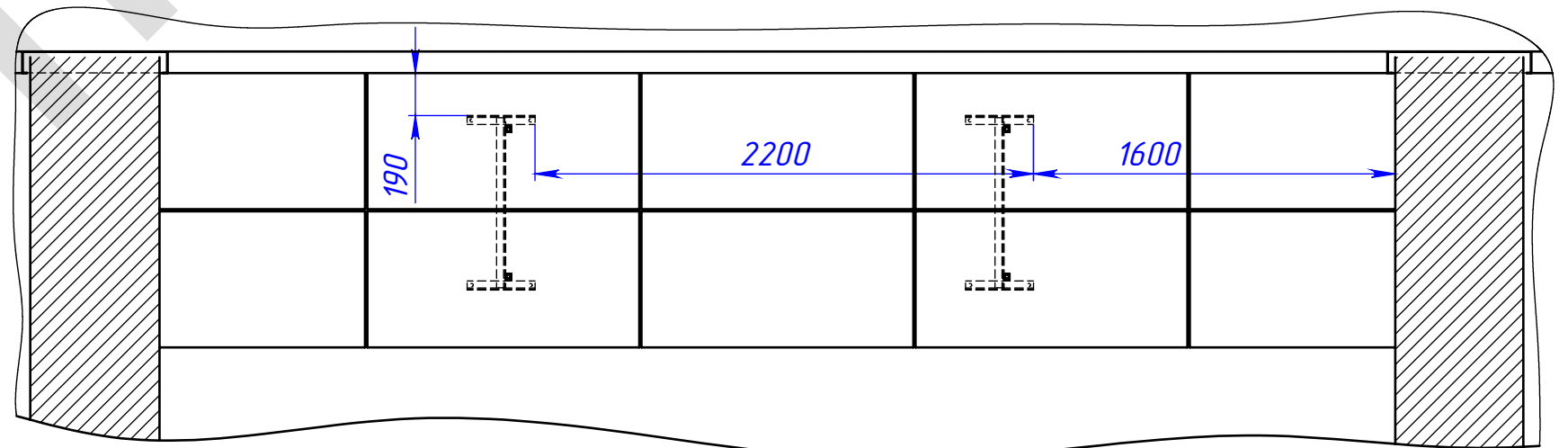
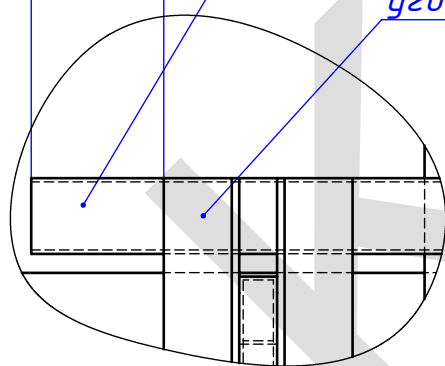
размещение кронштейнов вывески на фасаде

Д

трубы 40x40 монтажного стола

уголки 40x4 опор

70
для всех
опор



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

МСК.04.15-036/01.000 ОВ

Лист

2

Формат А3

Перб. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

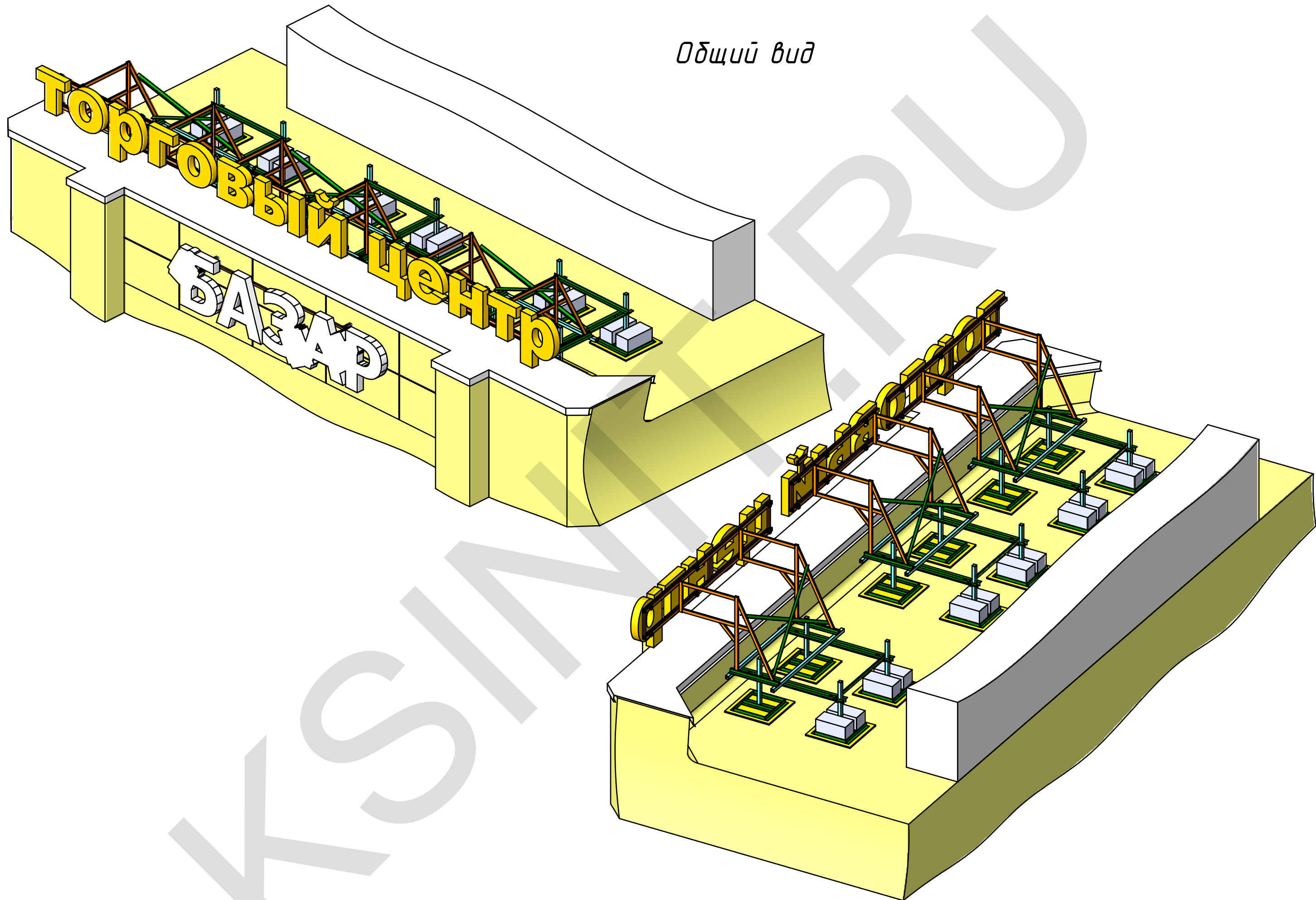
Инд. № дудл.

Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Общий вид



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

МСК.04.15-036/01.000 ОБ

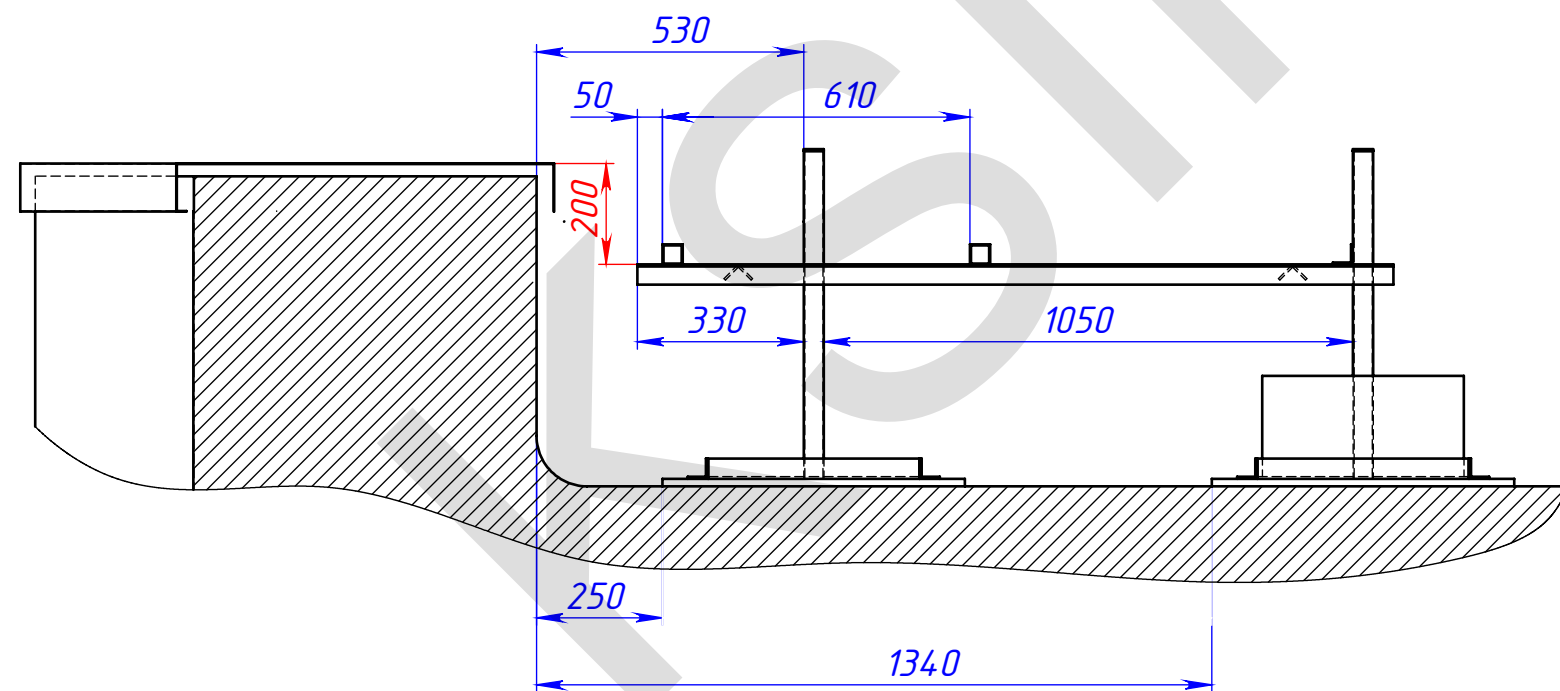
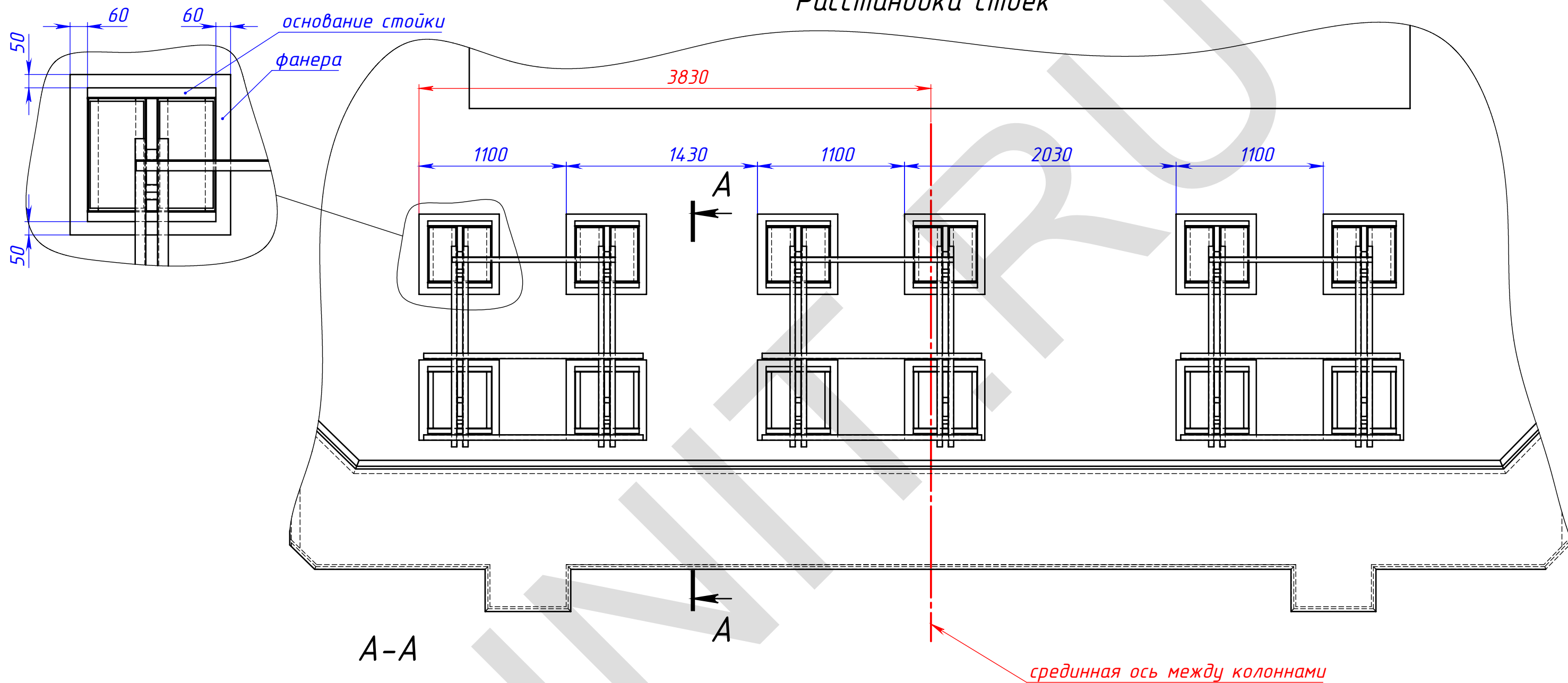
Лист

3

Формат А3

Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.

Вид сверху
Расстановка стоек



- 1. Сварные швы по ГОСТ5264-80 по контуру прилегания деталей.
- 2. Катет шва назначать по наименьшей толщине детали.
- 3. Спецификацию элементов см. на листе 5.

МСК.04.15-036/01.100					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Монтажный стол для конструкций №1 и №2				
Разраб.	Тришин			09.04.2015					
Пров.									
Т.контр.									
Нач. КБ									
Н.контр.					000 "ПФ "АДМ"				
Утв.									
					Лист 4		Листов 17		

Перв. примен.

Спроб. №

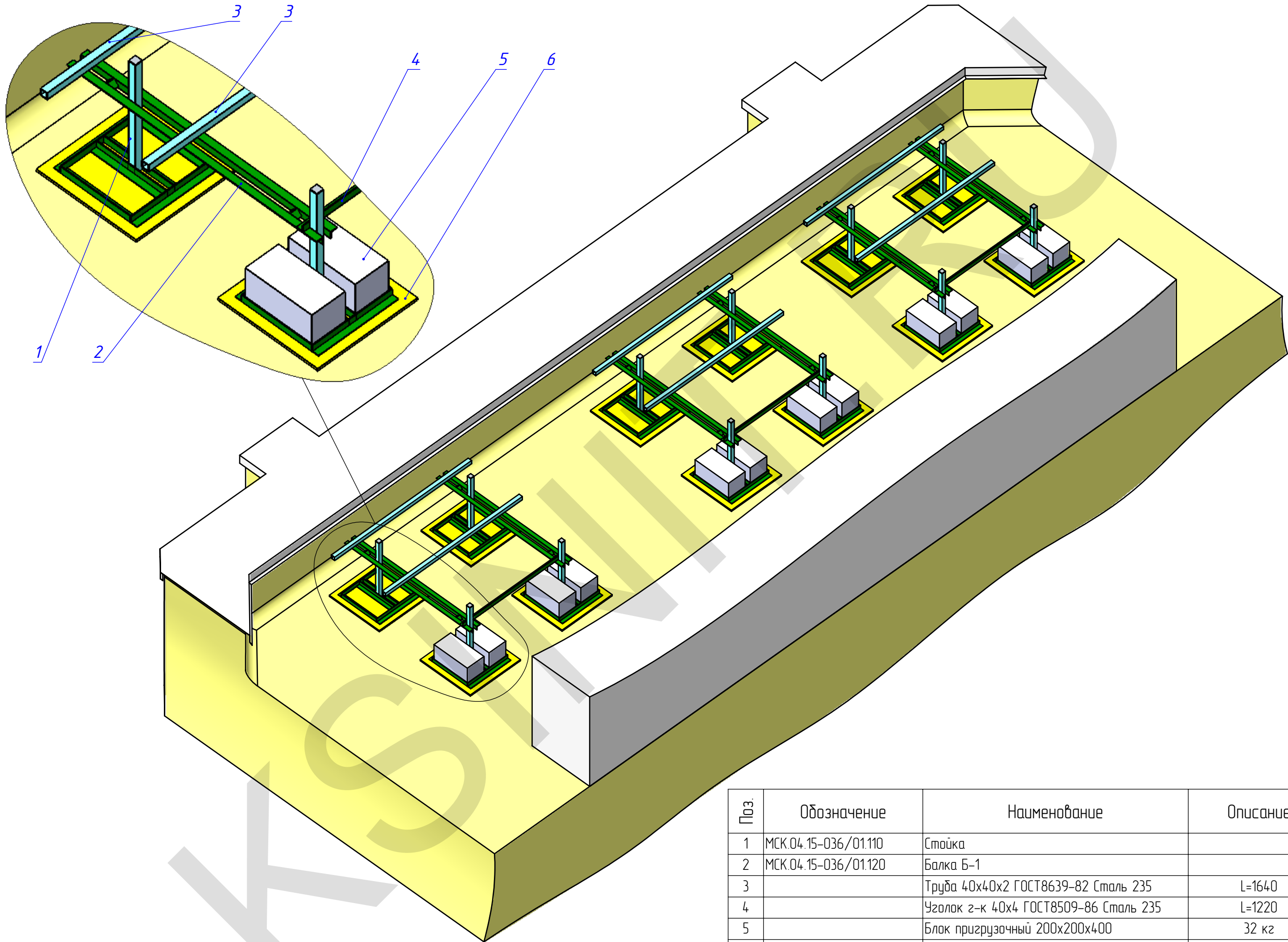
Подпись и дата

Изм. № дудл.

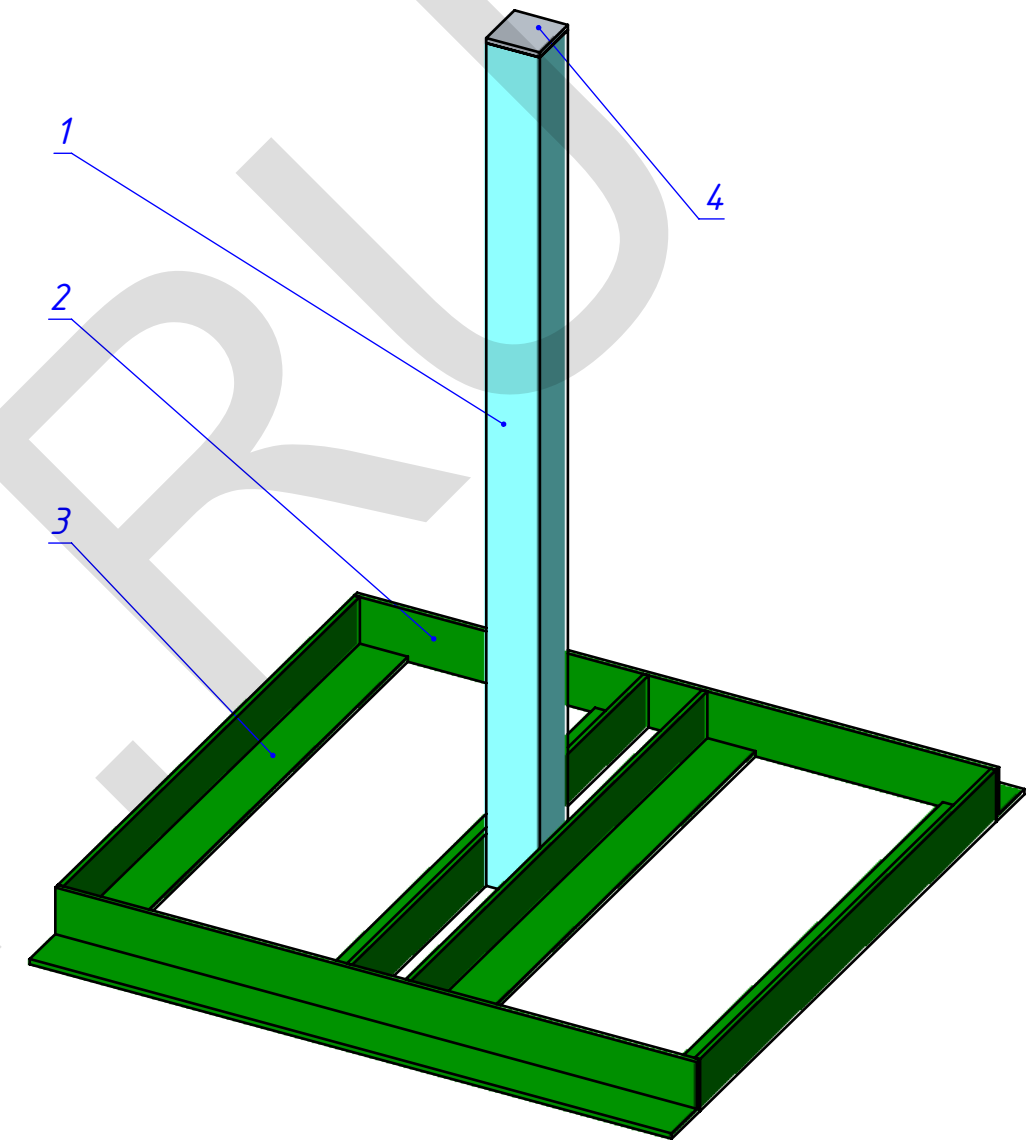
Взам. изм. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

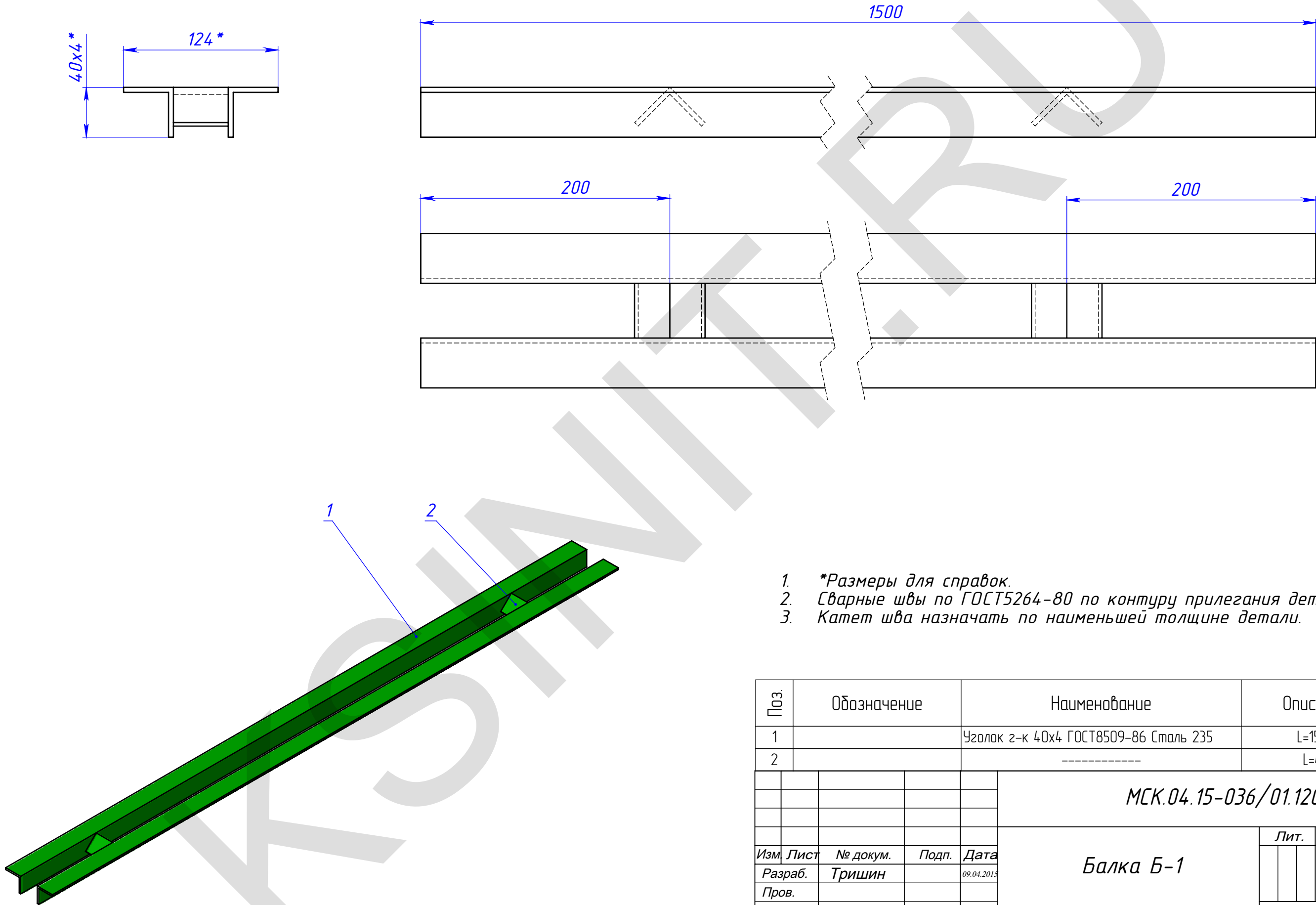


Поз.	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.04.15-036/01.110	Стойка		12
2	МСК.04.15-036/01.120	Балка Б-1		6
3		Труба 40x40x2 ГОСТ8639-82 Сталь 235	L=1640	6
4		Уголок з-к 40x4 ГОСТ8509-86 Сталь 235	L=1220	3
5		Блок пригрузочный 200x200x400	32 кг	12
6		Фанера 15 мм	600x600	12
МСК.04.15-036/01.100				Лист
				5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ5264-80 по контуру прилегания деталей.
3. Катет шва назначать по наименьшей толщине детали.

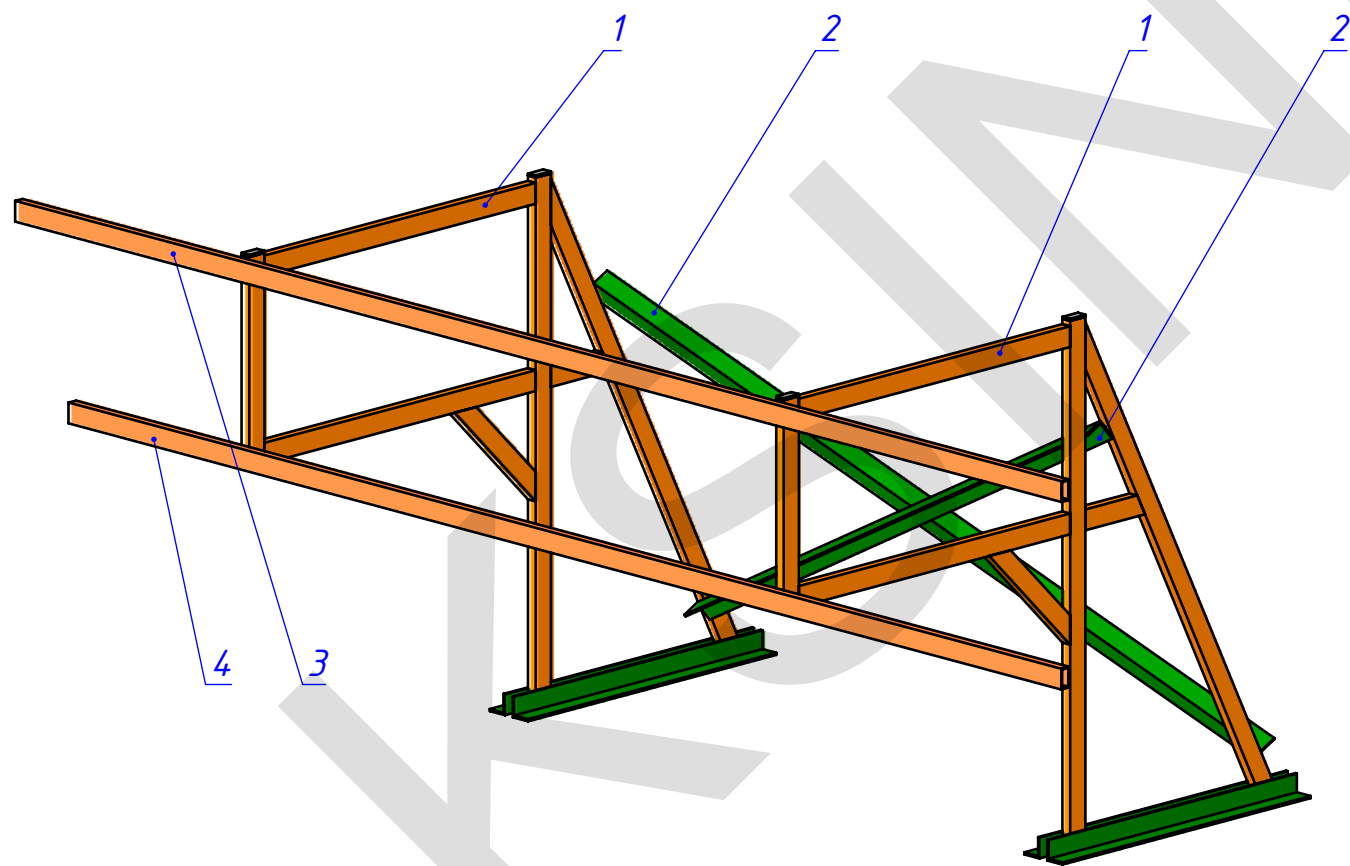
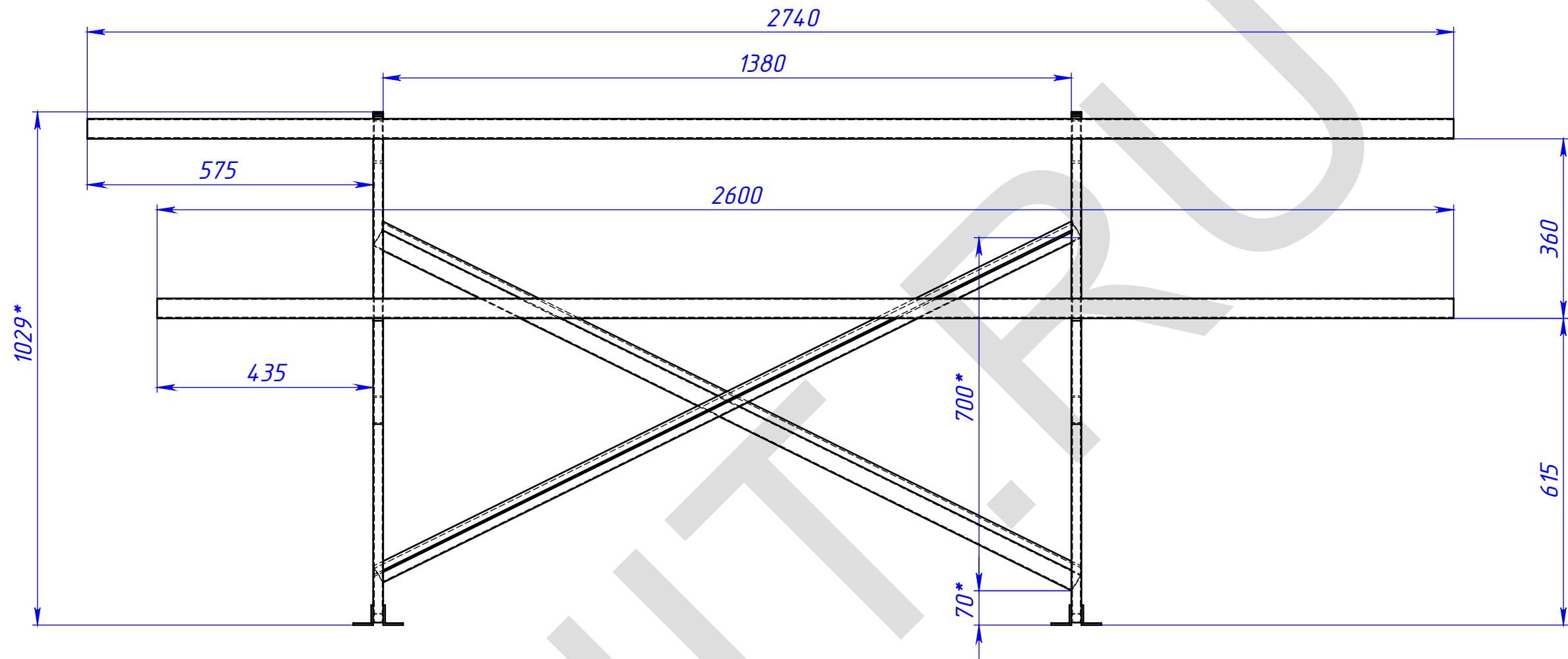
Поз.	Обозначение	Наименование			Описание	К-во		
1		Труба 40x40x2 ГОСТ8639-82 Сталь 235			L=650	1		
2		Уголок з-к 40x4 ГОСТ8509-86 Сталь 235			L=480	2		
3		-----			L=420	4		
4		Полоса з-к 40x4 ГОСТ 103-76 Сталь 235			L=40	1		
					МСК.04.15-036/01.110			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Тришин		09.04.2015					
Пров.								
Т.контр.								
Нач. КБ						Лист 6		Листов 17
Н.контр.						ООО "ПФ "АДМ"		
Утв.								



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ5264-80 по контуру прилегания деталей.
3. Катет шва назначать по наименьшей толщине детали.

Поз.	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1		Уголок з-к 40х4 ГОСТ8509-86 Сталь 235	L=1500	2
2		-----	L=44	2

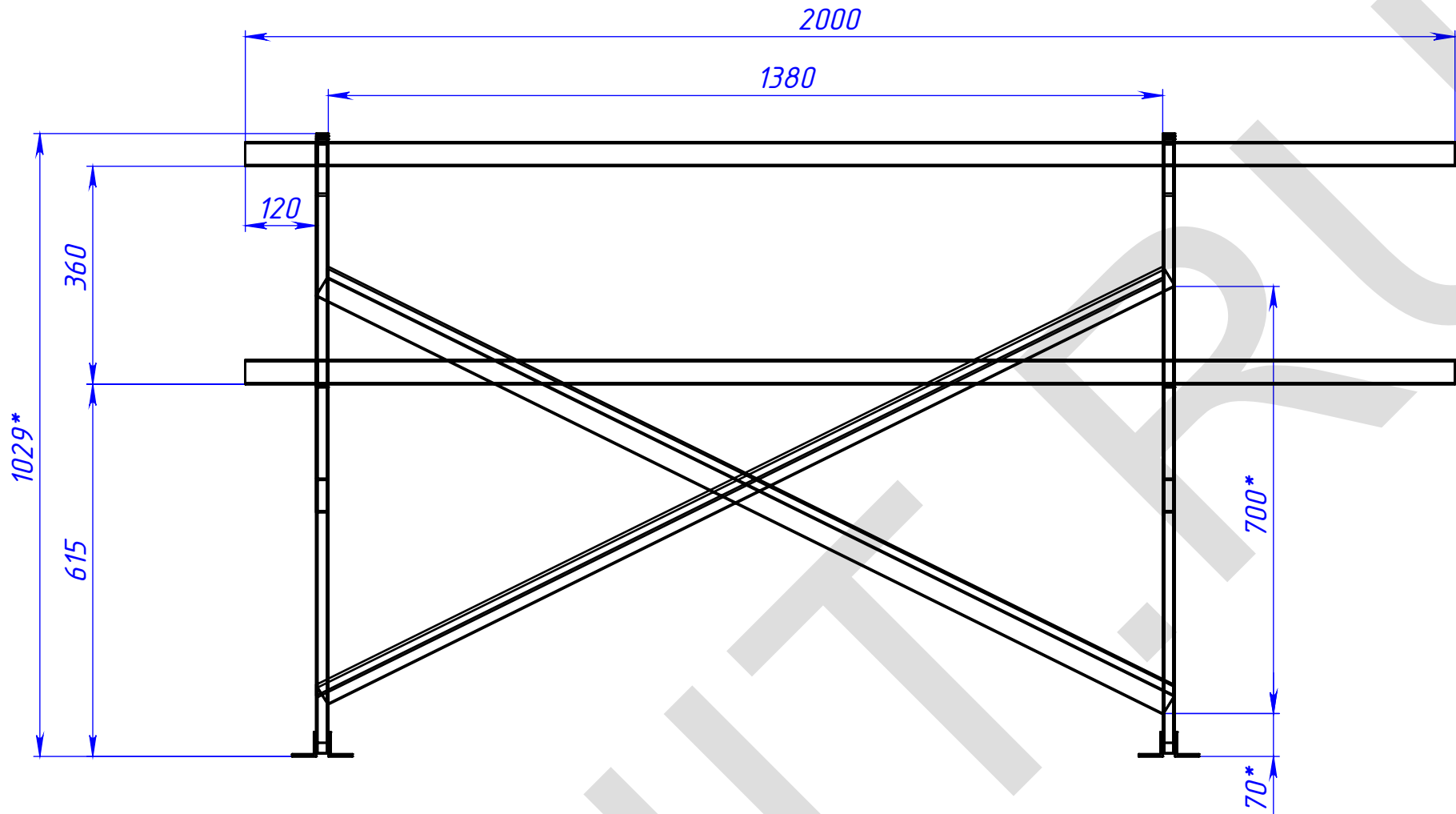
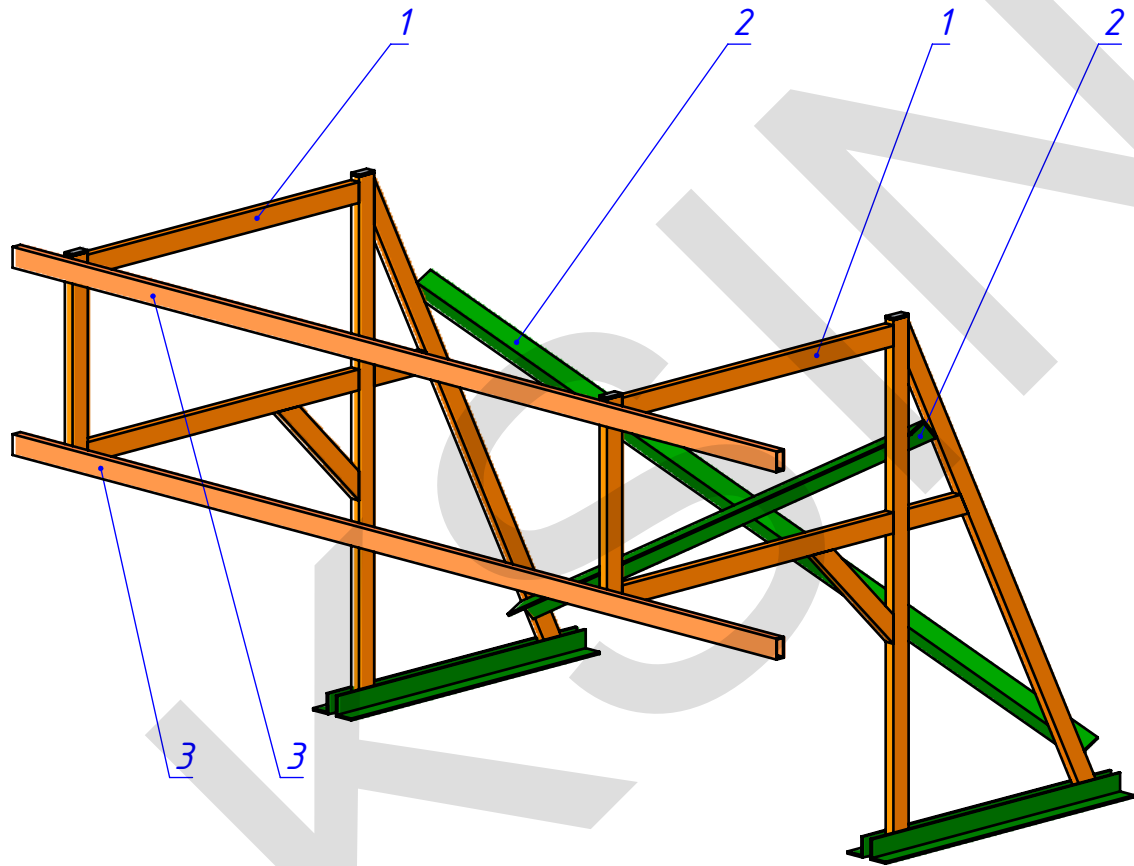
					МСК.04.15-036/01.120						
					Балка Б-1						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.	Тришин		09.04.2015								
Пров.											
Т.контр.					Лист 7			Листов 17			
Нач. КБ					ООО "ПФ "АДМ"						
Н.контр.											
Утв.											



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ5264-80 по контуру прилегания деталей.
3. Катет шва назначать по наименьшей толщине детали.

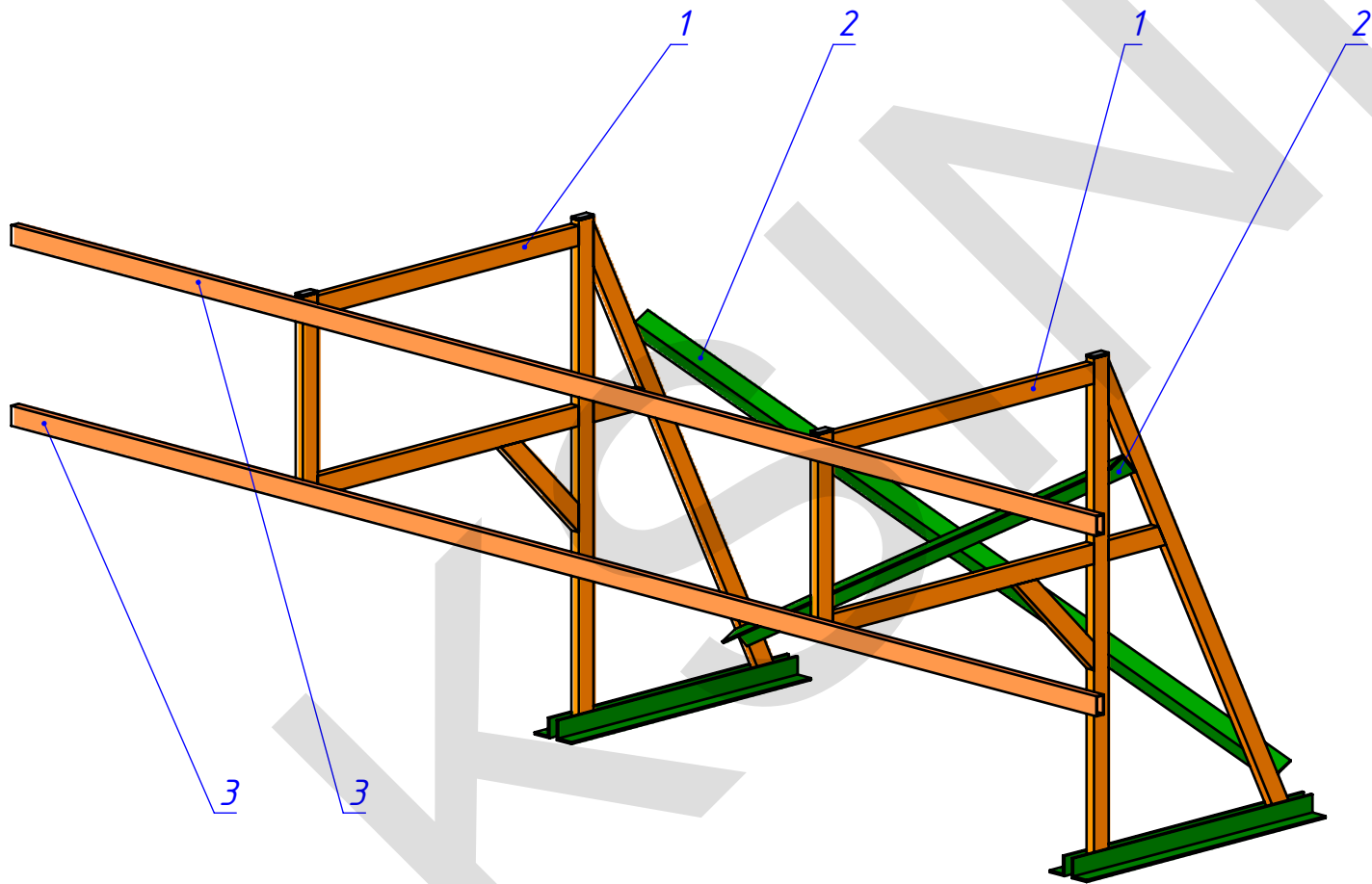
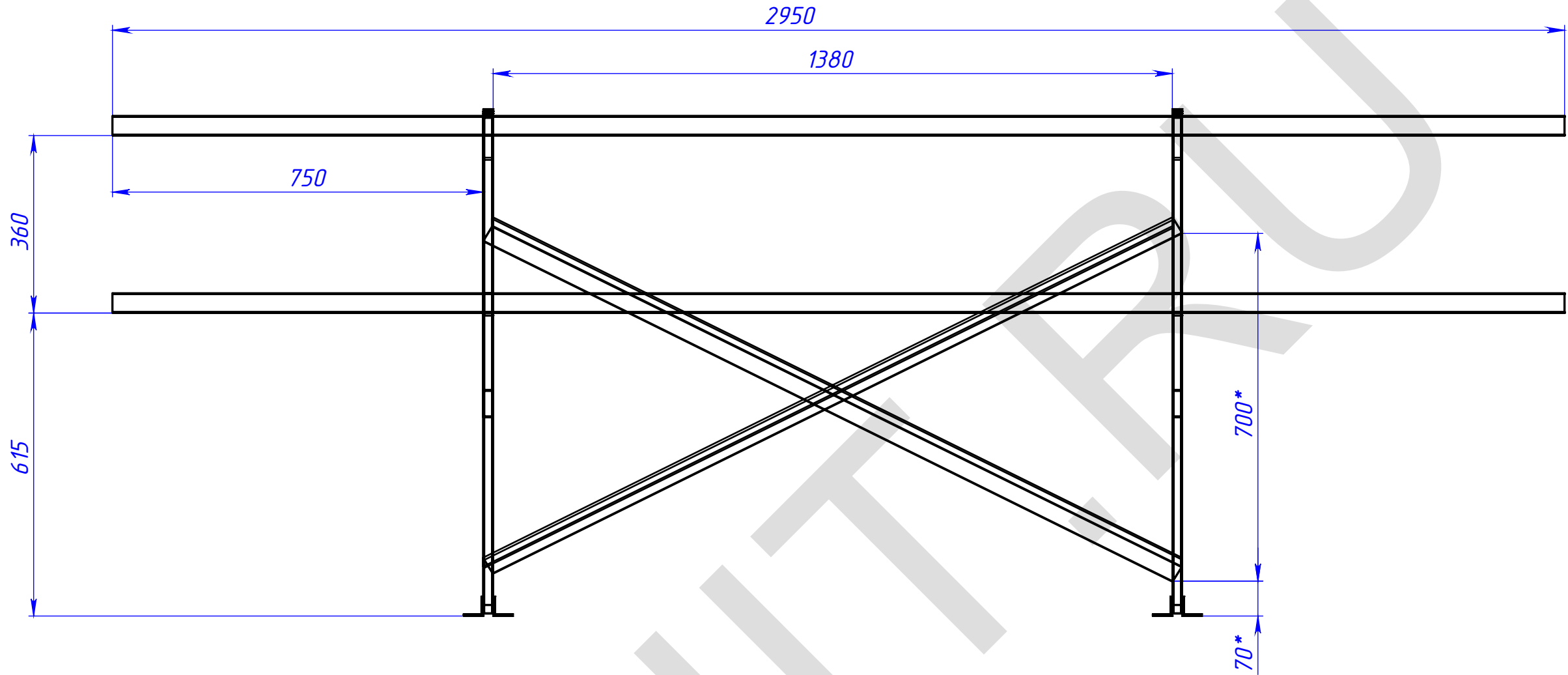
Поз.	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.04.15-036/01.210	Ферма Ф-1		2
2		Уголок з-к 40х4 ГОСТ8509-86 Сталь 235	L=1600	2
3		Труба 40х20х2 ГОСТ8645-68 Сталь 235	L=2740	1
4		-----	L=2600	1

					МСК.04.15-036/01.200						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора бункера ТОРГО для конструкций №1 и №2			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Тришин		09.04.2015								
Пров.											
Т.контр.								Лист 8		Листов 17	
Нач. КБ								ООО "ПФ "АДМ"			
Н.контр.											
Утв.											



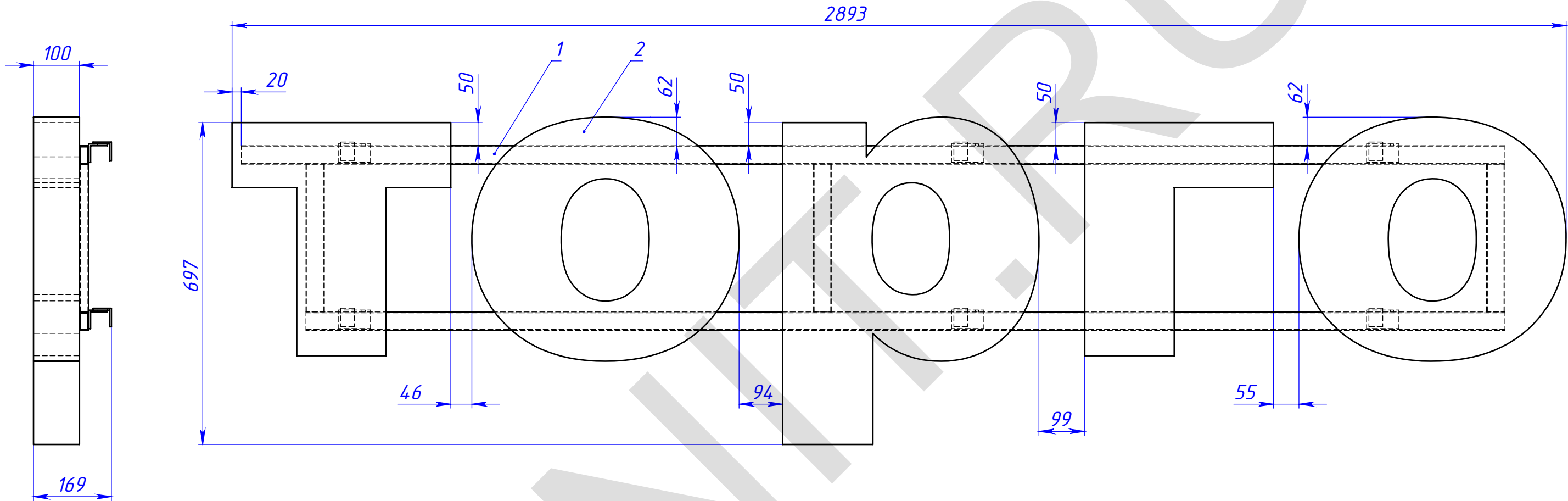
1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ5264-80 по контуру прилегания деталей.
3. Катет шва назначать по наименьшей толщине детали.

Поз.	Обозначение	Наименование	Описание	К-во				
1	МСК.04.15-036/01.210	Ферма Ф-1		2				
2		Уголок з-к 40х4 ГОСТ8509-86 Сталь 235	L=1600	2				
3		Труба 40х20х2 ГОСТ8645-68 Сталь 235	L=2000	2				
			МСК.04.15-036/01.300					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора букв Вый	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Тришин			09.04.2015				
Пров.								
Т.контр.						Лист 10 Листов 17		
Нач. КБ						ООО "ПФ "АДМ"		
Н.контр.								
Утв.								

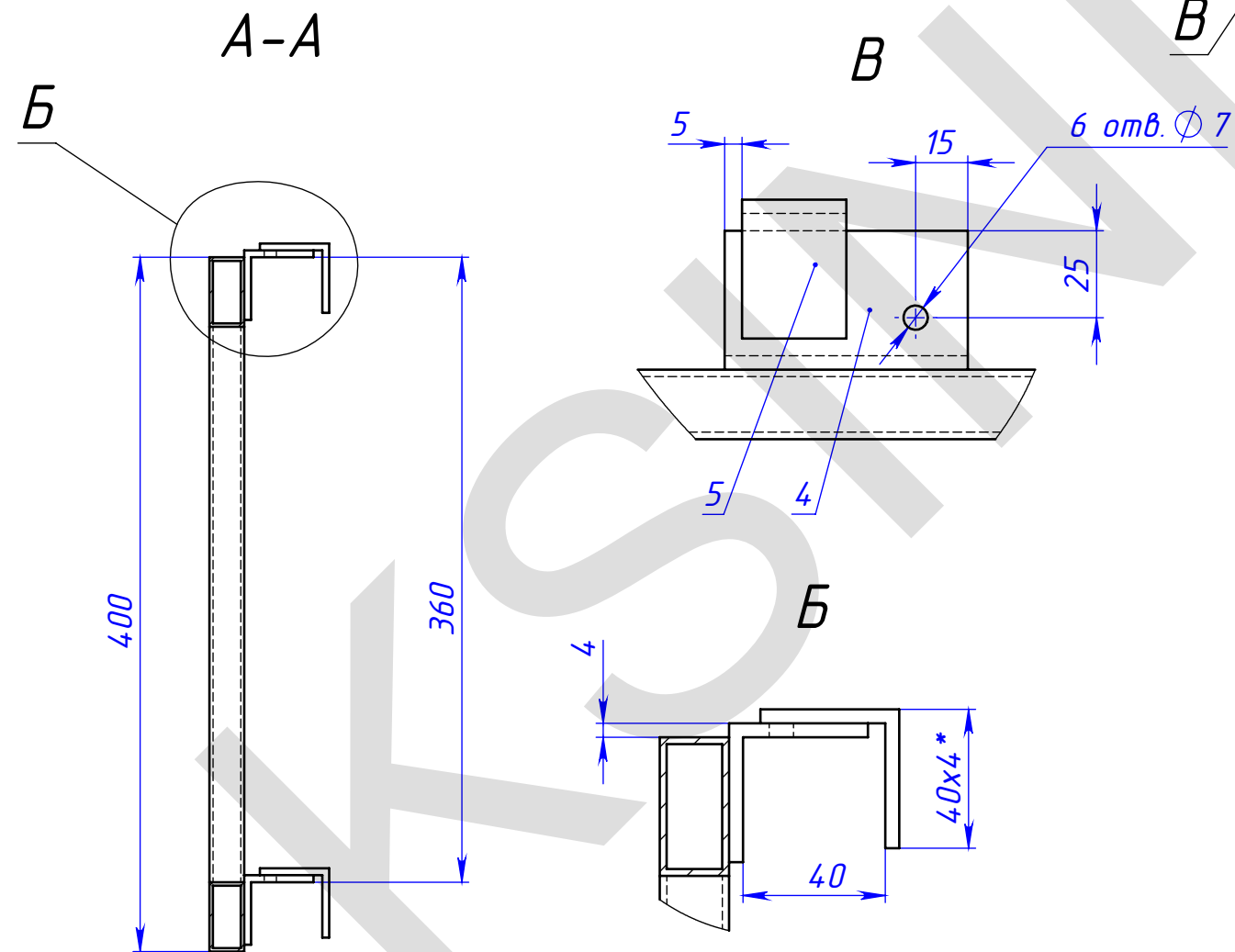
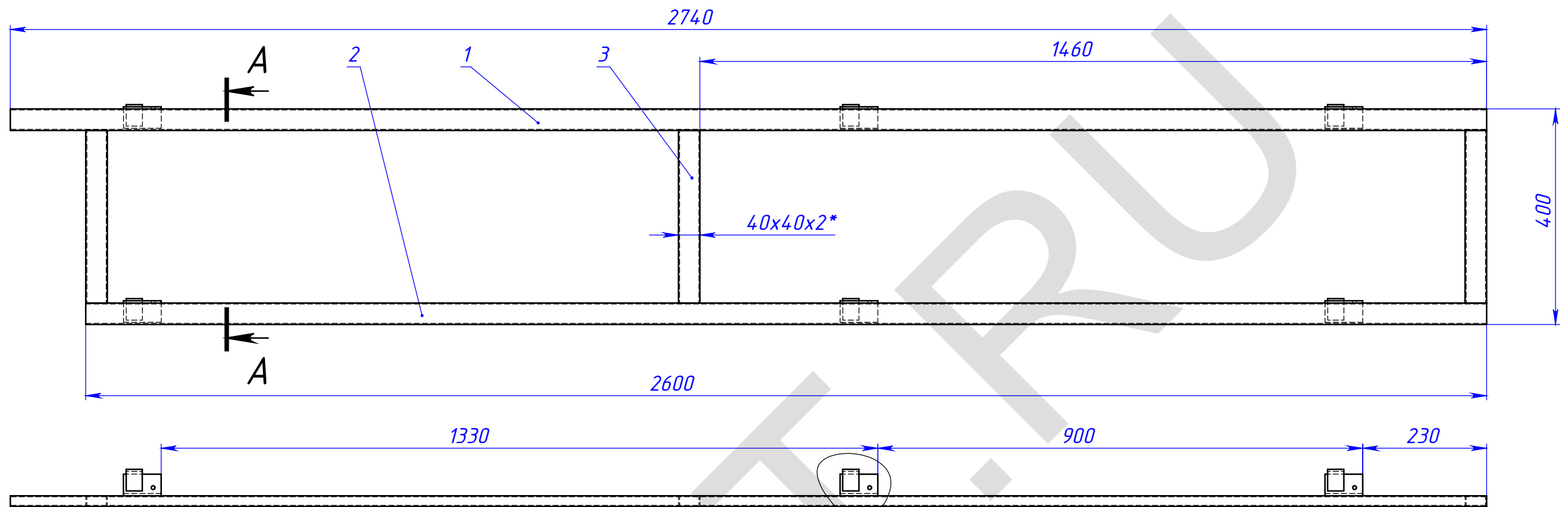


1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ5264-80 по контуру прилегания деталей.
3. Катет шва назначать по наименьшей толщине детали.

Поз.	Обозначение				Наименование	Описание	К-во	
1	МСК.04.15-036/01.210				Ферма Ф-1		2	
2					Уголок з-к 40х4 ГОСТ8509-86 Сталь 235	L=1600	2	
3					Труба 40х20х2 ГОСТ8645-68 Сталь 235	L=2950	2	
					МСК.04.15-036/01.400			
					Опора букв ЦЕНТР	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Тришин		09.04.2015				
Пров.								
Т.контр.						Лист 11 Листов 17		
Нач. КБ						ООО "ПФ "АДМ"		
Н.контр.								
Утв.								



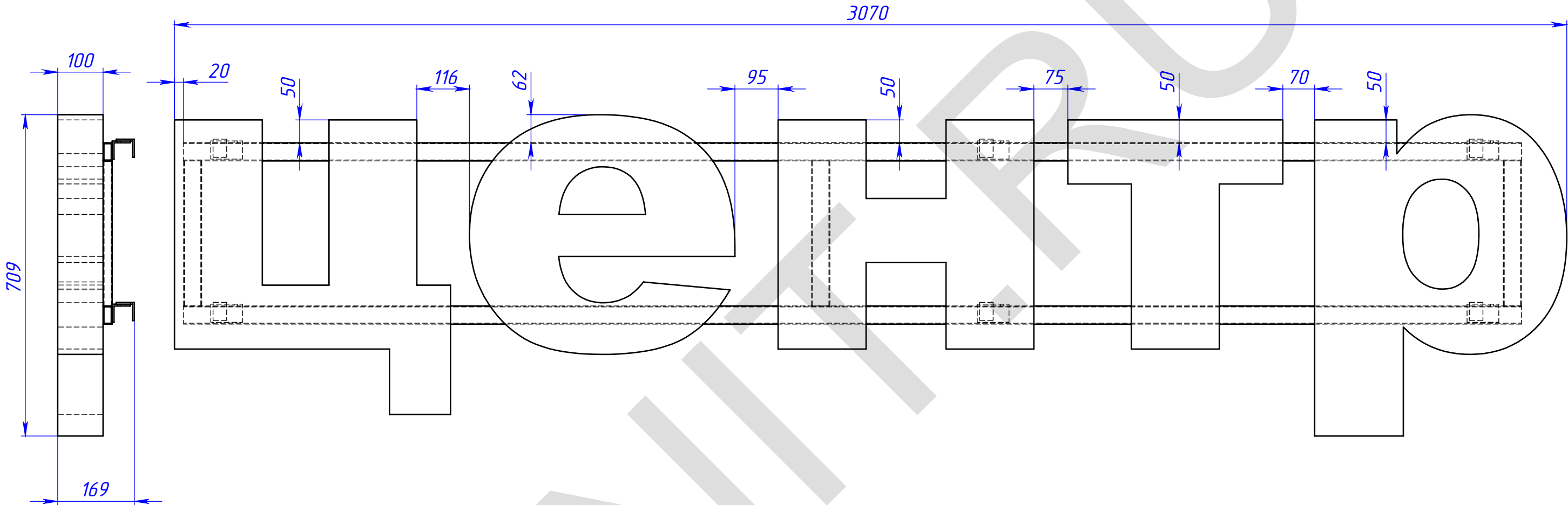
Поз.	Обозначение	Наименование				Описание			К-во	
1	МСК.04.15-036/01.510	Рама секции букв ТОРГО							1	
2		буквы торговый Центр (ПВХ, акрил – склейка)				1-торго			1	
					МСК.04.15-036/01.500					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция букв ТОРГО			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Тришин		09.04.2013							
Пров.										
Т.контр.										
Нач. КБ								Лист 12		Листов 17
Н.контр.										
Утв.										
								ООО "ПФ "АДМ"		



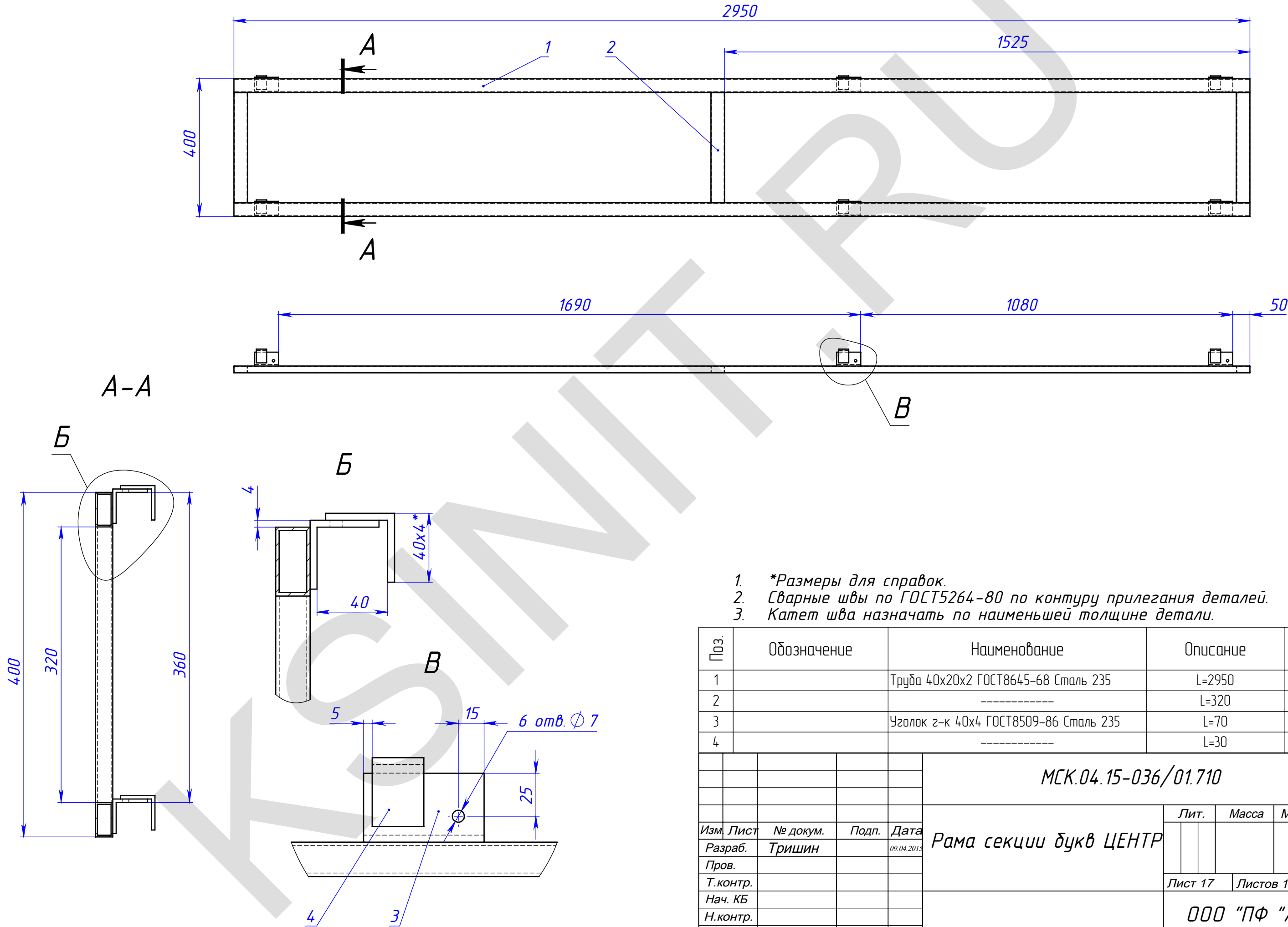
1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ5264-80 по контуру прилегания деталей.
3. Катет шва назначать по наименьшей толщине детали.

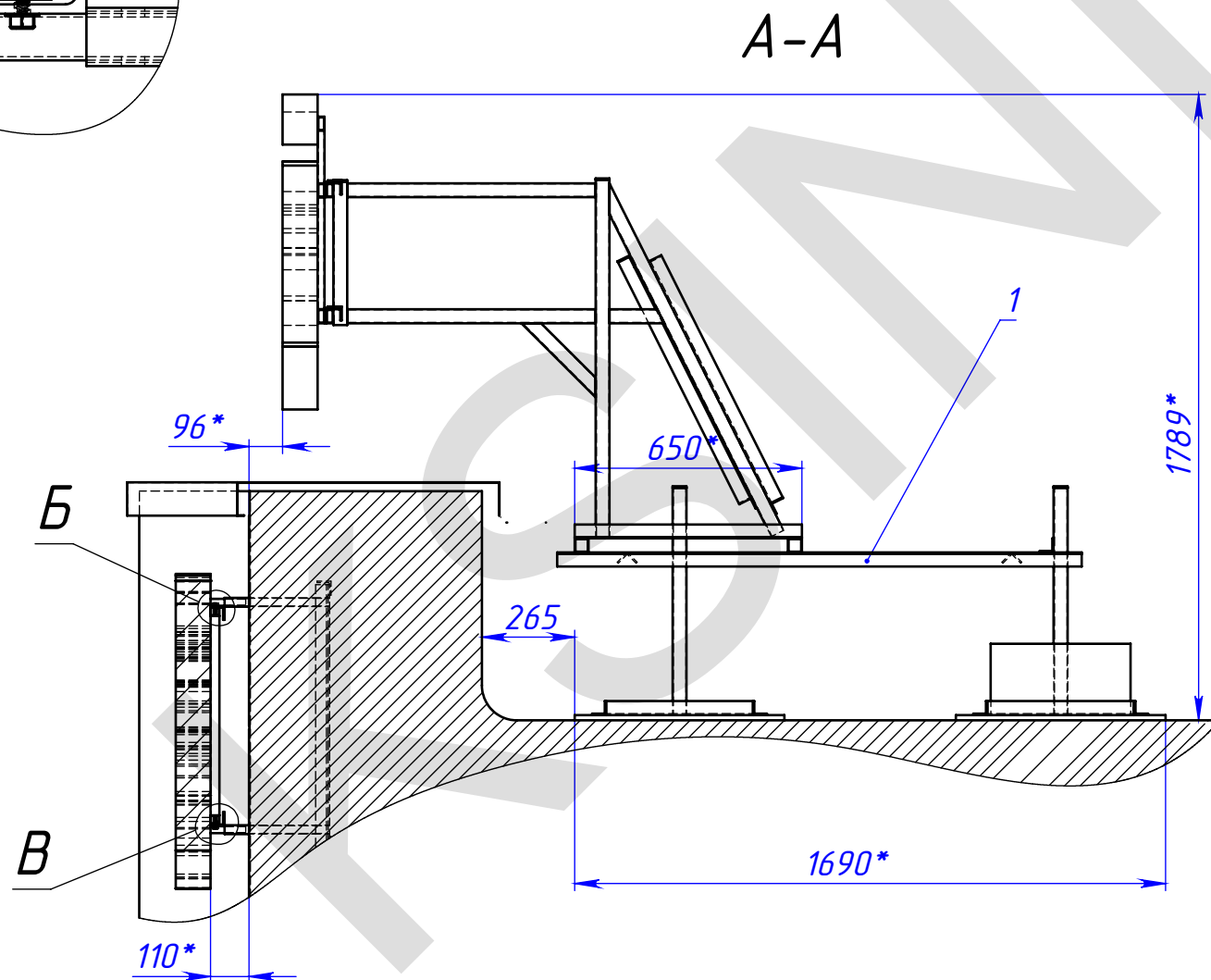
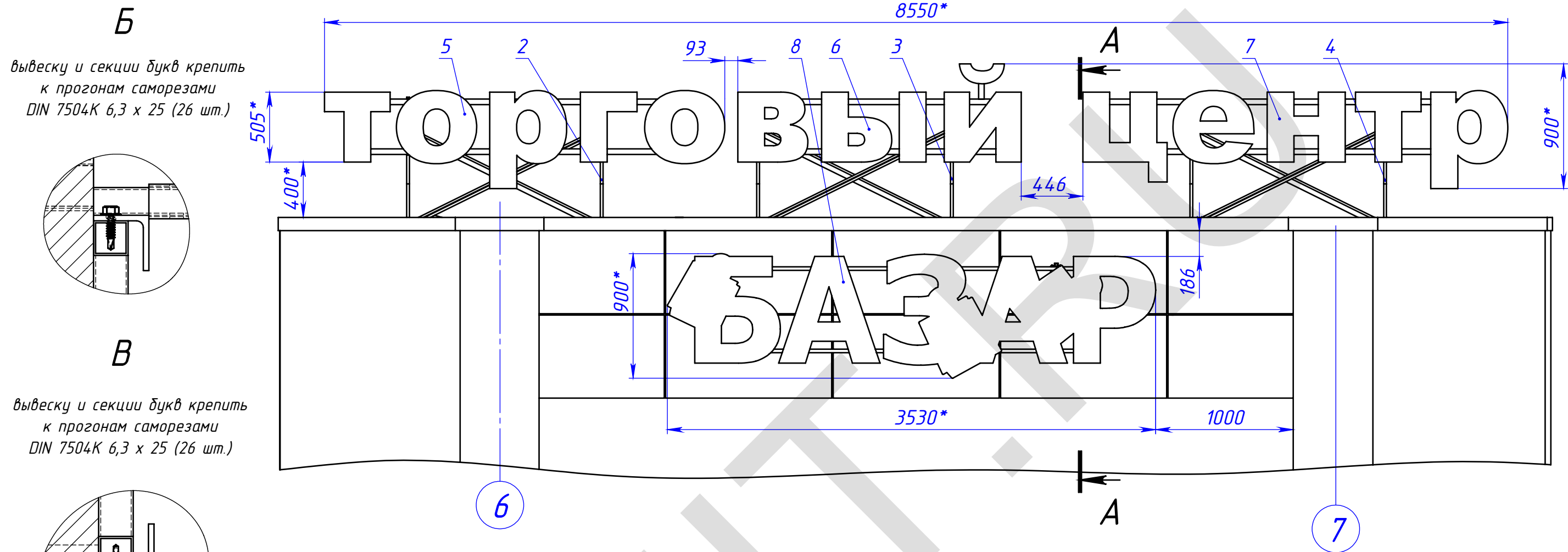
Поз.	Обозначение	Наименование	Описание	К-во				
1		Труба 40х20х2 ГОСТ8645-68 Сталь 235	L=2740	1				
2		-----	L=2600	1				
3		-----	L=320	3				
4		Уголок з-к 40х4 ГОСТ8509-86 Сталь 235	L=70	6				
5		-----	L=30	6				
			МСК.04.15-036/01.510					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама секции букв ТОРГО	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Тришин			09.04.2018				
Пров.								
Т.контр.						Лист 13		Листов 17
Нач. КБ						ООО "ПФ "АДМ"		
Н.контр.								
Утв.								

Формат АЭ



Поз.	Обозначение				Наименование		Описание			К-во				
1	МСК.04.15-036/01.710				Рама секции букв ЦЕНТР					1				
2					буквы торговый Центр (ПВХ, акрил – склейка)		3-центр			1				
					МСК.04.15-036/01.700									
Изм. Лист					№ докум.	Подп.	Дата	Секция букв ЦЕНТР			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.					Тришин	09.04.2015								
Пров.														
Т.контр.											Лист 16			Листов 17
Нач. КБ											ООО "ПФ "АДМ"			
Н.контр.														
Утв.														





1. *Размеры для справок.
2. Вид сверху см. на листе 2.

Поз.	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.04.15-036/01.100	Монтажный стол для конструкций №1 и №2		1
2	МСК.04.15-036/01.200	Опора букв ТОРГО для конструкций №1 и №2		1
3	МСК.04.15-036/01.300	Опора букв ВЫЙ		1
4	МСК.04.15-036/01.400	Опора букв ЦЕНТР		1
5	МСК.04.15-036/01.500	Секция букв ТОРГО		1
6	МСК.04.15-036/01.600	Секция букв ВЫЙ		1
7	МСК.04.15-036/01.700	Секция букв ЦЕНТР		1
8	МСК.04.15-036.100/OB	Вывеска Базар		1

					МСК.04.15-036/02.000 ОВ					
					Информационная конструкция №2	Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.		Тришин		09.04.2015						
Пров.										
Т.контр.										
Нач. КБ						Лист 1			Листов 3	
Н.контр.						ООО "ПФ "АДМ"				
Утв.										

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

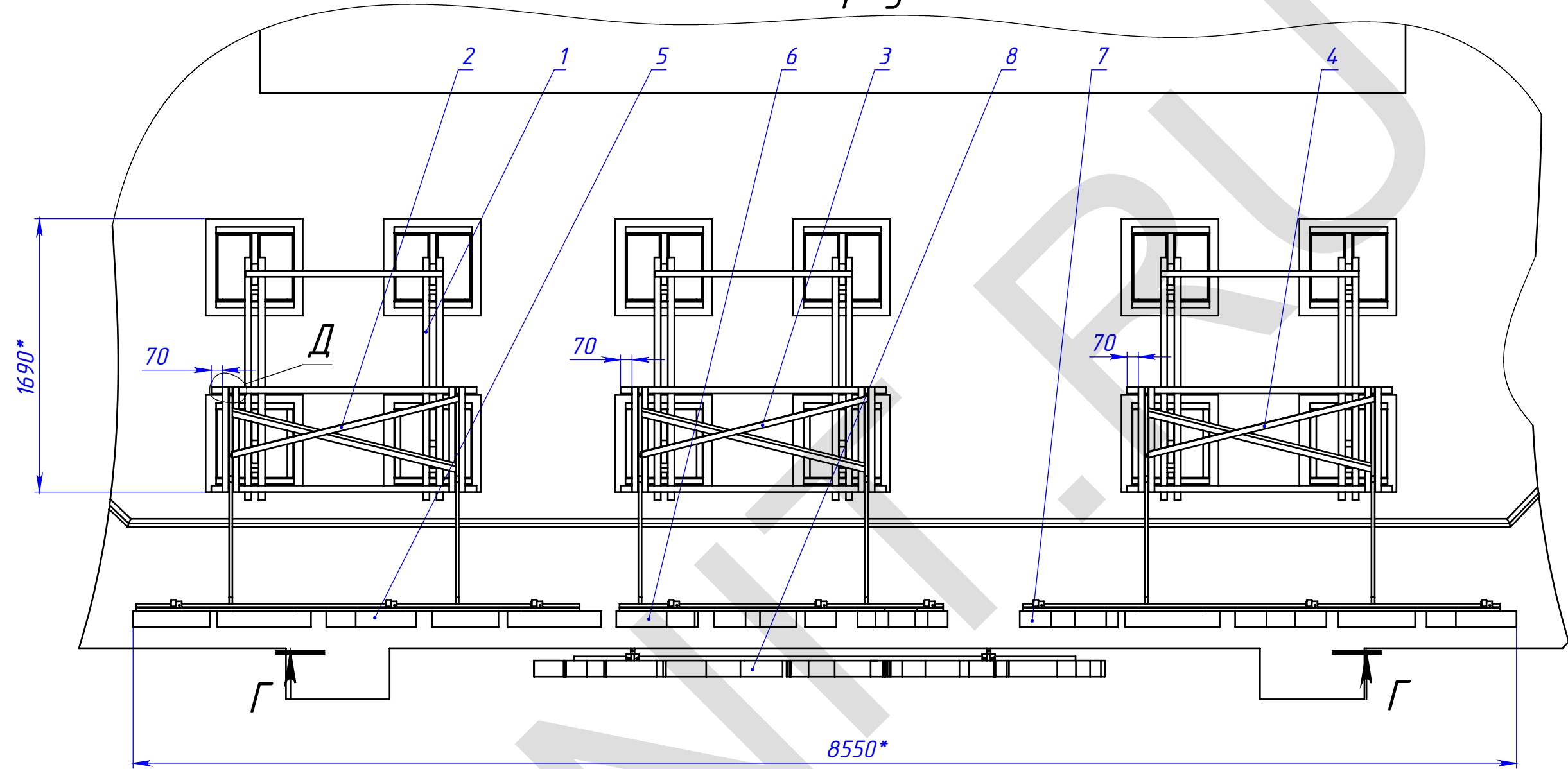
Изм. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Вид сверху



Г-Г

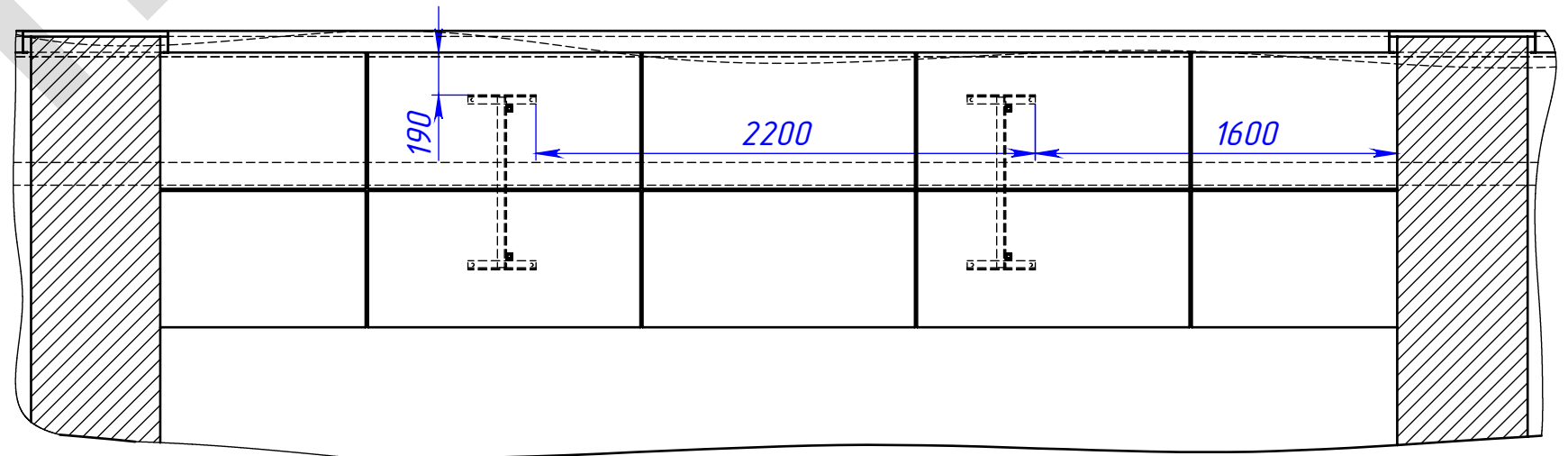
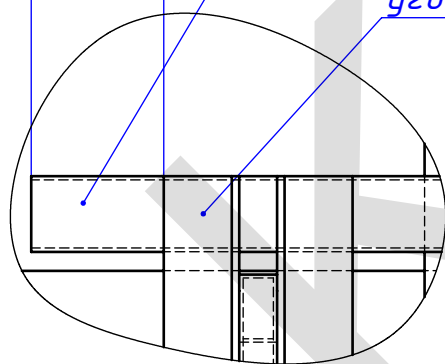
размещение кронштейнов вывески на фасаде

Д

трубы 40x40 монтажного стола

70
для всех
опор

уголки 40x4 опор



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

МСК.04.15-036/02.000 ОВ

Лист

2

Формат А3

Перб. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

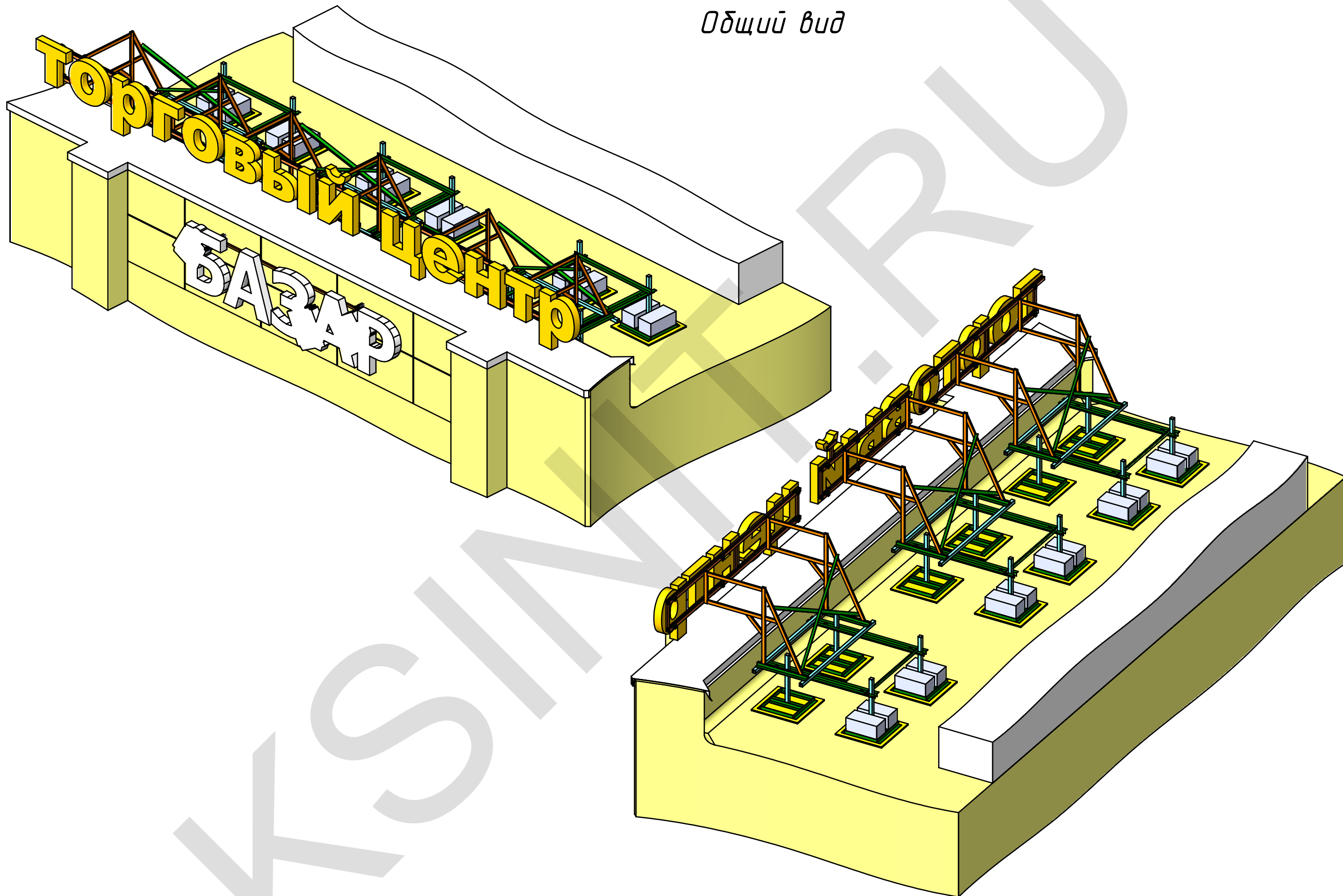
Инд. № дудл.

Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Общий вид



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

МСК.04.15-036/02.000 ОБ

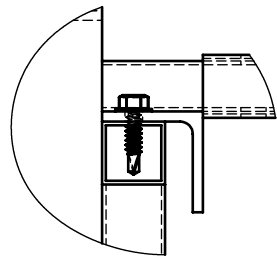
Лист

3

Формат А3

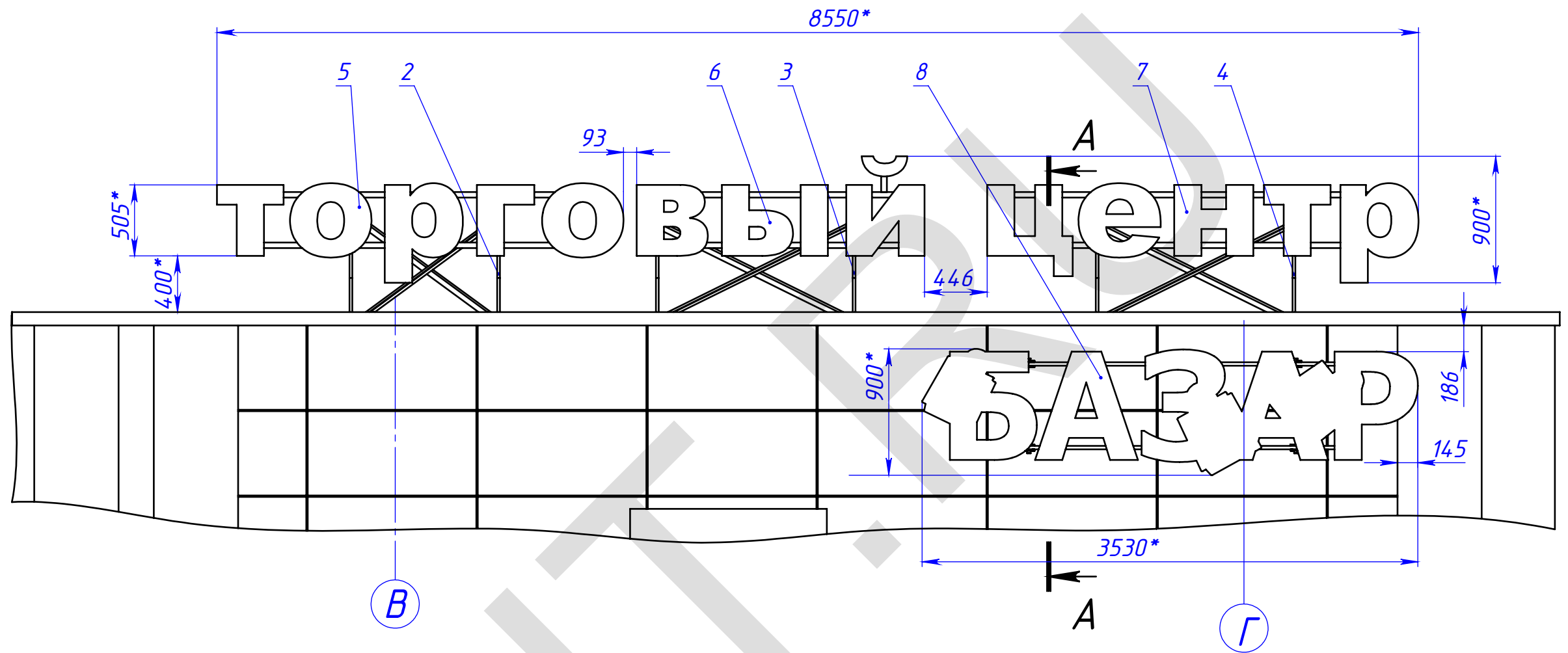
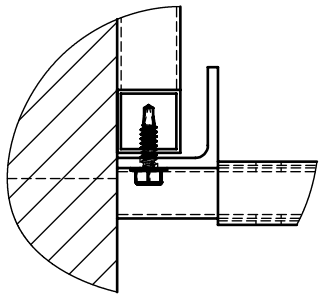
Б

вывеску и секции букв крепить
к прогонам саморезами
DIN 7504K 6,3 x 25 (26 шт.)



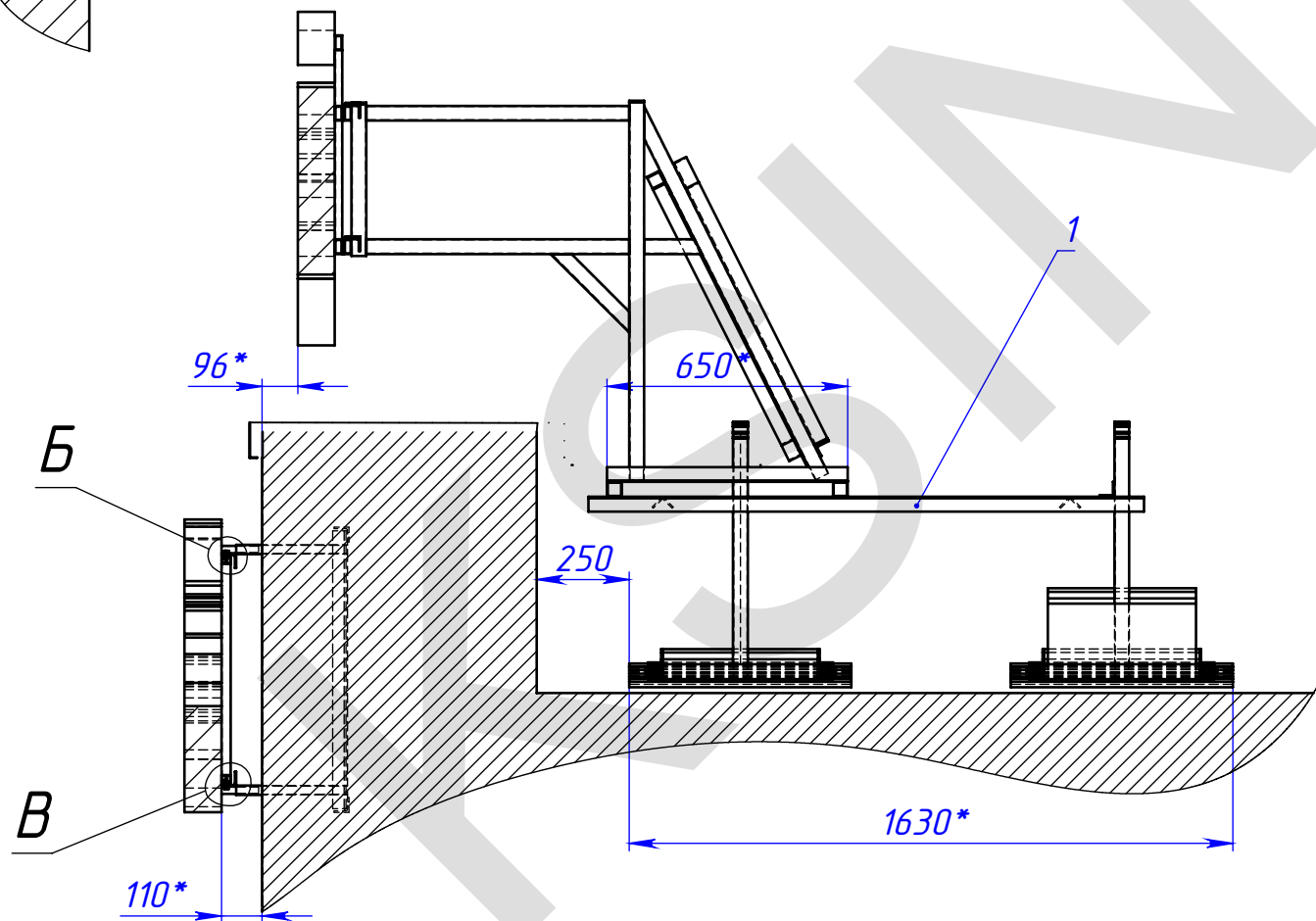
В

вывеску и секции букв крепить
к прогонам саморезами
DIN 7504K 6,3 x 25 (26 шт.)



А-А

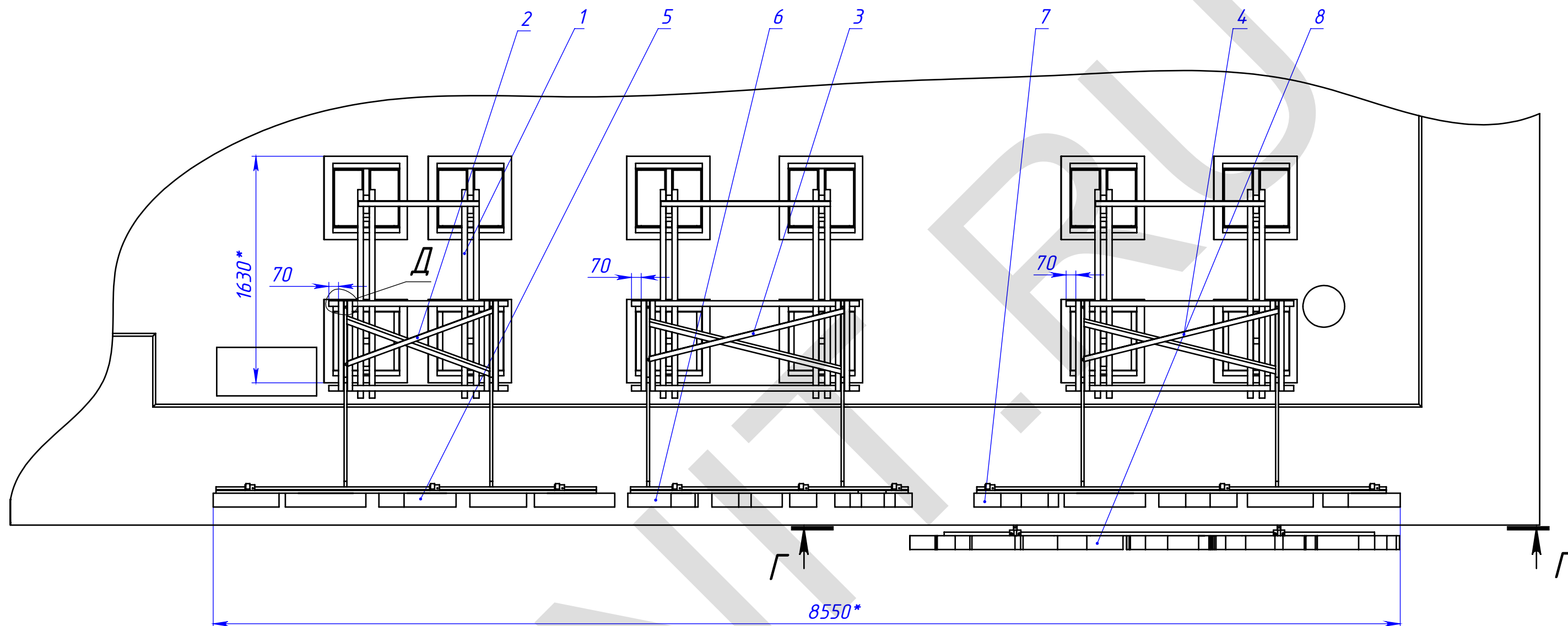
1. *Размеры для справок.
2. Вид сверху см. на листе 2.



Поз.	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.04.15-036/03.100	Монтажный стол для конструкции №3		1
2	МСК.04.15-036/03.200	Опора букв ТОРГО для конструкции №3		1
3	МСК.04.15-036/01.300	Опора букв ВЫЙ		1
4	МСК.04.15-036/01.400	Опора букв ЦЕНТР		1
5	МСК.04.15-036/01.500	Секция букв ТОРГО		1
6	МСК.04.15-036/01.600	Секция букв ВЫЙ		1
7	МСК.04.15-036/01.700	Секция букв ЦЕНТР		1
8	МСК.04.15-036.100/OB	Вывеска Базар		1

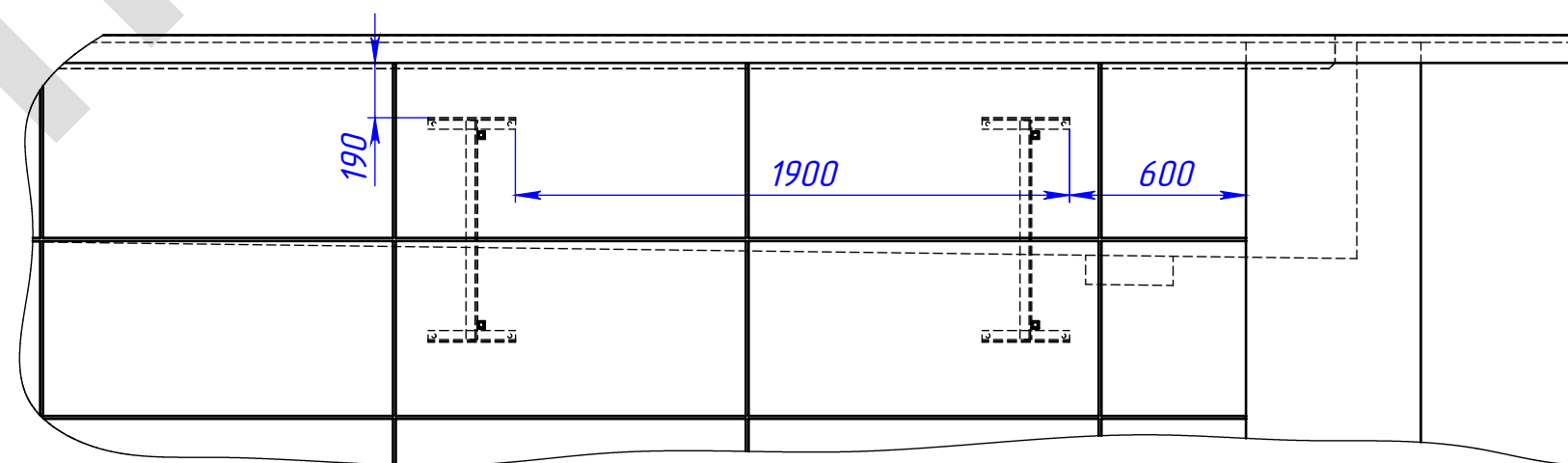
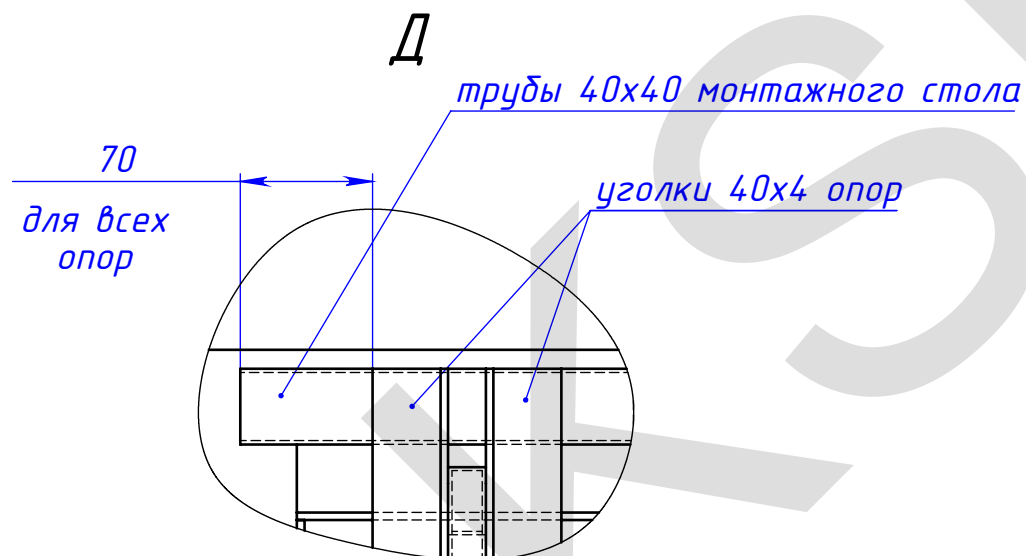
МСК.04.15-036/03.000 ОВ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Тришин			09.04.2015
Пров.				
Т.контр.				
Нач. КБ				
Н.контр.				
Утв.				
Информационная конструкция №3			Лит.	Масса
			Лист 1	Листов 6
			ООО "ПФ "АДМ"	

Вид сверху



Г-Г

размещение кронштейнов вывески на фасаде



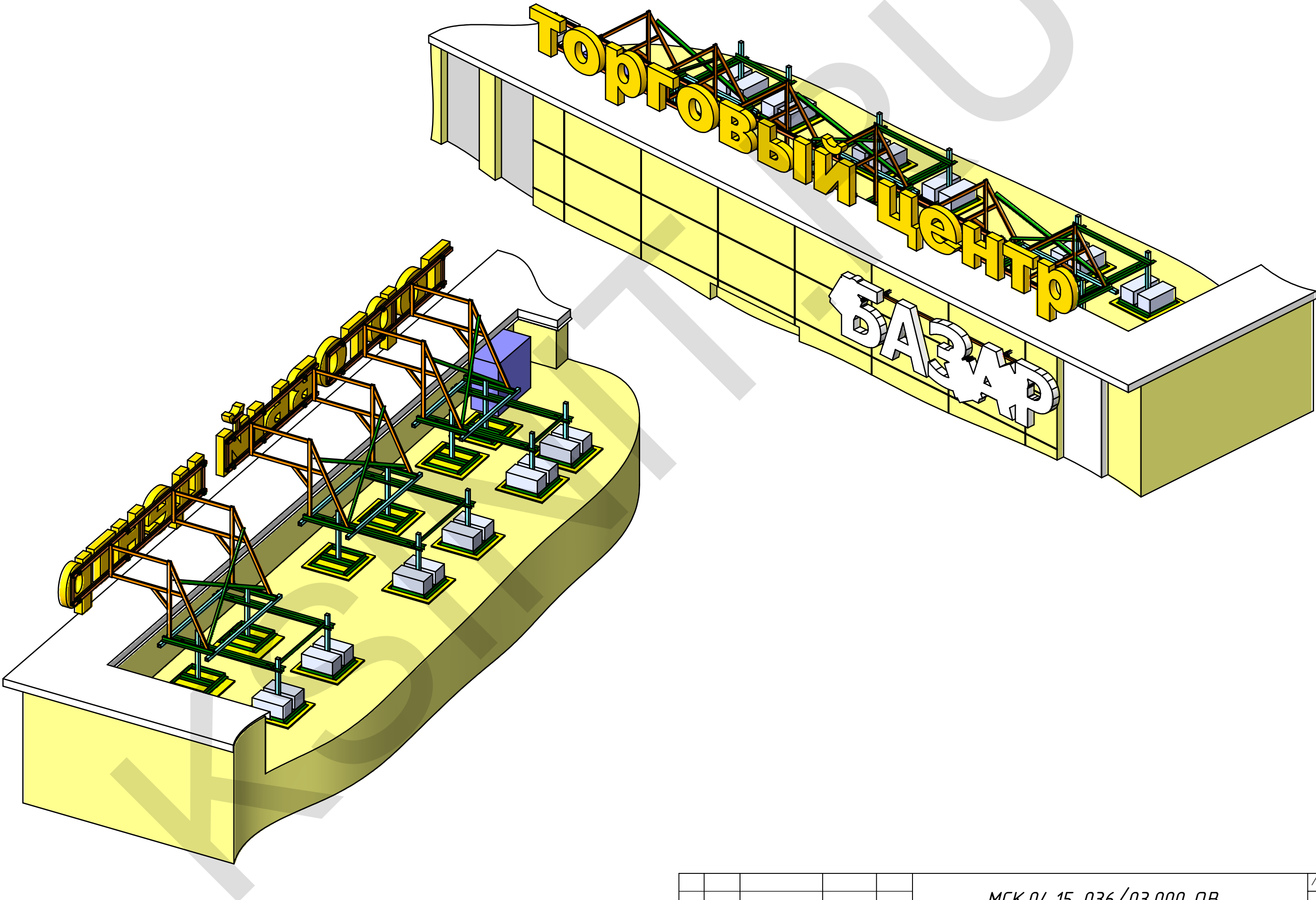
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

МСК.04.15-036/03.000 ОВ

Лист

2

Общий вид



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

МСК.04.15-036/03.000 ОБ

Лист

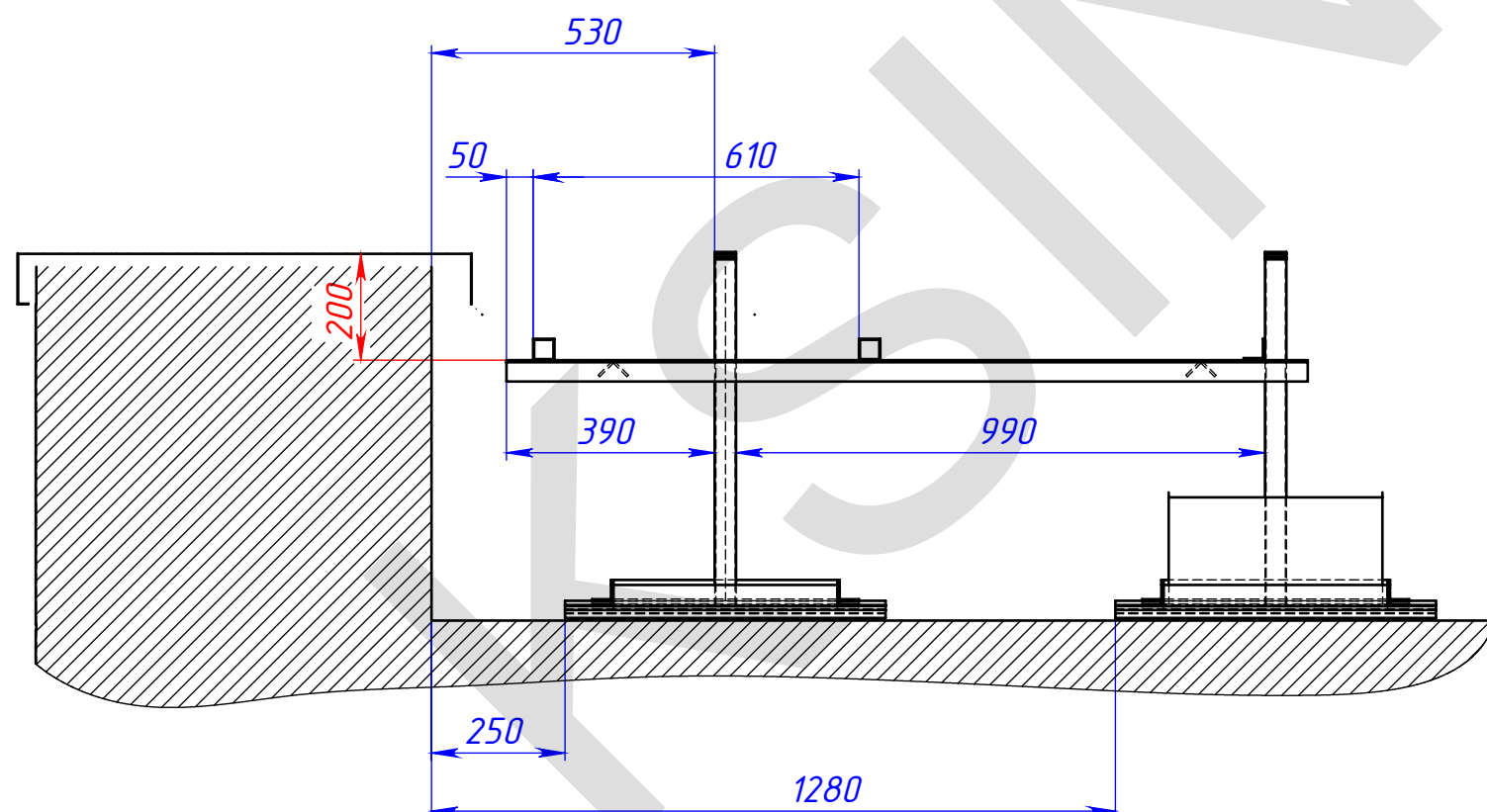
3



фанера

Вид сверху
Расстановка стоек

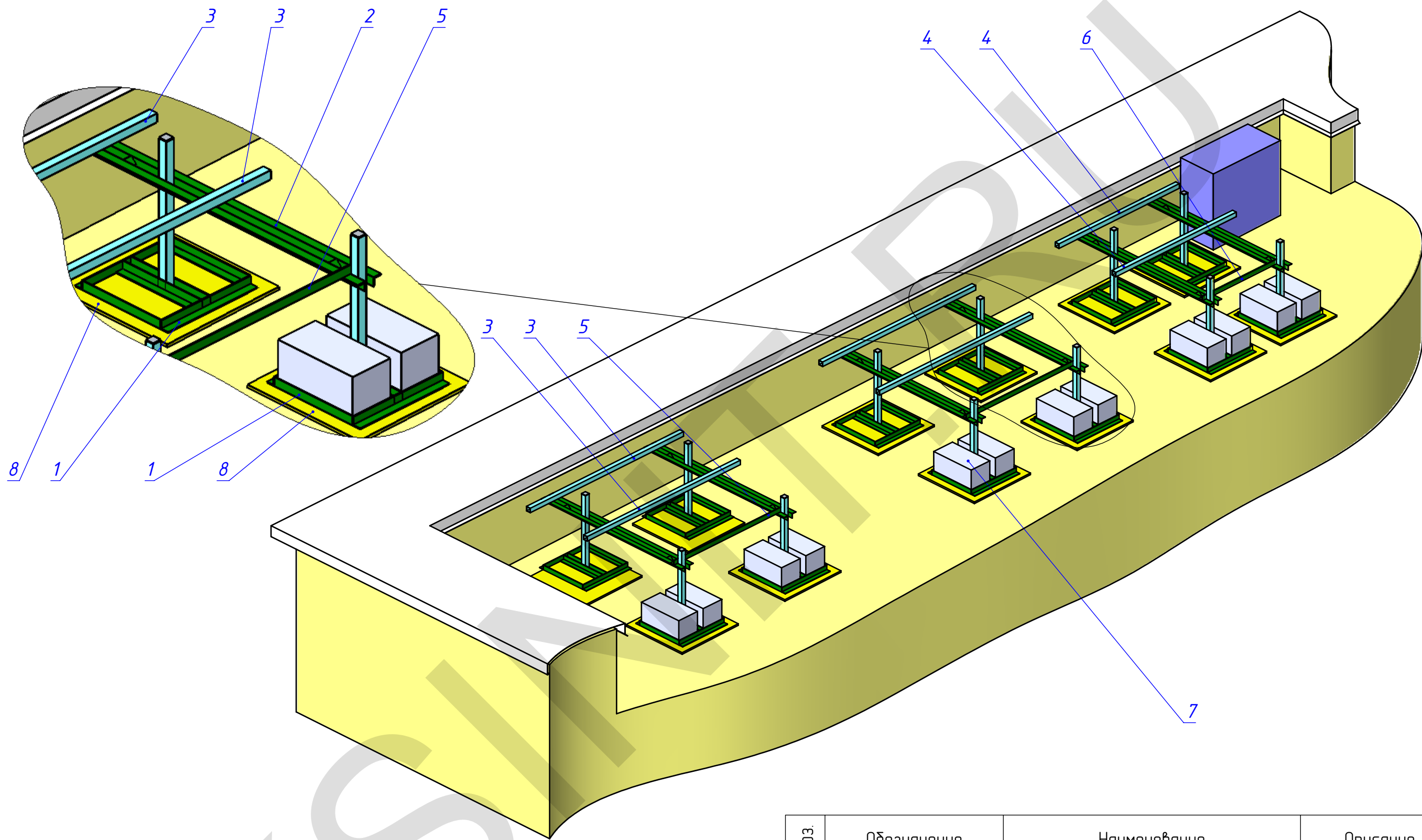
A-A



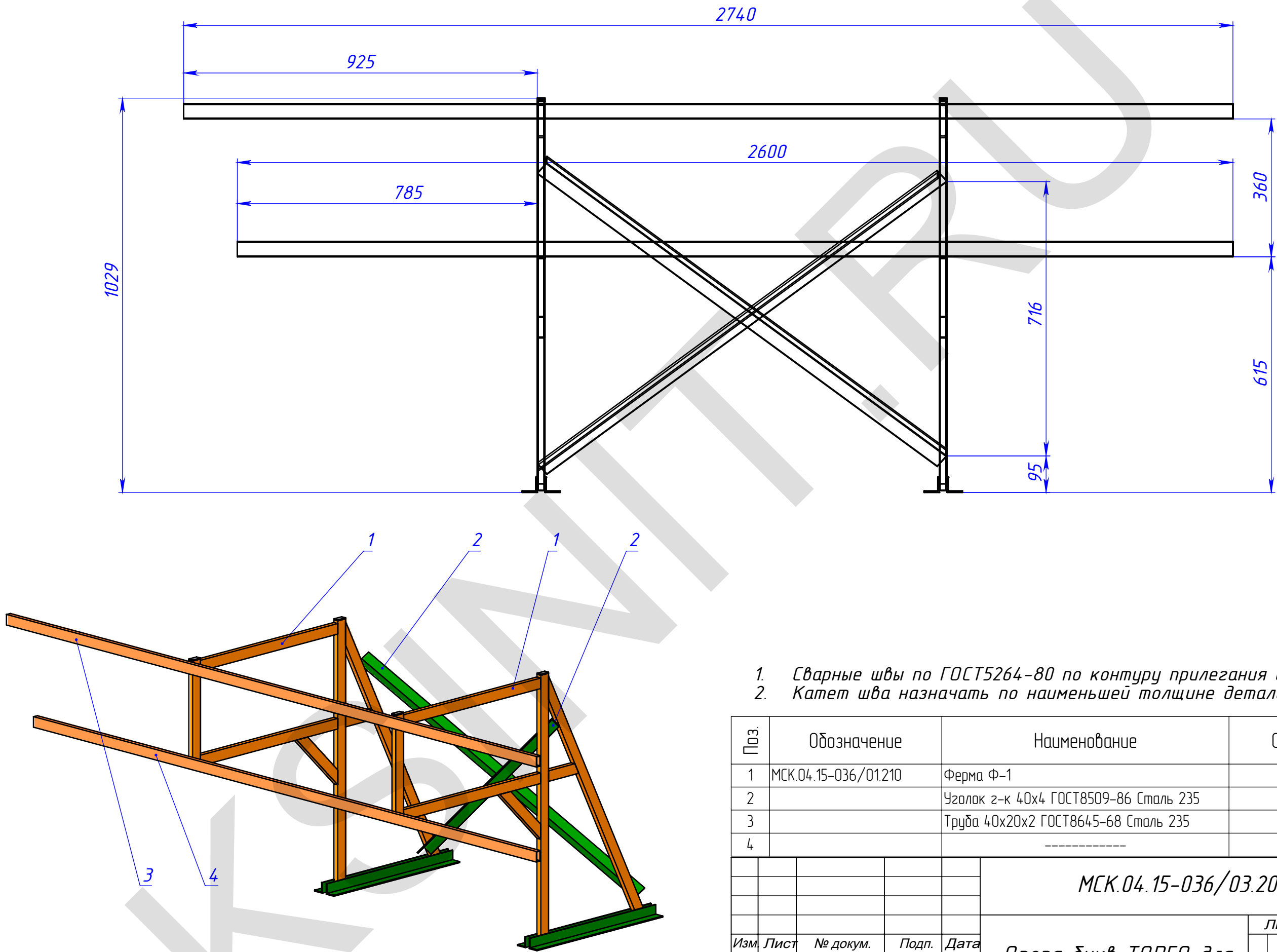
Примечание. Покатость кровли компенсировать прокладками из деревянного бруса. Прокладки располагать между фанерой и основаниями стоек.

1. Сварные швы по ГОСТ5264-80 по контуру прилегания деталей.
2. Катет шва назначать по наименьшей толщине детали.
3. Спецификацию элементов см. на листе 5.

					МСК.04.15-036/03.100									
					Монтажный стол для конструкции №3					Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата										
Разраб.	Тришин		09.04.2015											
Пров.														
Т.контр.										Лист 4			Листов 6	
Нач. КБ										ООО "ПФ "АДМ"				
Н.контр.														
Утв.														



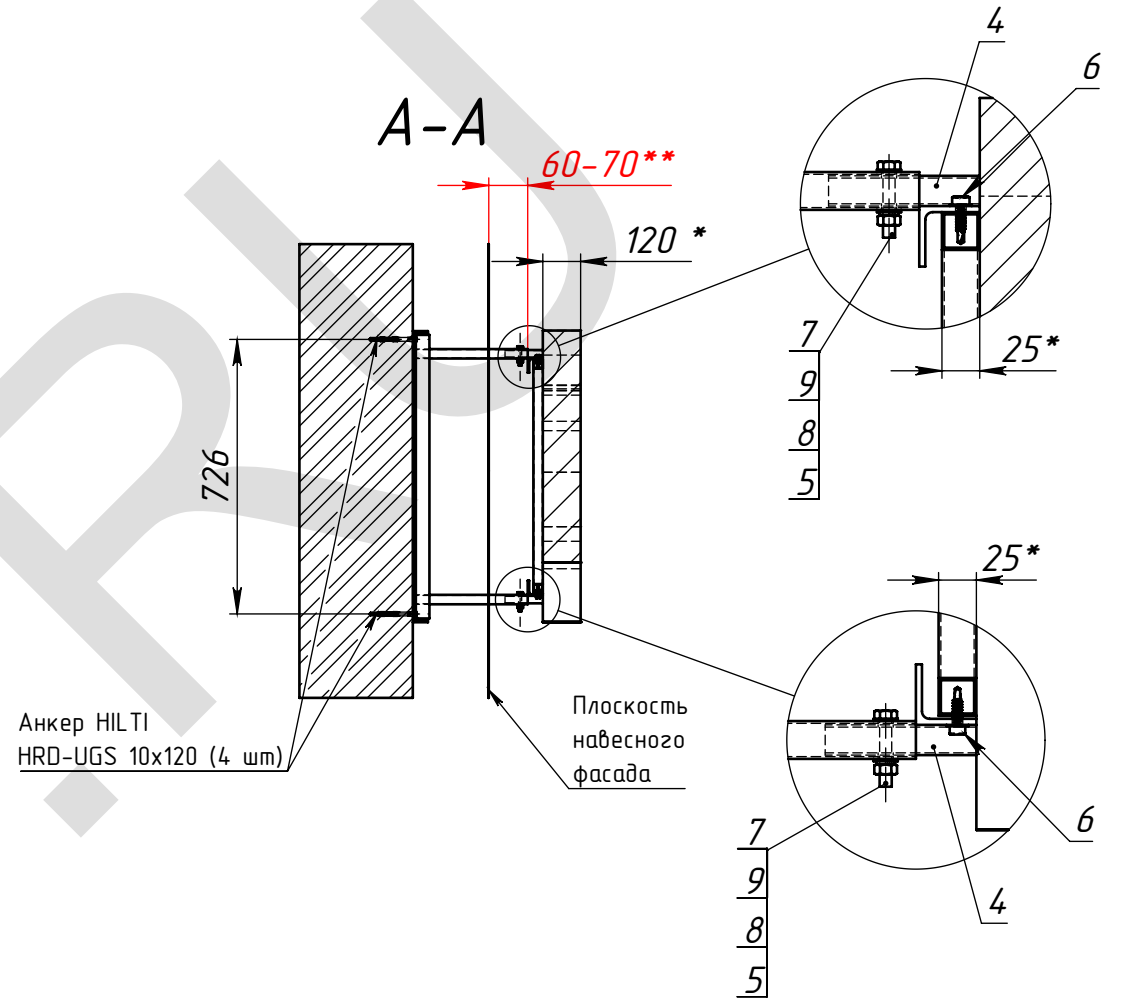
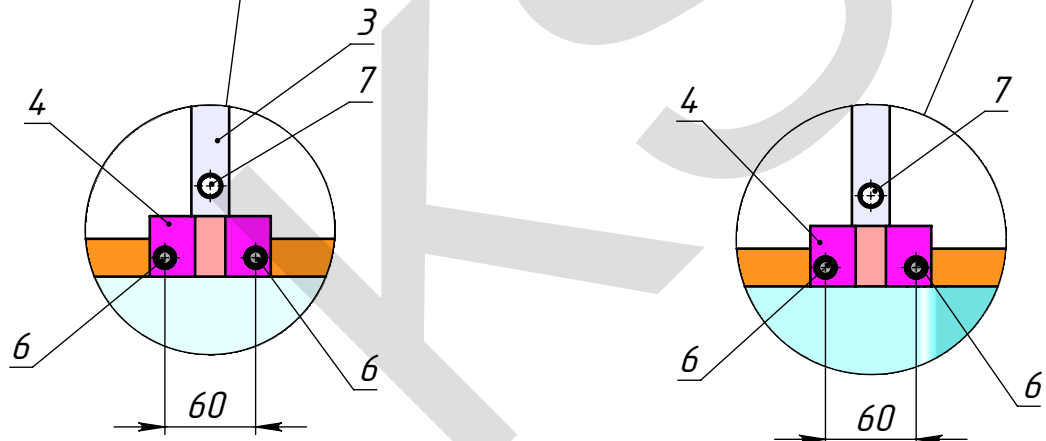
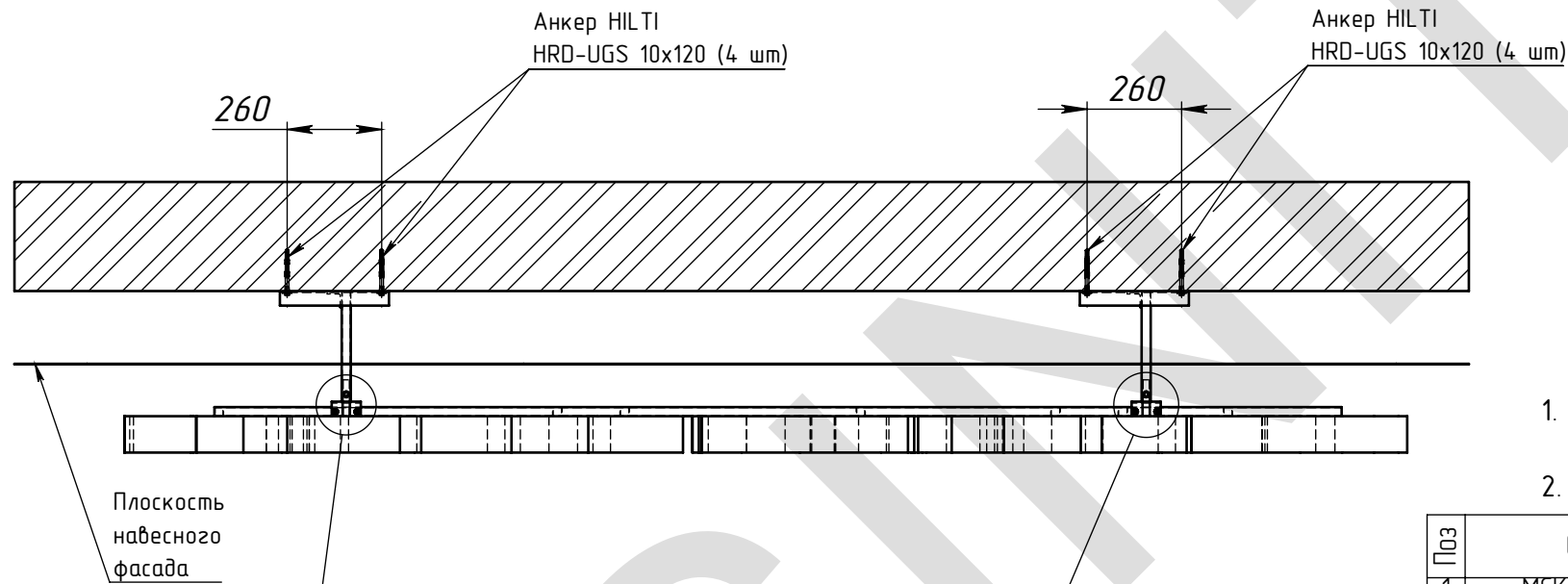
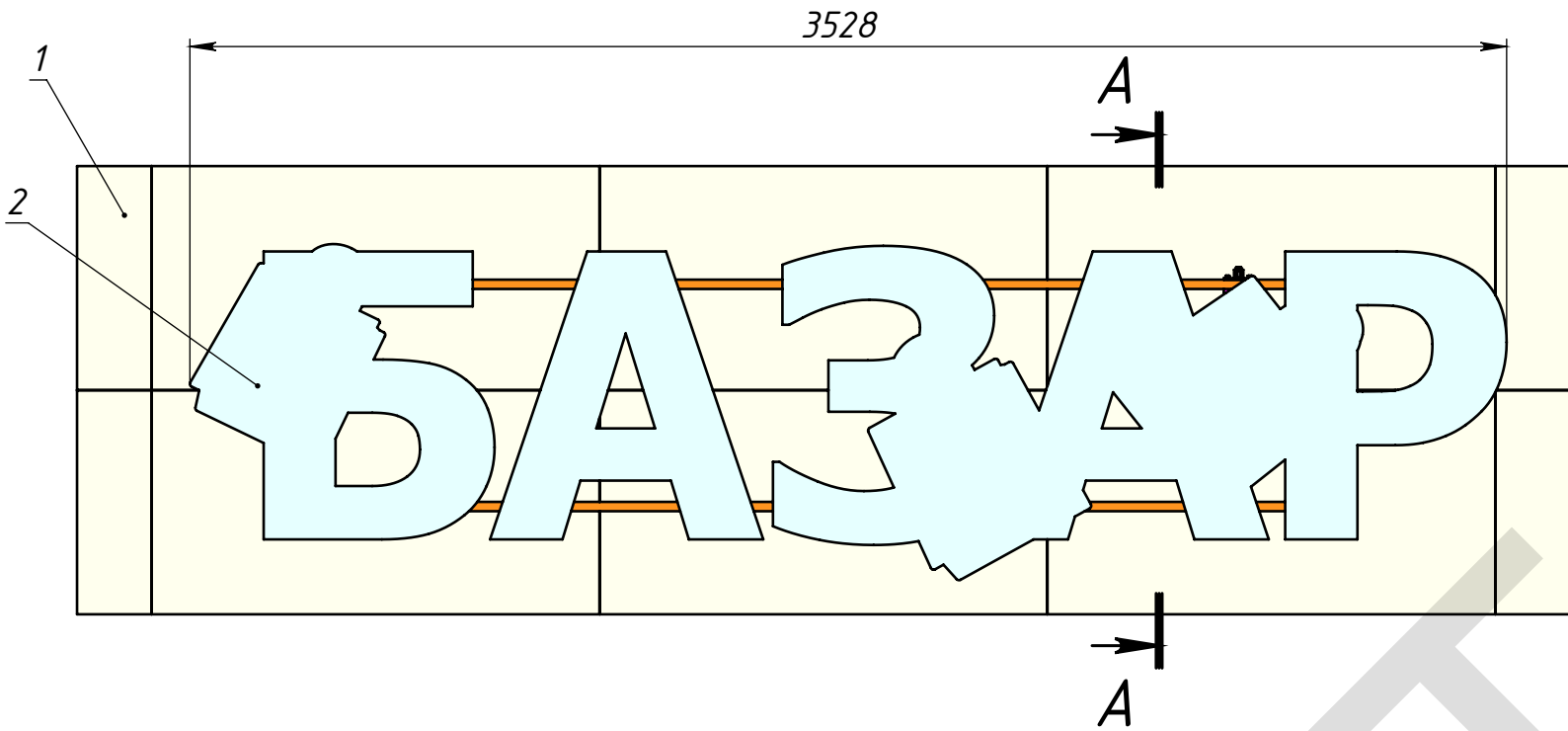
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.04.15-036/01.110	Стойка		12
2	МСК.04.15-036/01.120	Балка Б-1	ДЗ	6
3		Труба 40x40x2 ГОСТ8639-82 Сталь 235	L=1640	4
4		Труба 40x40x2 ГОСТ8639-82 Сталь 235	L=1290	2
5		Уголок з-к 40x4 ГОСТ8509-86 Сталь 235	L=1220	2
6		Уголок з-к 40x4 ГОСТ8509-86 Сталь 235	L=870	1
7		Блок пригрузочный 200x200x400	32 кг	12
8		Фанера 15 мм	600x600	12
МСК.04.15-036/03.100				Лист
				5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



1. Сварные швы по ГОСТ5264-80 по контуру прилегания деталей.
2. Катет шва назначать по наименьшей толщине детали.

Поз.	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.04.15-036/01.210	Ферма Ф-1		2
2		Уголок з-к 40х4 ГОСТ8509-86 Сталь 235	L=1350	2
3		Труба 40х20х2 ГОСТ8645-68 Сталь 235	L=2740	1
4		-----	L=2600	1

					МСК.04.15-036/03.200						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора букв ТОРГО для конструкции №3			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Тришин		09.04.2015								
Пров.											
Т.контр.											
Нач. КБ											
Н.контр.								Лист 6		Листов 6	
Утв.								ООО "ПФ "АДМ"			



Примечание.
**- Подрезать кронштейн на месте, обеспечив требуемый размер

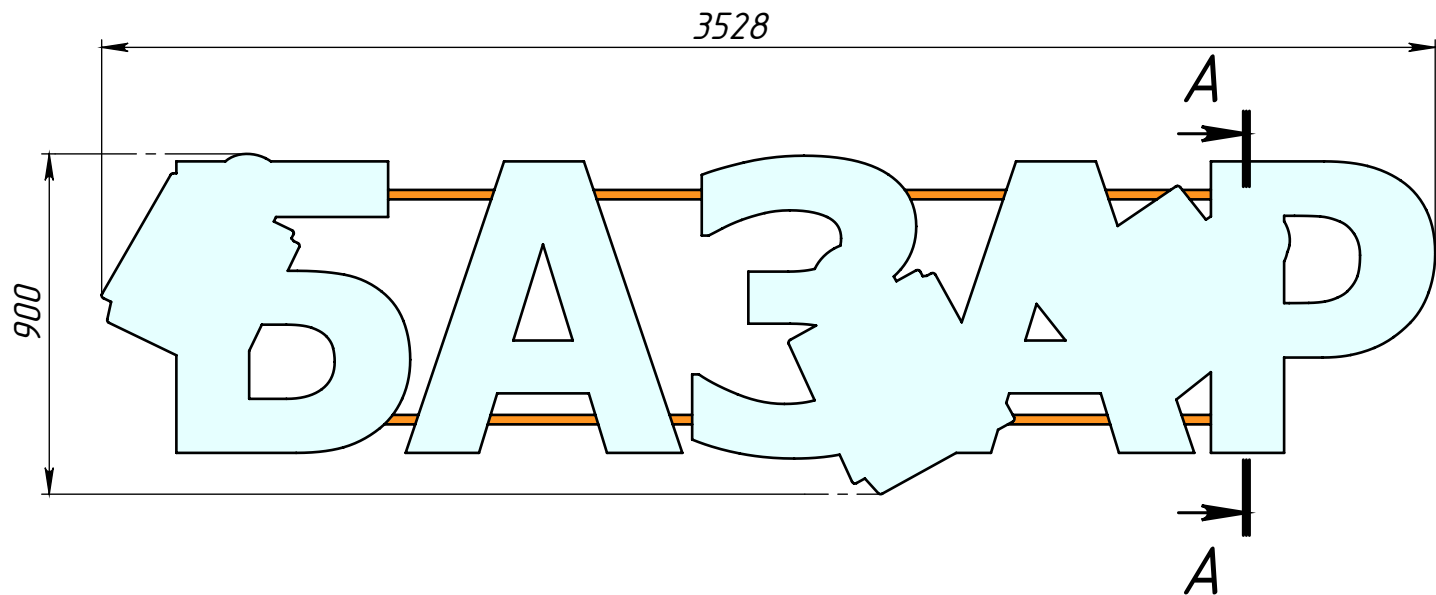
1. В навесных кассетах фасада выполнить отверстия 30x30 под вывод труб кронштейна.
2. После установки кассет на место, отверстия загерметизировать

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.00.13-00/XXXX	Фрагмент фасада		1
2	МСК.04.15-036.100/0В	Вывеска Базар		1
3	МСК.04.15-036.100/100	Кронштейн-1		2
4	МСК.04.15-036.100/200	Захват		4
5		Шайба С.8 ГОСТ 11371-78		8
6		Саморез кров. 6.3x25		8
7		Болт М8x45 ГОСТ 7798-70		4
8		Шайба 8 ГОСТ 6402-70		4
9		Гайка М8 ГОСТ 5915-70		4
10		Анкер HILTI HRD-UGS 10x120		8

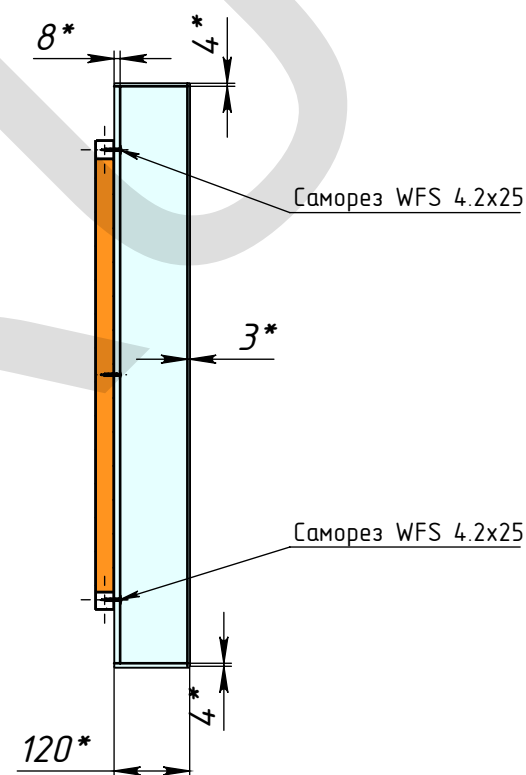
					МСК.04.15-036.10/СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Монтажная схема	Лит.			Масса	Масштаб
									34.99	1:20
Разраб.						Морозихин			06.04.2015	
Пров.									06.04.2015	
Т.контр.										
Нач. КБ									06.04.2015	
Н.контр.										
Утв.										
						ООО "ПФ "АДМ"				

Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Изм. № дудл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Изм. № подл.

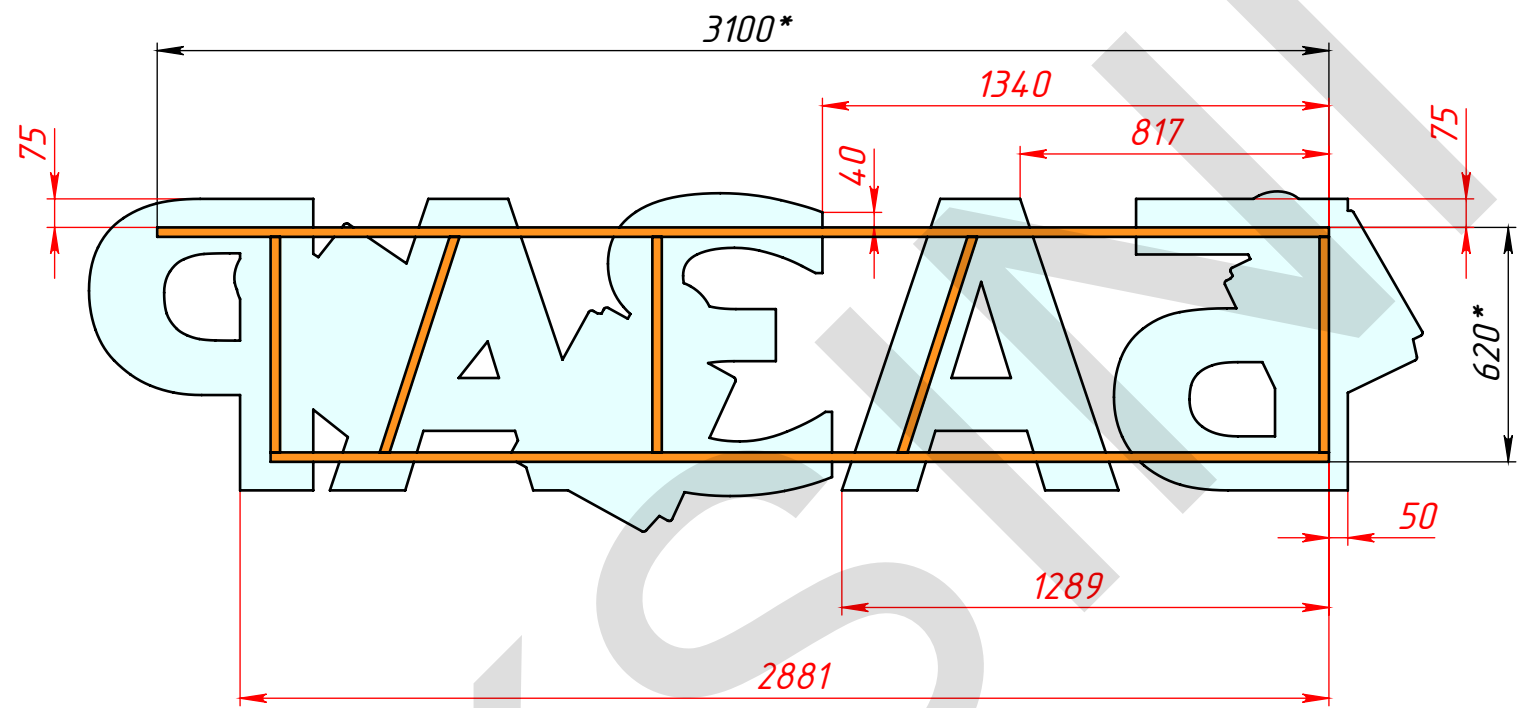
МСК.04.15-036.100/0В



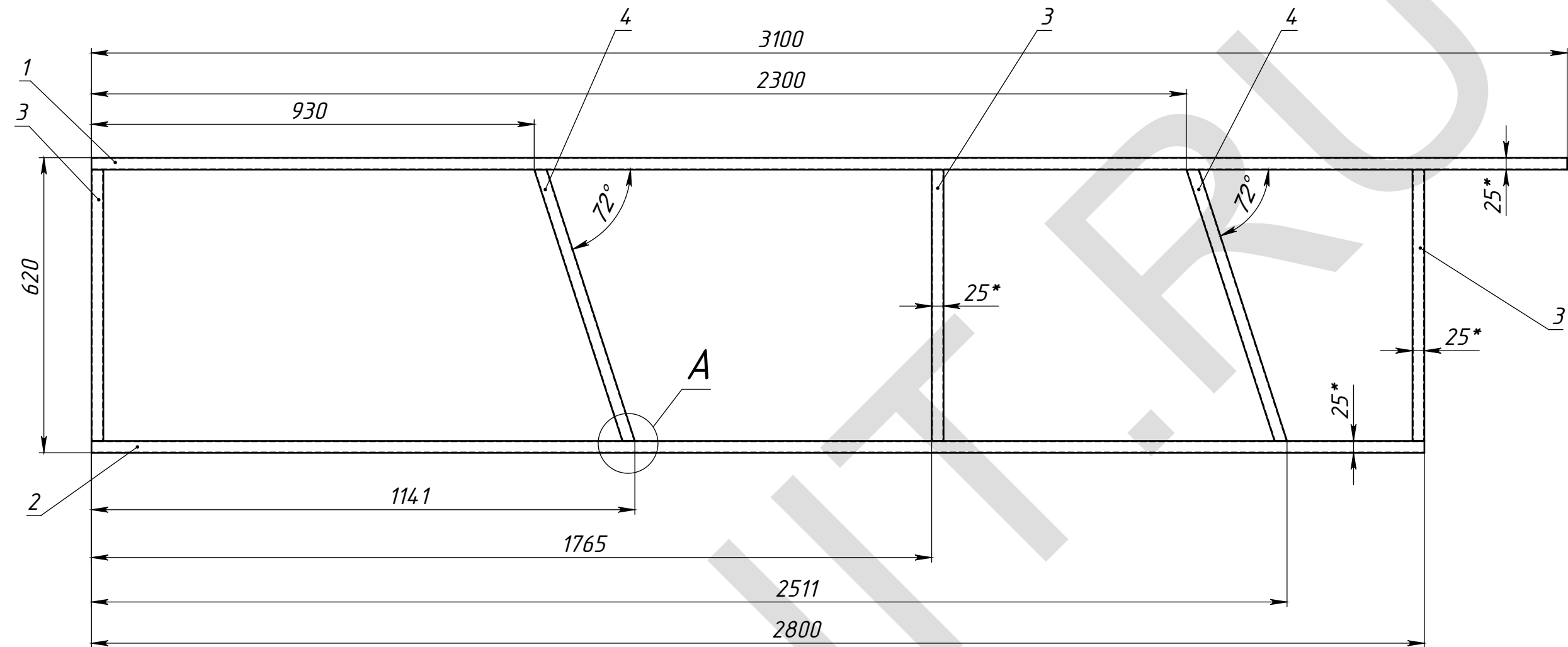
A-A (1 : 10)



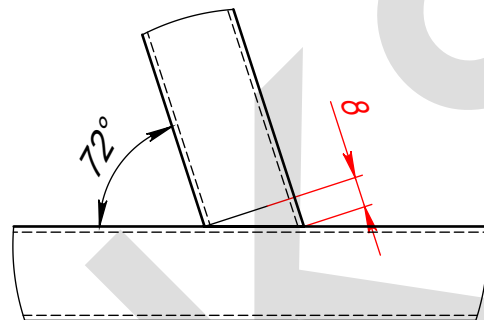
Вид сзади



					МСК.04.15-036.100/0В				
					Вывеска Базар	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				11.46	1:20
Разраб.		Морозихин		06.04.2015					
Пров.				06.04.2015					
Т.контр.									
Нач. КБ				06.04.2015		Лист 2		Листов 5	
Н.контр.						ООО "ПФ "АДМ"			
Утв.									



Кол-во: 1 шт. на комплект

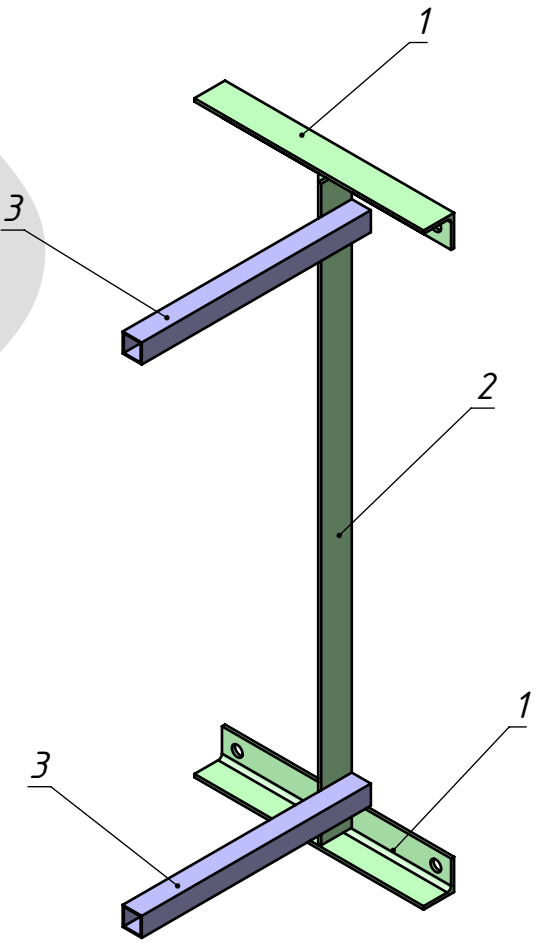
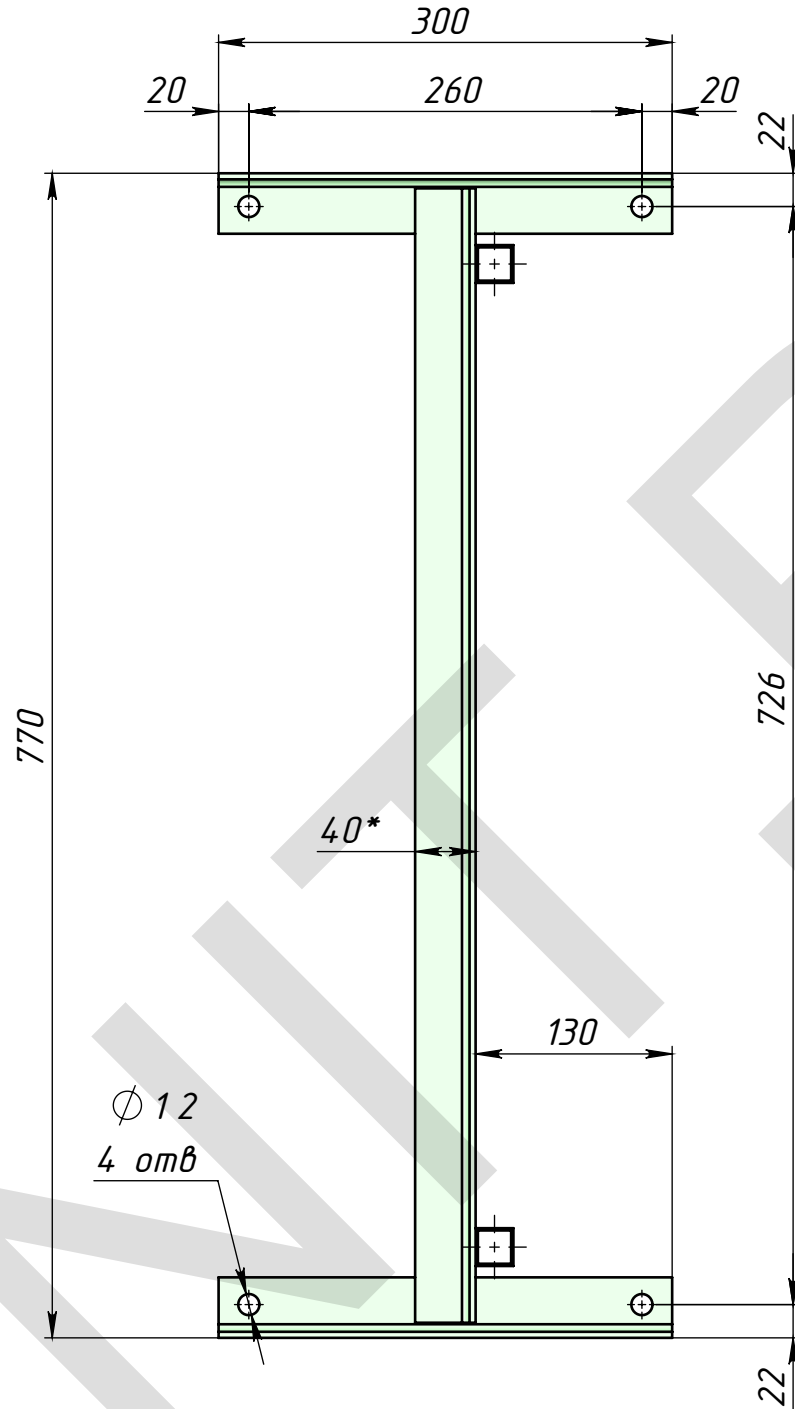
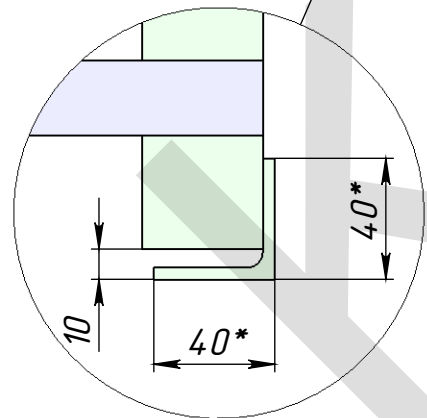
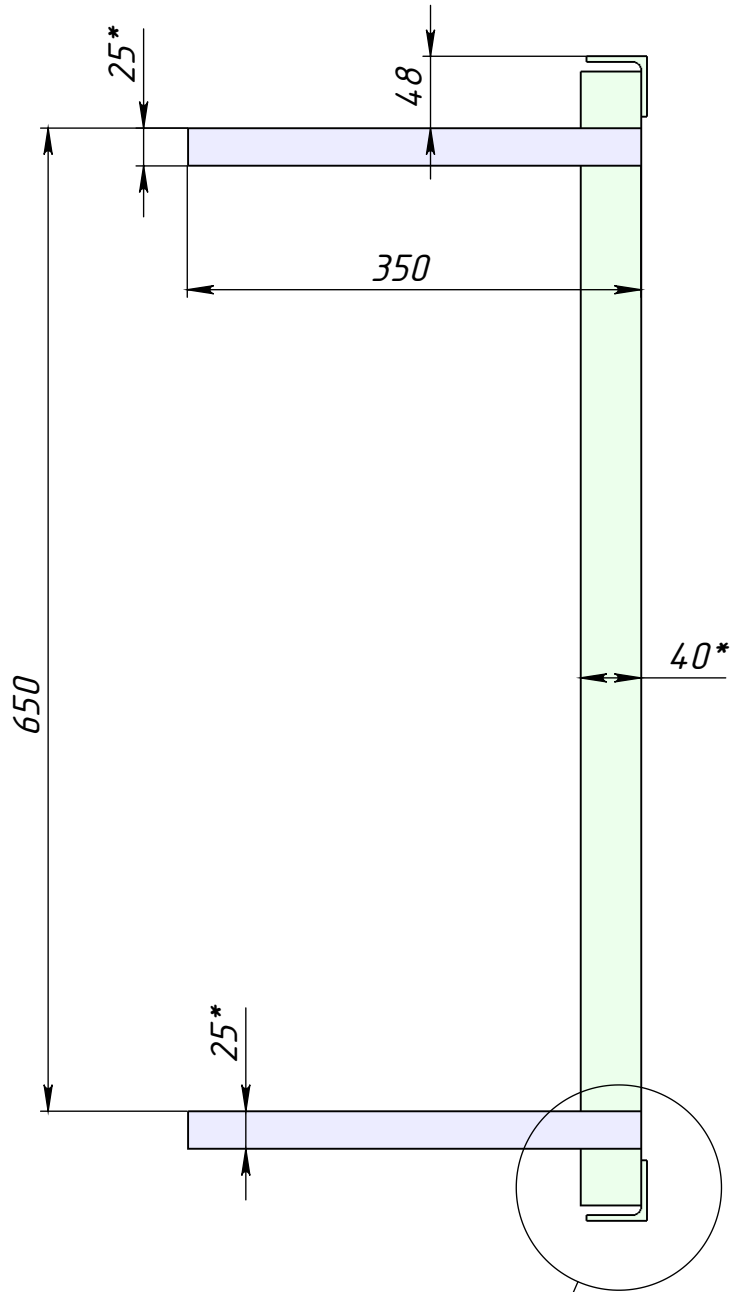
$$A \quad (1 : 2)$$


1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
3. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Покрывтие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115- в цвет фасада

Пор	Обозначение	Наименование			Описание	К-во				
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235			25х25х1,5 L=3100	1				
2	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235			25х25х1,5 L=2800	1				
3	Д-3	Труба ГОСТ 8639-82 С235			25х25х1,5 L=570	3				
4	Д-4	Труба ГОСТ 8639-82 С235			25х25х1,5 L=608	2				
					МСК.00.13-00/XXX					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подрамник Базар	Лит.			Масса	Масштаб
Разраб.	Марозихин		06.04.2015						9,69	1:10
Пров.			06.04.2015							
Т.контр.						Лист 3			Листов 5	
Нач. КБ			06.04.2015			ООО "ПФ "АДМ"				
Н.контр.										
Утв.										

Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Инв. № дудл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.

МСК.04.15-036.100/100



Кол-во: 2 шт. на комплект

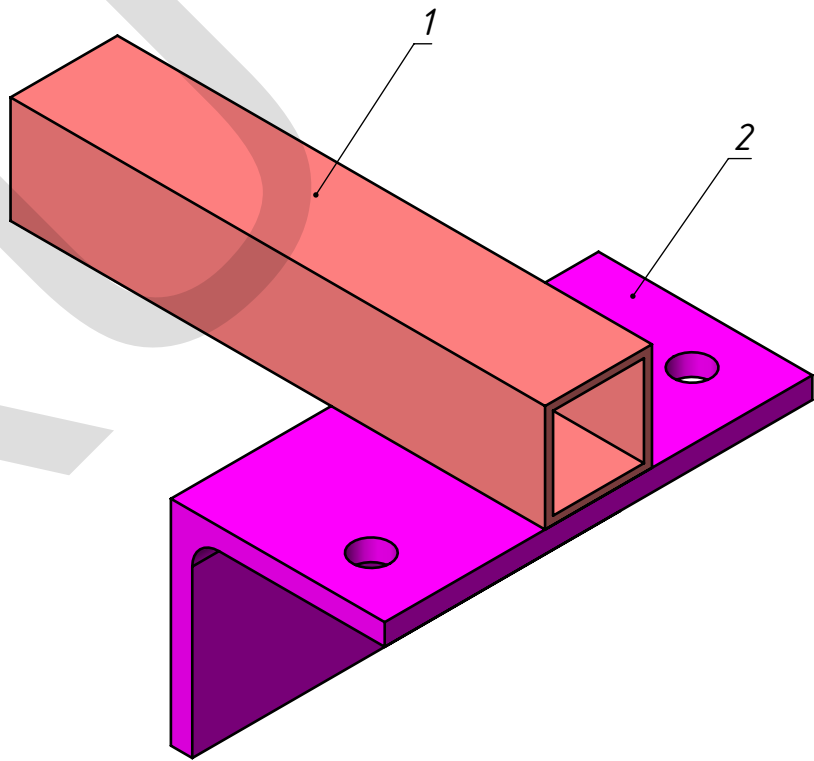
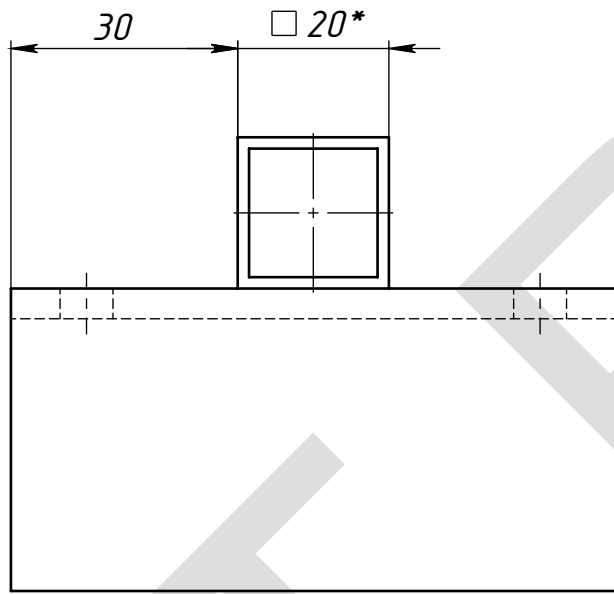
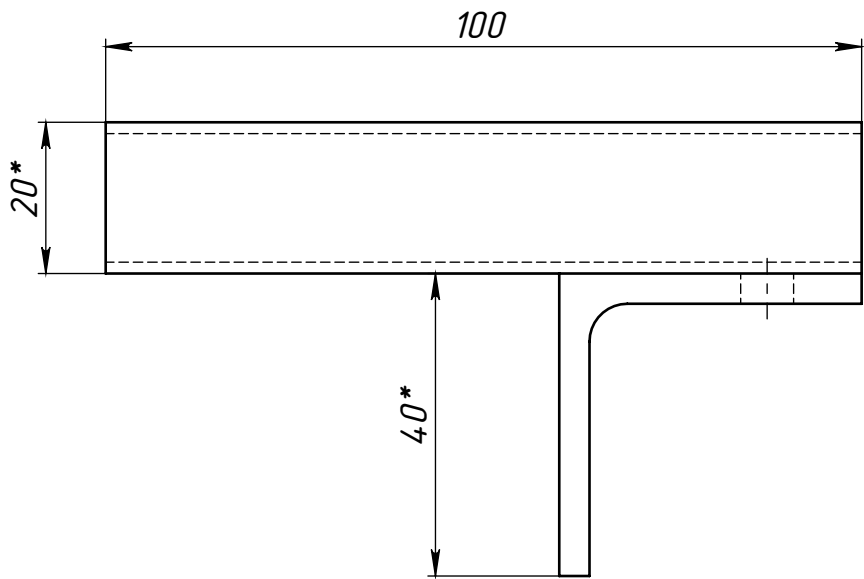
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- 3. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
- Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 4. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115- в цвет фасада

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=300	2
2	У-2	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=750	1
3	Т-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x1.5 L=350	2

МСК.04.15-036.100/100				
Кронштейн-1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			06.04.2015
Пров.				06.04.2015
Т.контр.				
Нач. КБ				06.04.2015
Н.контр.				
Утв.				
			Лист 4	Листов 5
			ООО "ПФ "АДМ"	

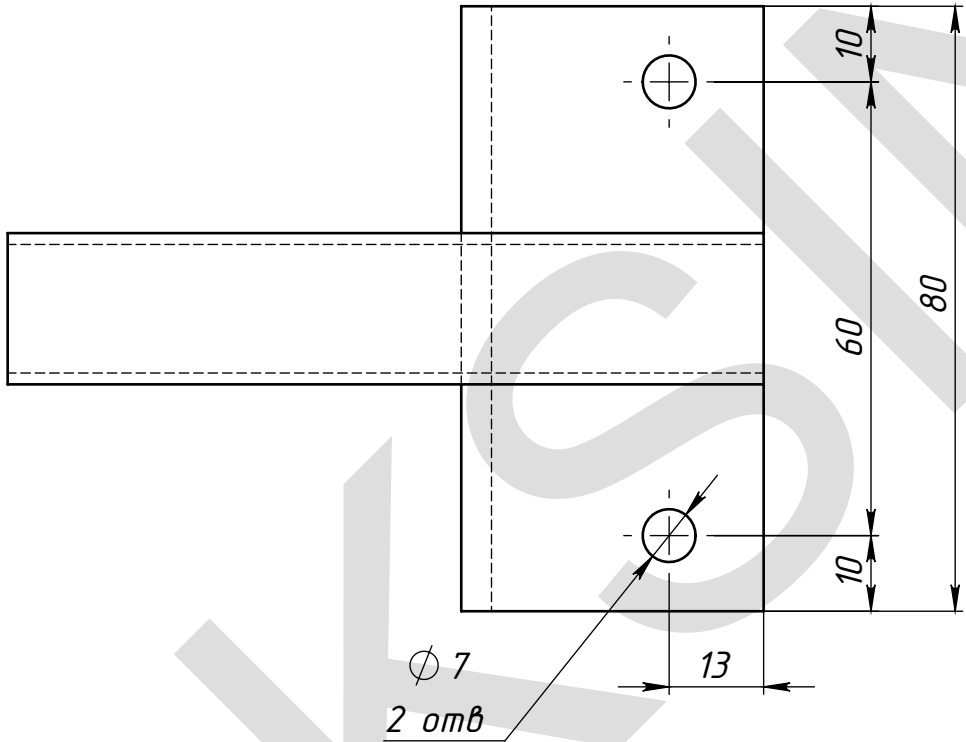
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подпись и дата	Спроб. №	Перв. примен.
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------	----------	---------------

МСК.04.15-036.100/200



Кол-во: 4 шт. на комплект

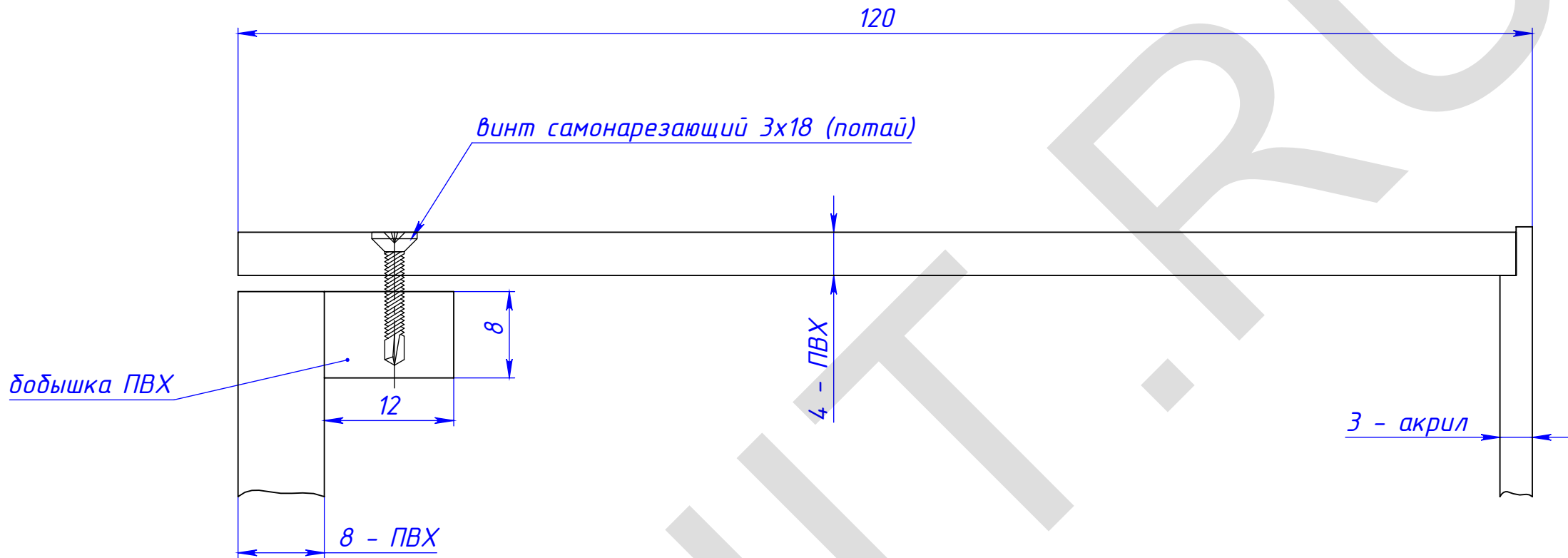
1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
3. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115- в цвет фасада



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x1,5 L=100	1
2	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=80	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МСК.04.15-036.100/200			
Разраб.		Морозихин		06.04.2015	Захват			
Пров.				06.04.2015				
Т.контр.								
Нач. КБ				06.04.2015				
Н.контр.								
Утв.								
					Лист 5	Масса	Масштаб	
						0.28	1:1	
					ООО "ПФ "АДМ"			

Перб. примен.		Спраб. №		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дудл.		Подпись и дата		Инв. № подл.	



					МСК.04.15-036.101						
					Разрез дукв "Базар"	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб	Тришин			09.04.2015							
Пров											
Т.контр.						Лист 1			Листов 1		
Нач. КБ						ООО "ПФ "АДМ"					
Н.контр.											
Утв.											