

Основной комплект проектной документации

Оформление козырька
"Клиника Ви-Терра"

Адрес установки: г. Москва, Симоновский вал, д. 15, стр. 2

ШИФР: МСК.02.15-029

Разработал:

Морозихин Р.В.

Москва, 2015

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

Изм. № дудл.

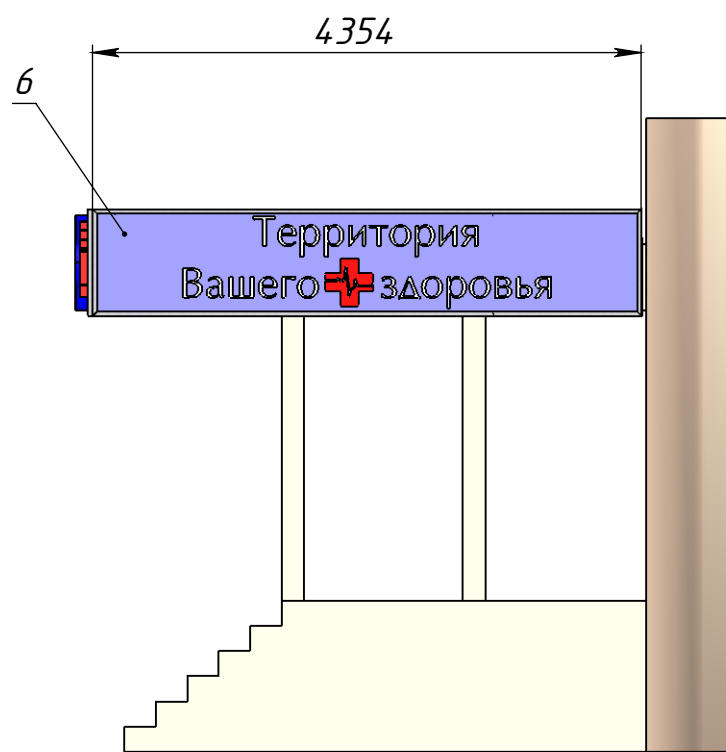
Взам. инв. №

Подпись и дата

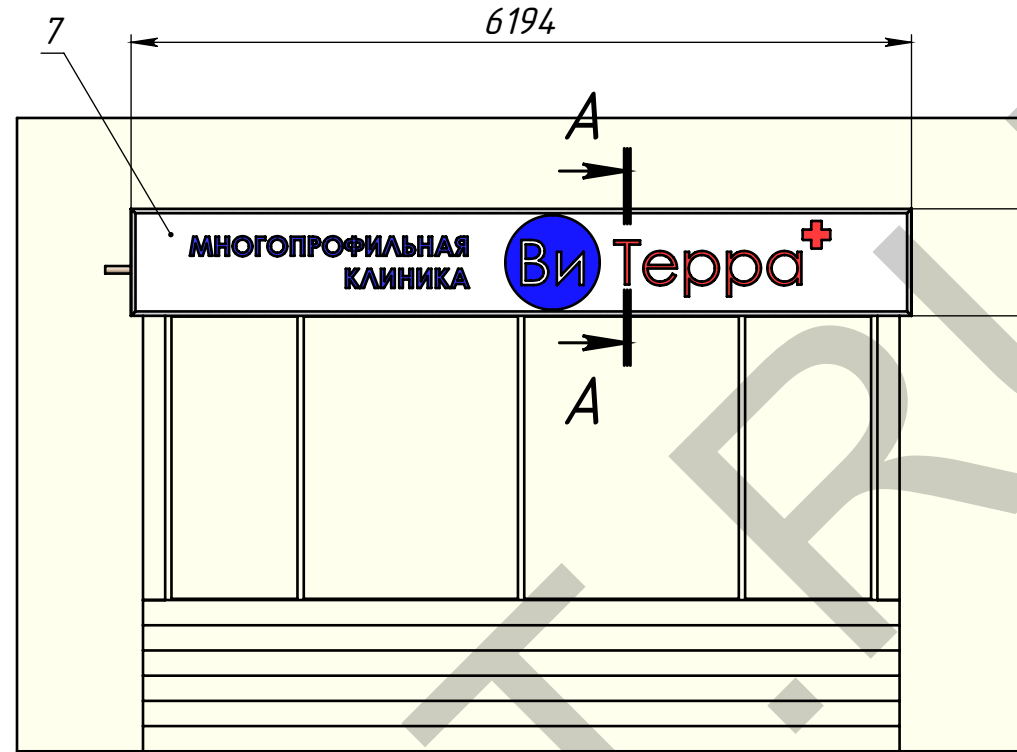
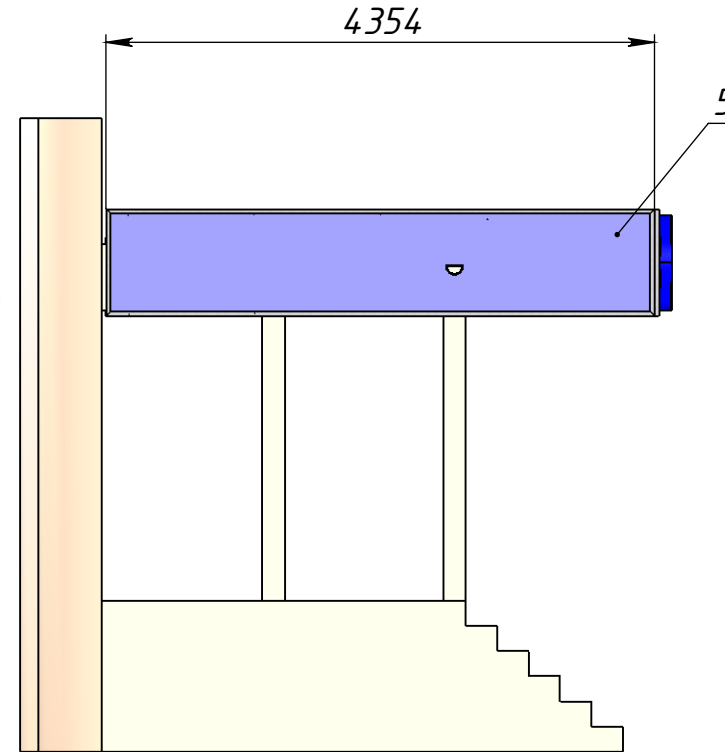
Изм. № подл.

МСК.02.15-029/0В

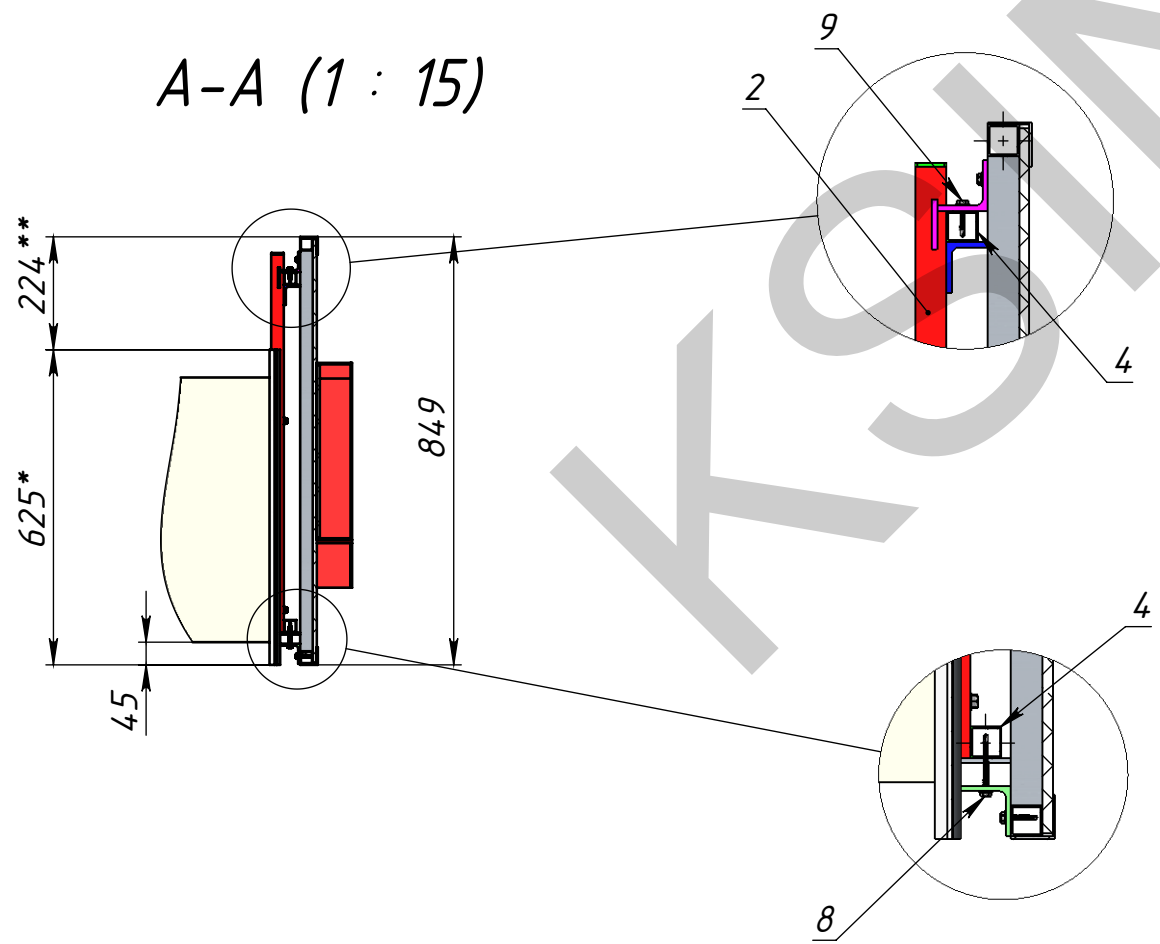
Правая сторона



Левая сторона



A-A (1 : 15)



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.02.15-029/XXX	Козырек		1
2	МСК.02.15-029/КР	Кронштейн КР		16
3	ТН-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x15 L=4300	4
4	ТН-3	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x15 L=6000	2
5	МСК.02.15-029/ПЛЕВ	Планшет ЛЕВЫЙ		1
6	МСК.02.15-029/ППРАВ	Планшет ПРАВЫЙ		1
7	МСК.02.15-029/ПФР	Планшет ФРОНТ		1
8		Саморез кров. 4.8x45 DIN 7504-K		32
9		Саморез кров. 4.8x25 DIN 7504-K		33
10		Саморез кров. 6.3x50 DIN 7504-K		32

МСК.02.15-029/0В				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			27.02.2015
Пров.				27.02.2015
Т.контр.				
Нач. КБ				27.02.2015
Н.контр.				
Утв.				
Оформление козырька				
Лит. Масса Масштаб				
Лист 3 Листов 16				
Общий вид				
ООО "ПФ "АДМ"				

Общий вид

Копировал

Формат А3

Формат А3

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

Инв. № дудл.

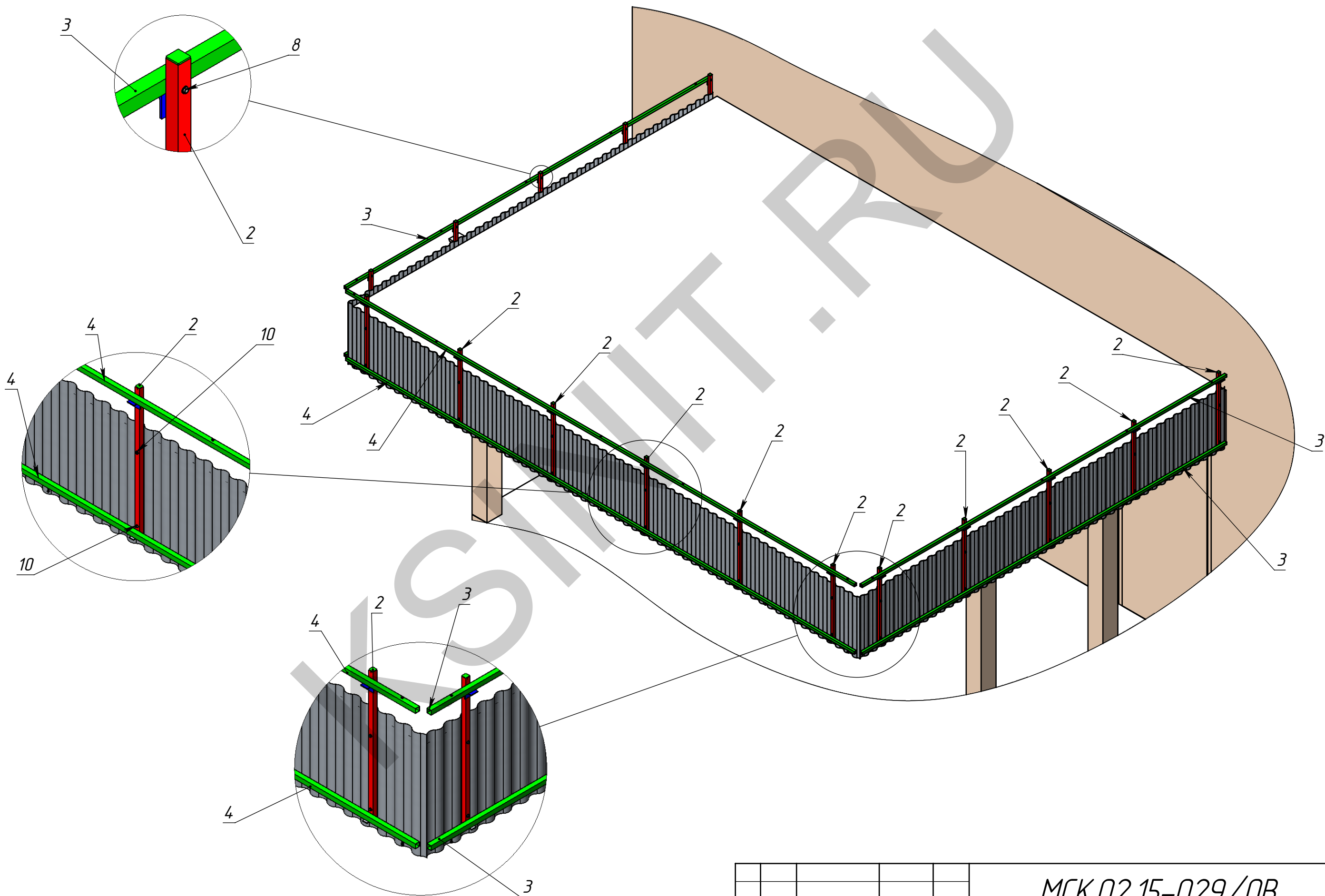
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

МСК.02.15-029/0В

Монтажная подсистема. Изометрические виды



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Общий вид

Копировал

МСК.02.15-029/0В

Лист

5

Формат А3

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

Инв. № дудл.

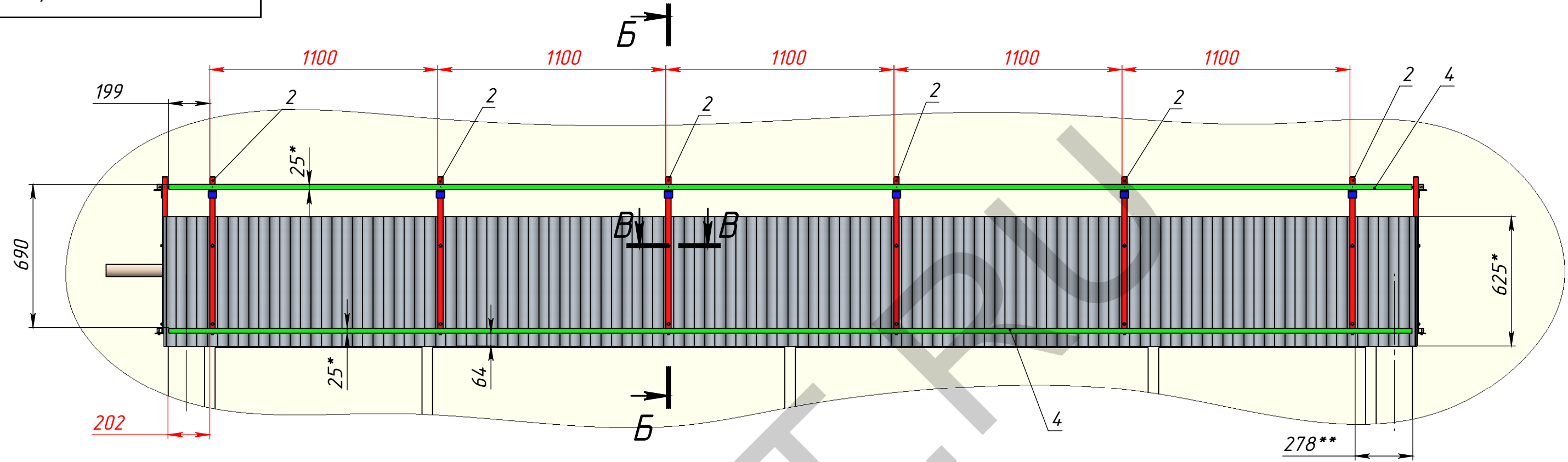
Взам. инв. №

Подпись и дата

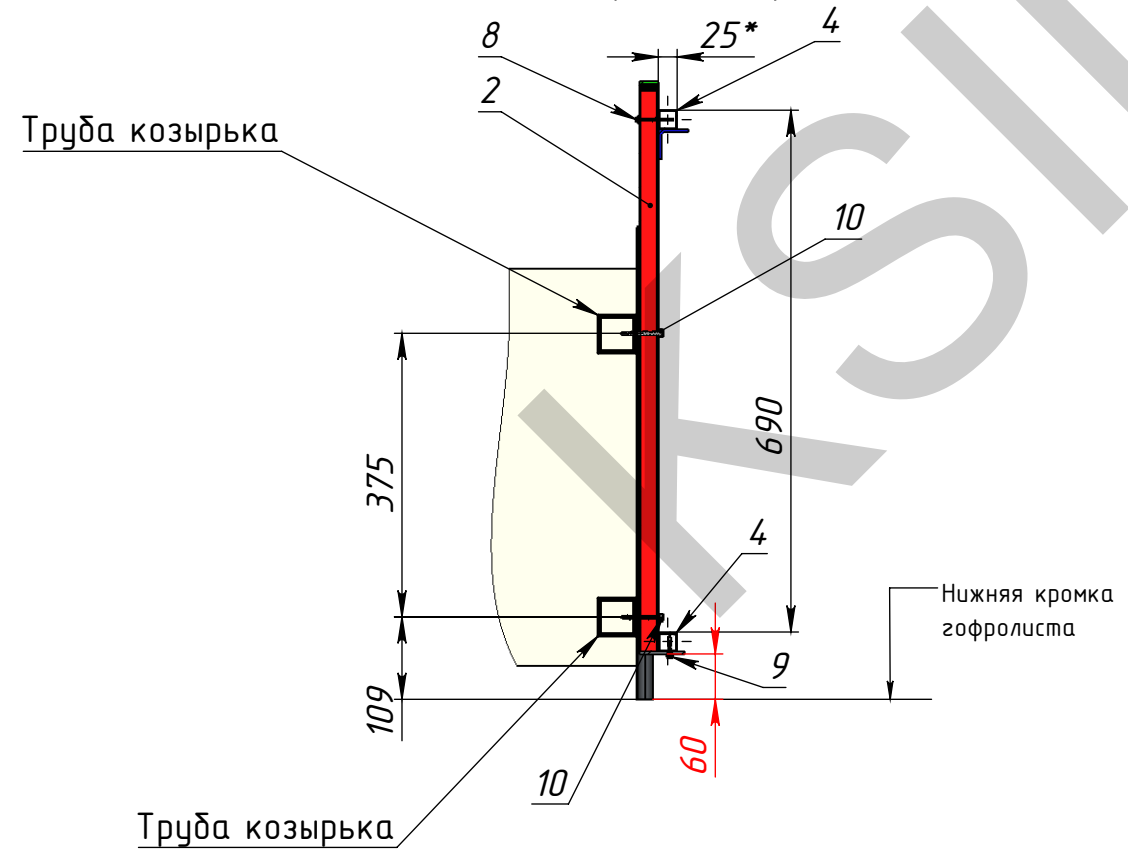
Инв. № подл.

МСК.02.15-029/0В

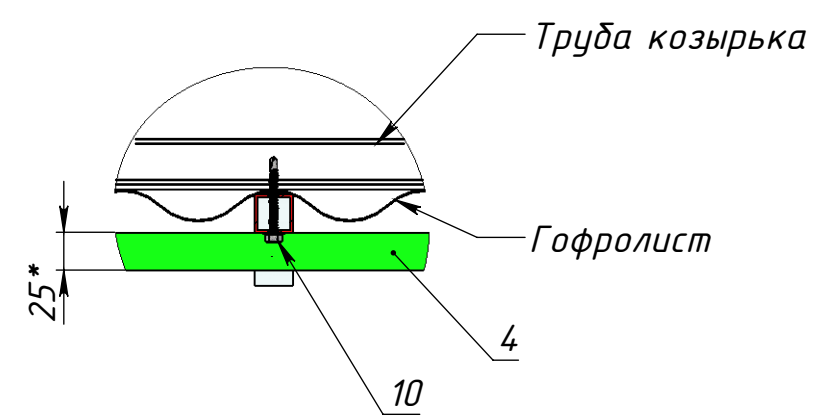
Монтажная металлоконструкция. Фронтальная часть



Б-Б (1 : 10)



В-В (1 : 5)



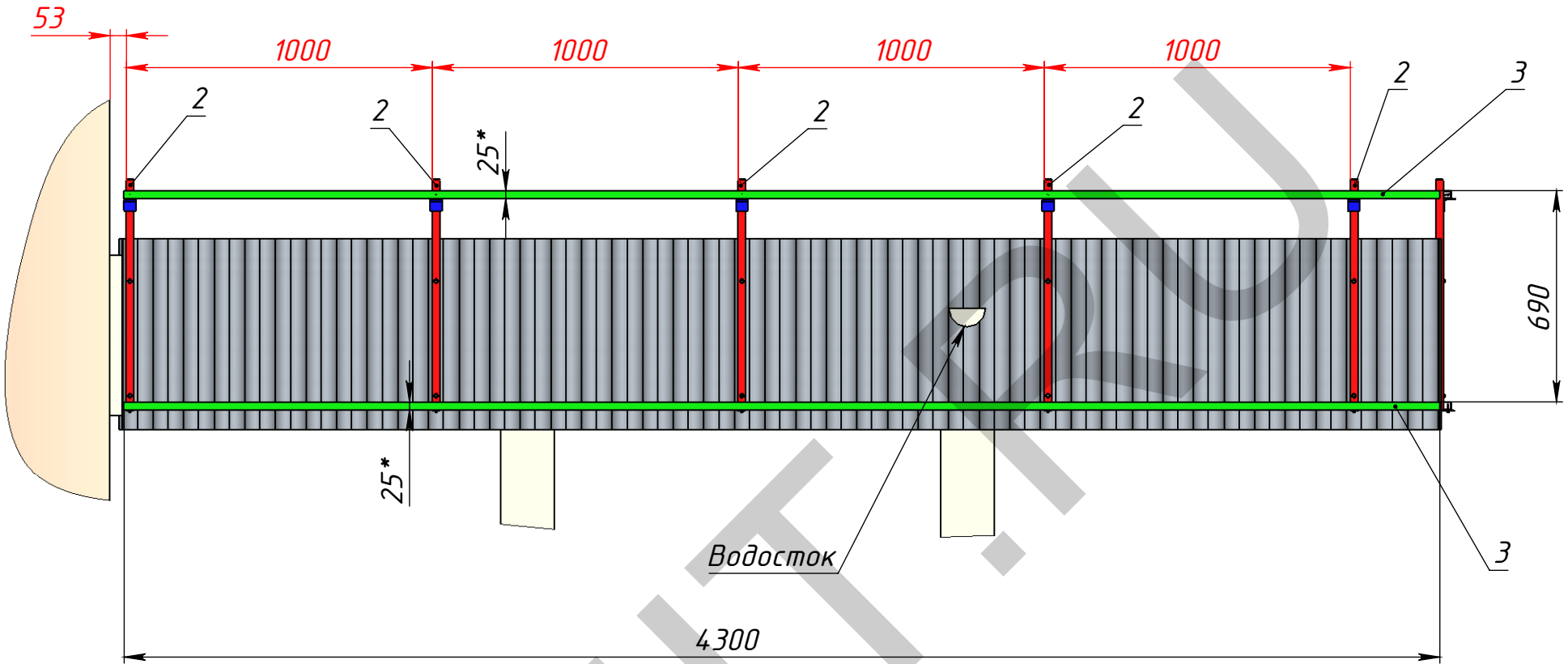
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

МСК.02.15-029/0В

Общий вид

Копировал

Формат А3

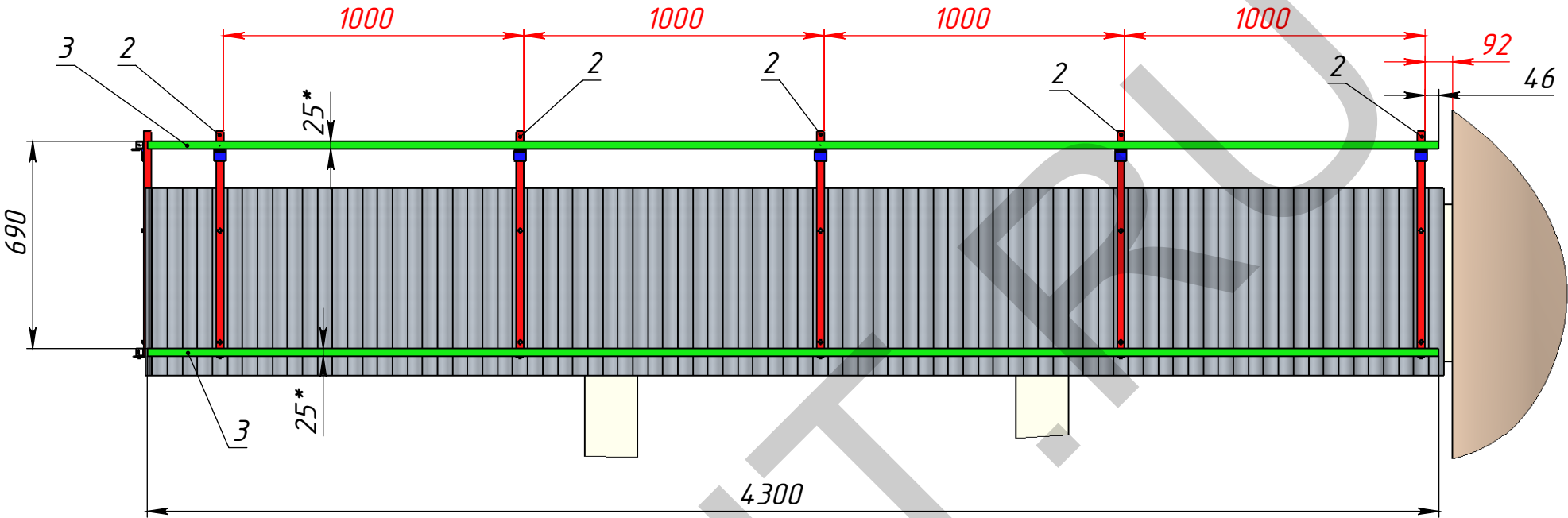


Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подпись и дата	МСК.02.15-029/0В		Лист
					7		Формат А3
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Общий вид	
						Копировал	

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подпись и дата	Спроб. №	Перв. примен.

МСК.02.15-029/0В

Монтажная металлоконструкция. Вид справа



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Общий вид

Копировал

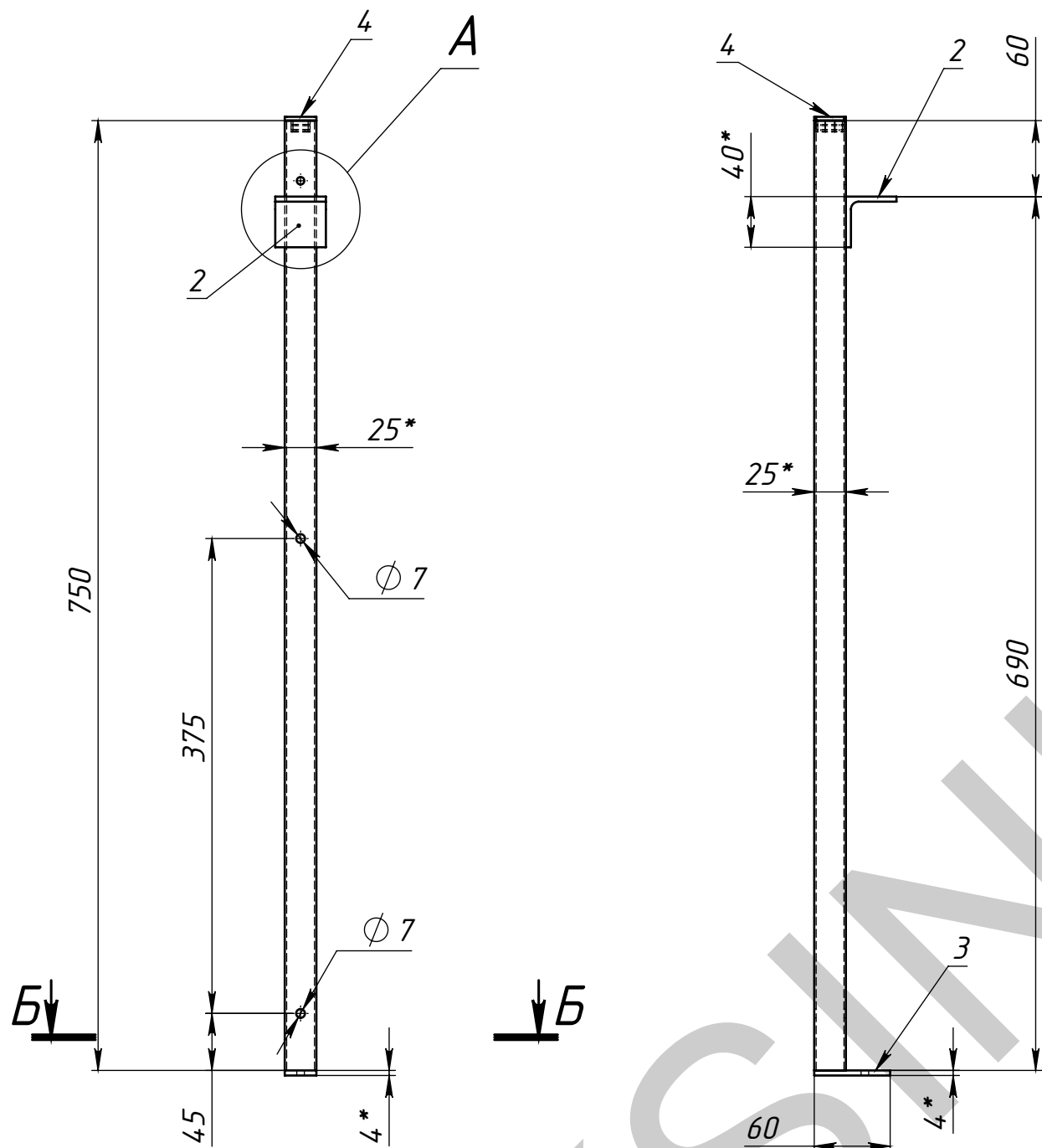
МСК.02.15-029/0В

Лист

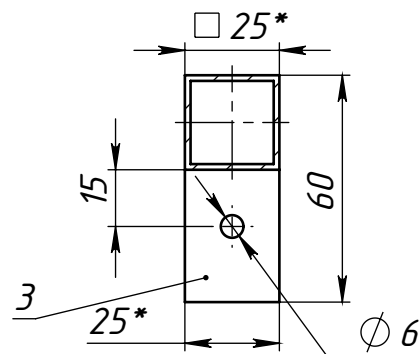
8

Формат А3

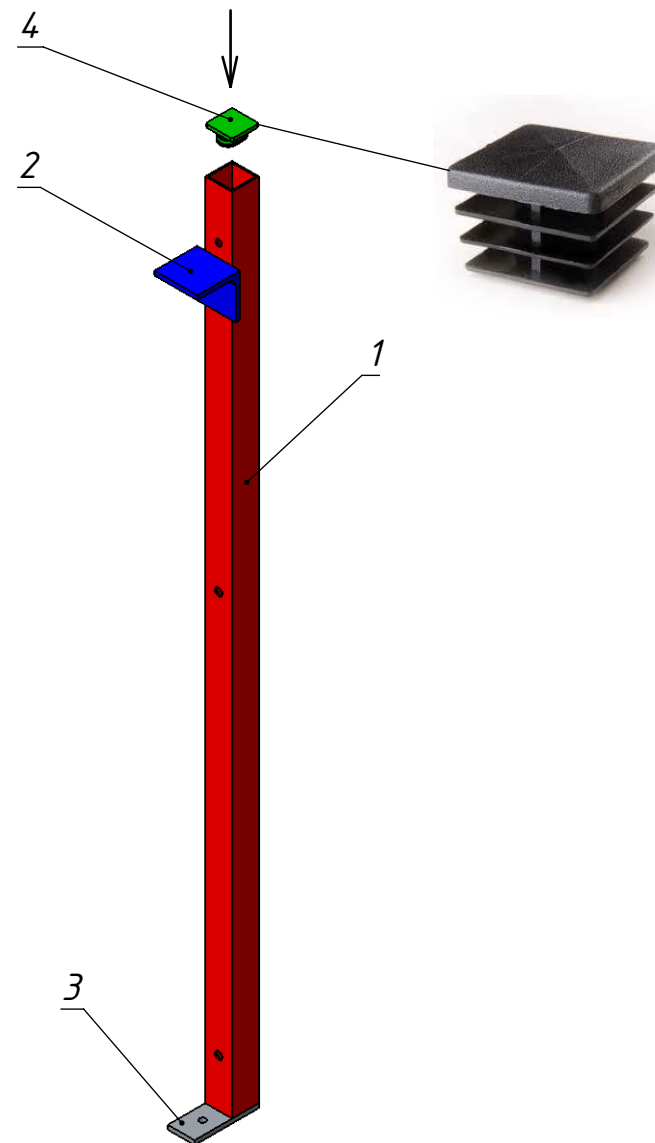
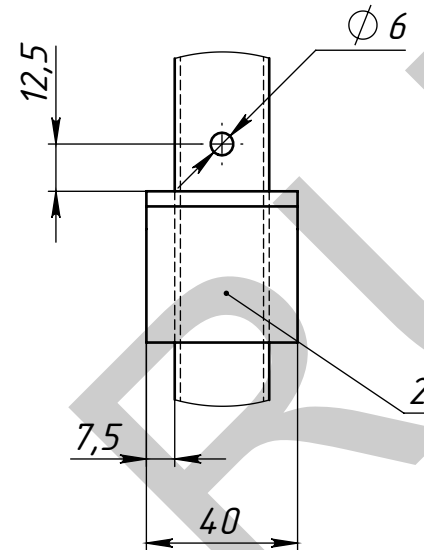
МСК.02.15-029/КР



Б-Б (1 : 2)



А (1 : 2)



Изготовить: 16 шт

1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
3. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115 -2 слоя

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25х25х1,5 L=750	1
2	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40х4 L=40	1
3	П-1	Полоса ГОСТ 103-76 С235	25х4 L=60	1
4		Заглушка 25х25	Пластиковая заглушка	1

					МСК.02.15-029/КР							
					Кронштейн КР							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Морозихин		27.02.2015								0.97	1:5
Пров.			27.02.2015									
Т.контр.								Лист 9			Листов 16	
Нач. КБ			27.02.2015					ООО "ПФ "АДМ"				
Н.контр.												
Утв.												

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

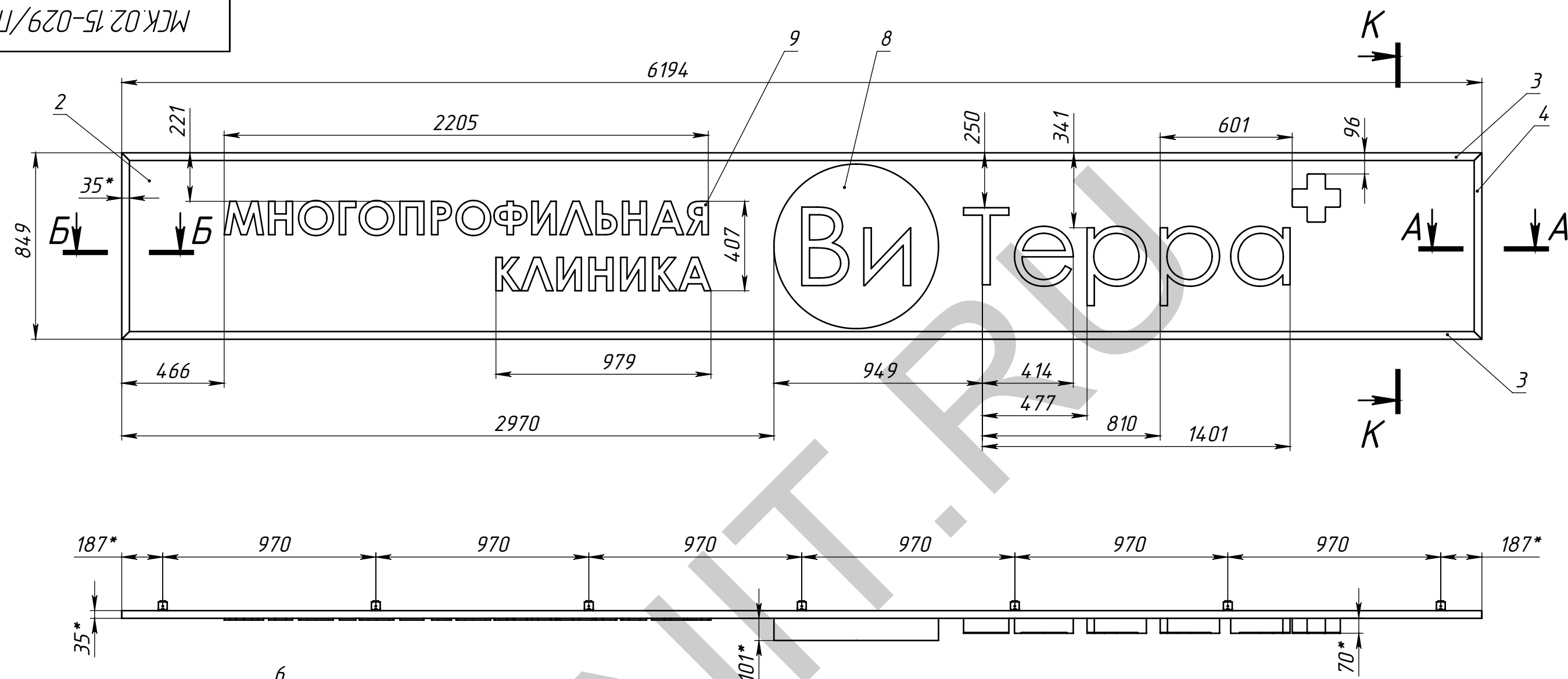
Инв. № дудл.

Взам. инв. №

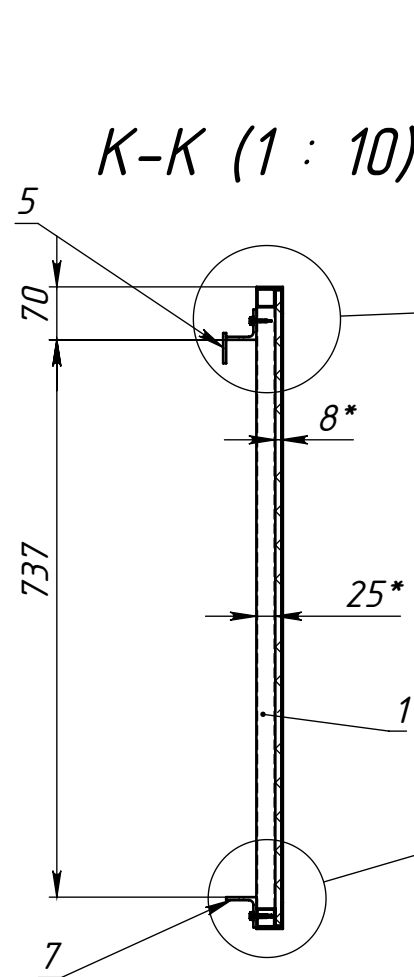
Подпись и дата

Инв. № подл.

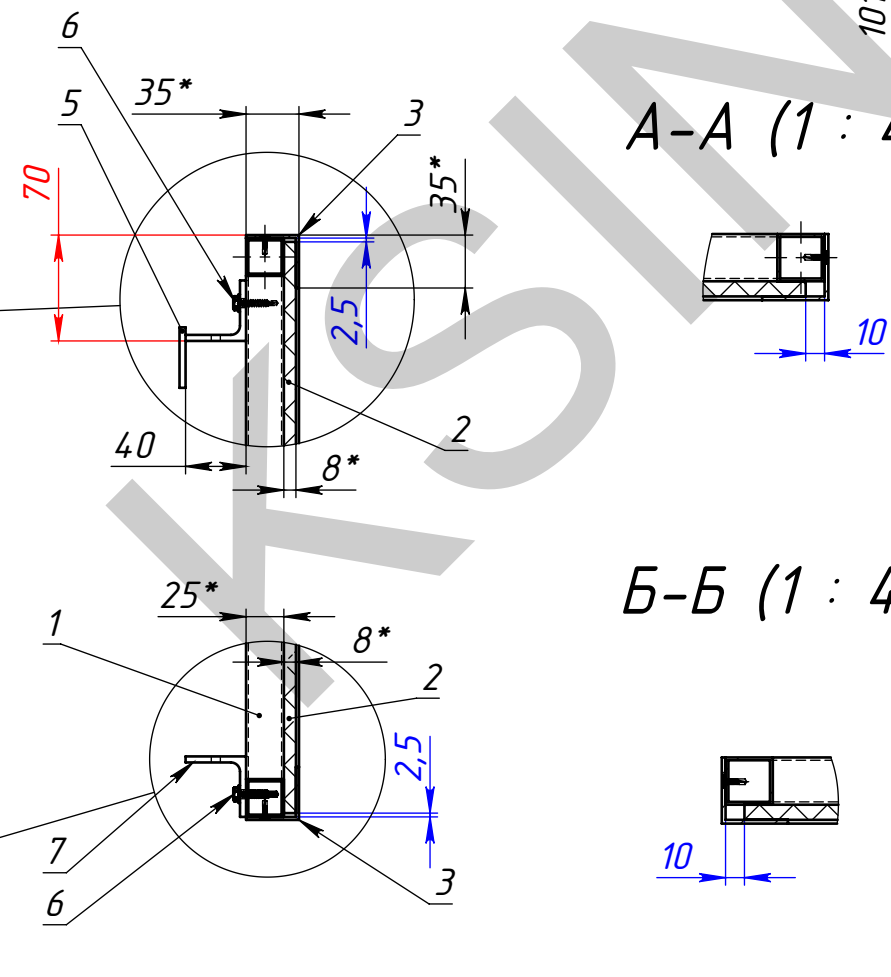
МСК.02.15-029/П.ФР



К-К (1 : 10)



А-А (1 : 4)



Б-Б (1 : 4)

Примечание:

1. Логотип закрепить через заднюю стенку к стойкам каркаса. Отвертие под саморез выполнить **увеличенным** под тепловое расширение.
2. Несветовые буквы крепить шурупами с обратной стороны планшета при помощи шаблона.
3. Окантовочный уголок крепить саморезами с потайной головкой. Шляпки заклеить пленкой.

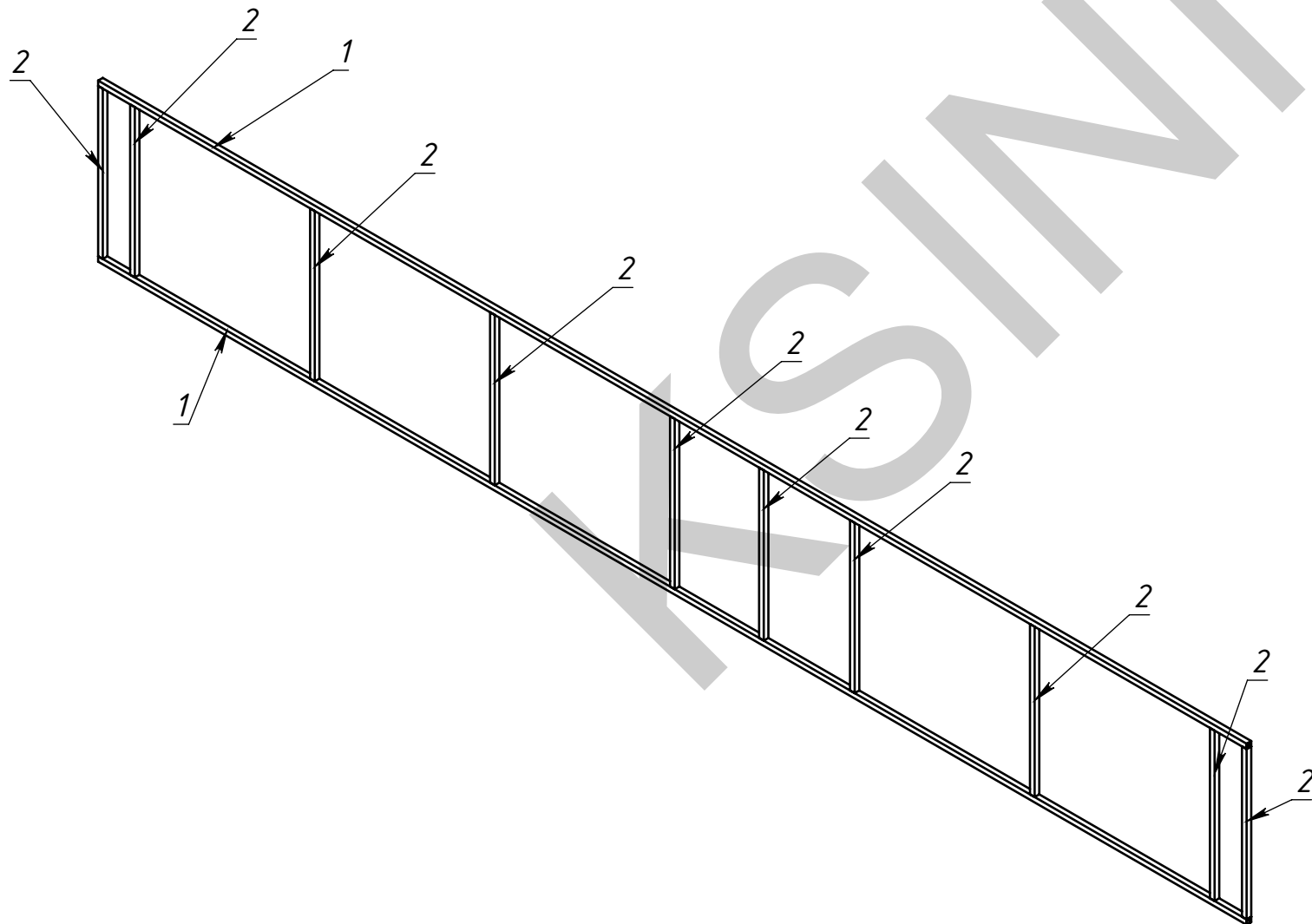
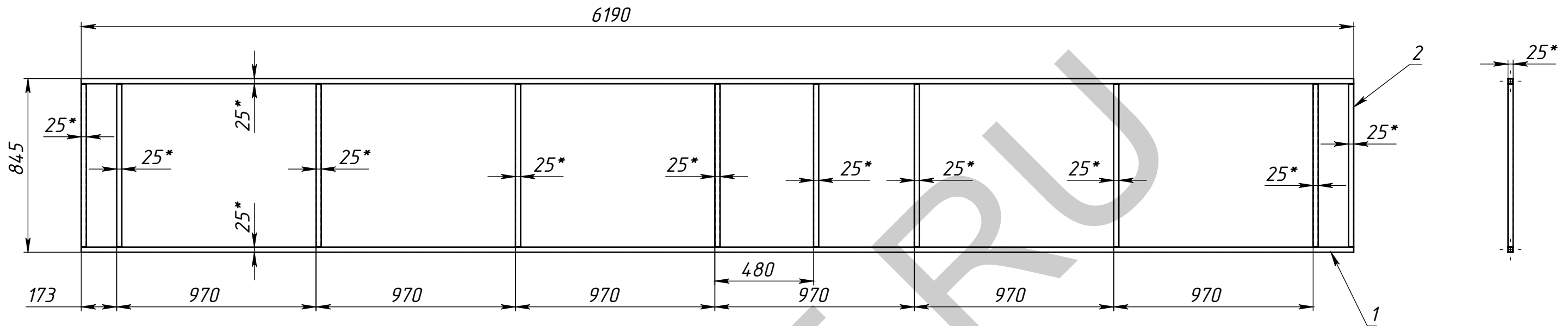
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.02.15-029/П.ФР.КМ	Каркас Ф		1
2	МСК.02.15-029/П.ФР.БЧ	Лицо (Сотовый поликарбонат)	6170x840x8 мм	1
3	УО-1	Уголок Алюминиевый	35x35x2 L= по факту	2
4	УО-2	Уголок Алюминиевый	35x35x2 L= по факту	2
5	МСК.02.15-029/100	Зацеп		7
6		Саморез кров. 4.8x25 DIN 7504-K		14
7	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40x4 L=40 (см. чертеж)	7
8	МСК.02.15-029/БЧ	Буквы Терра	Буквы клееные световые	1
9	МСК.02.15-029/БЧ	Буквы несветовые	ПВХ 10 мм+аппликация	1

					МСК.02.15-029/П.ФР				
					Планшет ФРОНТ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Морозихин		27.02.2015					
Пров.				27.02.2015					
Т.контр.									
Нач. КБ				27.02.2015					
Н.контр.									
Утв.									
					Лит.		Масса		Масштаб
							44.04		1:20
					Лист 10			Листов 16	
					ООО "ПФ "АДМ"				

Общий вид

Копировал

Формат А3



Изготовить: 1 шт

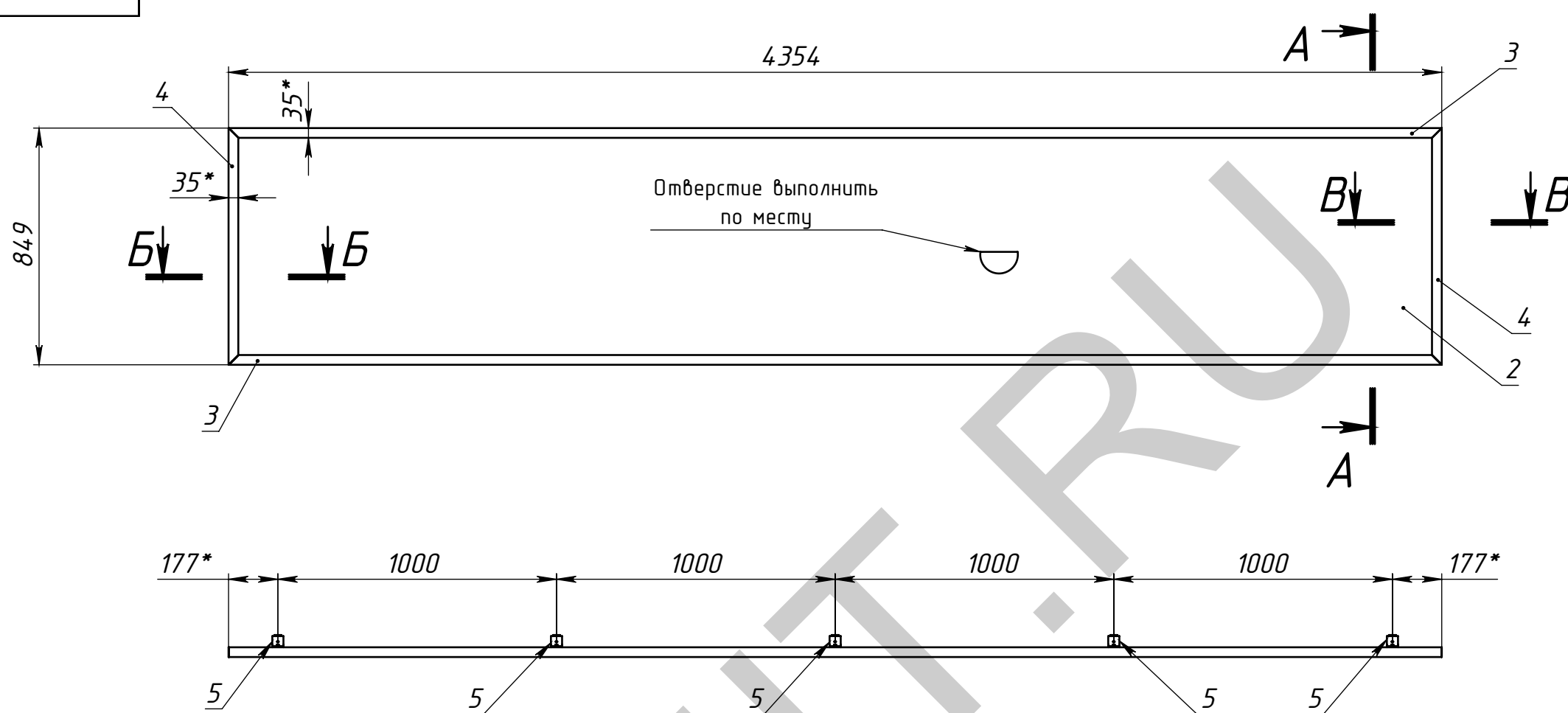
1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
3. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

№	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x1,5 L=6190	2
2	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x1,5 L=795	10

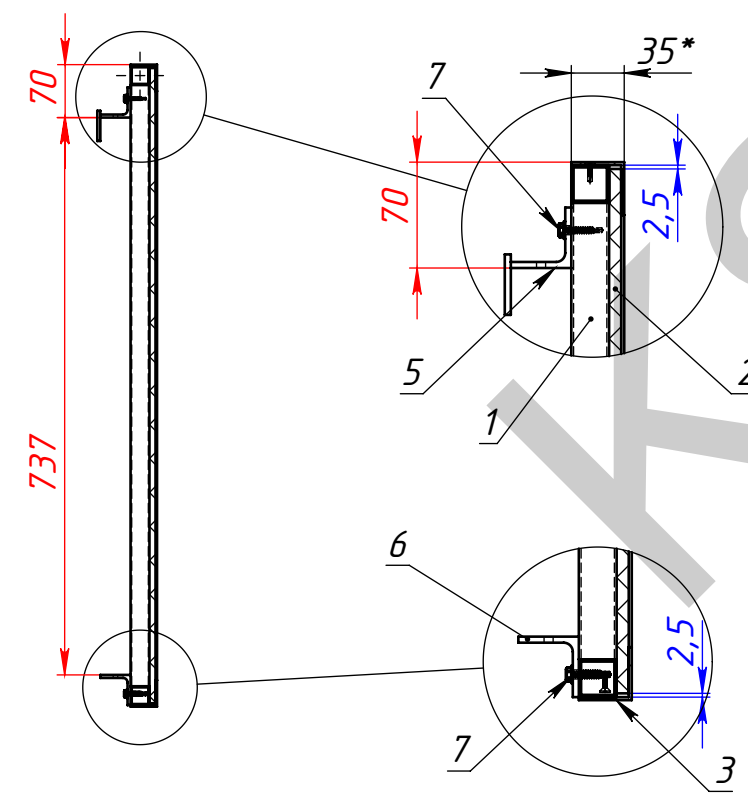
МСК.02.15-029/П.ФР.КМ				
Каркас Ф				
Лист 11				
Листов 16				
ООО "ПФ "АДМ"				

Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Инв. № дудл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.

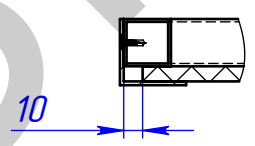
МСК.02.15-029/П.ЛЕВ



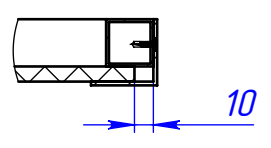
A-A (1 : 10)



Б-Б (1 : 4)



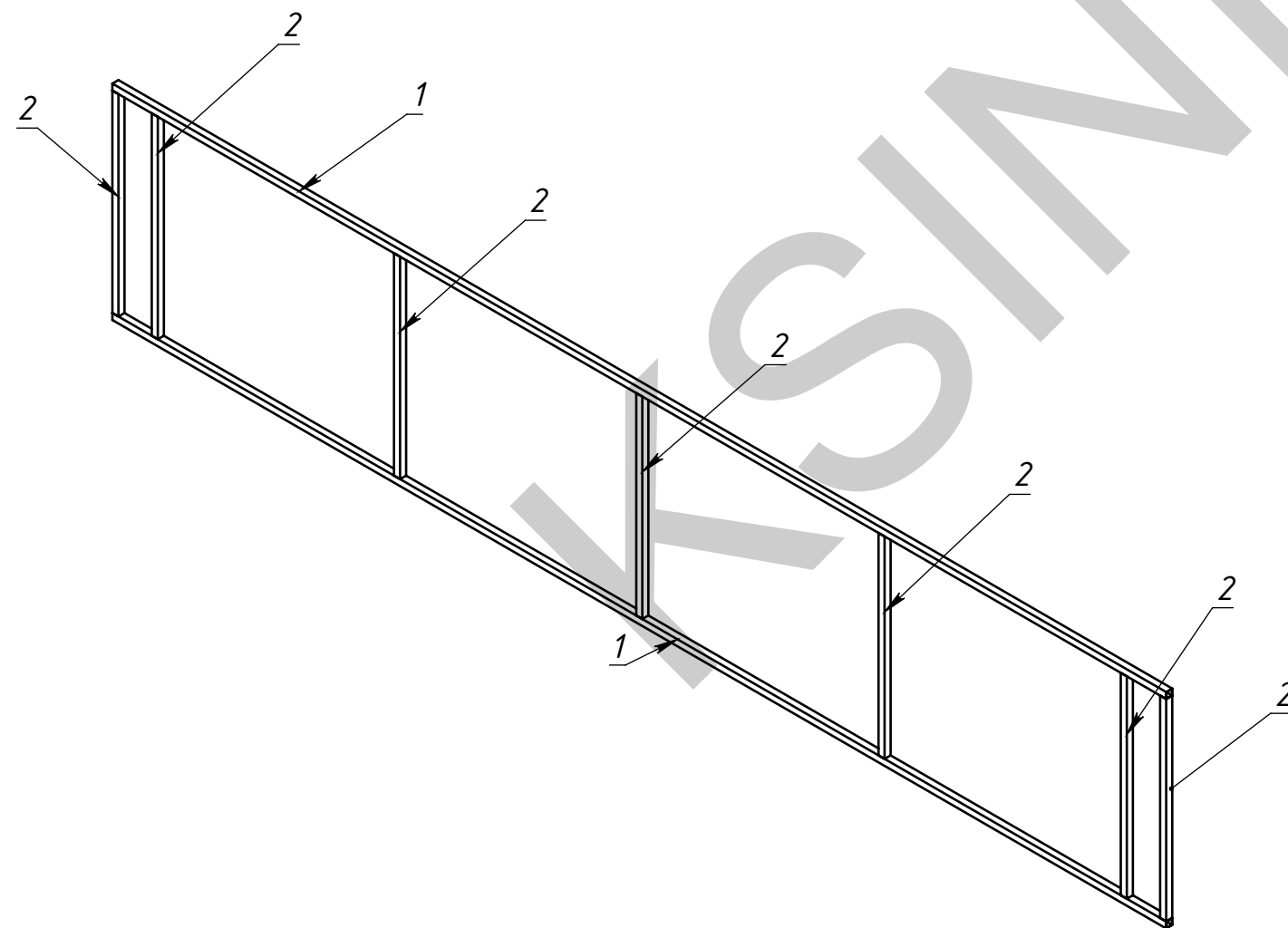
В-В (1 : 4)



Примечание:
1. Окантовочный уголок крепить саморезами с потайной головкой. Шляпки заклеить пленкой.

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.02.15-029/П-1.КМ	Каркас П-1		1
2	МСК.02.15-029/БЧ	Лицо (сотовый поликарбонат)	4330x840x8	1
3	УО-1	Уголок Алюминиевый	35x35x2 L= по факту	2
4	УО-2	Уголок Алюминиевый	35x35x2 L= по факту	2
5	МСК.02.15-029/100	Зацеп		5
6	У-1	У-1	40x4 L=40 (см. чертеж)	5
7		Саморез кров. 4,8x25 DIN 7504-K		10

					МСК.02.15-029/П.ЛЕВ					
					Планшет ЛЕВЫЙ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Морозихин		27.02.2015					26.16	1:20
Пров.				27.02.2015						
Т.контр.								Лист 12		
Нач. КБ				27.02.2015				Листов 16		
Н.контр.								ООО "ПФ "АДМ"		
Утв.										



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
3. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

Формат А3

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

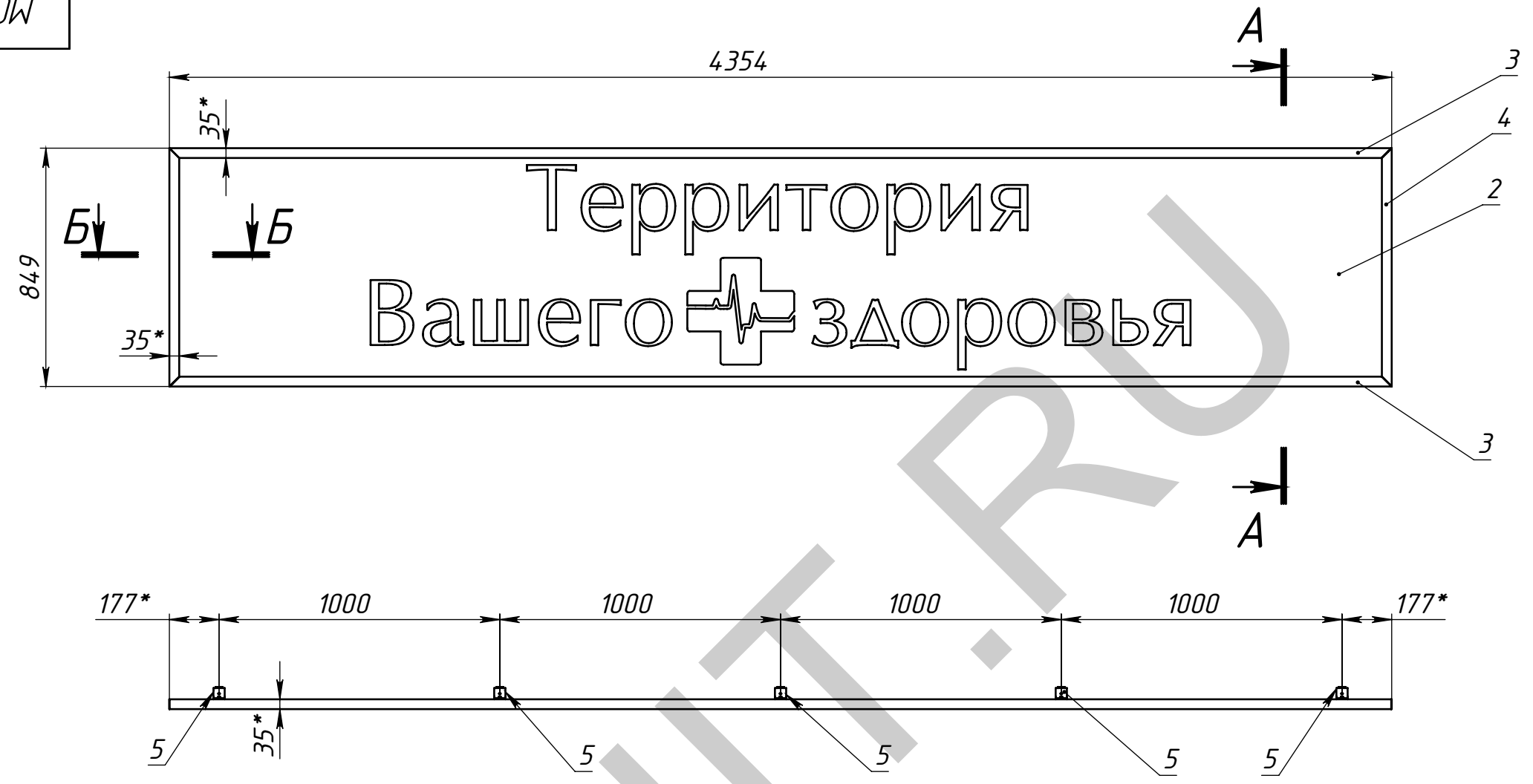
Инд. № дудл.

Взам. инв. №

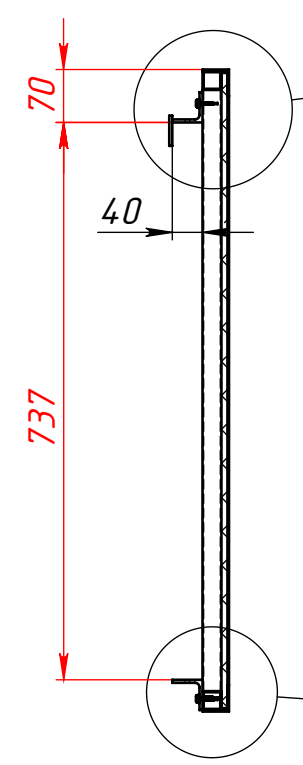
Подпись и дата

Инд. № подл.

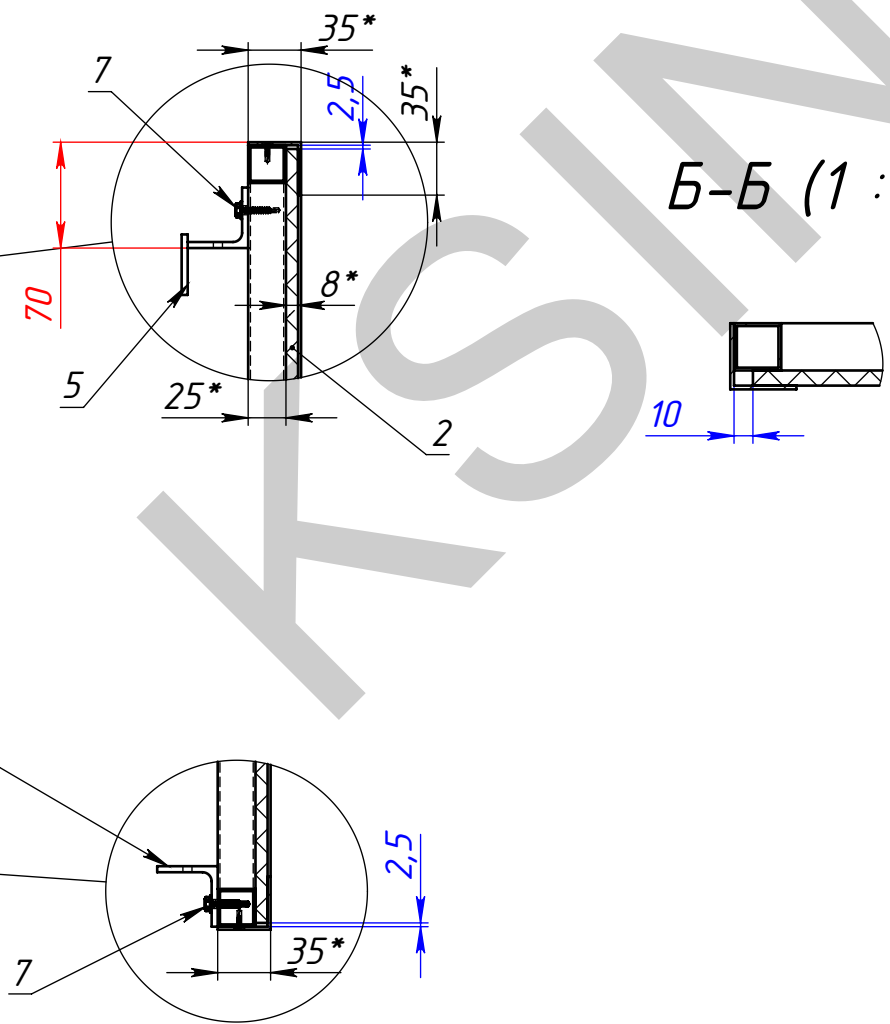
МСК.02.15-029/П.ПРАВ



A-A (1 : 10)



Б-Б (1 : 4)



Примечание:

1. Окантовочный уголок крепить саморезами с потайной головкой. Шляпки заклеить пленкой.

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.02.15-029/П-1КМ	Каркас П-1		1
2	МСК.02.15-029/БЧ	Лицо (Сотовый поликарбонат)	4330x840x8	1
3	У-1	Уголок Алюминиевый	35x35x2 L= по факту	2
4	У-2	Уголок Алюминиевый	35x35x2 L= по факту	2
5	МСК.02.15-029/100	Зацеп		5
6	У-1		40x4 L=40 (см. чертеж)	5
7		Саморез кров. 4.8x25 DIN 7504-K		10

					МСК.02.15-029/П.ПРАВ					
					Планшет ПРАВЫЙ	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.		Морозихин		27.02.2015					26.29	1:20
Пров.				27.02.2015						
Т.контр.						Лист 14		Листов 16		
Нач. КБ				27.02.2015		ООО "ПФ "АДМ"				
Н.контр.										
Утв.										

Общий вид

Копировал

Формат А3



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
3. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

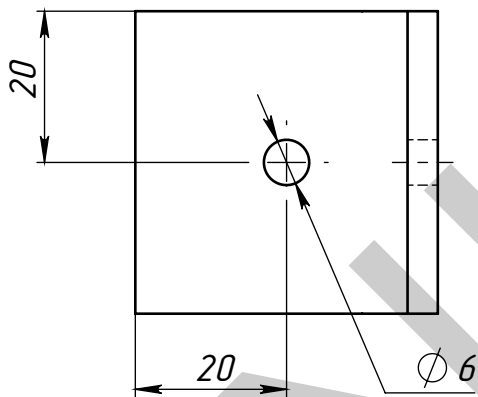
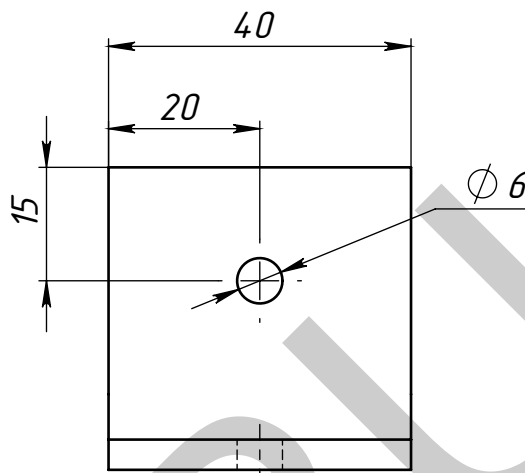
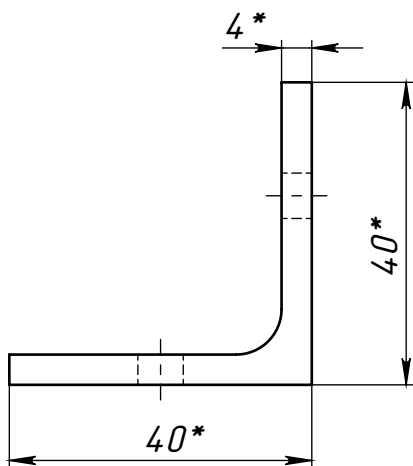
					МСК.02.15-029/100						
					Зацеп	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					0.13	1:1	
Разраб.	Морозихин			27.02.2015							
Пров.				27.02.2015							
Т.контр.						Лист 15			Листов 16		
Нач. КБ				27.02.2015		ООО "ПФ "АДМ"					
Н.контр.											
Утв.											

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подпись и дата	Инв. № дудл	Взам. инв. №
----------------	-------------	--------------

Подпись и дата	Инв. № подл.
----------------	--------------

У-1



Изготовить: 17 шт

1. * Размеры для справок.
2. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

					У-1								
					Уголок зацепа	Лит.			Масса		Масштаб		
									0.1		1:1		
						Лист 16						Листов 16	
						Ст 3 ГОСТ 380-88						ООО "ПФ "АДМ"	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									
Разраб.		Морозихин		27.02.2015									
Пров.				27.02.2015									
Т.контр.													
Нач. КБ				27.02.2015									
Н.контр.													
Утв.													