



ТАНУКИ

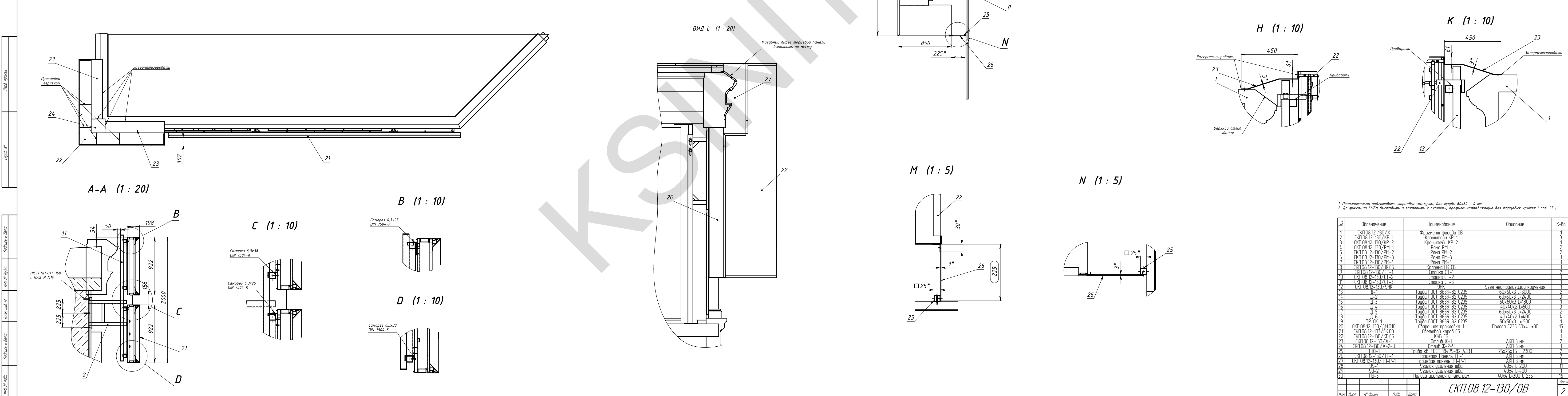
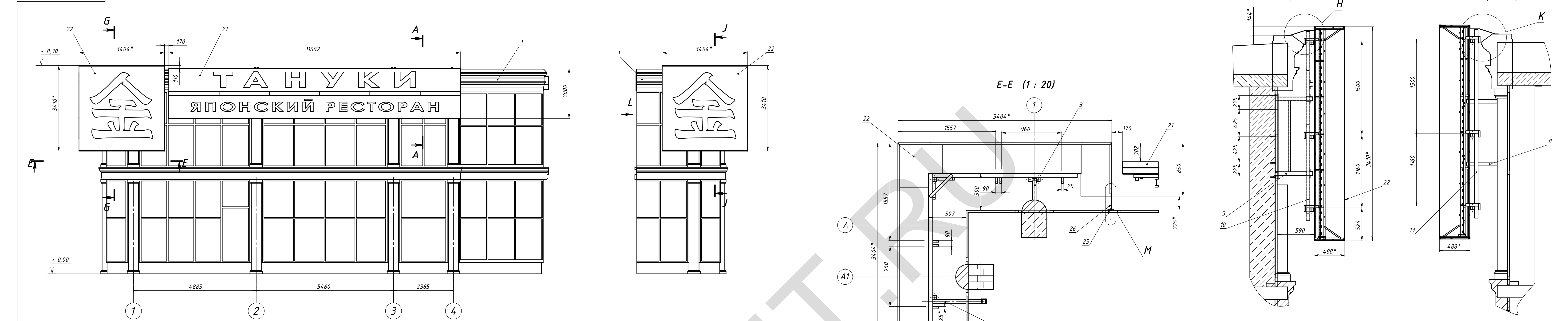
японский ресторан

мы открылись!

АвтоШкола
«ВОДИТЕЛЬ»
266-42-18
211-92-55
233-79-42

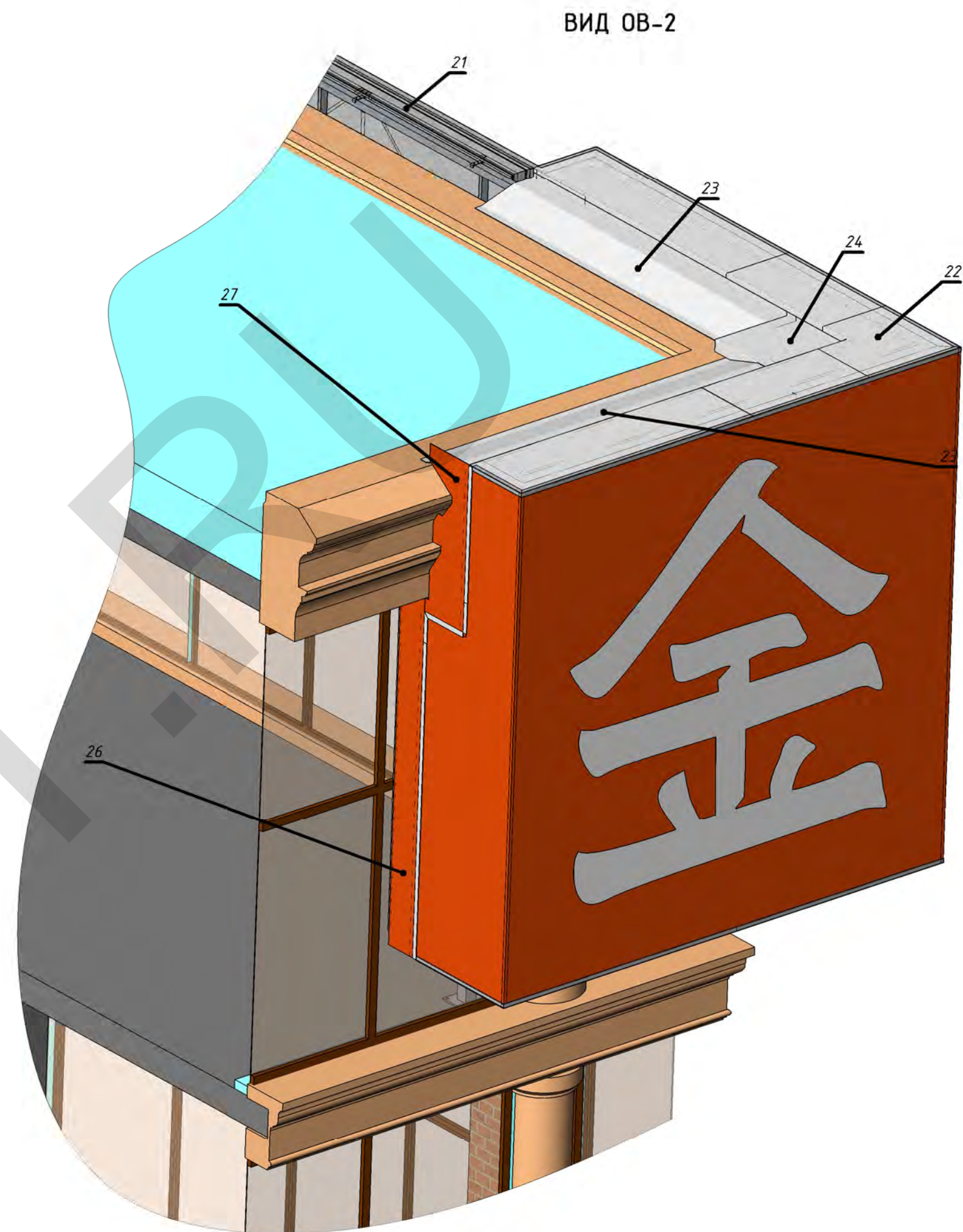
ветеринарный

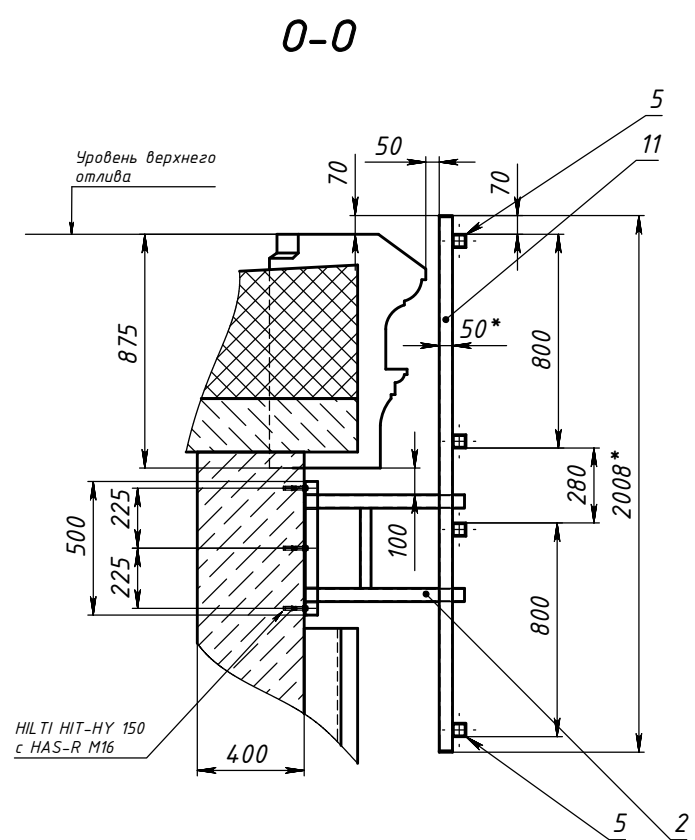
[illegible]



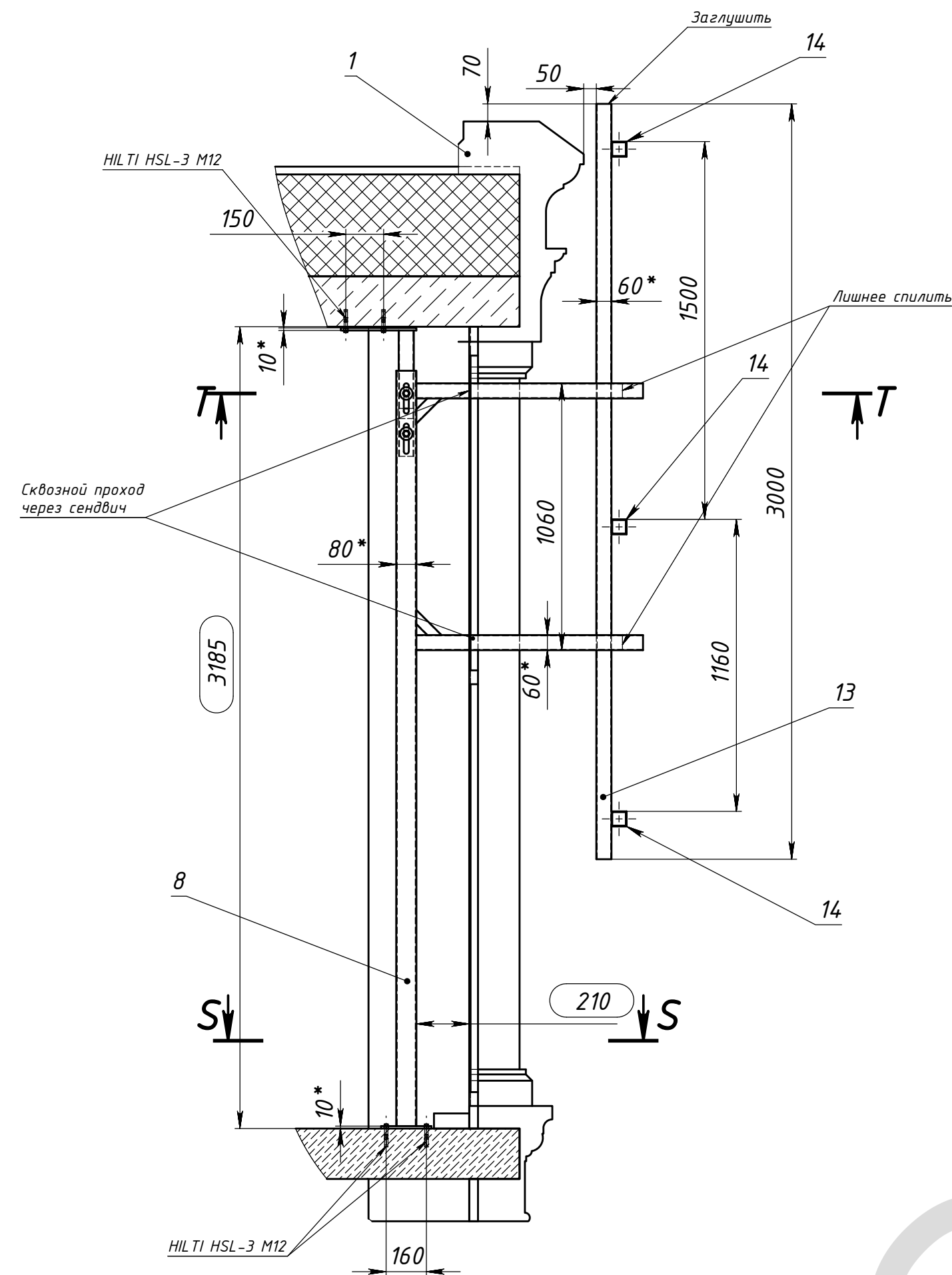
1. Дополнительно подготовить торцевые заглушки для трубы 60х60 - 4 шт
2. До фиксации К56а выставить и закрепить к оконному профилю направляющие для торцевых крышек (поз. 25)

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.08.12-130/Х	Фрагмент фасада.08		1
2	СКП.08.12-130/КР-1	Крышечка КР-1		3
3	СКП.08.12-130/КР-2	Крышечка КР-2		1
4	СКП.08.12-130/КР-1	Крышечка КР-1		2
5	СКП.08.12-130/КР-2	Крышечка КР-2		2
6	СКП.08.12-130/КР-3	Крышечка КР-3		1
7	СКП.08.12-130/КР-4	Крышечка КР-4		1
8	СКП.08.12-130/КР-5	Крышечка КР-5		1
9	СКП.08.12-130/КР-6	Крышечка КР-6		2
10	СКП.08.12-130/КР-7	Крышечка КР-7		1
11	СКП.08.12-130/КР-8	Крышечка КР-8		1
12	СКП.08.12-130/КР-9	Крышечка КР-9		1
13	СКП.08.12-130/КР-10	Крышечка КР-10		1
14	СКП.08.12-130/КР-11	Крышечка КР-11		1
15	СКП.08.12-130/КР-12	Крышечка КР-12		1
16	СКП.08.12-130/КР-13	Крышечка КР-13		1
17	СКП.08.12-130/КР-14	Крышечка КР-14		1
18	СКП.08.12-130/КР-15	Крышечка КР-15		1
19	СКП.08.12-130/КР-16	Крышечка КР-16		1
20	СКП.08.12-130/КР-17	Крышечка КР-17		1
21	СКП.08.12-130/КР-18	Крышечка КР-18		1
22	СКП.08.12-130/КР-19	Крышечка КР-19		1
23	СКП.08.12-130/КР-20	Крышечка КР-20		1
24	СКП.08.12-130/КР-21	Крышечка КР-21		1
25	СКП.08.12-130/КР-22	Крышечка КР-22		1
26	СКП.08.12-130/КР-23	Крышечка КР-23		1
27	СКП.08.12-130/КР-24	Крышечка КР-24		1
28	СКП.08.12-130/КР-25	Крышечка КР-25		1
29	СКП.08.12-130/КР-26	Крышечка КР-26		1
30	СКП.08.12-130/КР-27	Крышечка КР-27		1

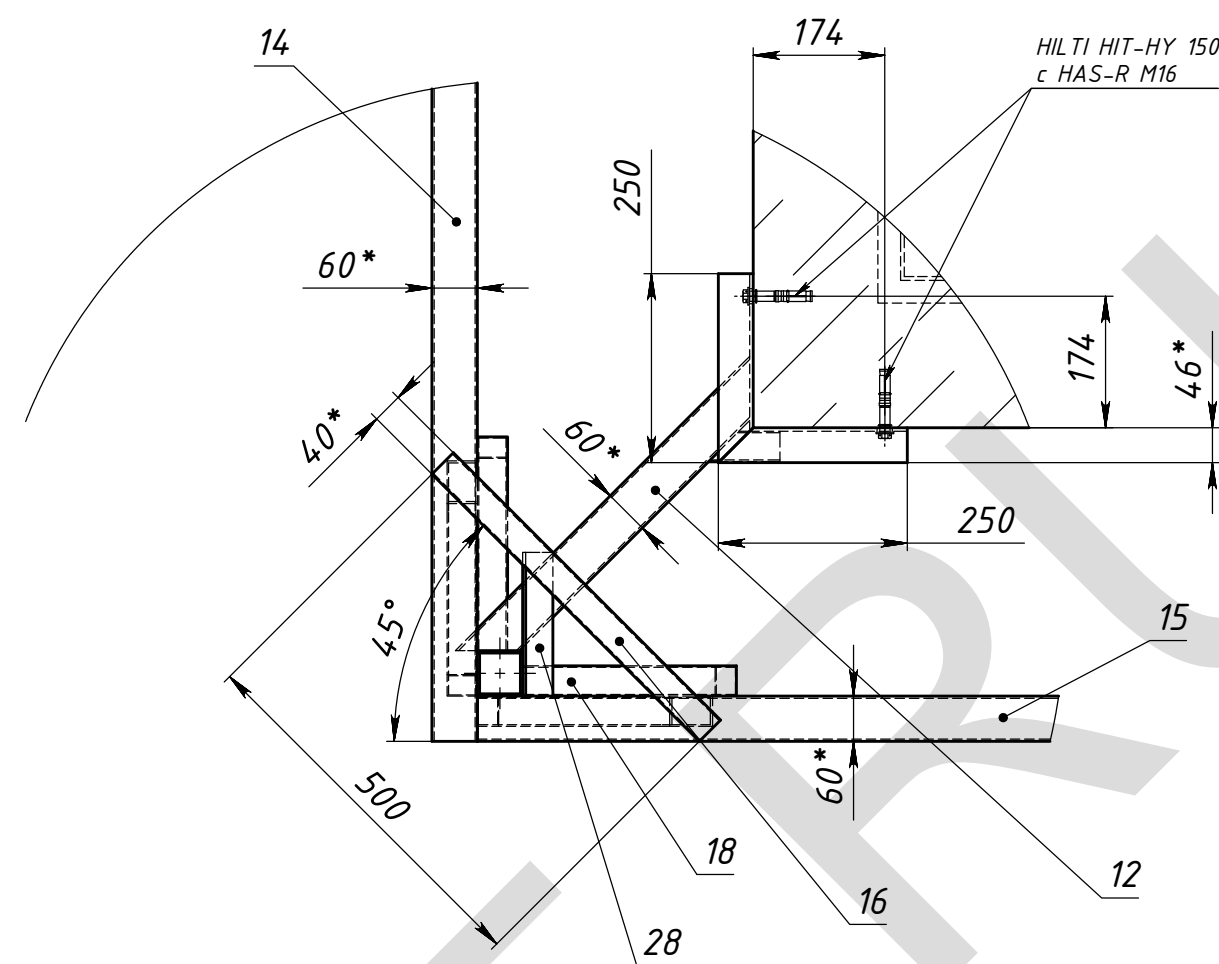




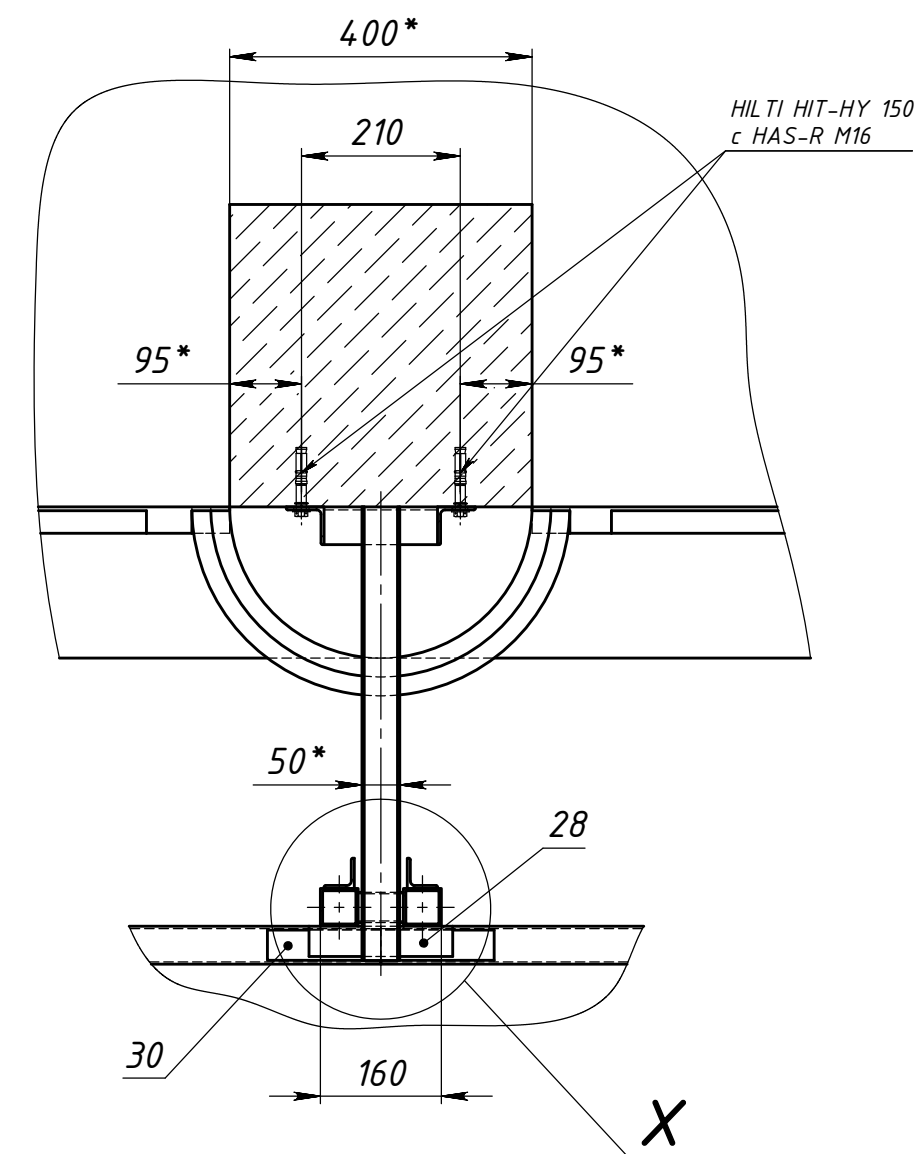
R-R



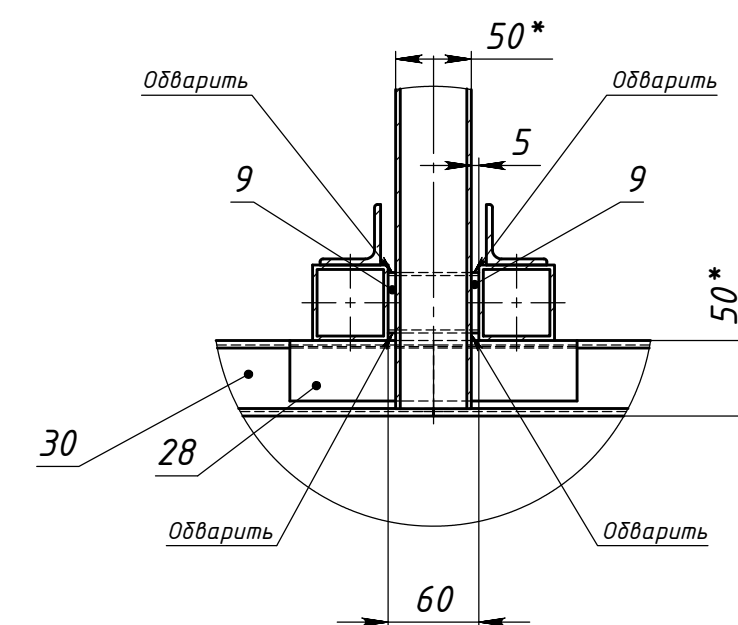
U (1 : 10)



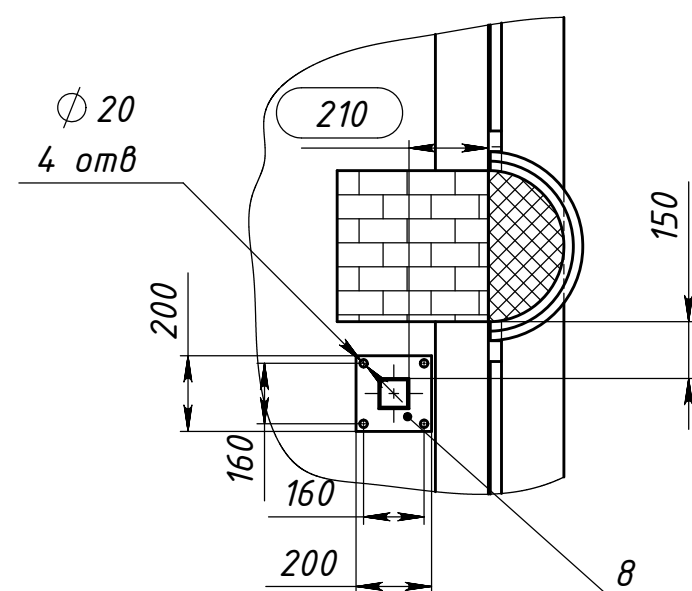
W-W (1 : 10)



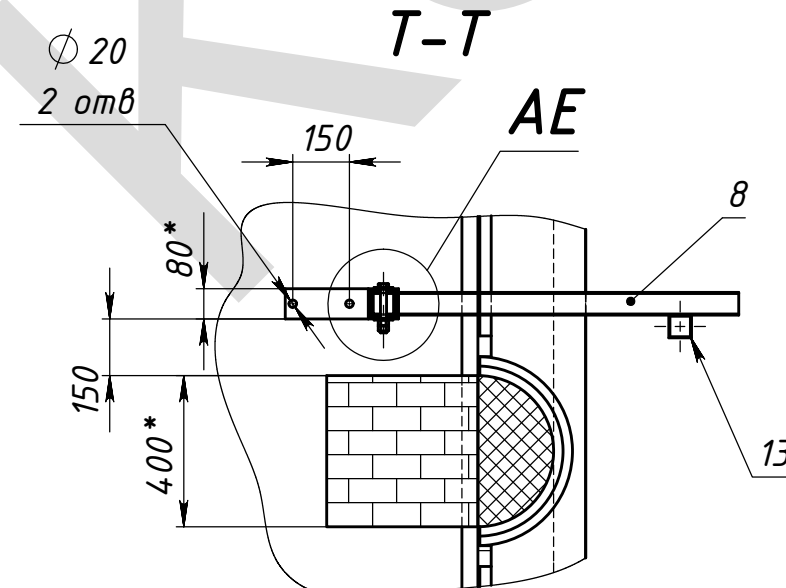
X (1 : 5)



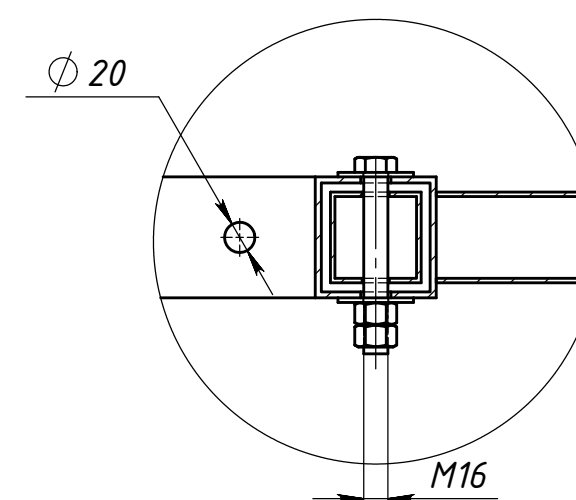
S-S



T-T



AE (1 : 5)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Одн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

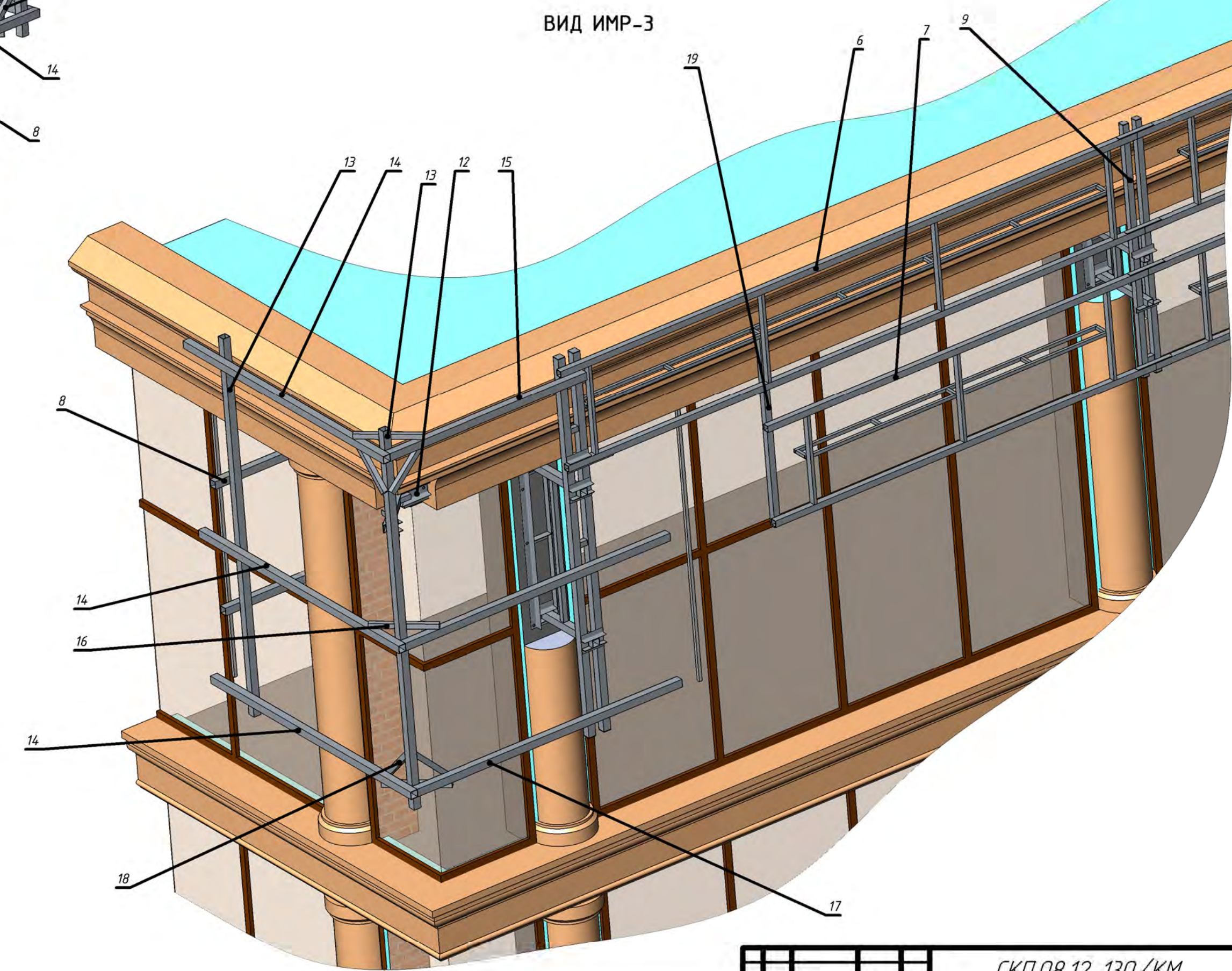
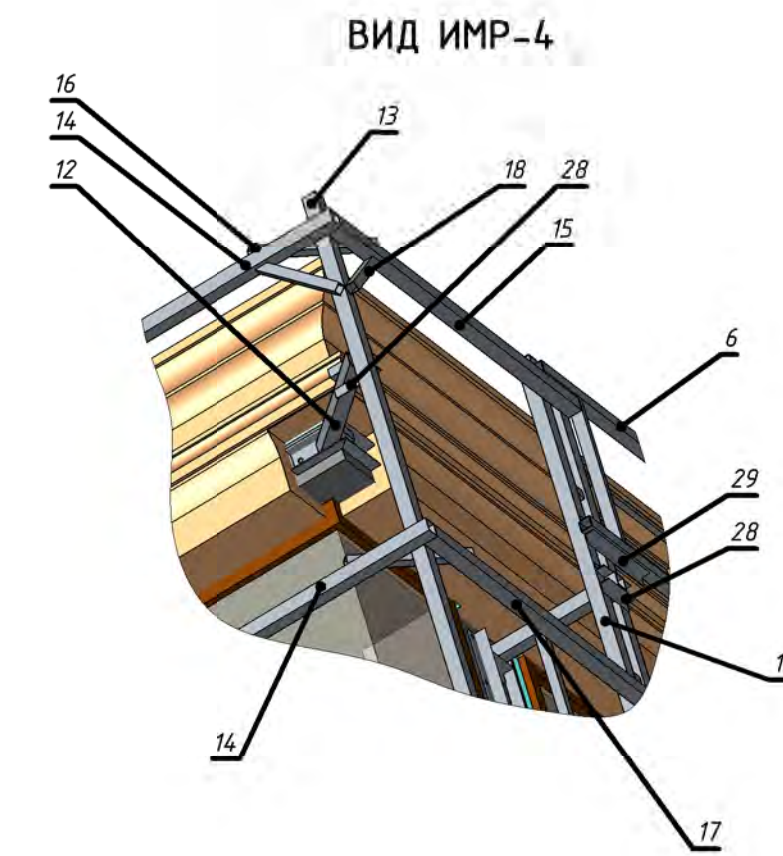
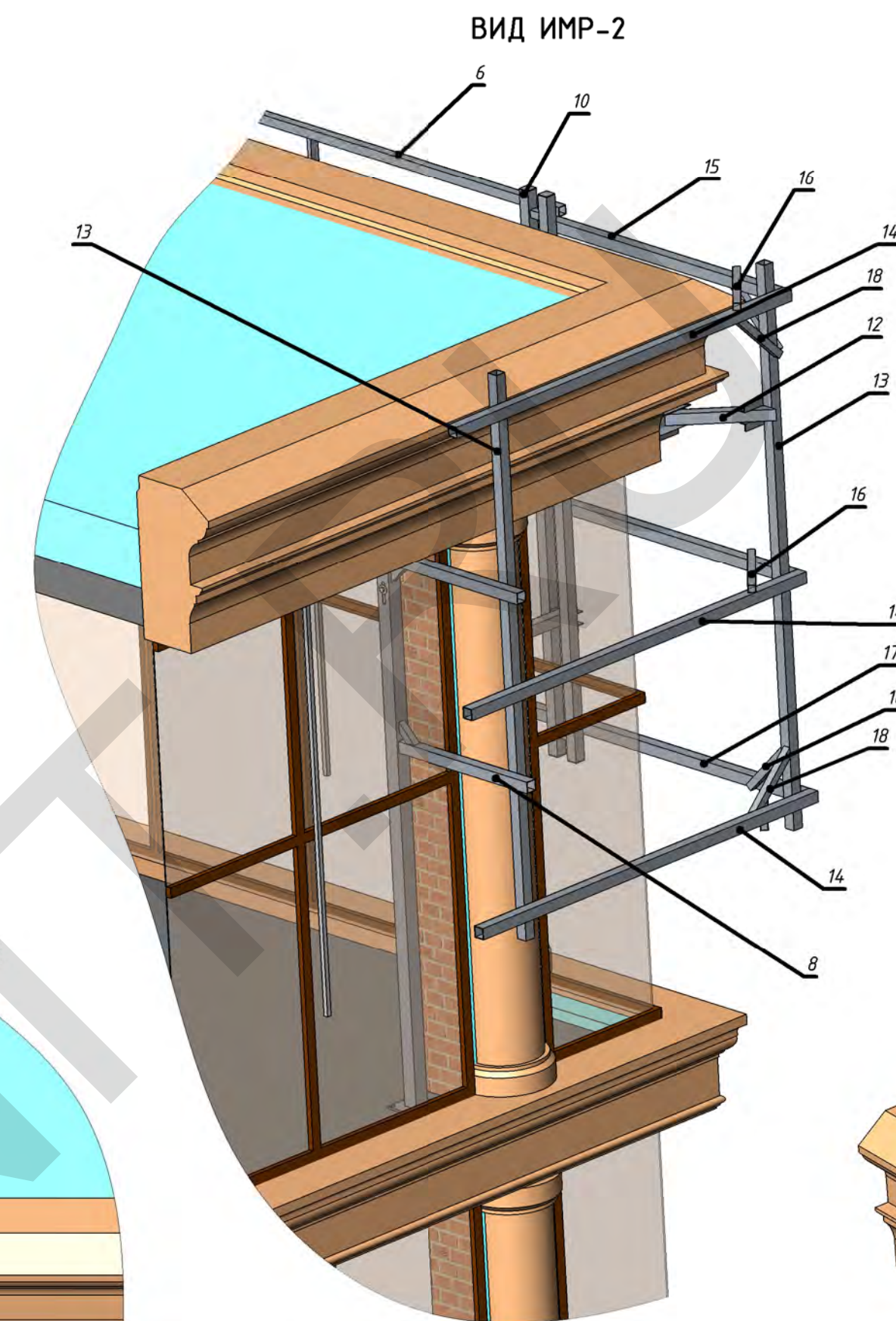
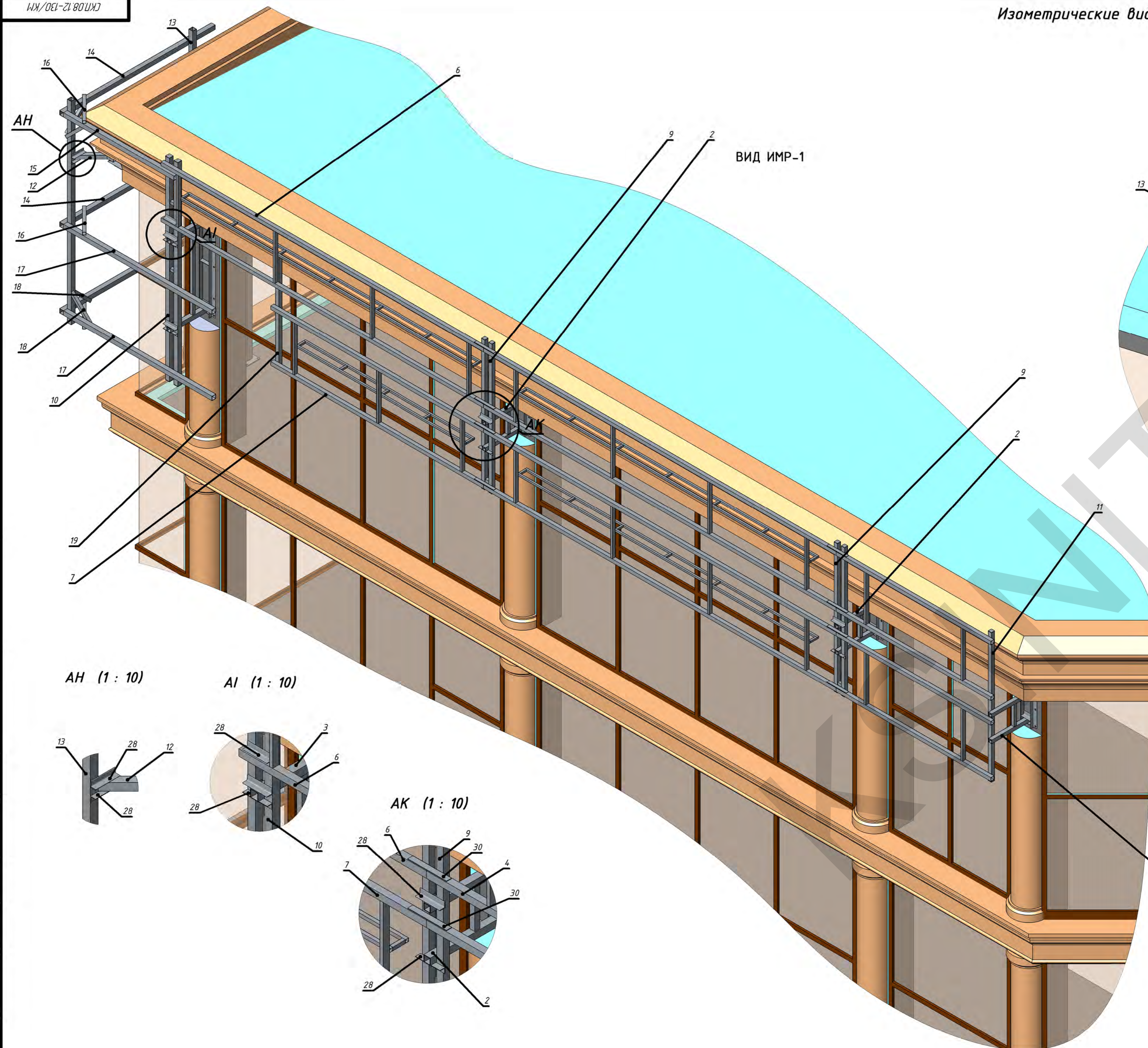
СКП.08.12-130/КМ

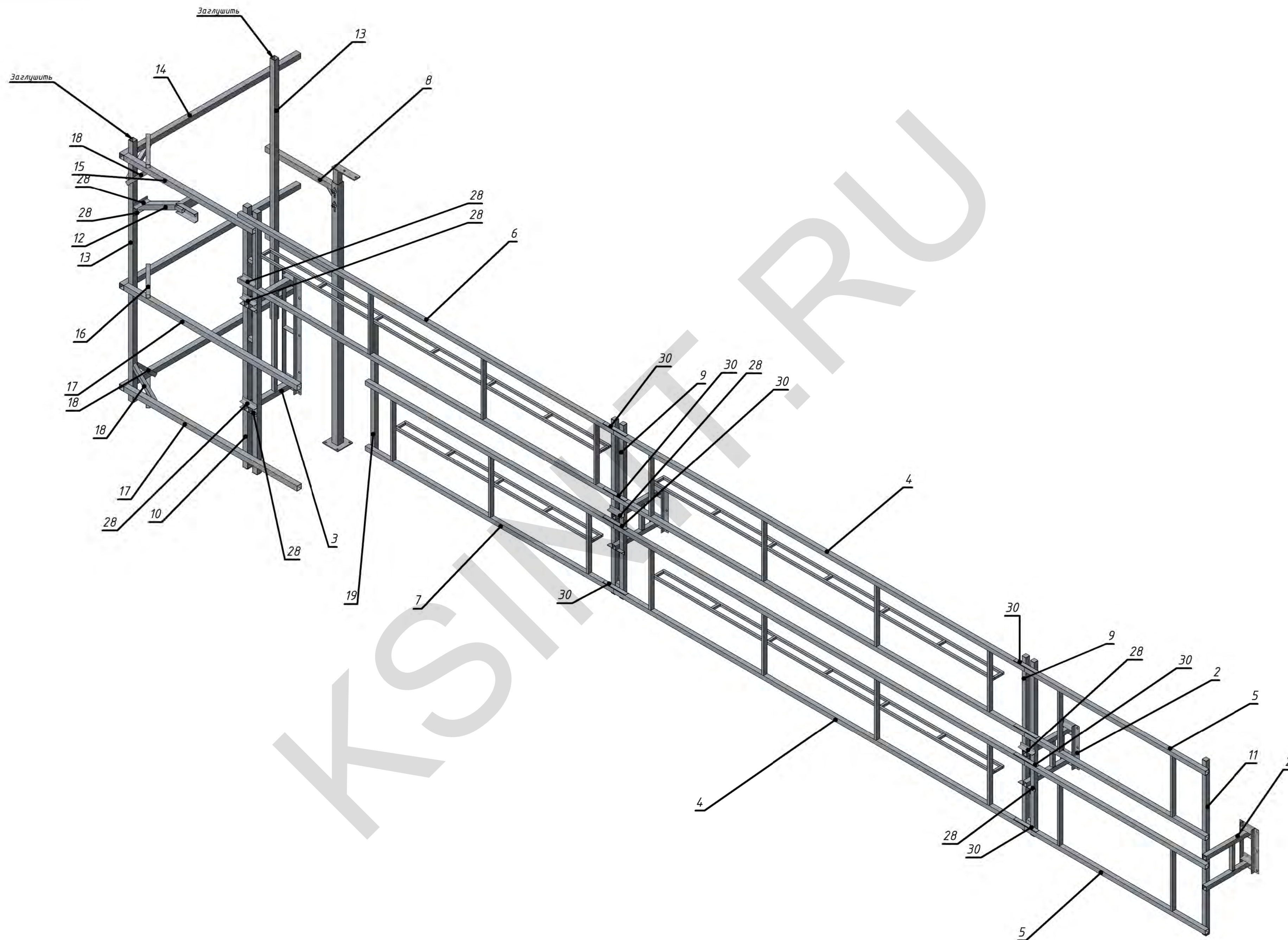
Лист

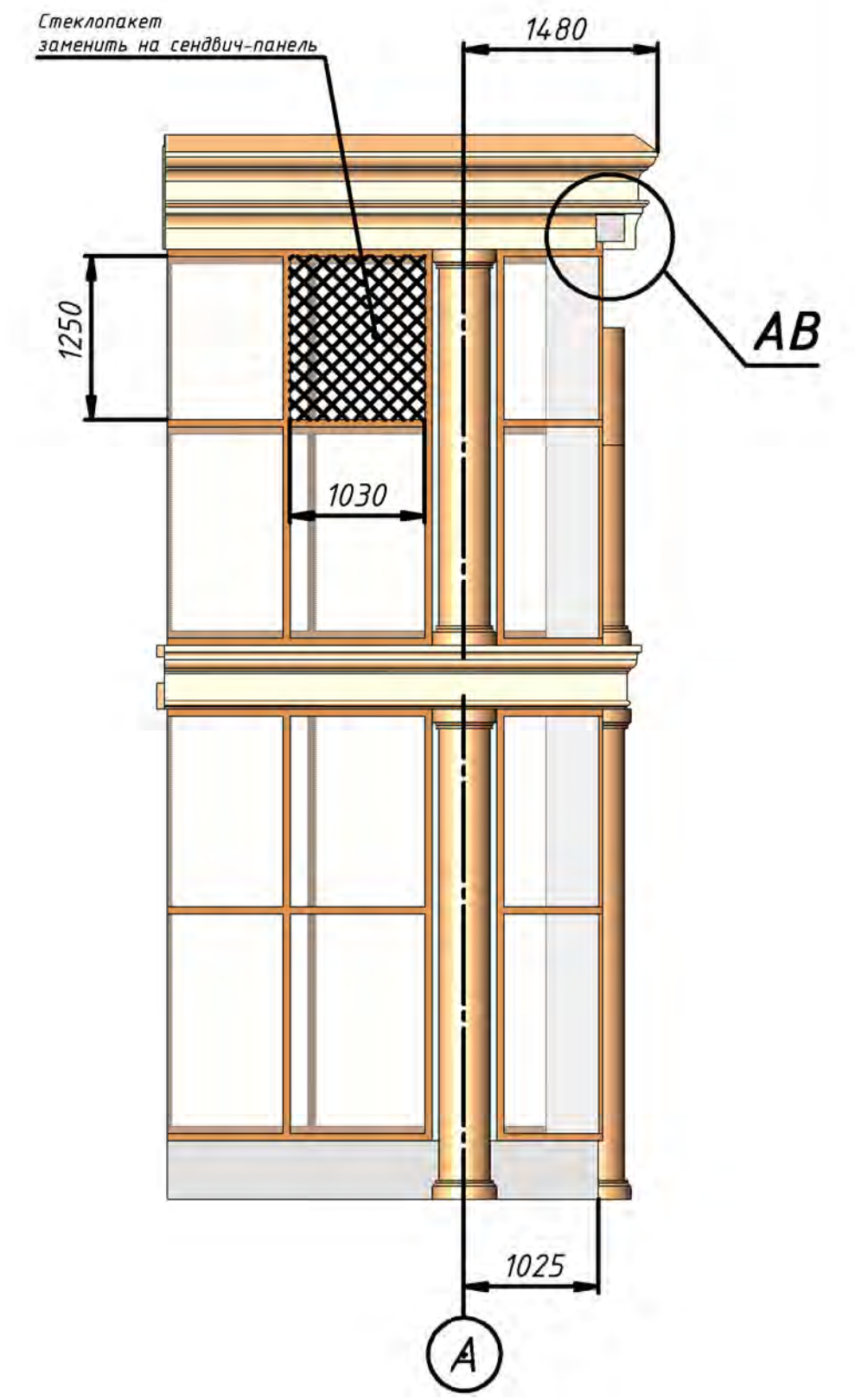
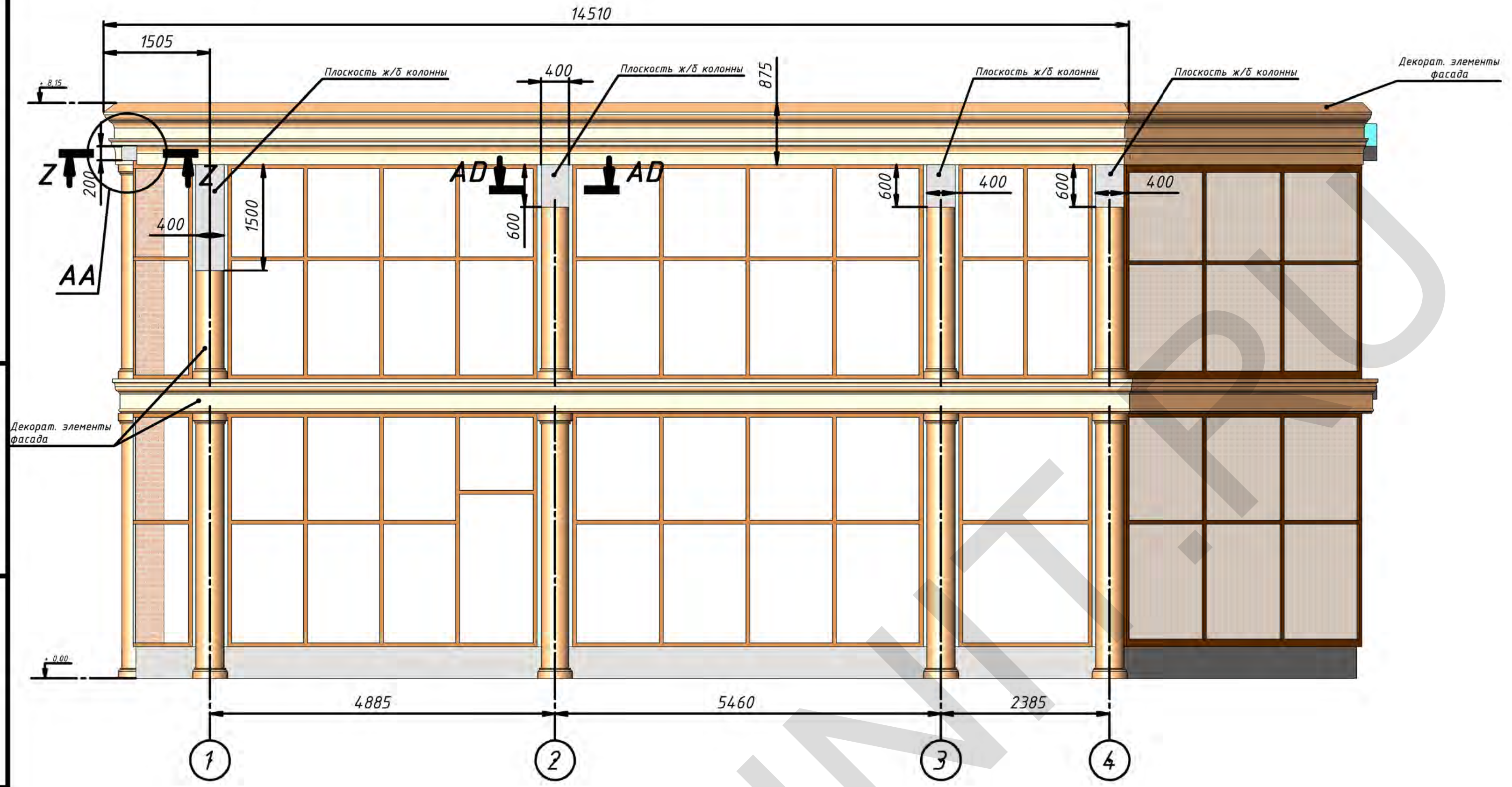
5

Копировал

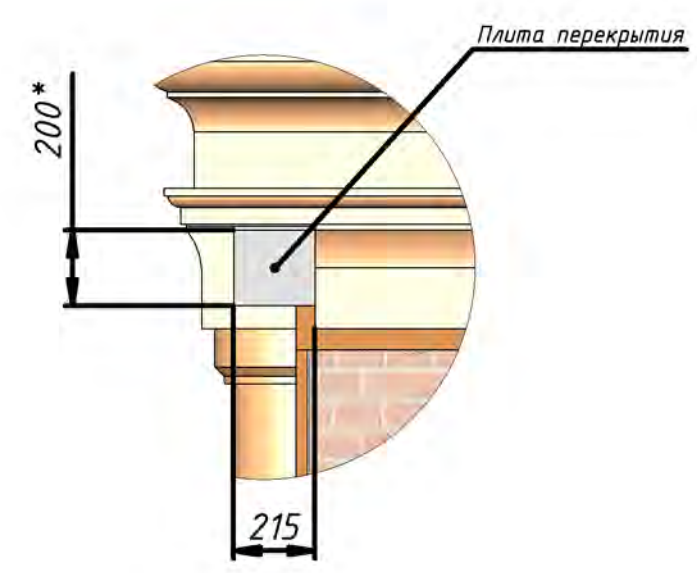
Формат А2



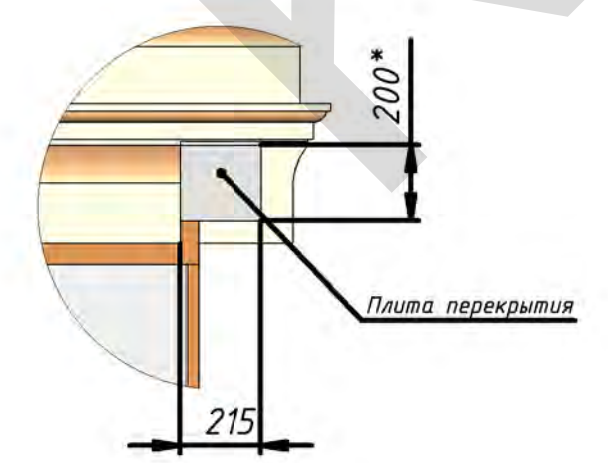




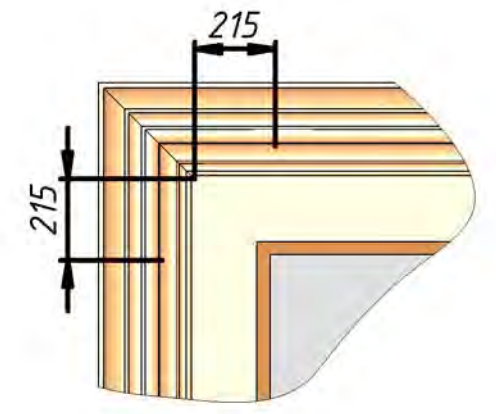
AA (1 : 20)



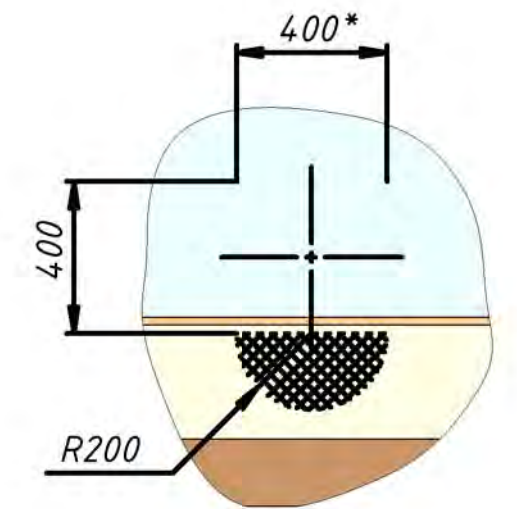
AB (1 : 20)



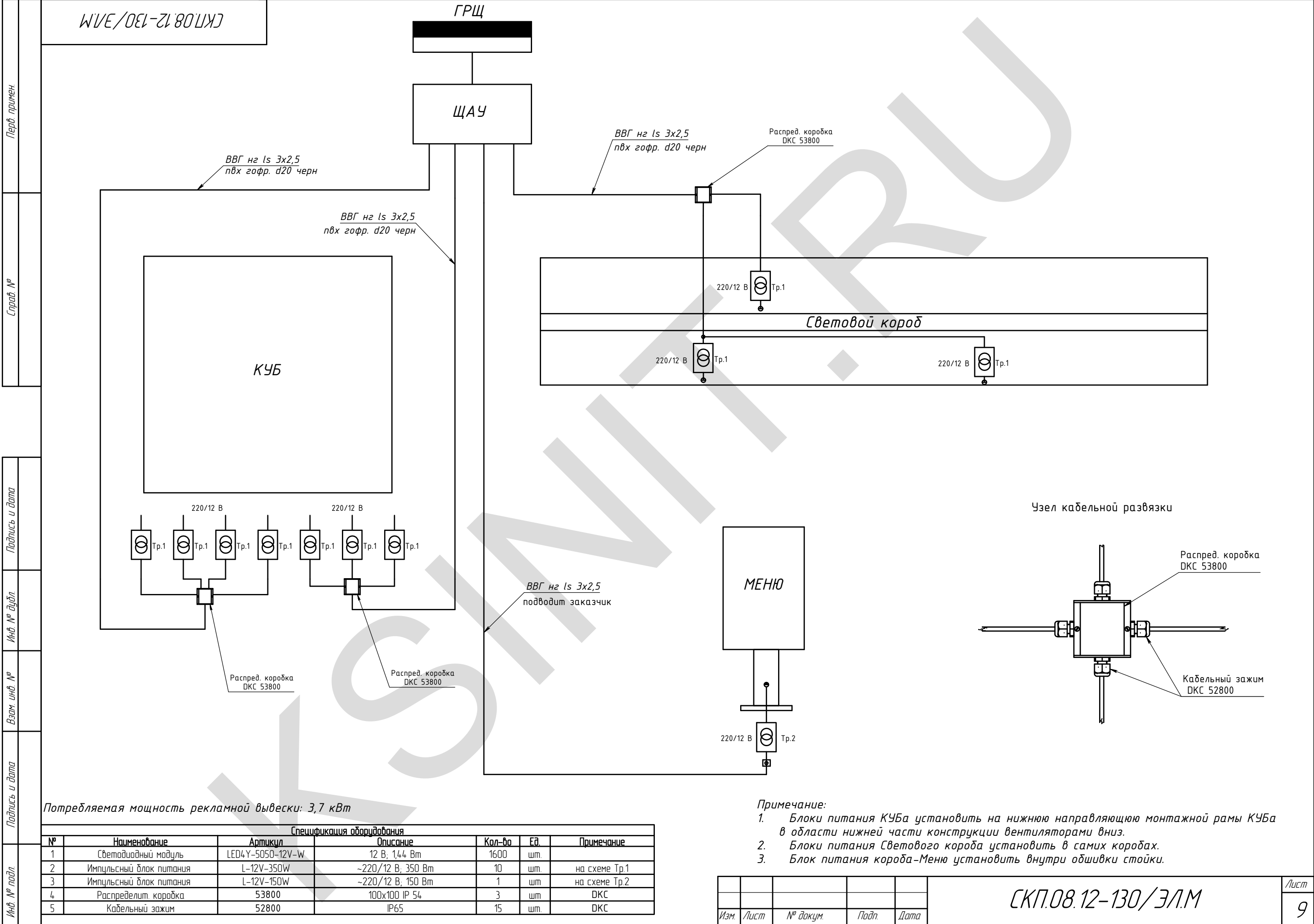
Z-Z (1 : 20)



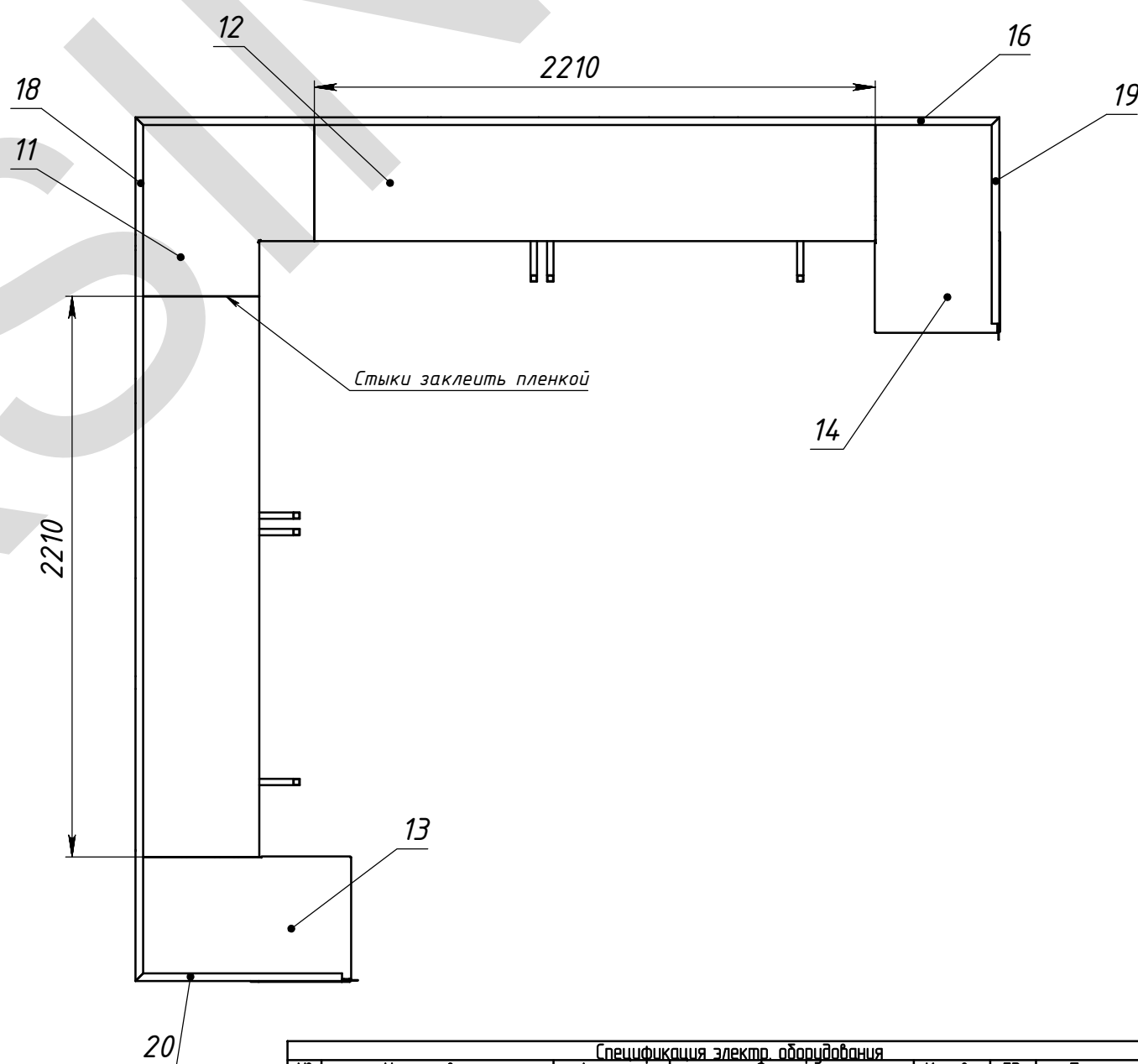
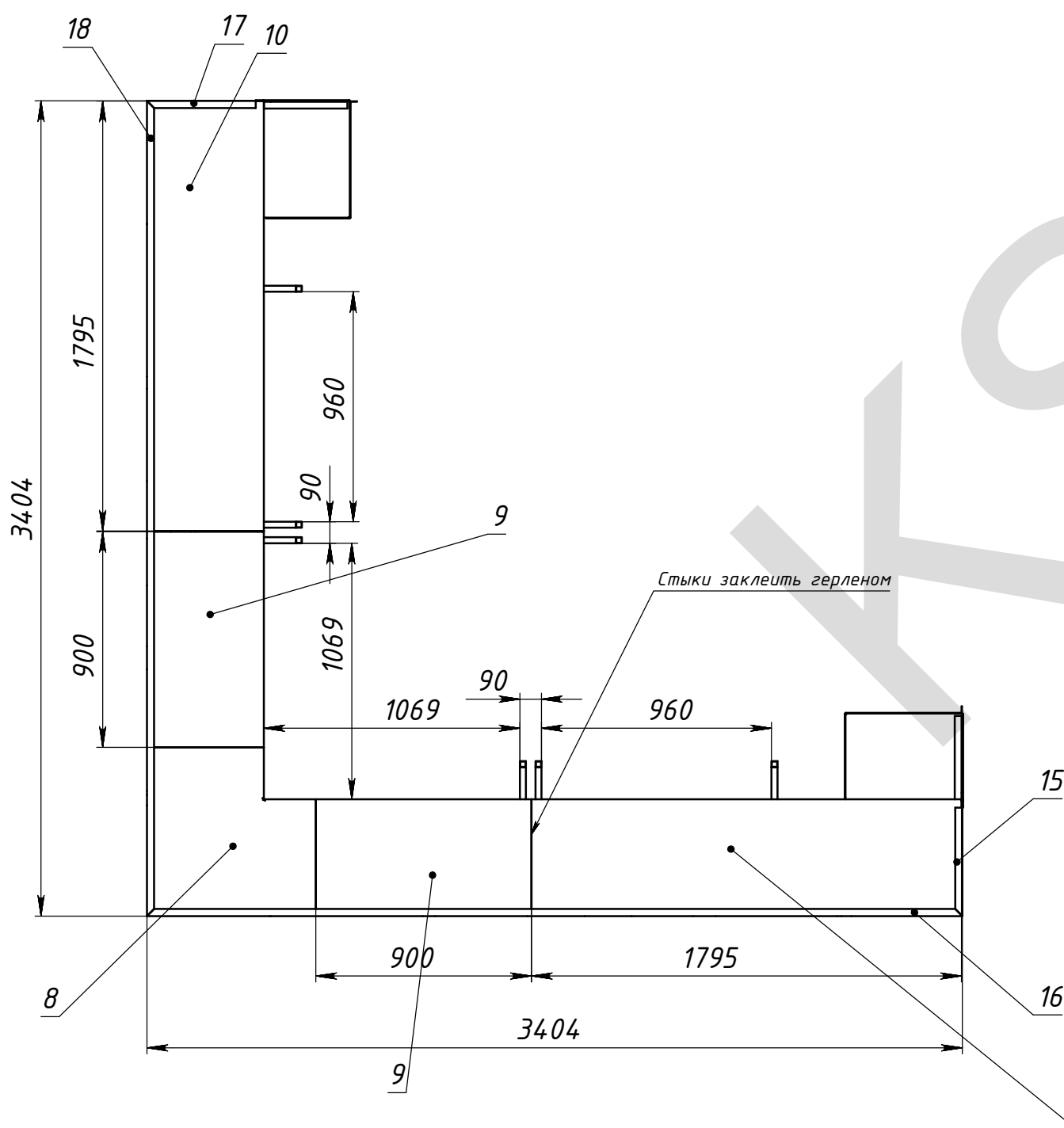
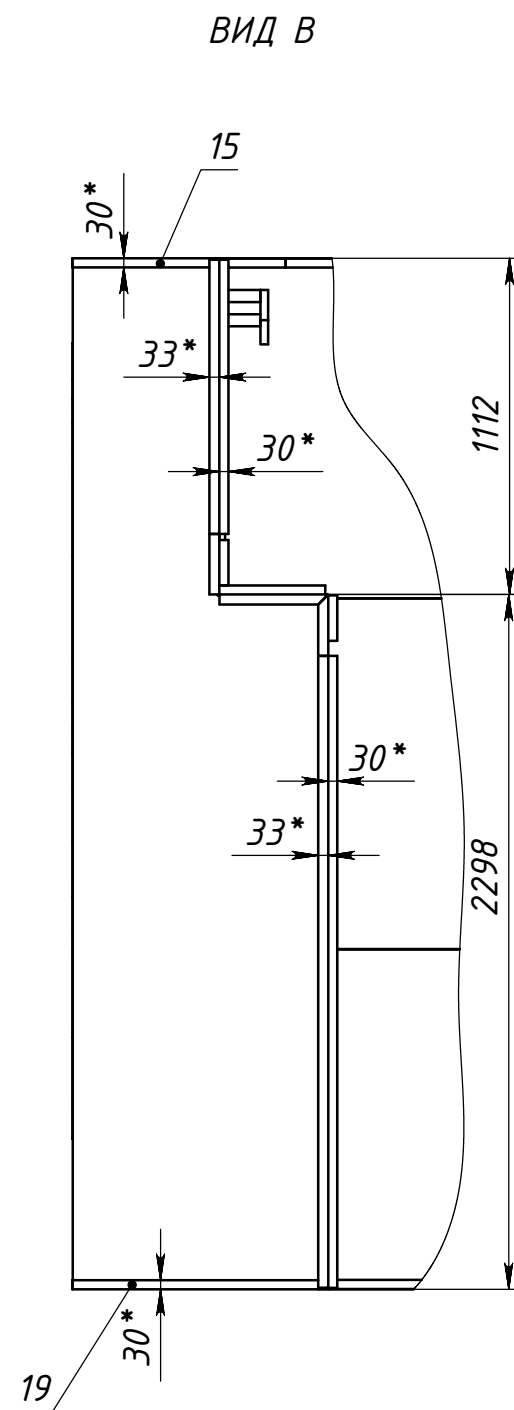
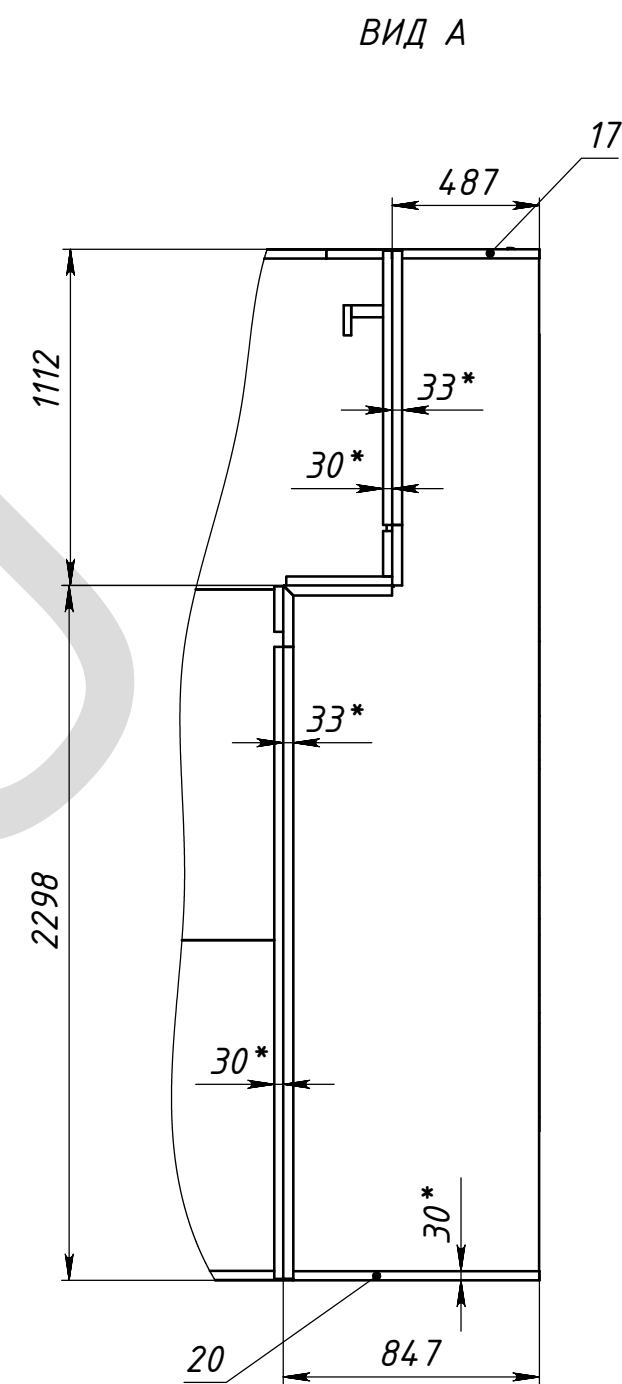
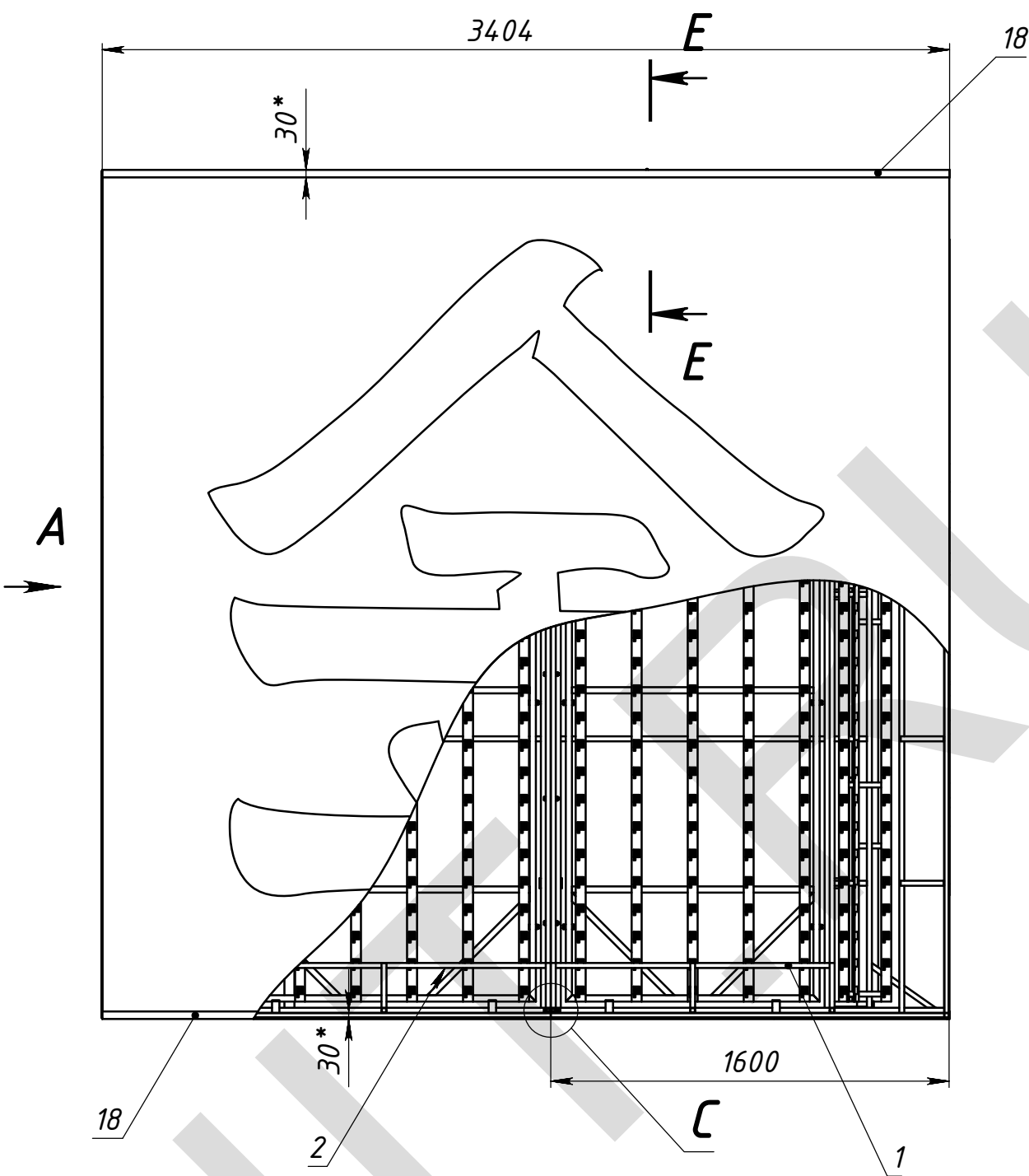
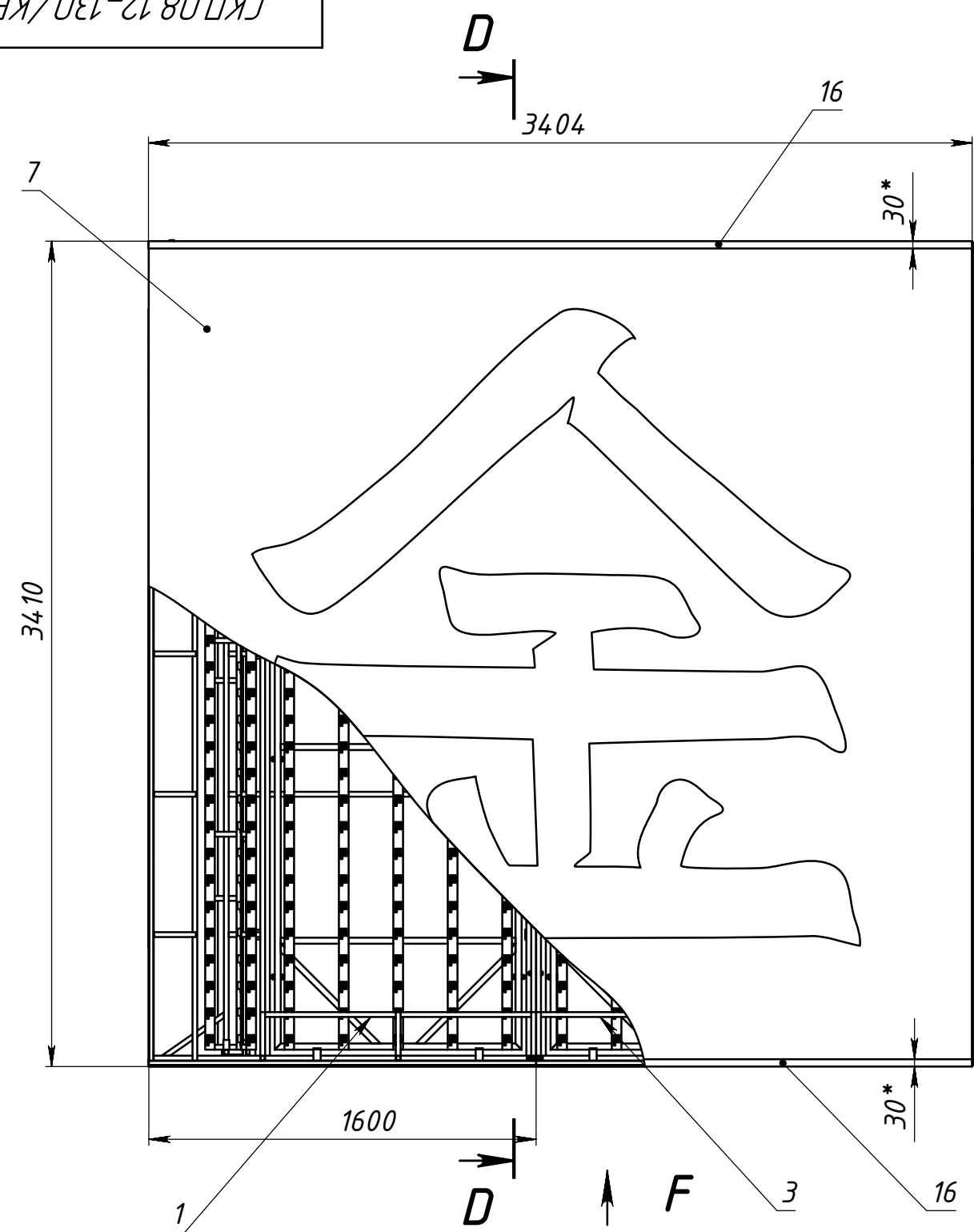
AD-AD (1 : 20)



Перед. примен.
Спр. №
Подпись и дата
Инв. №
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.



Перед. примен.	
Справ. №	
Подпись и дата	
Инф. № д.д.д.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	



- Примечание:
- Обслуживание электрики кюба- извлечение световых панелей вниз. Для обслуживания необходимо снять верхние и нижние крышки. Освободить верхнюю фиксацию панелей, спустить панели вниз, предварительно отсоединив главный питающий кабель 12 В.
 - Источники питания установить в области нижней грани кюба на нижнюю направляющую монтажной рамы КУБа. (см. чертеж монтажной металлоконструкции)
 - В потолочных (нижних) крышках КУБа изготовить дренажные отверстия $\Phi 5$ мм
 - На задних поверхностях КУБа заблокировать места возможного "выхода света"

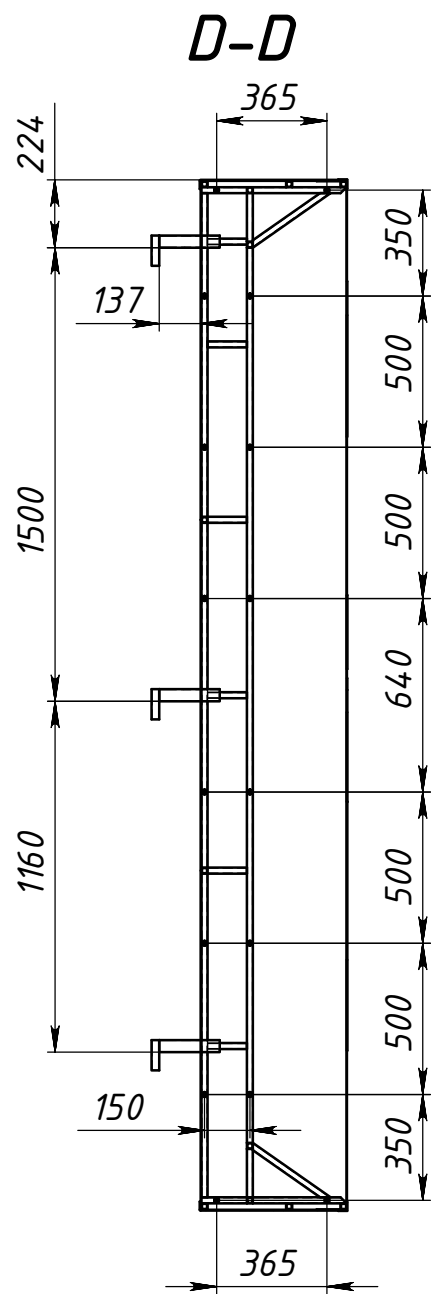
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.08.12-130/М-1СБ	Модуль М-1		1
2	СКП.08.12-130/М-2СБ	Модуль М-2		1
3	СКП.08.12-130/М-3СБ	Модуль М-3		1
4		Шайба А8 ГОСТ 11371-78		65
5		Болт М8х60 ГОСТ 7798-70		32
6		Гайка М8 ГОСТ 5915-70		33
7	СКП.08.12-130/БТ.КБ	Баннерная ткань КБ		1
8	СКП.08.12-130/КК-1	Крышка КК-1	АКП 3 мм	1
9	СКП.08.12-130/КК-2	Крышка КК-2	АКП 3 мм	2
10	СКП.08.12-130/КК-3	Крышка КК-3	АКП 3 мм	2
11	СКП.08.12-130/ПК-1	Крышка ПК-1	АКП 3 мм	1
12	СКП.08.12-130/ПК-2	Крышка ПК-2	АКП 3 мм	2
13	СКП.08.12-130/ПК-3	Крышка ПК-3	АКП 3 мм	1
14	СКП.08.12-130/ПК-4	Крышка ПК-4	АКП 3 мм	1
15	У-Об-1	Уголок ГОСТ 8617-81 АД31	30x15 = по факту	1
16	У-Об-2		30x15 = по факту	2
17	У-Об-3		30x15 = по факту	1
18	У-Об-4		30x15 = по факту	2
19	У-Об-5		30x15 = по факту	1
20	У-Об-6		30x15 = по факту	1
21	СКП.08.12-127/ШН	Шпилька ШН		80

СКП.08.12-130/КБ.СБ					Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	КУБ СБ		
Разраб	Марозихин			20.09.2012			
Пров	РВ			20.09.2012	0		
Т.контр							
Нач. КБ				20.09.2012	Наружная реклама		
Н.контр							
Утв					Формат А2		
Куб СБ							

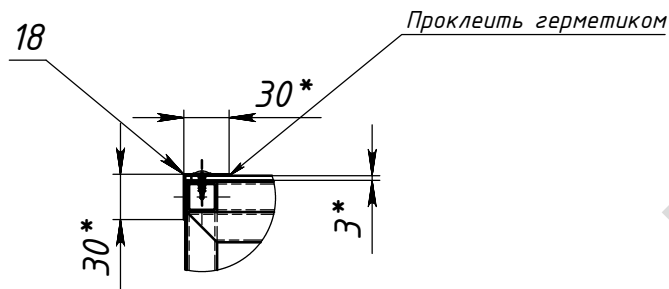
Спецификация электр. оборудования				
№	Наименование	Артикул	Описание	Кол-во
1	Светодиодный модуль		12 В, 144 Вт, White	1040
2	Инициальный блок питания		~220/12 В, 350 Вт	7

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подпись и дата	Спроб. №	Перв. примен.

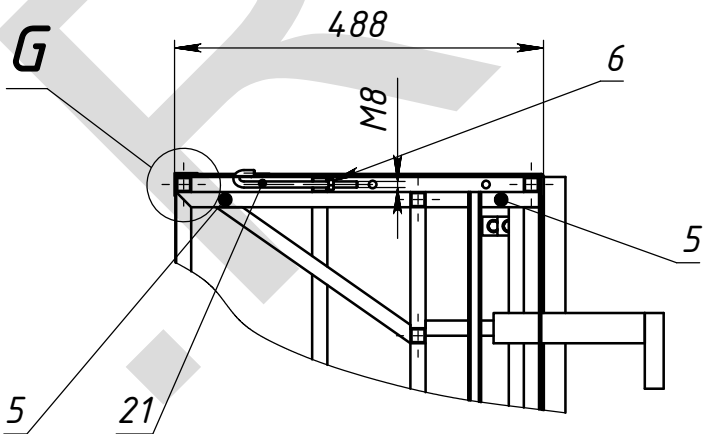
СКП.08.12-130/КБ.СБ



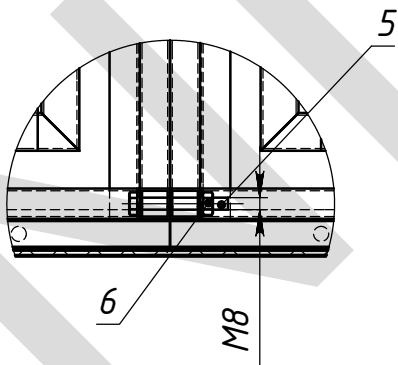
G (1 : 5)



E-E (1 : 10)



C (1 : 5)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СКП.08.12-130/КБ.СБ

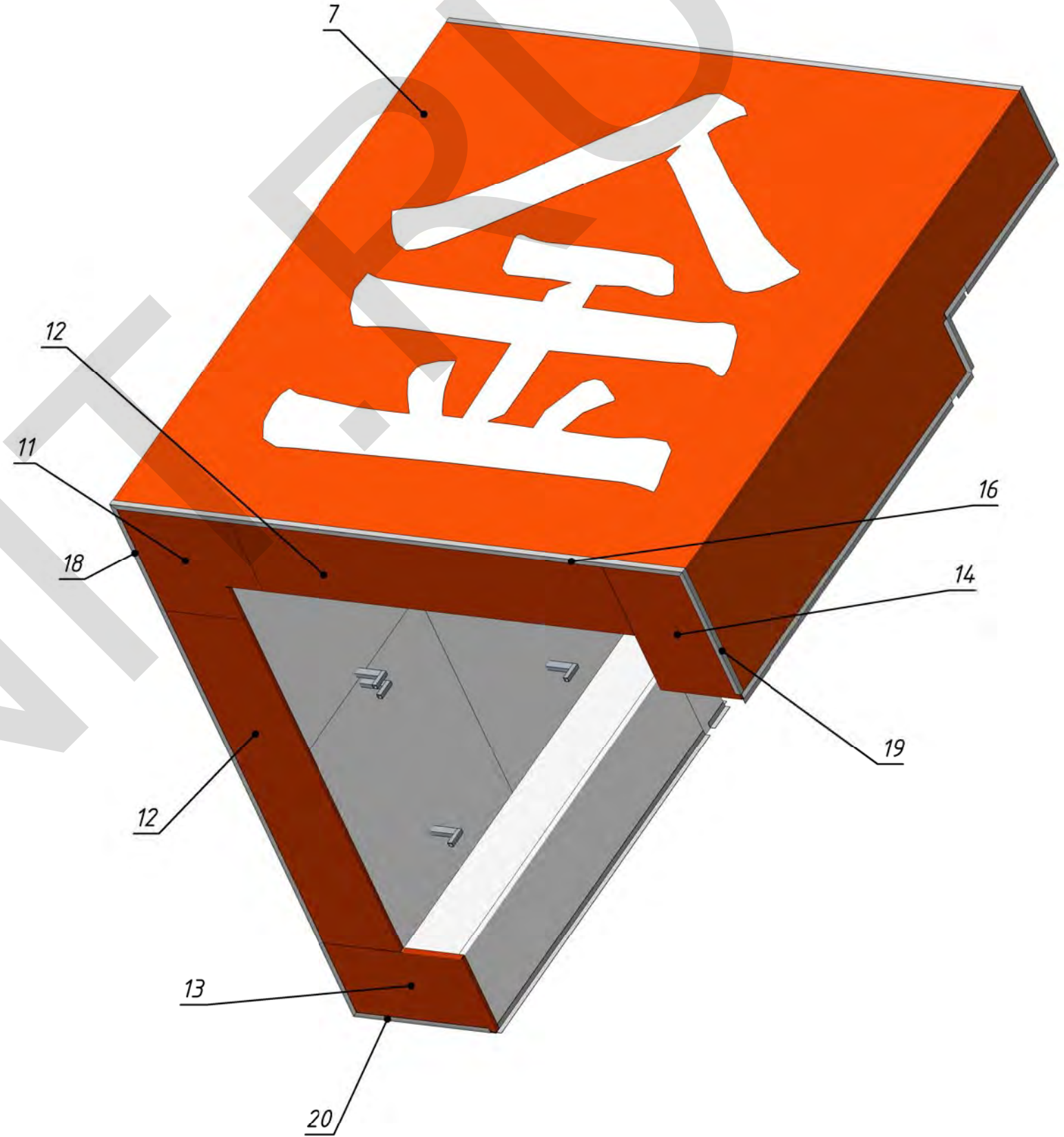
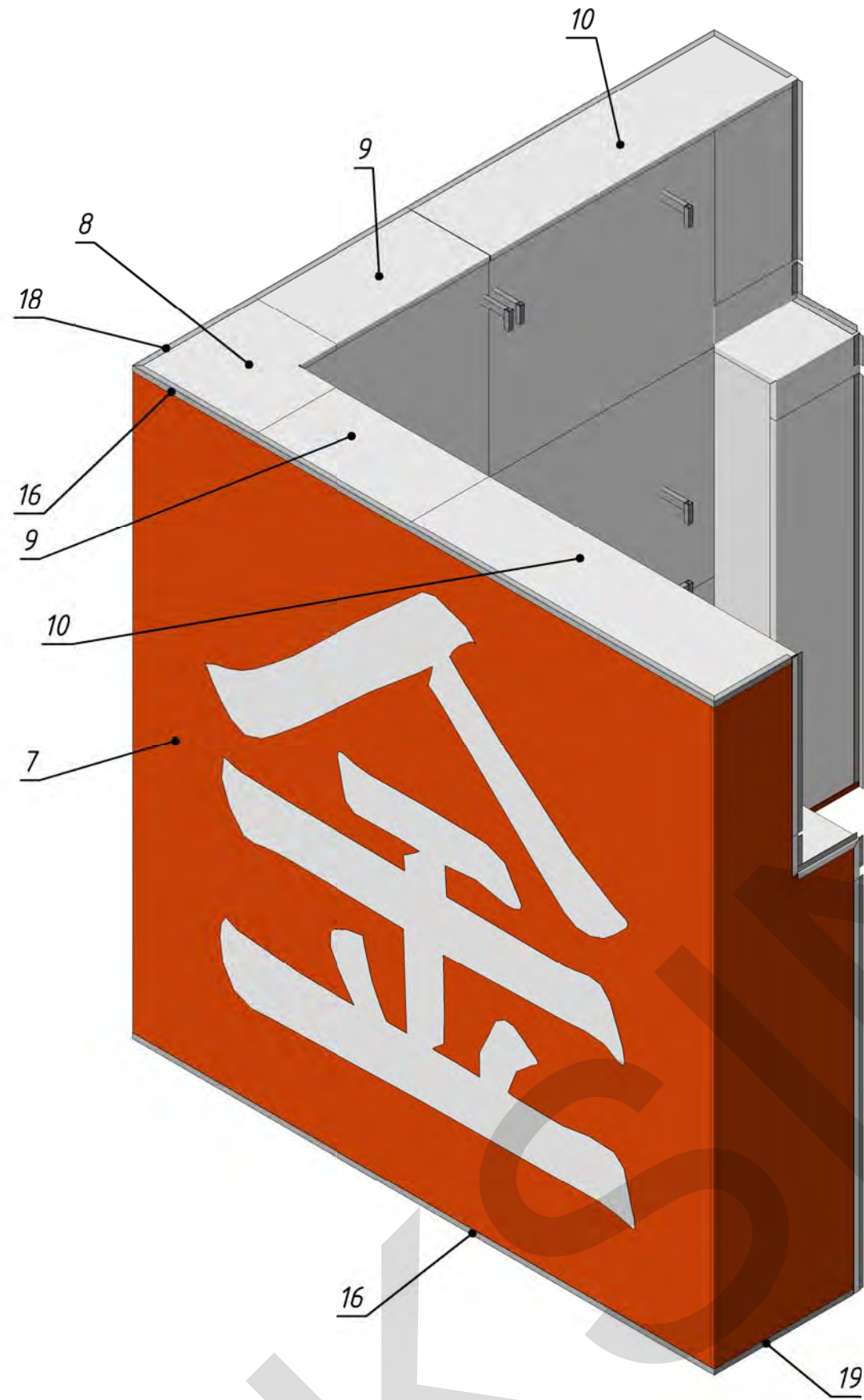
Лист

2

КЧБ СБ

Копировал

Формат А3



Перв. примен.

Спроб. №

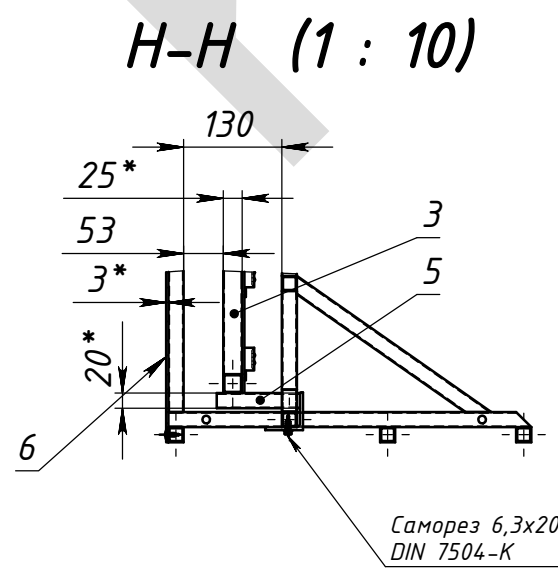
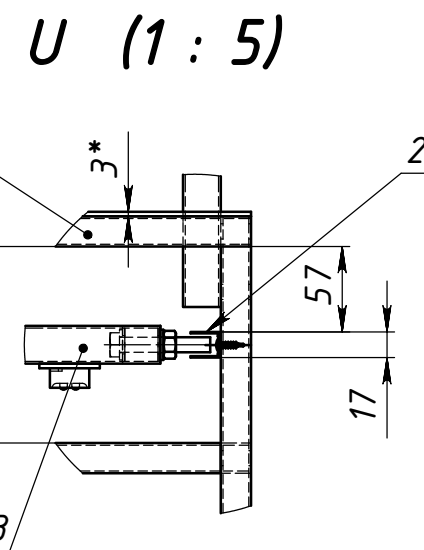
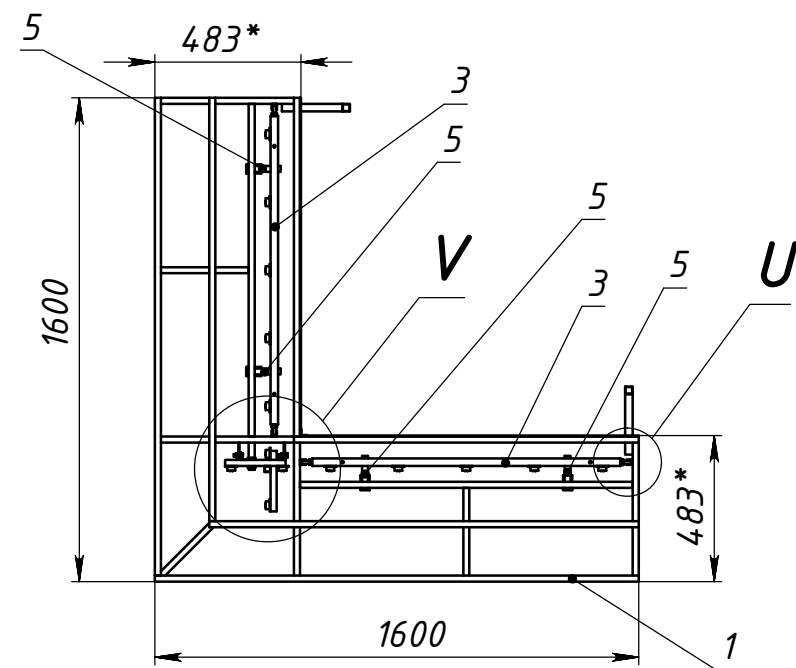
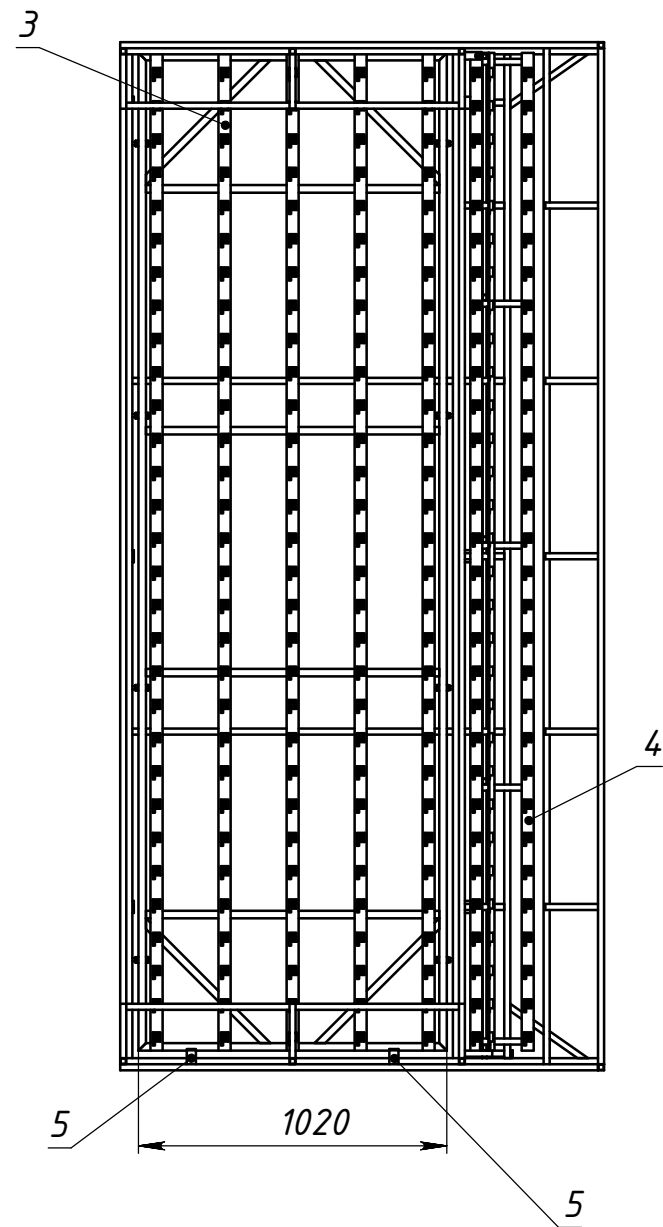
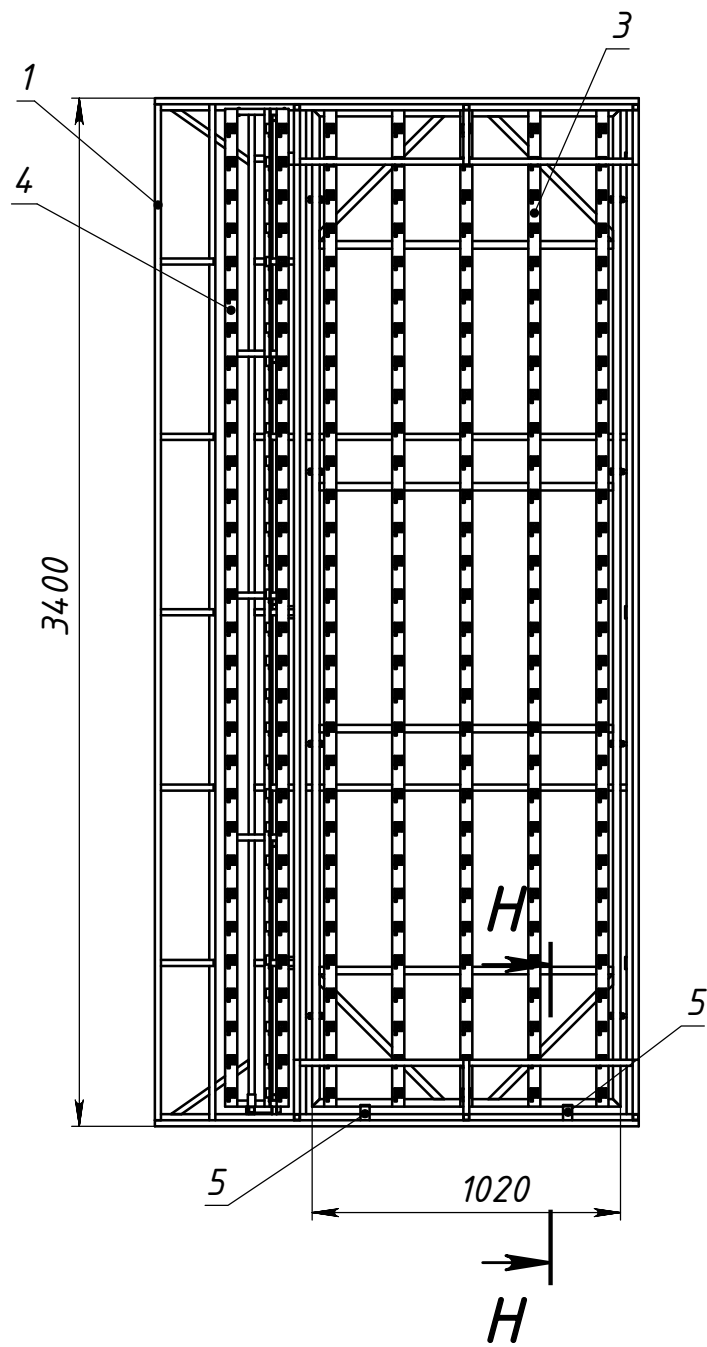
Подпись и дата

Инв. № д.д.д.

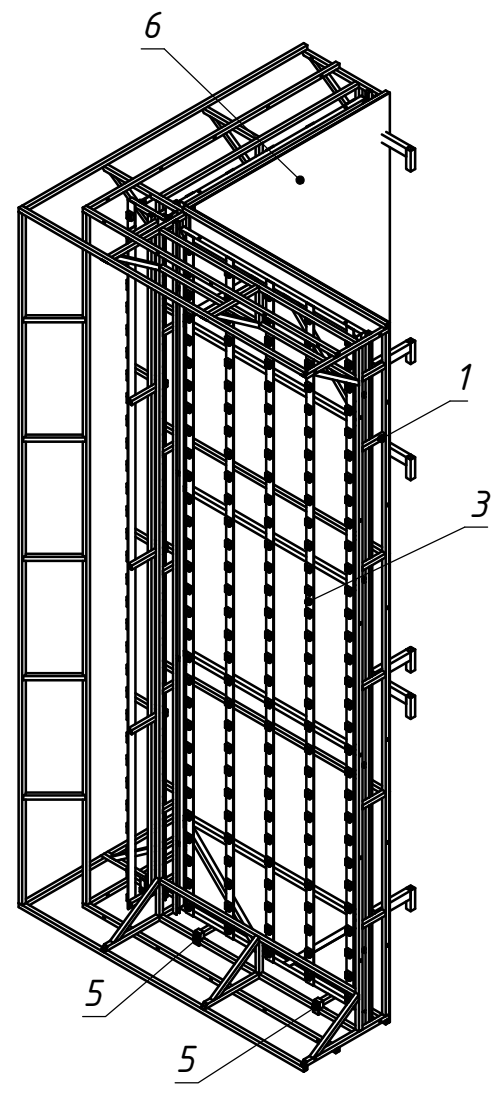
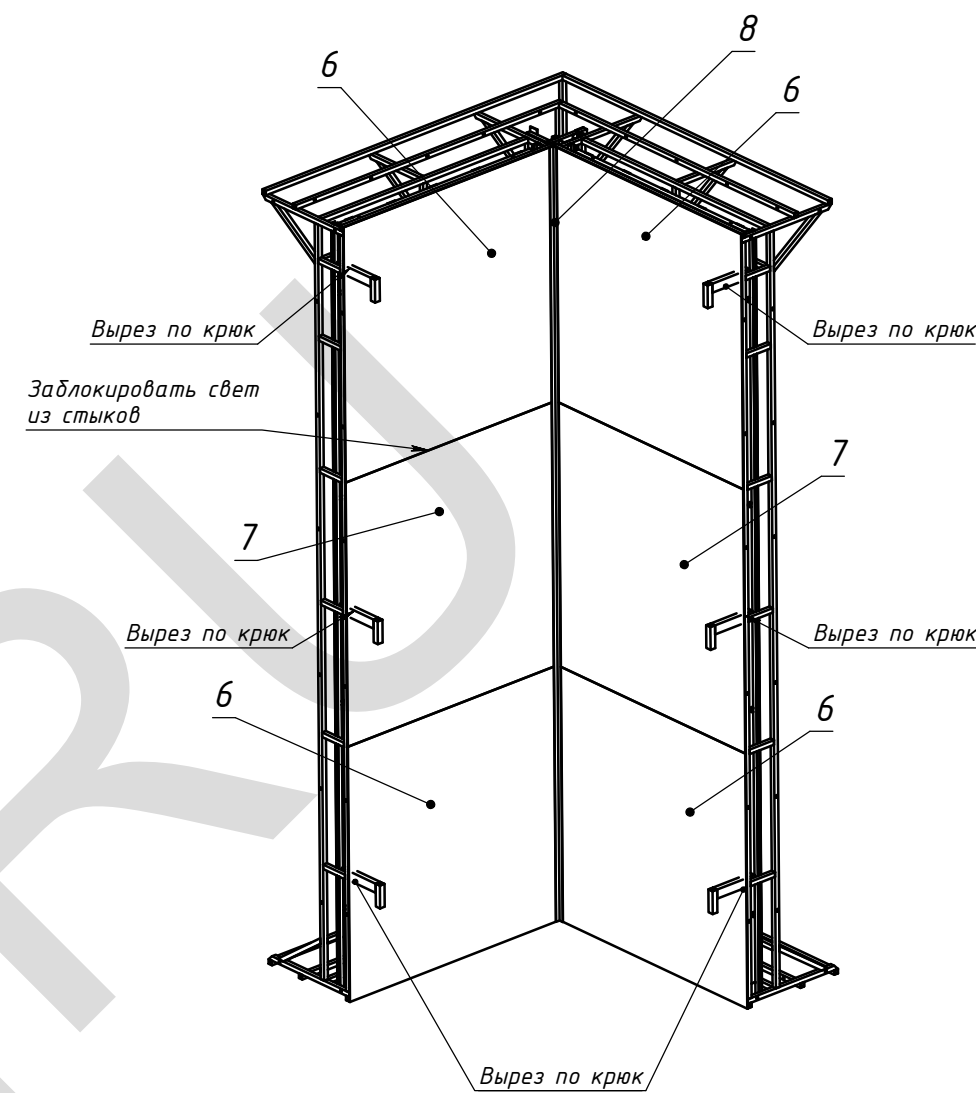
Взам. инв. №

Подпись и дата

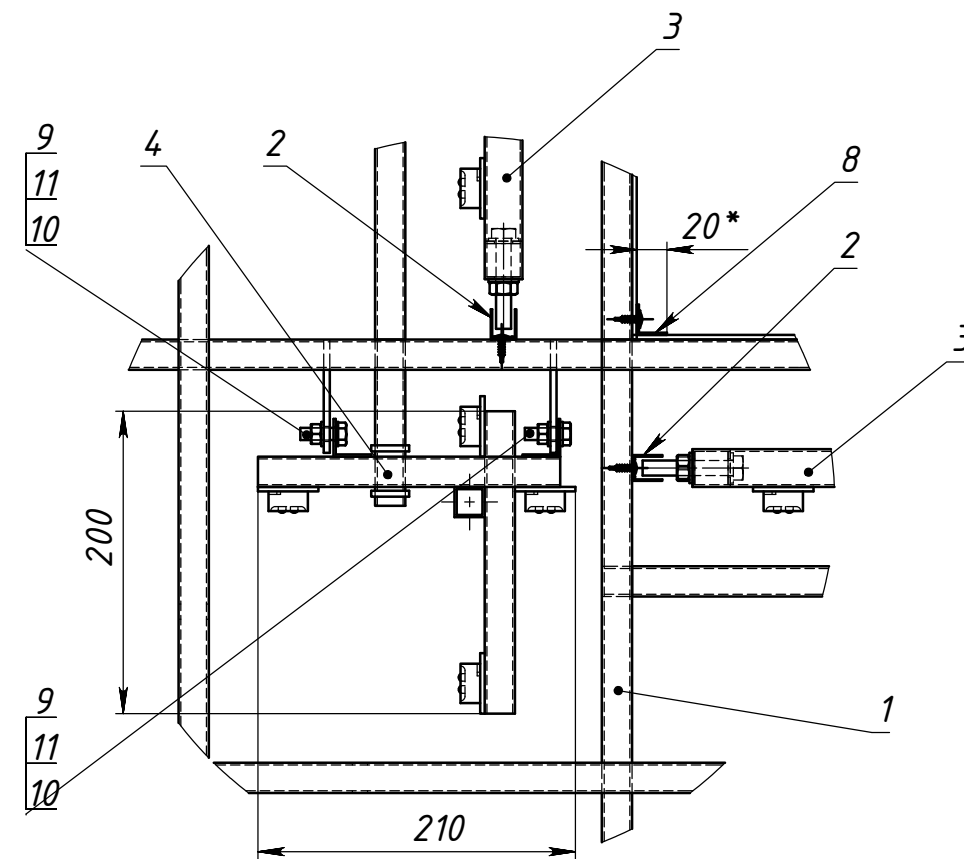
Инв. № подл.



Саморез 6,3x20
DIN 7504-K



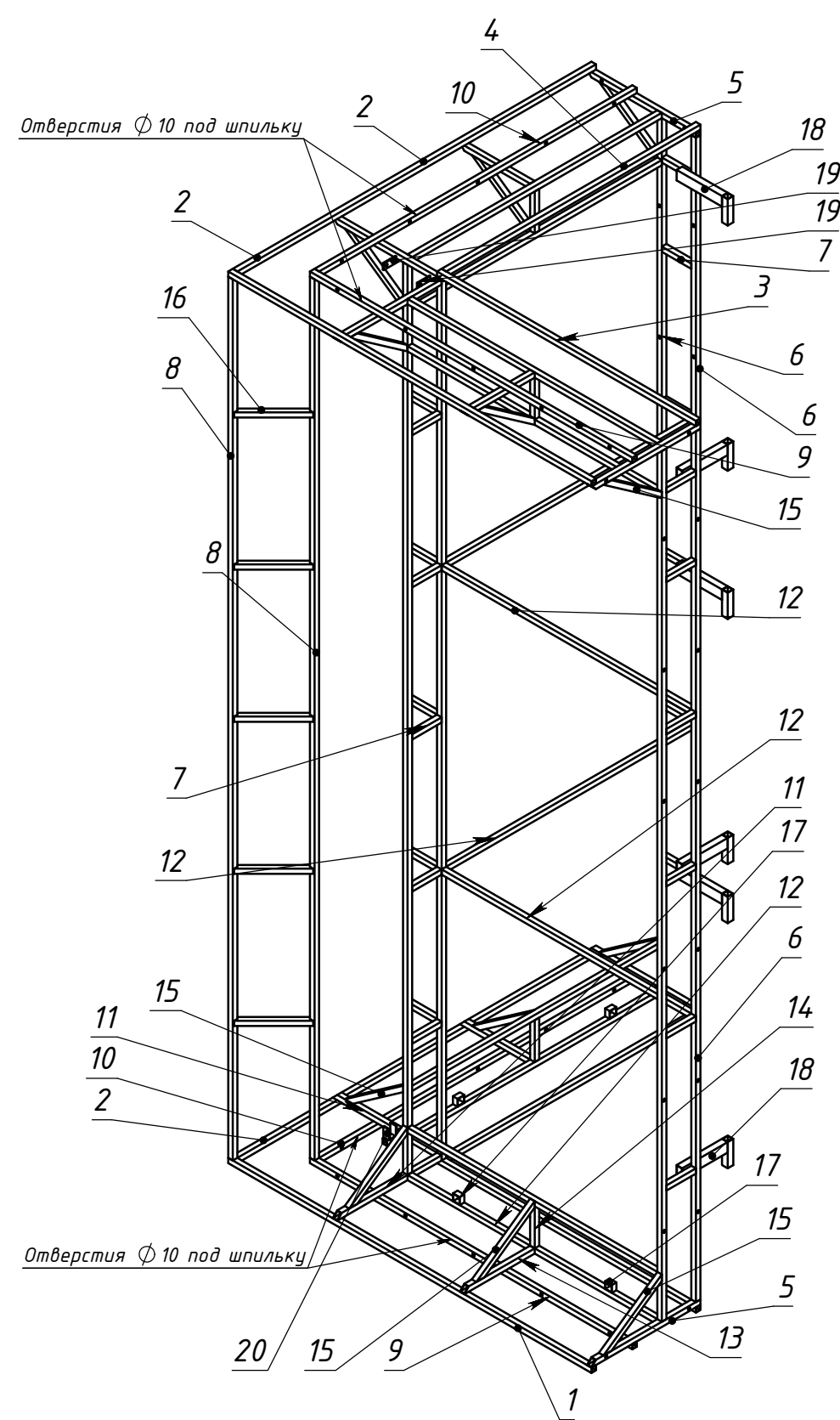
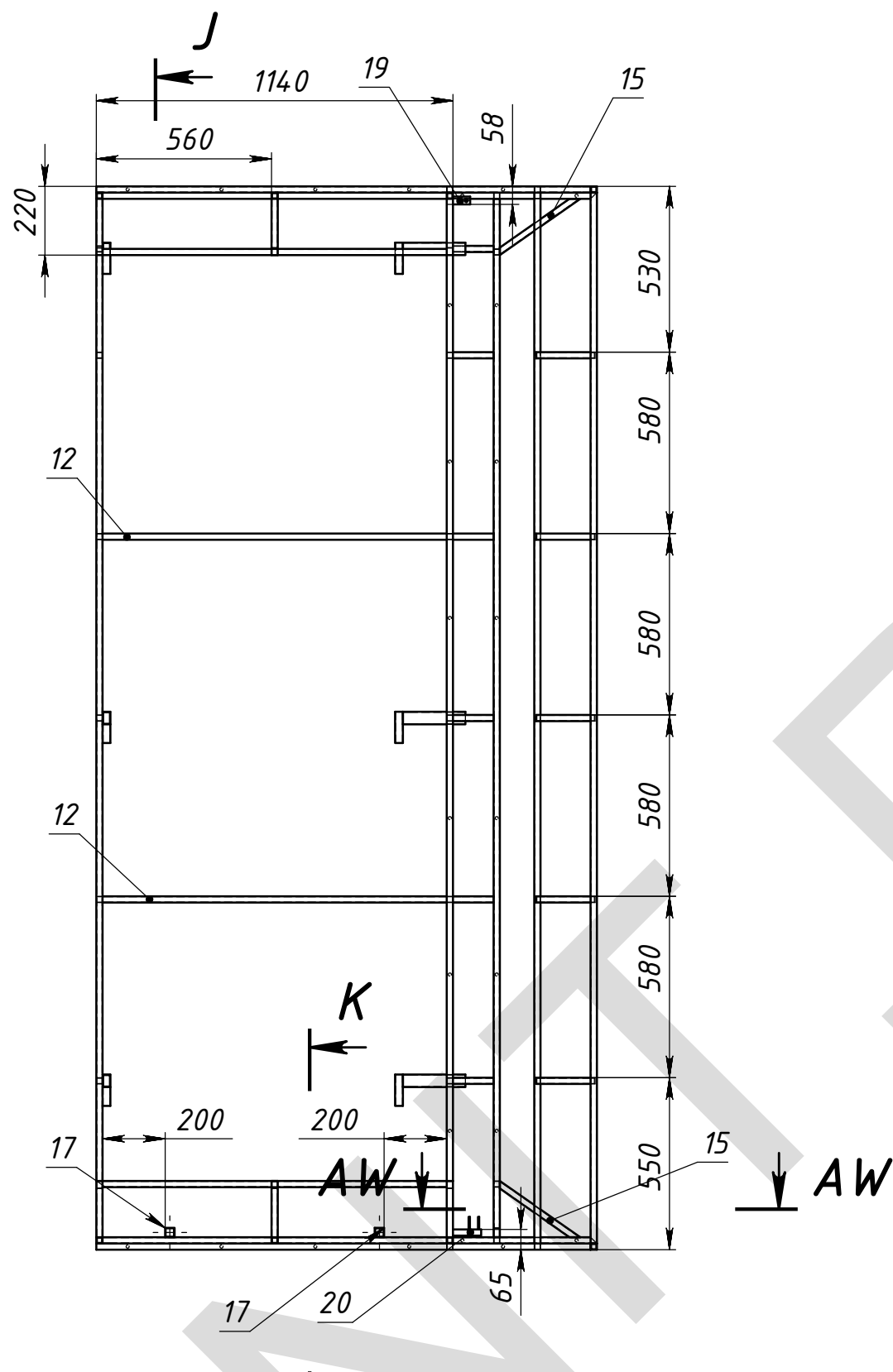
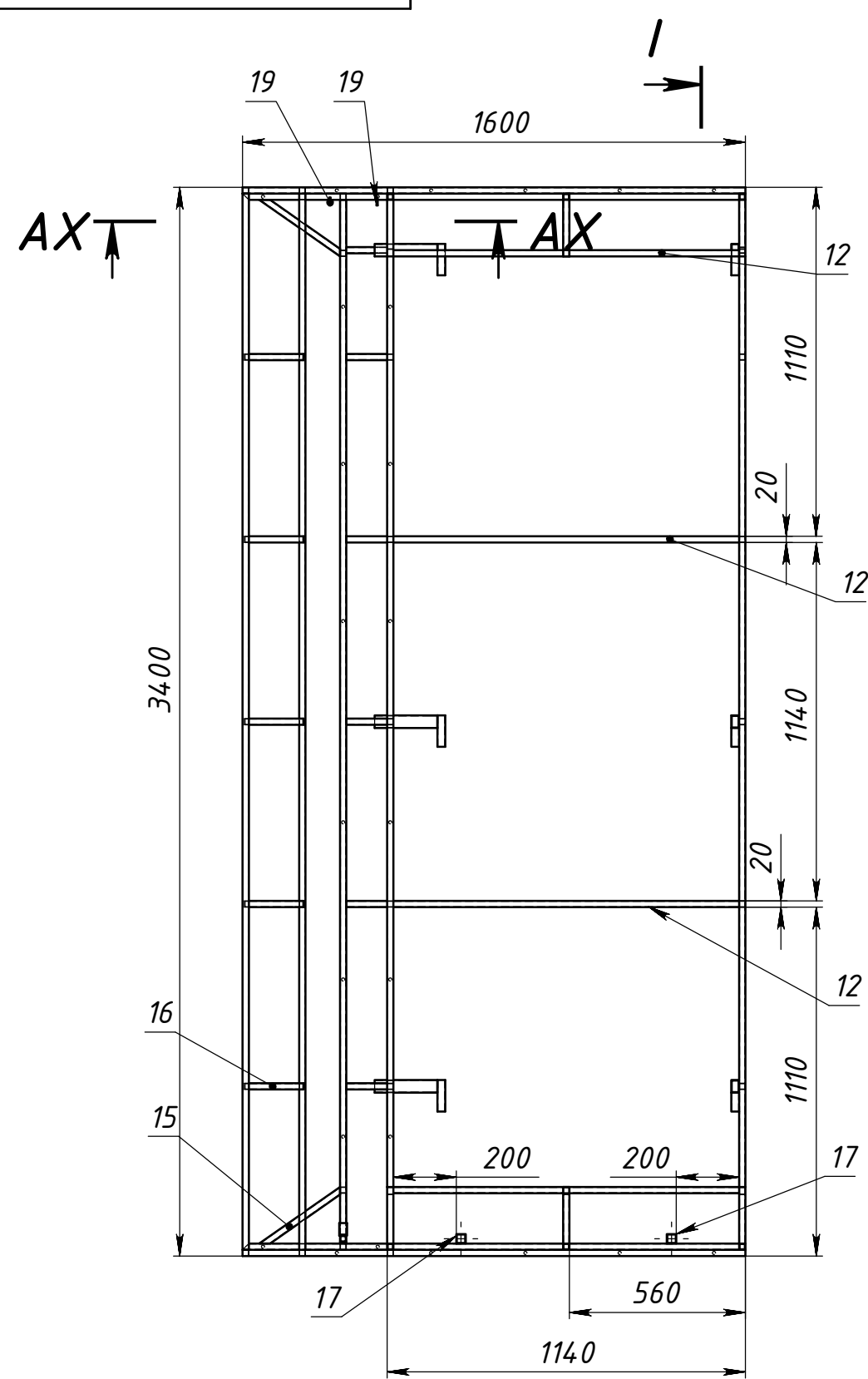
V (1:5)



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.08.12-130/М-1КМ	Каркас М-1		1
2	ЛНФ-1	Профиль для ЛНФ АД31	L=3360	4
3	СКП.08.12-130/СП-1СБ	Панель СП-1СБ		2
4	СКП.08.12-130/СП-2СБ	Световая панель СП-2 1СБ		1
5	СКП.06.12-127/031	Клин		4
6	СКП.00.11-00/XXXX	Задняя стенка М-1-01	АКП 3 мм	4
7	СКП.00.11-00/XXXX	Задняя стенка М-1-02	АКП 3 мм	2
8	УА-1	Уголок ГОСТ 8617-81 АД31	20x20x15 L=3400	1
9		Шайба А8 ГОСТ 11371-78		4
10		Болт М8x25 ГОСТ 7798-70		2
11		Гайка М8 ГОСТ 5915-70		2

СКП.08.12-130/М-1СБ					Модуль М-1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морозухин		20.09.2012			123.20	1:25
Пров.	Рязанцев		20.09.2012		Лист 4	Листов 32	
Т.контр.					ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама		
Нач. КБ			20.09.2012				
Н.контр.							
Утв.							

СКП.08.12-130/М-1КМ



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
- 3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- 5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
- Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
- 6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет белый

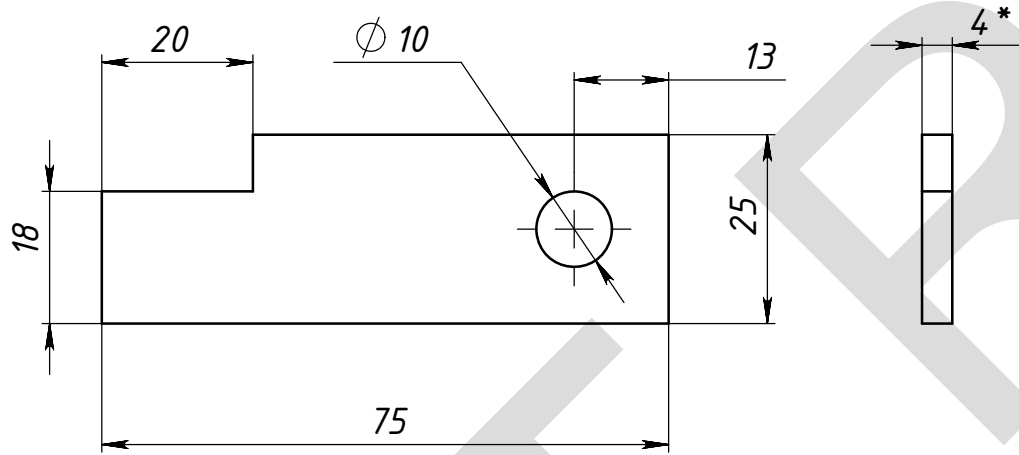
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=1600	2
2	Л-2	-----	20x20x15 L=1580	2
3	Л-3	-----	20x20x15 L=1140	2
4	Л-4	-----	20x20x15 L=1120	2
5	Л-5	-----	20x20x15 L=480	4
6	Л-6	-----	20x20x15 L=3320	6
7	Л-7	-----	20x20x15 L=130	22
8	Л-8	-----	20x20x15 L=3360	3
9	Л-9	-----	20x20x15 L=1420	2
10	Л-10	-----	20x20x15 L=1400	2
11	Л-11	-----	20x20x15 L=460	4
12	Л-12	-----	20x20x15 L=1100	12
13	Л-13	-----	20x20x15 L=310	4
14	Л-14	-----	20x20x15 L=160	4
15	Л-15	-----	20x20x15 L=314	12
16	Л-16	-----	20x20x15 L=246	5
17	Л-17	-----	30x30x15 L=20	4
18	СКП.08.12-130/МК-1	Крыш МК-1	-----	6
19	МК-1010	Получина 010	-----	2
20	МК-1020	Поддержка СП	-----	1

					СКП.08.12-130/М-1КМ			

Перв. примен.

Справ. №

МК-1010



Количество: 2 шт

Подпись и дата		Инд. № дудл.		Взам. инв. №		Подпись и дата	
Инд. № подл.		Изм.		Лист		№ докум.	
Разраб.		Морозихин		20.09.2012		Подп.	
Пров.		Рязанцев		20.09.2012		Дата	
Т.контр.							
Нач. КБ				20.09.2012			
Н.контр.							
Утв.							
КУБ СБ		Копировал		Формат А4			
МК-1010		Проушина 010		Лит.		Масса	
						Масштаб	
				0.1		1:1	
				Лист 7		Листов 32	
		Ст 3 ГОСТ 380-88		ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"		Наружная реклама	

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

МК-1020

25

40

2

20*

20*

1

26

4*

4*

2

2

50

20*

90

6

1

Количество: 1 шт

1. * Размеры для справок.

2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.

3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.

5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.

Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.

6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет белый

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x1,5 L=90	1
2	Полоса ПСП		25x4 L=40	2

МК-1020

Поддержка СП

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 8

Листов 32

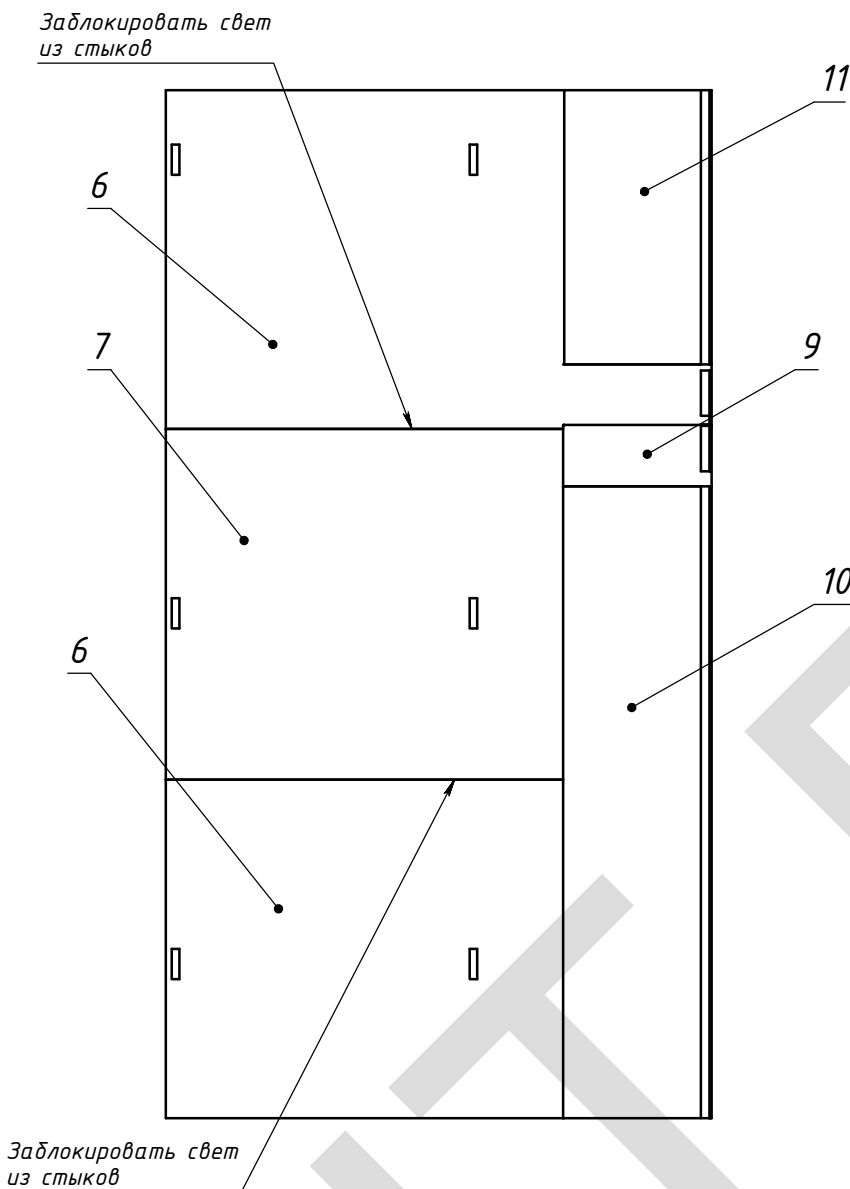
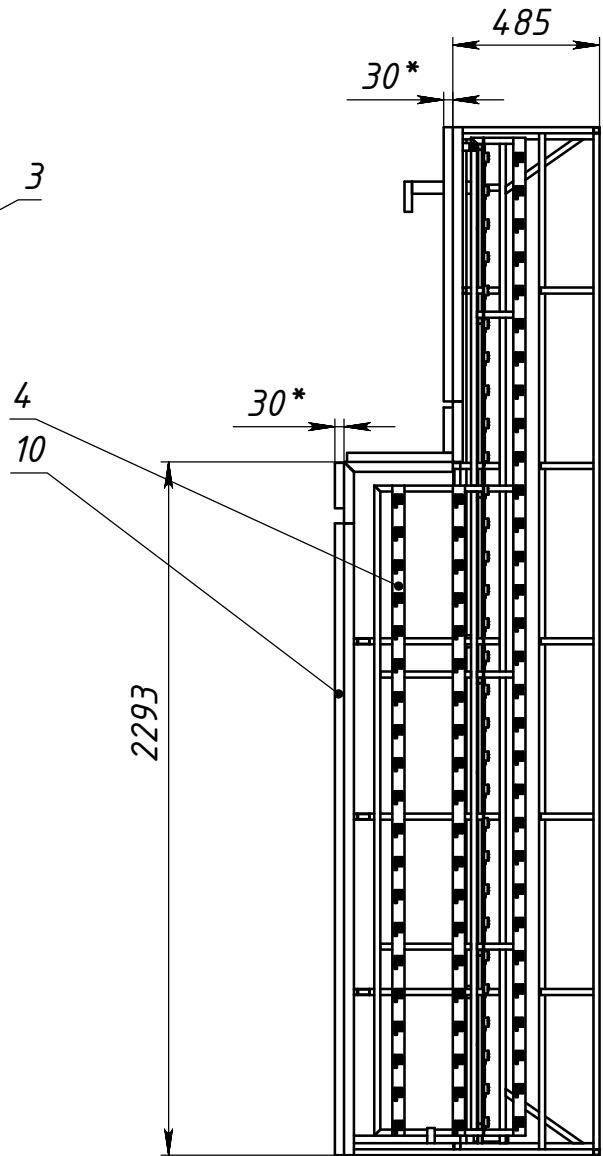
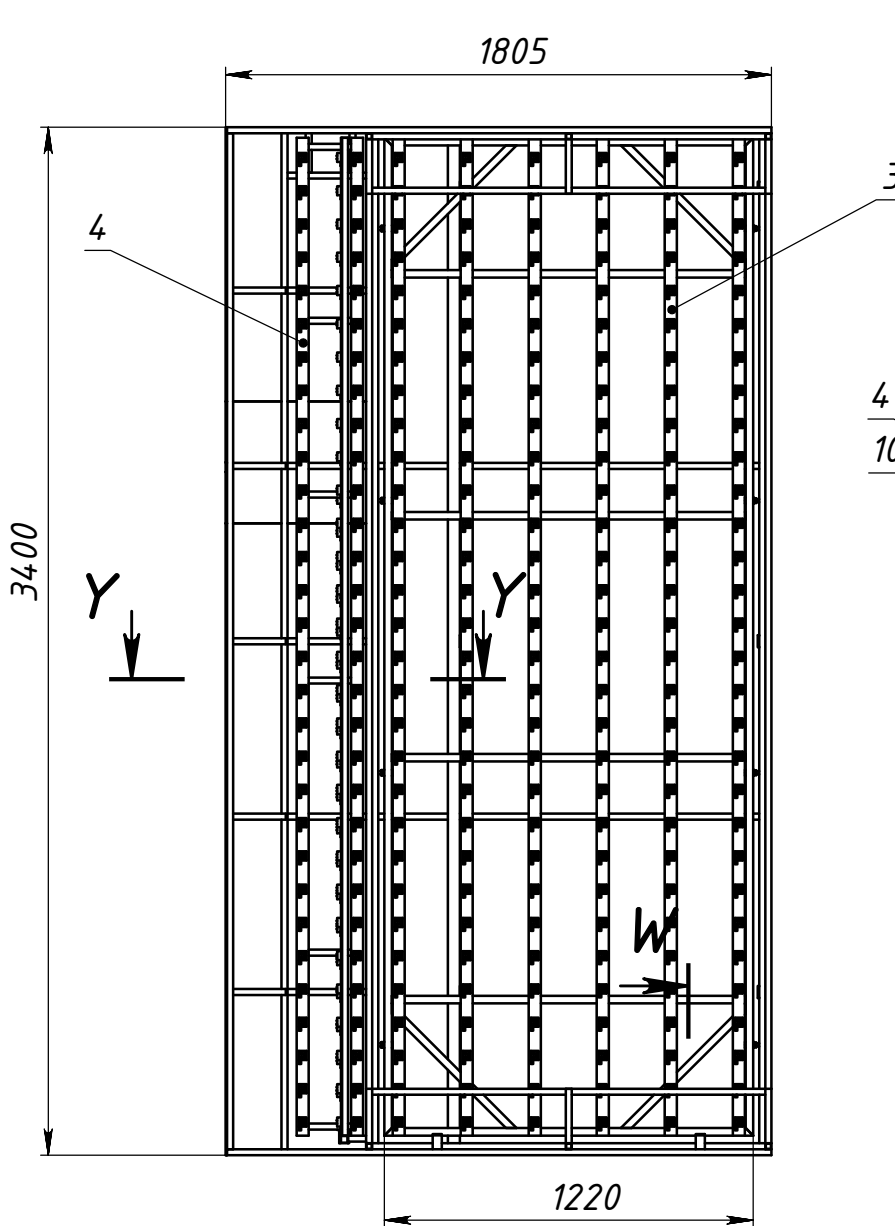
ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"

Наружная реклама

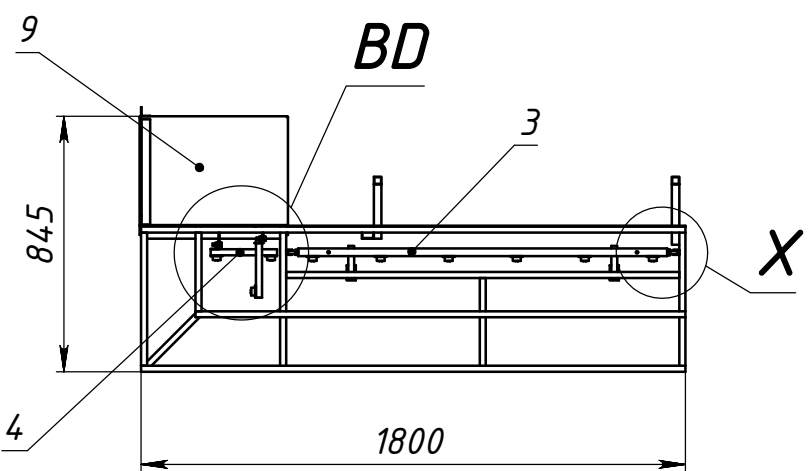
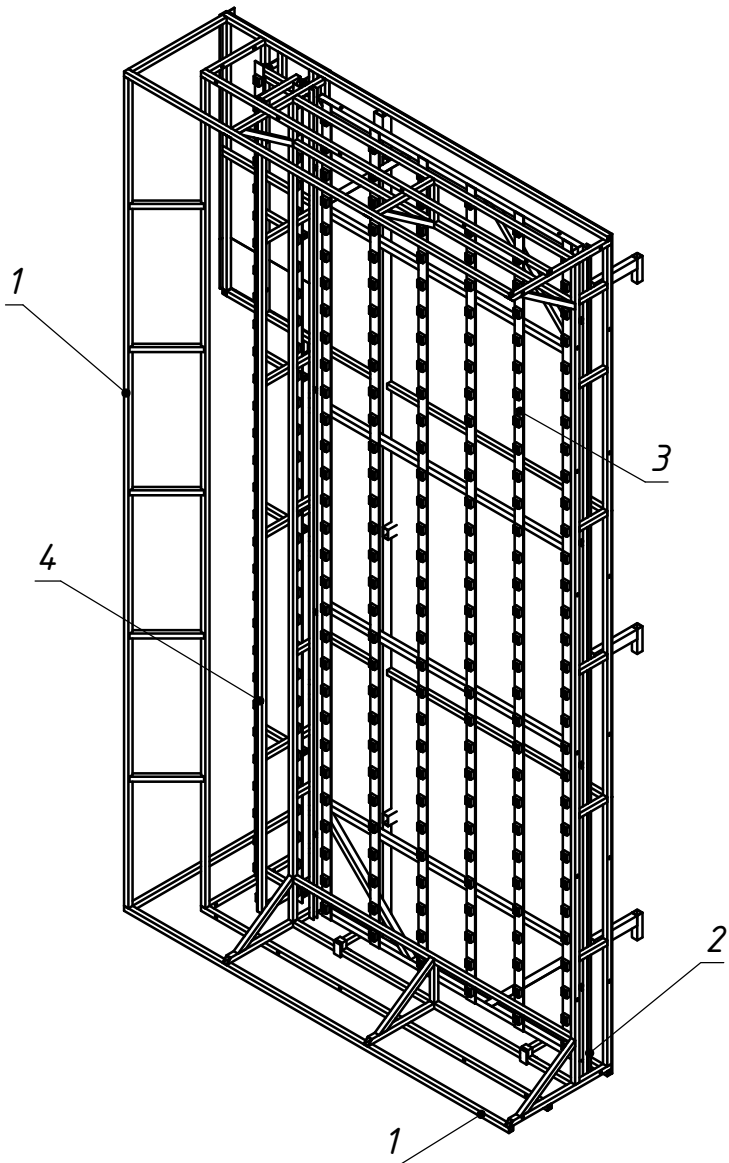
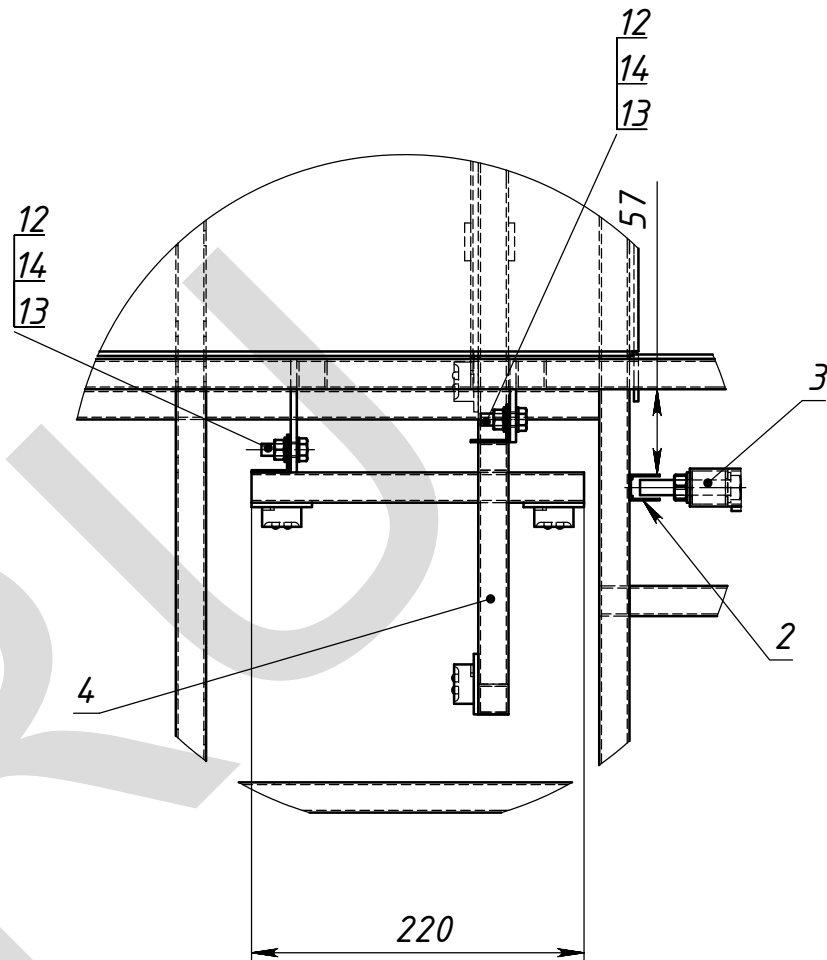
Куб СБ

Копировал

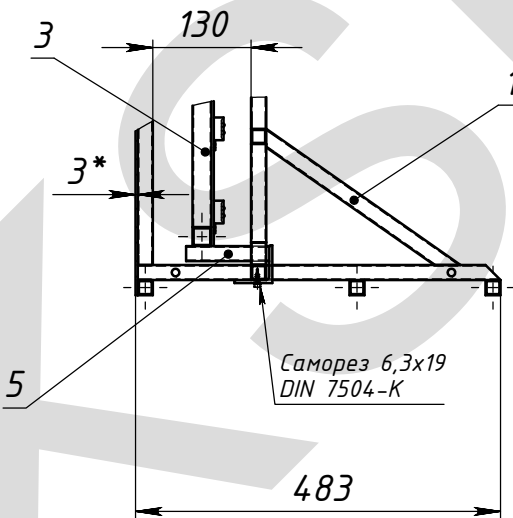
Формат А4



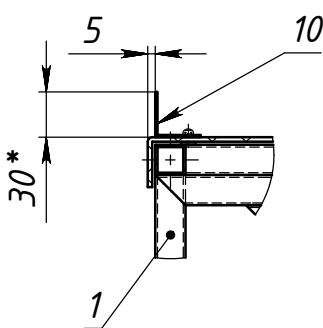
BD (1 : 5)



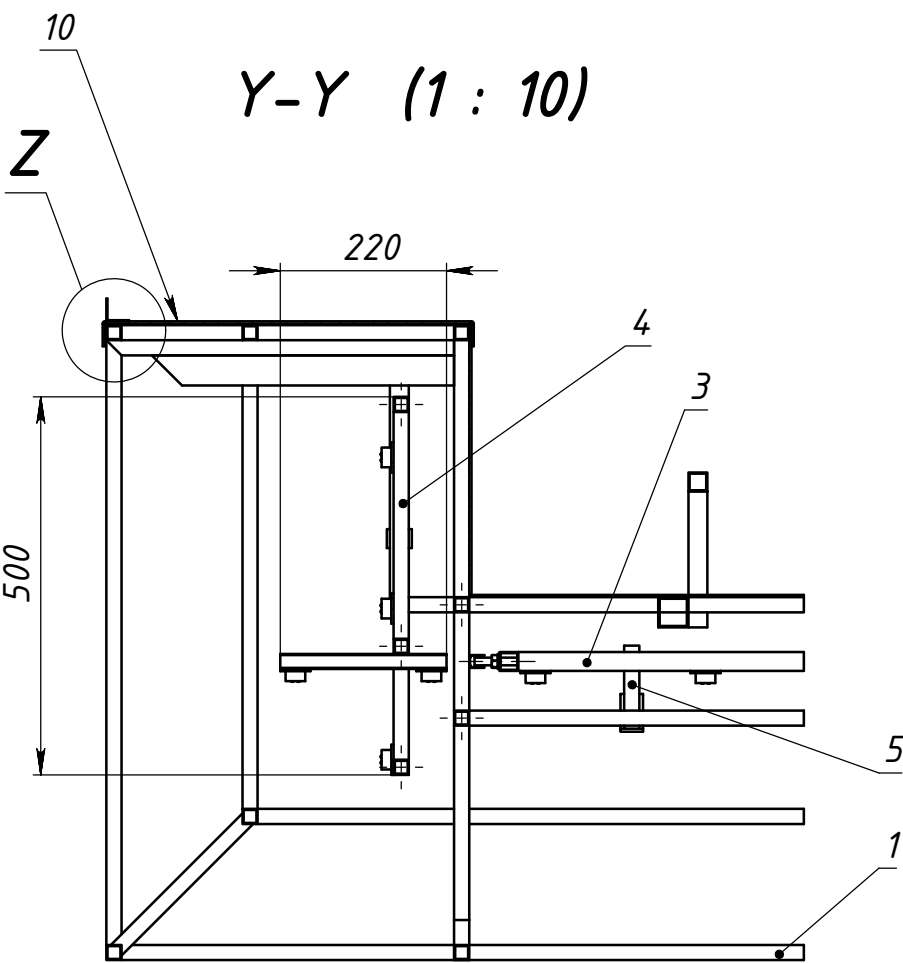
W-W (1 : 10)



Z (1 : 5)



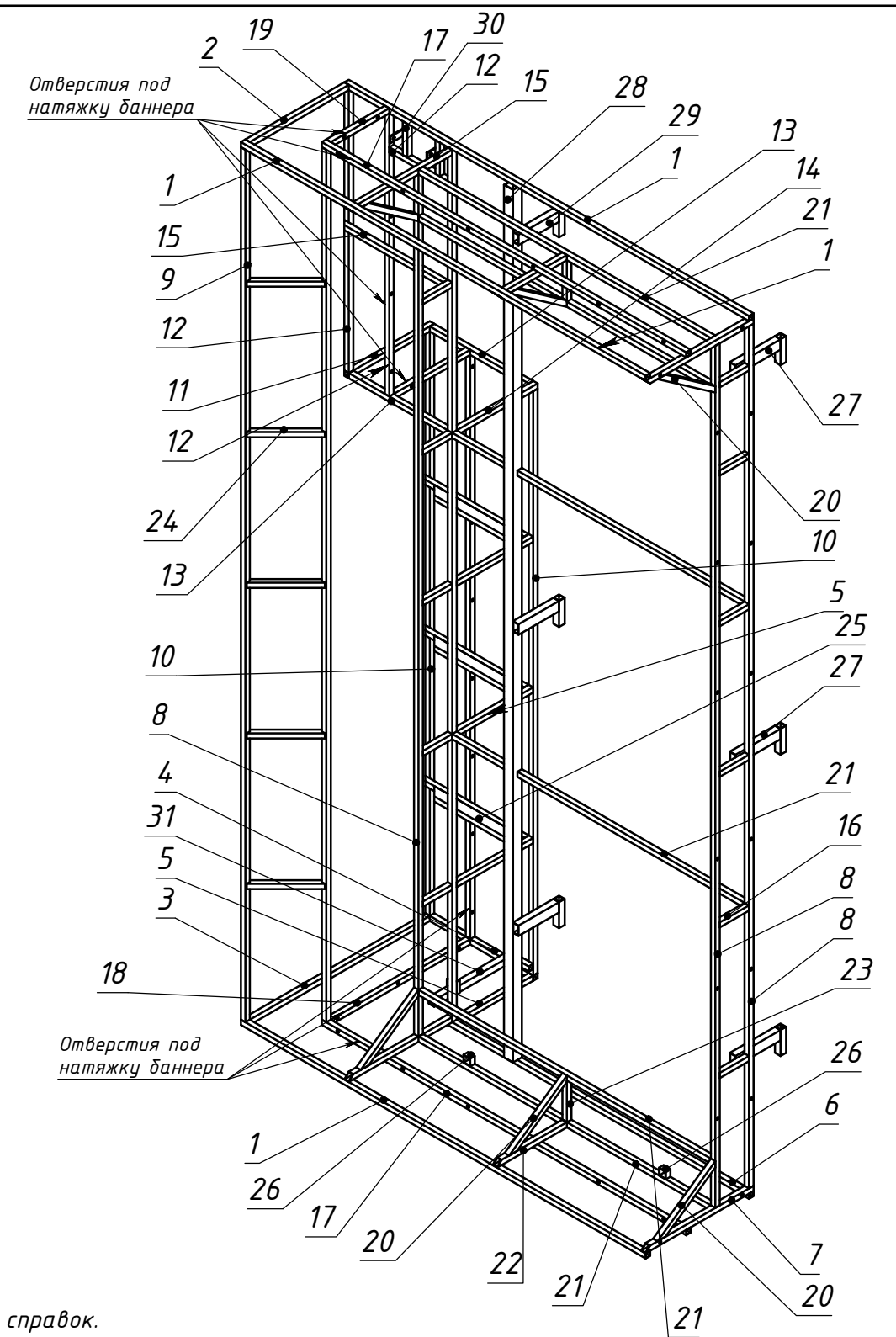
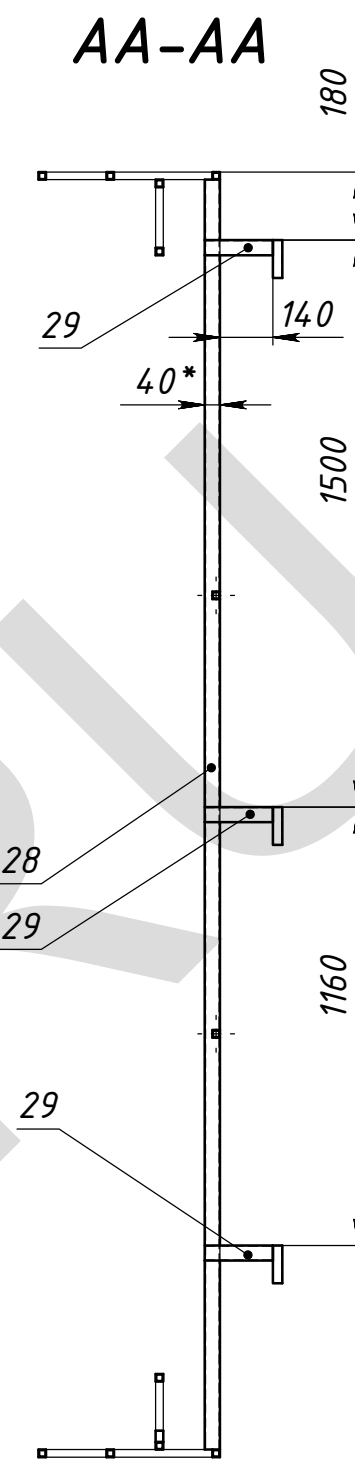
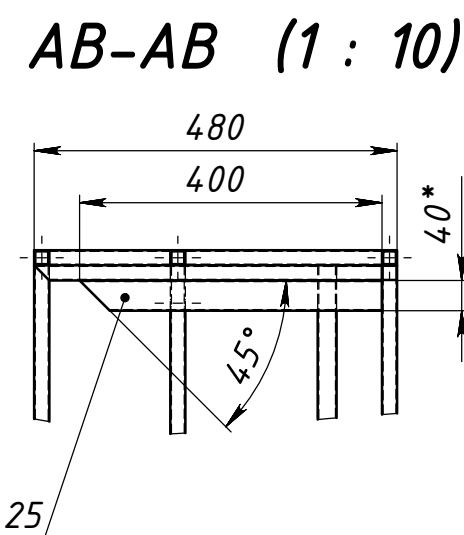
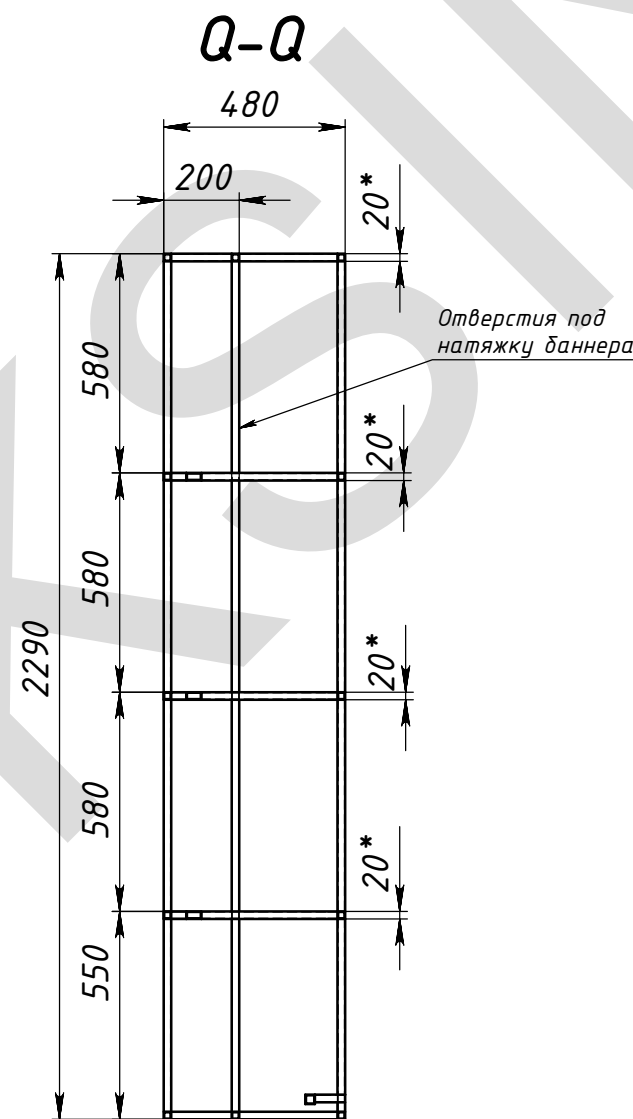
Y-Y (1 : 10)



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.08.12-130/М-2.КМ	Каркас М-2		1
2	СКП.00.11-00/XXXX	Профиль для LNF АД31	L=3360	2
3	СКП.08.12-130/СП-3.СБ	Панель СП-3.СБ		1
4	СКП.08.12-130/СП-4.СБ	Световая панель СП-4.СБ		1
5	СКП.06.12-127/031	Клин		2
6	СКП.00.11-00/XXXX	Задняя стенка М-2-01	АКП 3 мм	2
7	СКП.00.11-00/XXXX	Задняя стенка М-2-02	АКП 3 мм	1
8	СКП.00.11-00/XXXX	Задняя стенка М-2-03	АКП 3 мм	1
9	СКП.08.12-130/Т-11.СБ	Горцевая крышка Т-11.СБ		1
10	СКП.08.12-130/Т-12.СБ	Горцевая крышка Т-12.СБ		1
11	СКП.08.12-130/Т-13.СБ	Горцевая крышка Т-13.СБ		1
12		Шайба А8 ГОСТ 11371-78		4
13		Болт М8х25 ГОСТ 7798-70		2
14		Гайка М8 ГОСТ 5915-70		2

СКП.08.12-130/М-2.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Модуль М-2	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морозов	20.09.2012					114.94	1:25
Пров.	Рязанцев	20.09.2012						
Т.контр.								
Нач. КБ		20.09.2012						
Н.контр.								
Утв.								
ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"						Лист 9		
Наружная реклама						Листов 32		

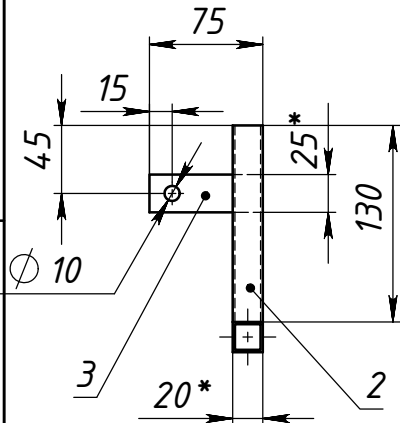


- | Поз | Обозначение | Наименование | Описание | К-во |
|-----|--------------------|-------------------------|-----------------|------|
| 1 | Д-1 | Труба ГОСТ 8639-82 С235 | 20х20х15 L=1800 | 3 |
| 2 | Д-2 | ----- | 20х20х15 L=440 | 1 |
| 3 | Д-3 | ----- | 20х20х15 L=800 | 1 |
| 4 | Д-4 | ----- | 20х20х15 L=480 | 1 |
| 5 | Д-5 | ----- | 20х20х15 L=340 | 5 |
| 6 | Д-6 | ----- | 20х20х15 L=1340 | 1 |
| 7 | Д-7 | ----- | 20х20х15 L=480 | 2 |
| 8 | Д-8 | ----- | 20х20х15 L=320 | 2 |
| 9 | Д-9 | ----- | 20х20х15 L=360 | 2 |
| 10 | Д-10 | ----- | 20х20х15 L=2250 | 2 |
| 11 | Д-11 | ----- | 20х20х15 L=380 | 2 |
| 12 | Д-12 | ----- | 20х20х15 L=1090 | 2 |
| 13 | Д-13 | ----- | 20х20х15 L=440 | 2 |
| 14 | Д-14 | ----- | 20х20х15 L=360 | 1 |
| 15 | Д-15 | ----- | 20х20х15 L=460 | 6 |
| 16 | Д-16 | ----- | 20х20х15 L=130 | 11 |
| 17 | Д-17 | ----- | 20х20х15 L=1620 | 2 |
| 18 | Д-18 | ----- | 20х20х15 L=620 | 1 |
| 19 | Д-19 | ----- | 20х20х15 L=260 | 1 |
| 20 | Д-20 | ----- | 20х20х15 L=314 | 6 |
| 21 | Д-21 | ----- | 20х20х15 L=1300 | 6 |
| 22 | Д-22 | ----- | 20х20х15 L=310 | 2 |
| 23 | Д-23 | ----- | 20х20х15 L=160 | 2 |
| 24 | Д-24 | ----- | 20х20х15 L=246 | 2 |
| 25 | Д-25 | Труба ГОСТ 8645-68 С235 | 40х20х15 L=400 | 2 |
| 26 | Д-26 | Труба ГОСТ 8639-82 С235 | 30х30х15 L=20 | 2 |
| 27 | СКП.08.12-130/МК-1 | Крыш МК-1 | | 1 |
| 28 | Д-27 | Труба ГОСТ 8639-82 С235 | 40х40х2 L=3360 | 2 |
| 29 | СКП.08.12-130/МК-2 | Крыш МК-2 | | 1 |
| 30 | МК-2 010 | Верхний фиксатор СП-4 | | 1 |
| 31 | МК-2 020 | Нижний фиксатор ГП-4 | | 1 |

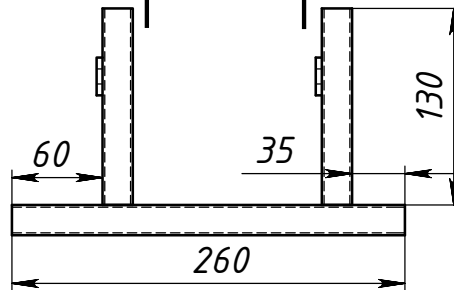
					СКП.08.12-130/М-2.КМ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас М-2	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.	Морозовых			20.09.2012				66.21	1:20
Проб.	Рязанцев			20.09.2012					
Т.контр.									
Нач. КБ				20.09.2012					
Н.контр.					ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама	Лист 10			Листов 32
Утв.									
КУБ СБ					Копировал	Формат А2			

МК-2.010

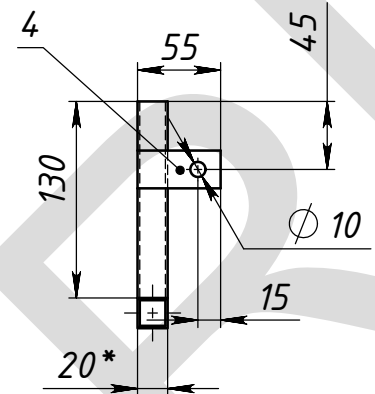
AZ-AZ



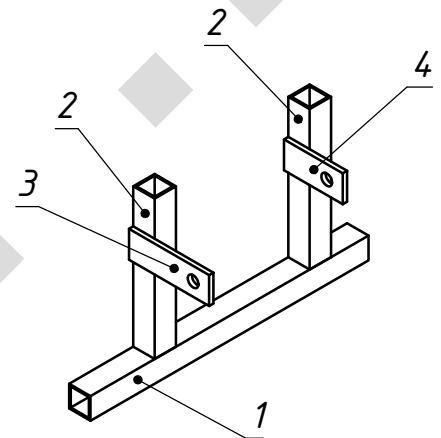
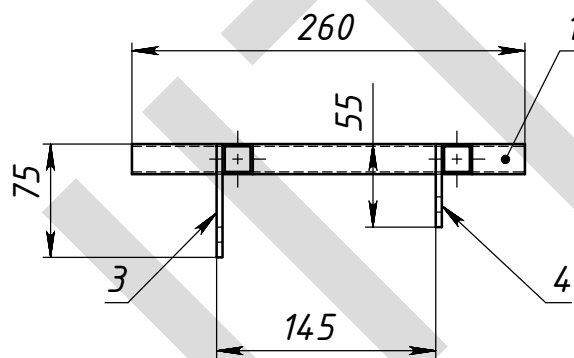
AZ AY



AY-AY



AZ AY



Количество: 1 шт

1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей. Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет белый

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=260	1
2	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=130	2
3	П-1	Полоса ГОСТ 103-76	25x4 L=75	1
4	П-2	Полоса ГОСТ 103-76	25x4 L=55	1

МК-2.010

Верхний фиксатор СП-4

Лит.	Масса	Масштаб
	0.55	1:5
Лист 11	Листов 32	

ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"
Наружная реклама

Перв. примен.

Справ. №

МК-2.020

250

25*

50

360

80

25

25*

20*

80

25*

4*

4*

360

20*

60

3

1

2

1

2

3

4

Количество: 1 шт

1. * Размеры для справок.

2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.

3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.

5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.

Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.

6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет белый

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1			1
2	Д-2			1
3	Д-3			1
4	П-1			2

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Морозихин

20.09.2012

Пров.

Рязанцев

20.09.2012

Т.контр.

Нач. КБ

20.09.2012

Н.контр.

Утв

МК-2.020

Нижний фиксатор СП-4

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 12

Листов 32

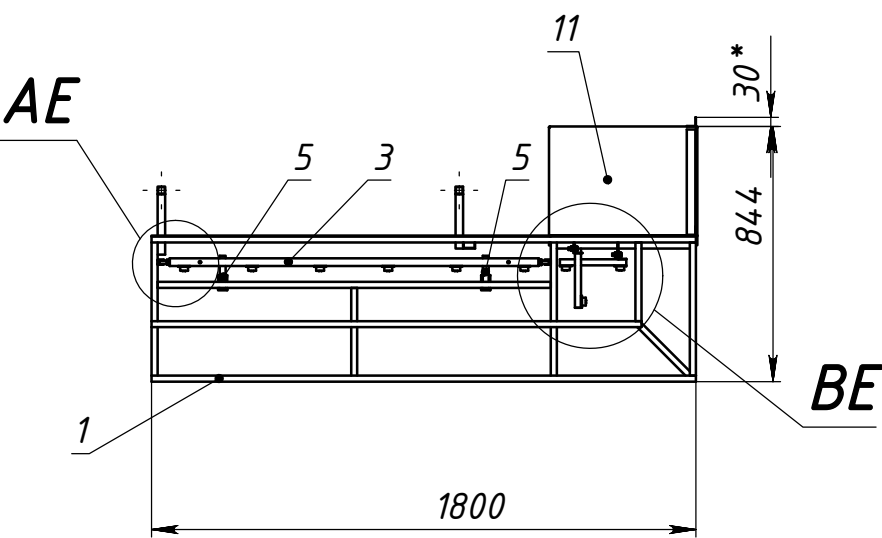
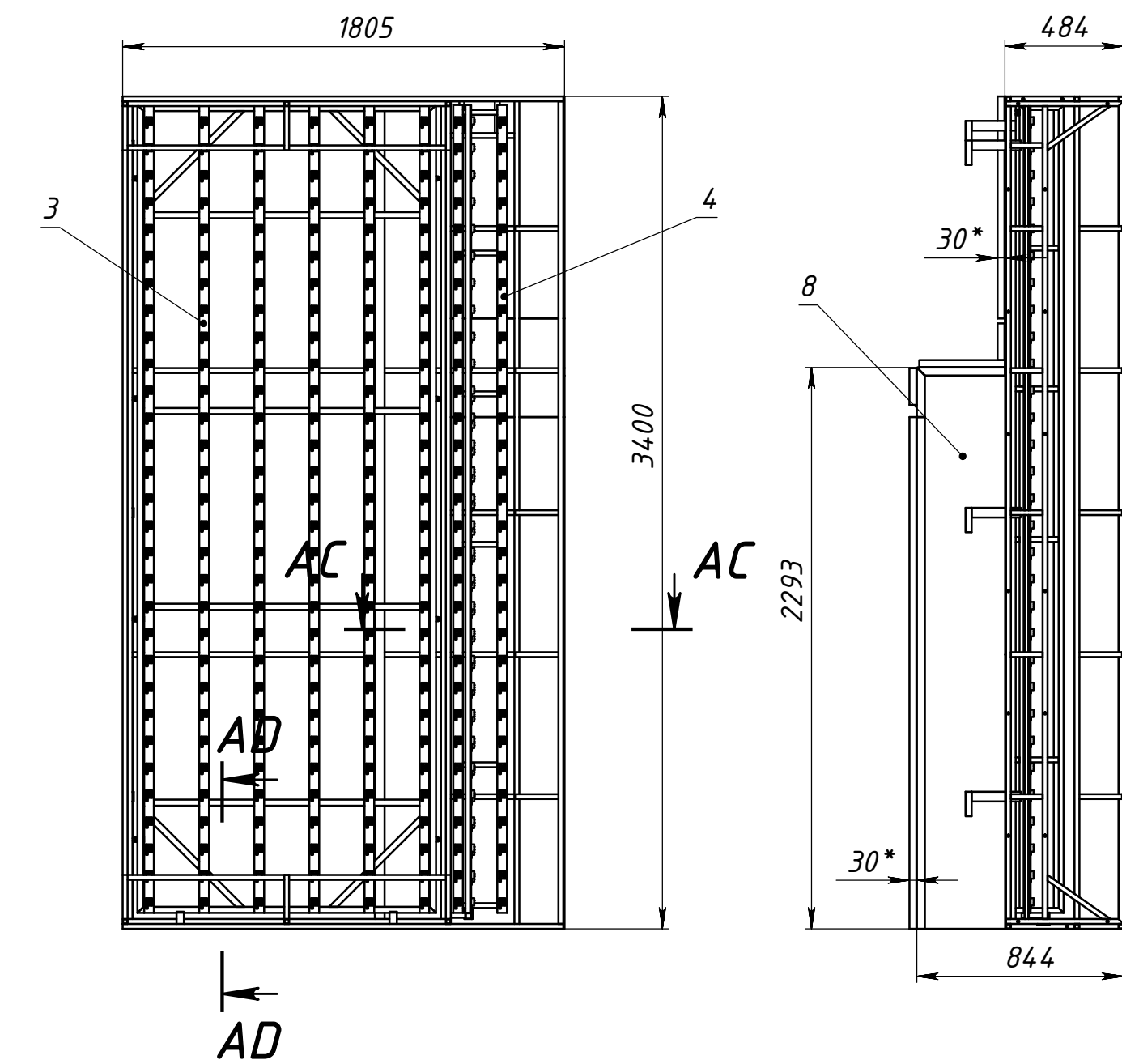
ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"

Наружная реклама

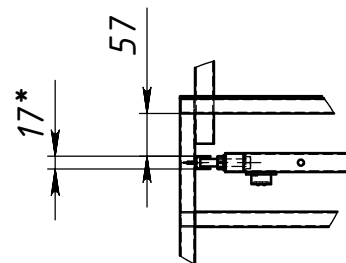
Куб СБ

Копировал

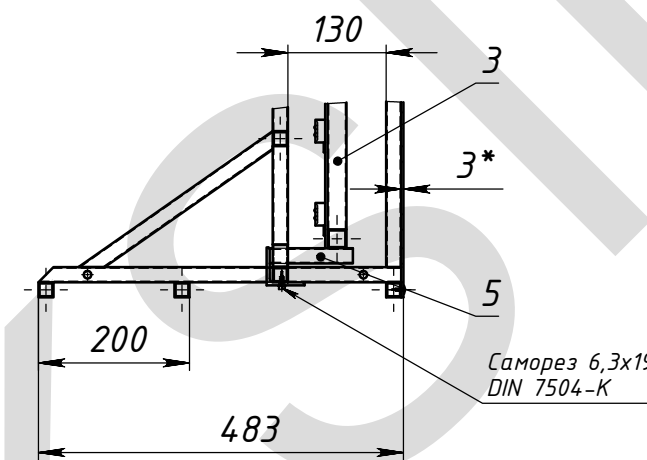
Формат А4



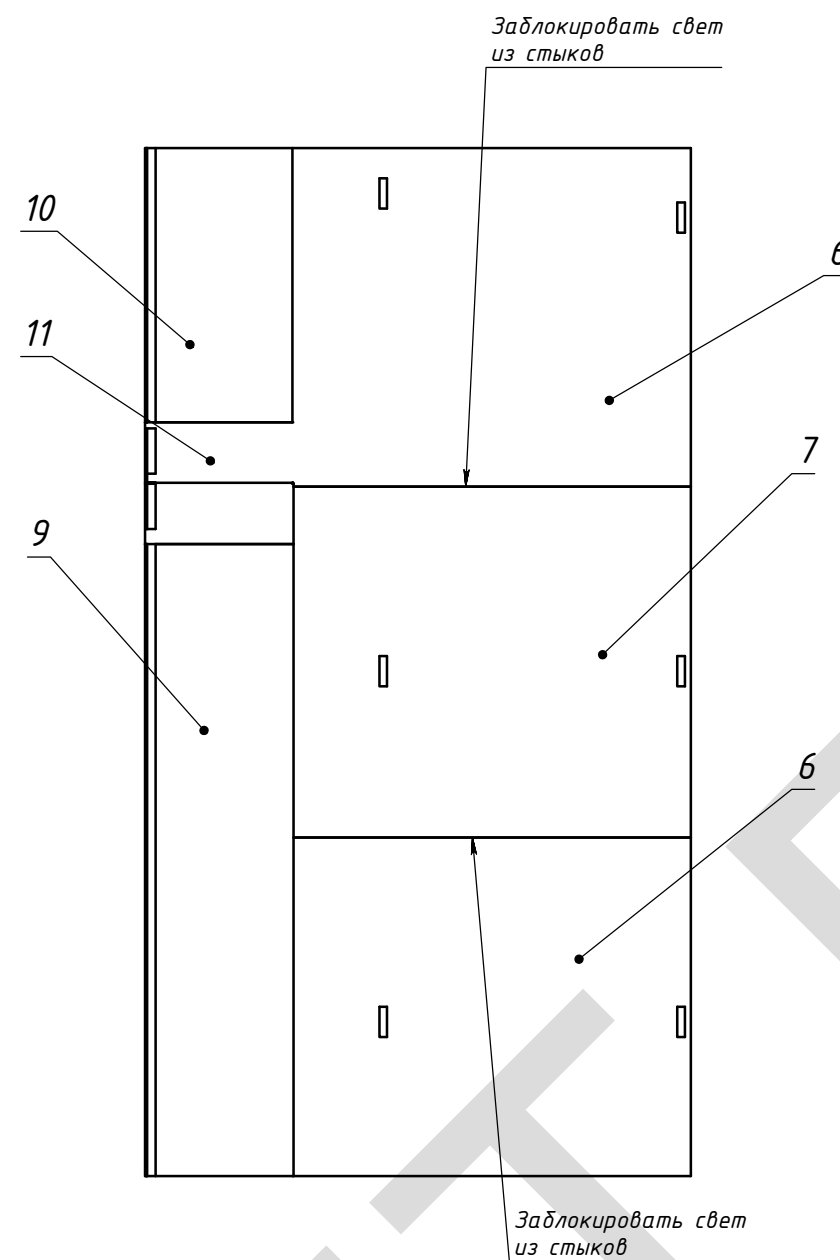
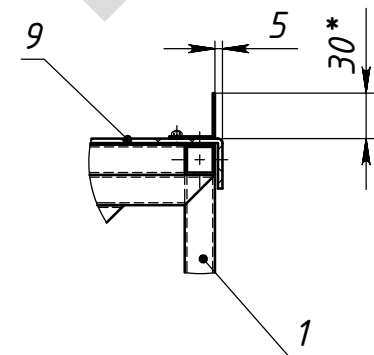
AE (1 : 10)



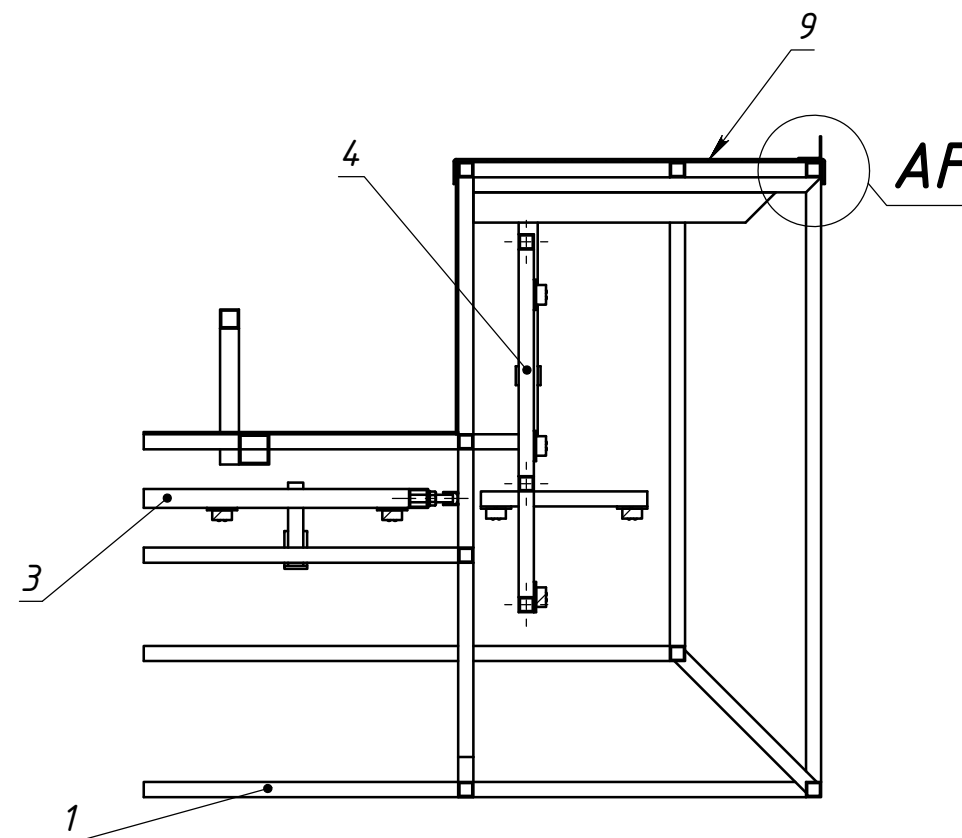
AD-AD (1 : 10)



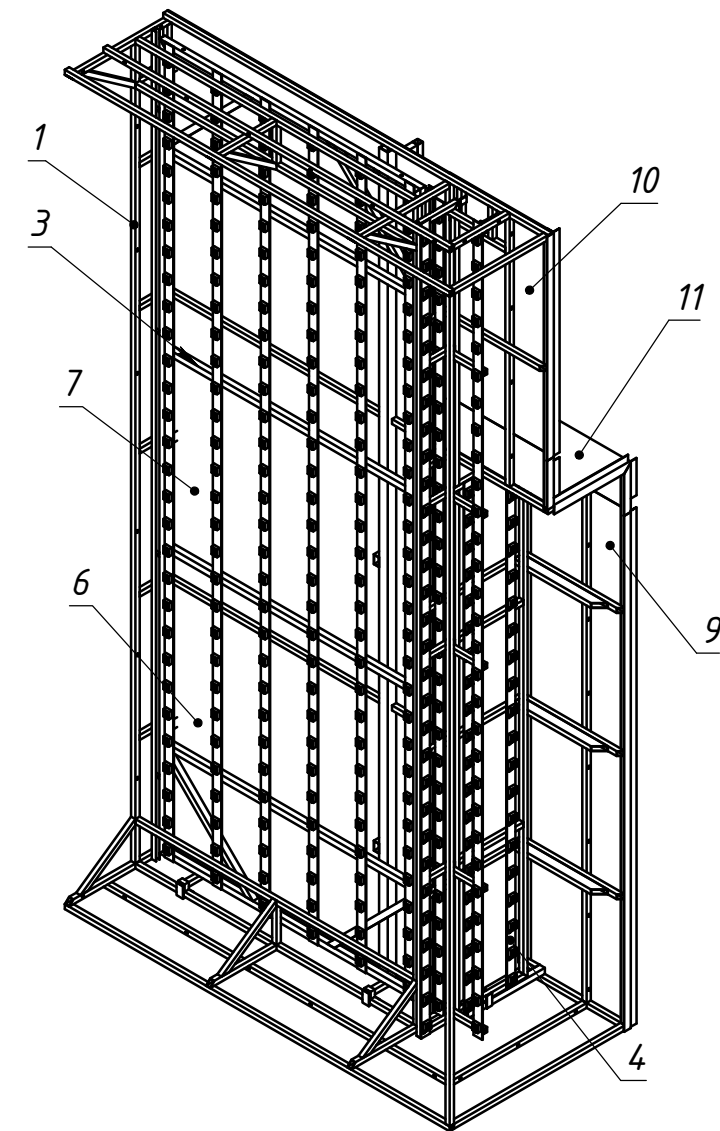
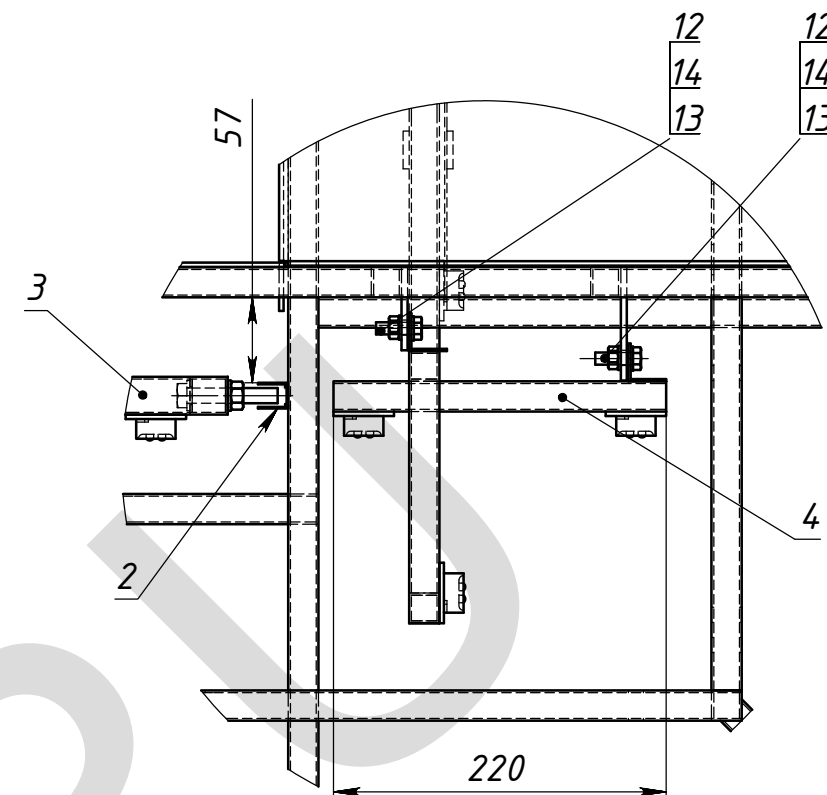
AF (1 : 5)



AC-AC (1 : 10)



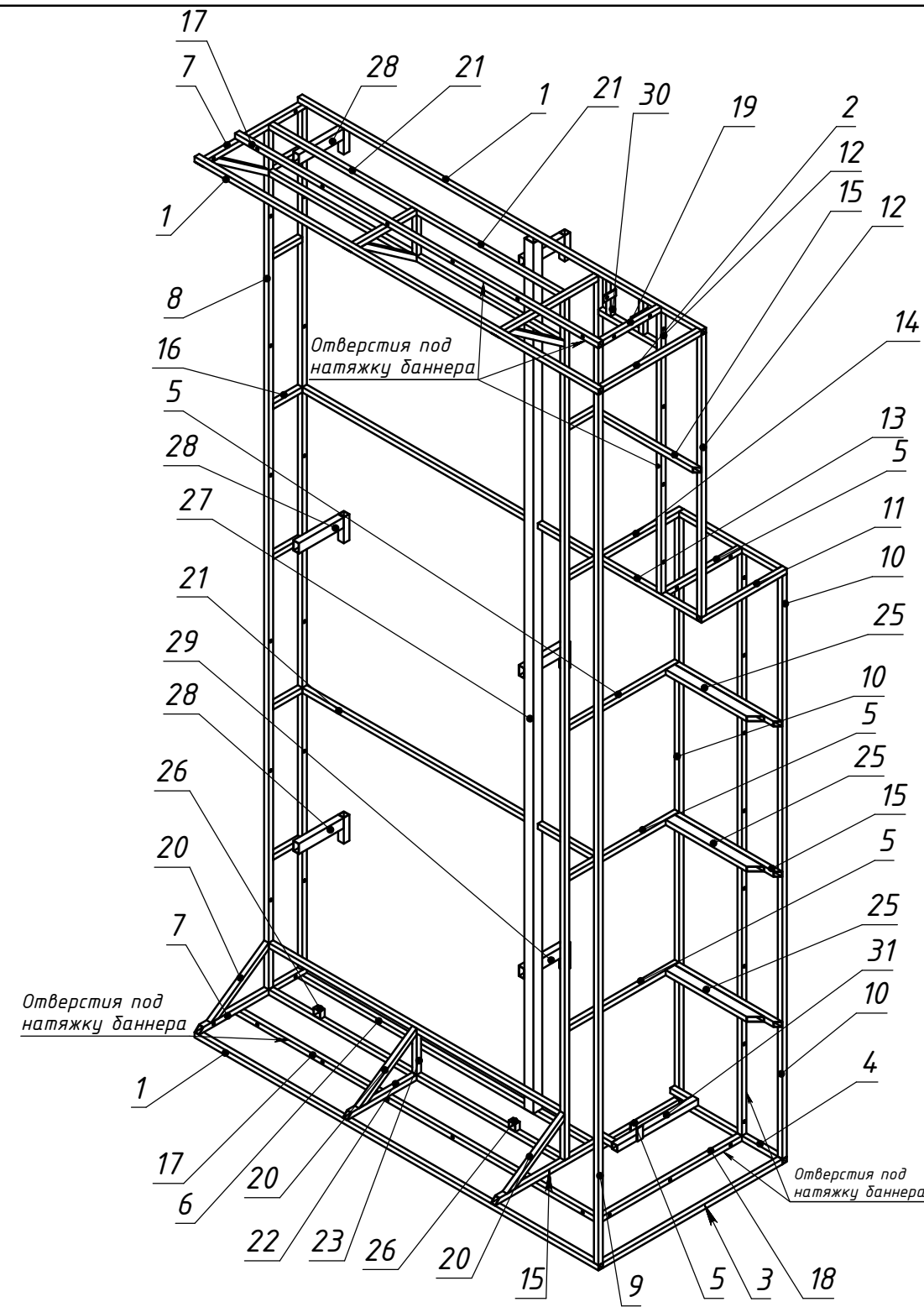
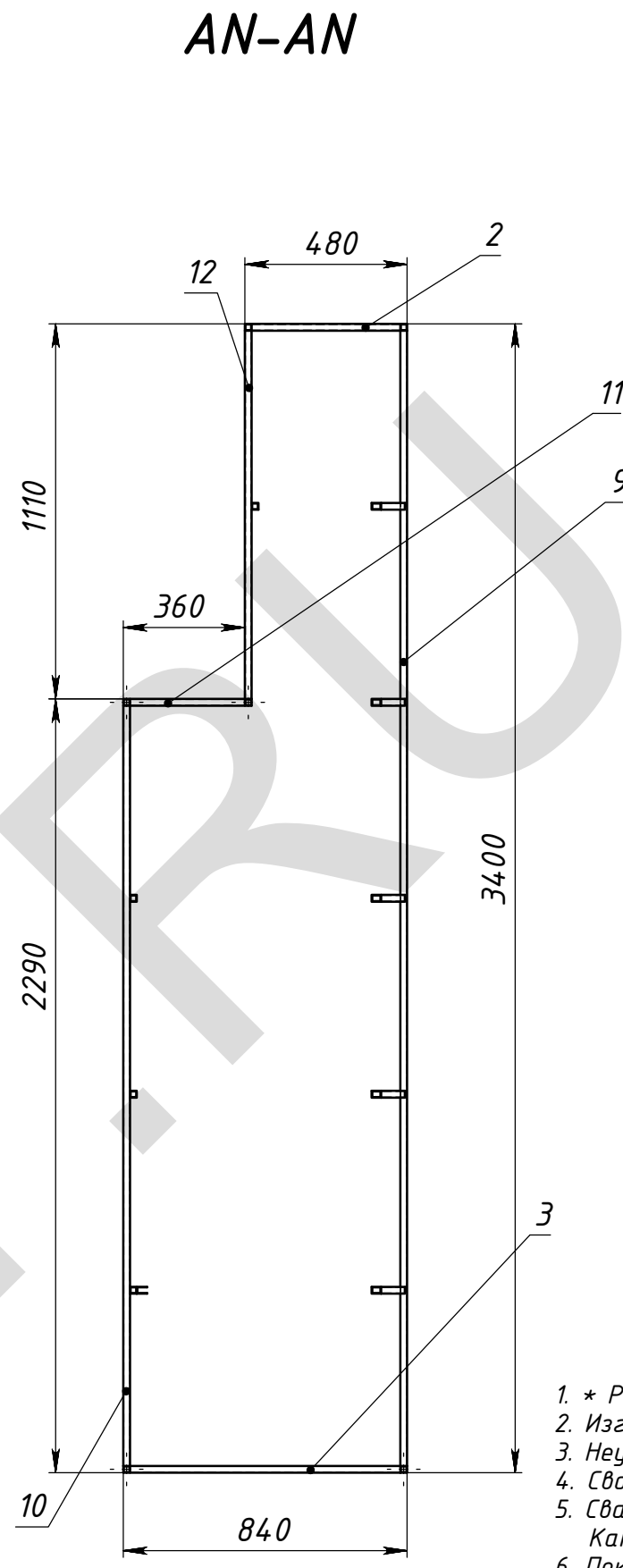
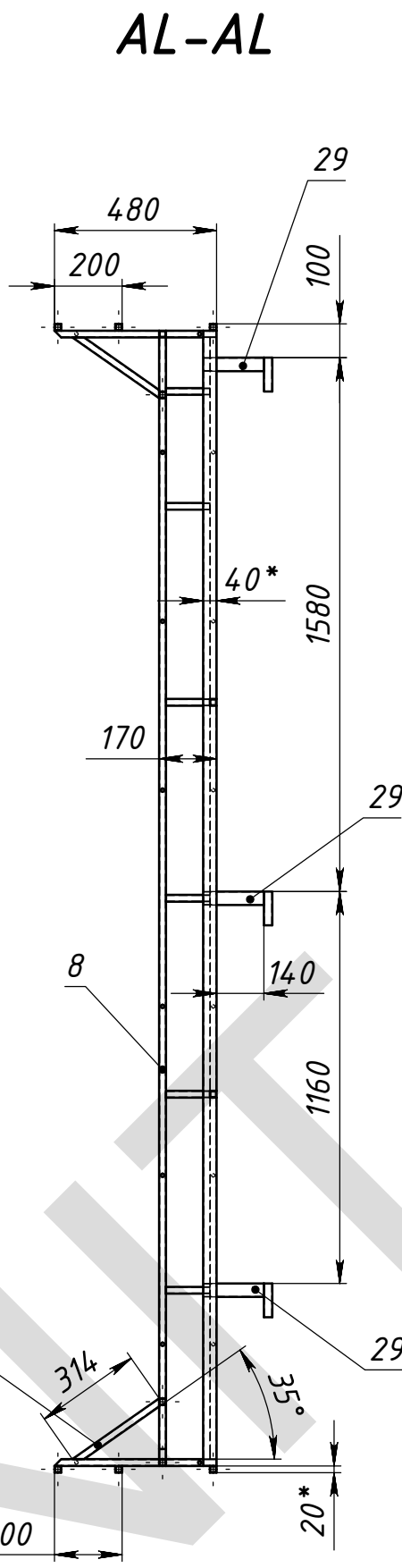
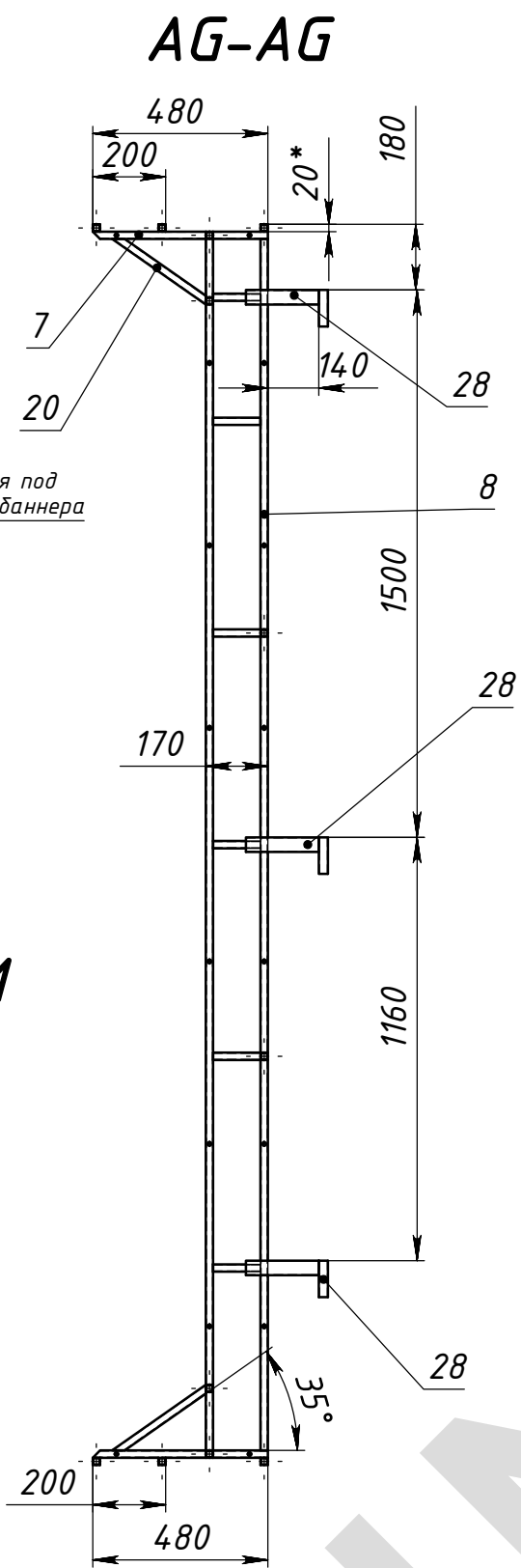
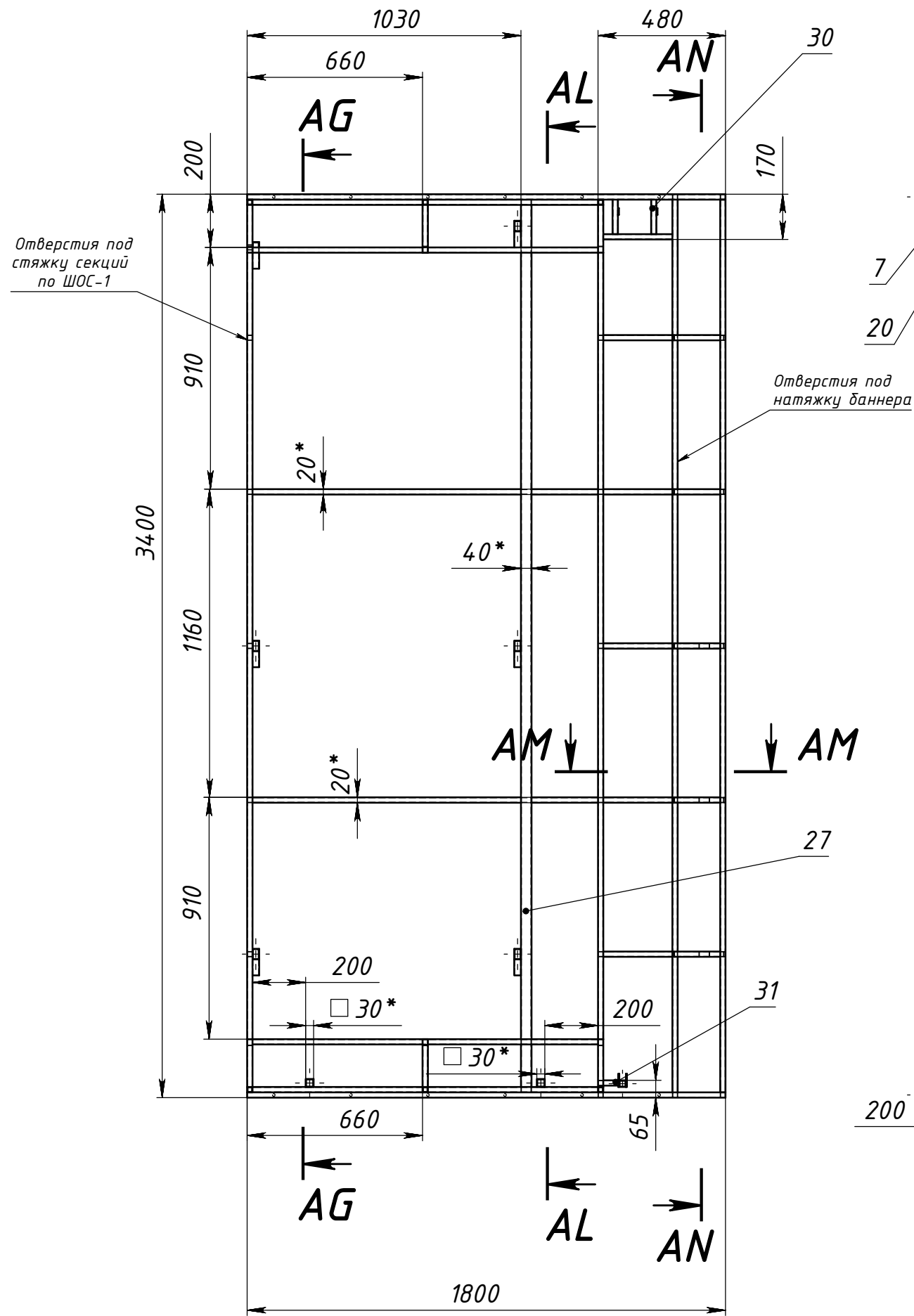
BE (1 : 5)



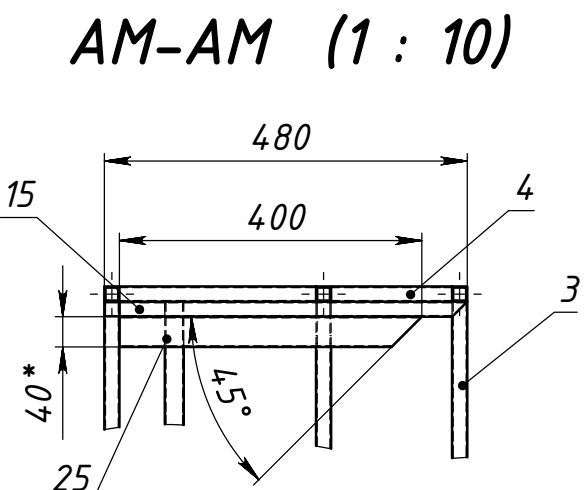
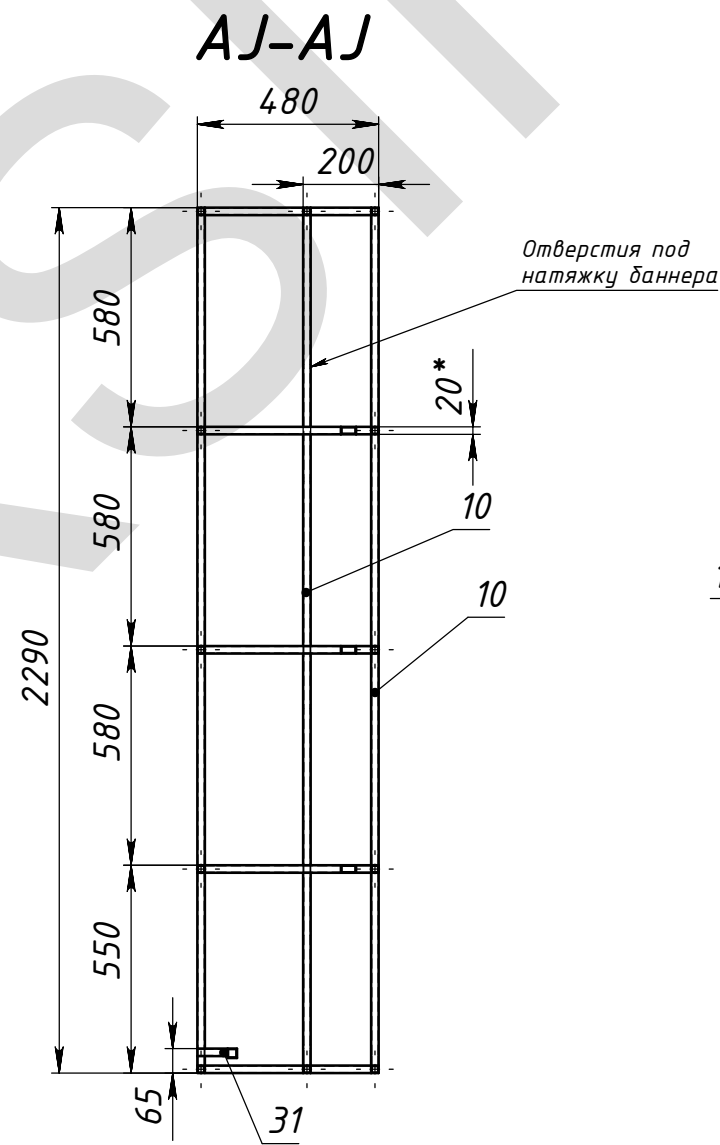
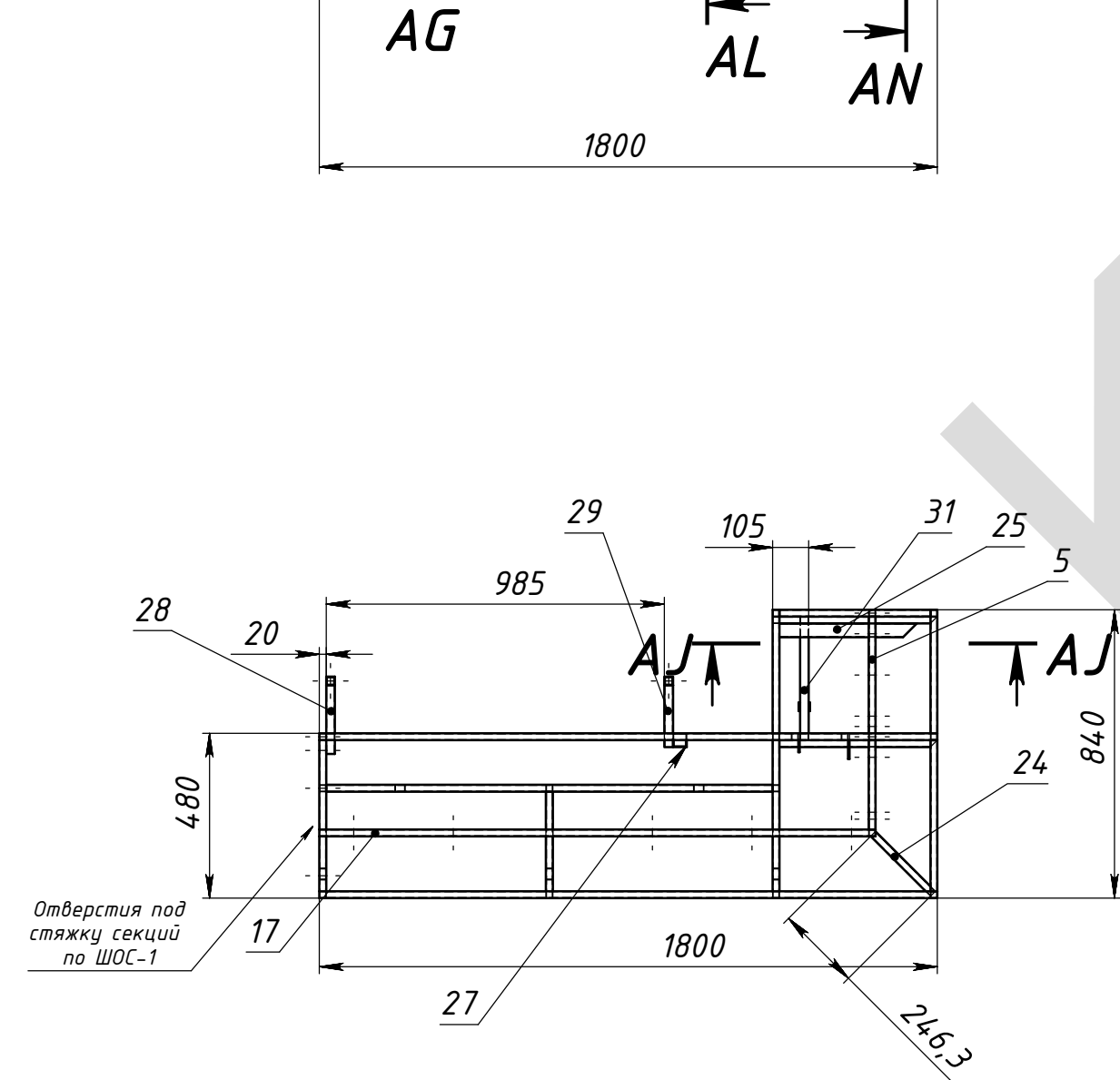
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.08.12-130/М-3.КМ	Каркас М-3		1
2	ЛНФ-1	Профиль для ЛНФ АД31	Л=3360	2
3	СКП.08.12-130/СП-3.СБ	Панель СП-3 СБ		1
4	СКП.08.12-130/СП-5.СБ	Световая панель СП-5 СБ		1
5	СКП.06.12-127.031	Клин		2
6	СКП.00.11-00/XXXX	Задняя стенка М-2-01	АКП 3 мм	2
7	СКП.00.11-00/XXXX	Задняя стенка М-2-02	АКП 3 мм	1
8	СКП.00.11-00/XXXX	Задняя стенка М-2-03	АКП 3 мм	1
9	СКП.08.12-130/Т-12.СБ	Горцевая крышка Т-12 СБ		1
10	СКП.08.12-130/Т-13.СБ	Горцевая крышка Т-13 СБ		1
11	СКП.08.12-130/Т-21.СБ	Горцевая крышка Т-21 СБ		1
12	Шпилька А8 ГОСТ 11371-78			4
13	Болт М8х25 ГОСТ 7798-70			2
14	Гайка М8 ГОСТ 5915-70			2

СКП.08.12-130/М-3.СБ					Модуль М-3		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морозов			20.09.2012		114.94	1:25
Пров.	Рязанцев			20.09.2012			
Т.контр.					Лист 13	Листов 32	
Нач. КБ				20.09.2012	ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама		
Н.контр.							
Утв.							

Перв. примен.	
Спроб. №	
Подпись и дата	
Инф. № д.д.д.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
- 3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- 5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей. Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
- 6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет белый



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	Груда ГОСТ 8639-82 (235	20x20x15 L=1800	3
2	Л-2	-----	20x20x15 L=440	3
3	Л-3	-----	20x20x15 L=800	3
4	Л-4	-----	20x20x15 L=480	3
5	Л-5	-----	20x20x15 L=340	5
6	Л-6	-----	20x20x15 L=1340	2
7	Л-7	-----	20x20x15 L=480	2
8	Л-8	-----	20x20x15 L=320	2
9	Л-9	-----	20x20x15 L=360	2
10	Л-10	-----	20x20x15 L=2250	2
11	Л-11	-----	20x20x15 L=380	2
12	Л-12	-----	20x20x15 L=1090	2
13	Л-13	-----	20x20x15 L=440	2
14	Л-14	-----	20x20x15 L=360	6
15	Л-15	-----	20x20x15 L=460	6
16	Л-16	-----	20x20x15 L=130	2
17	Л-17	-----	20x20x15 L=1620	2
18	Л-18	-----	20x20x15 L=620	2
19	Л-19	-----	20x20x15 L=260	6
20	Л-20	-----	20x20x15 L=314	6
21	Л-21	-----	20x20x15 L=1300	6
22	Л-22	-----	20x20x15 L=310	2
23	Л-23	-----	20x20x15 L=160	2
24	Л-24	-----	20x20x15 L=246	2
25	Л-25	-----	40x20x15 L=400	2
26	Л-26	-----	30x30x15 L=20	2
27	Л-27	-----	40x40x2 L=3360	2
28	СКП.08.12-130/МК-1	Крюк МК-1		
29	СКП.08.12-130/МК-2	Крюк МК-2		
30	МК-3010	Верхний фиксатор СП-5		
31	МК-3020	Нижний фиксатор СП-5		

					СКП.08.12-130/М-3.КМ			

МК-3.010

ВС-ВС

20*

45

15

10

25*

130

ВВ-ВВ

75

45

15

25*

130

10

ВВ ВВ

35

60

260

260

55

75

4*

145

1

2

3

4

2

1. * Размеры для справок.

2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.

3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.

5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.

6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет белый

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=260	1
2	Л-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=130	2
3	П-1	Полоса ГОСТ 103-76	25x4 L=75	1
4	П-2	Полоса ГОСТ 103-76	25x4 L=55	1

МК-3.010

Верхний фиксатор СП-5

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 15

Листов 32

ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"

Наружная реклама

Куб СБ

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

МК-3.020

25*

250

25*

25*

25*

25*

25*

4*

25*

60

360

80

2

3

4

4

3

2

1

Количество: 1 шт

1. * Размеры для справок.

2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.

3. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, IT14/2.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.

5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.

Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.

6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет белый

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1			1
2	Д-2			1
3	Д-3			1
4	Д-4			2

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Морозихин

20.09.2012

Пров.

Рязанцев

20.09.2012

Т.контр.

Нач. КБ

20.09.2012

Н.контр.

Утв.

МК-3.020

Нижний фиксатор СП-5

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 16

Листов 32

ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"

Наружная реклама

КУБ СБ

Копировал

Формат А4

СКП.08.12-130/СП-1СБ

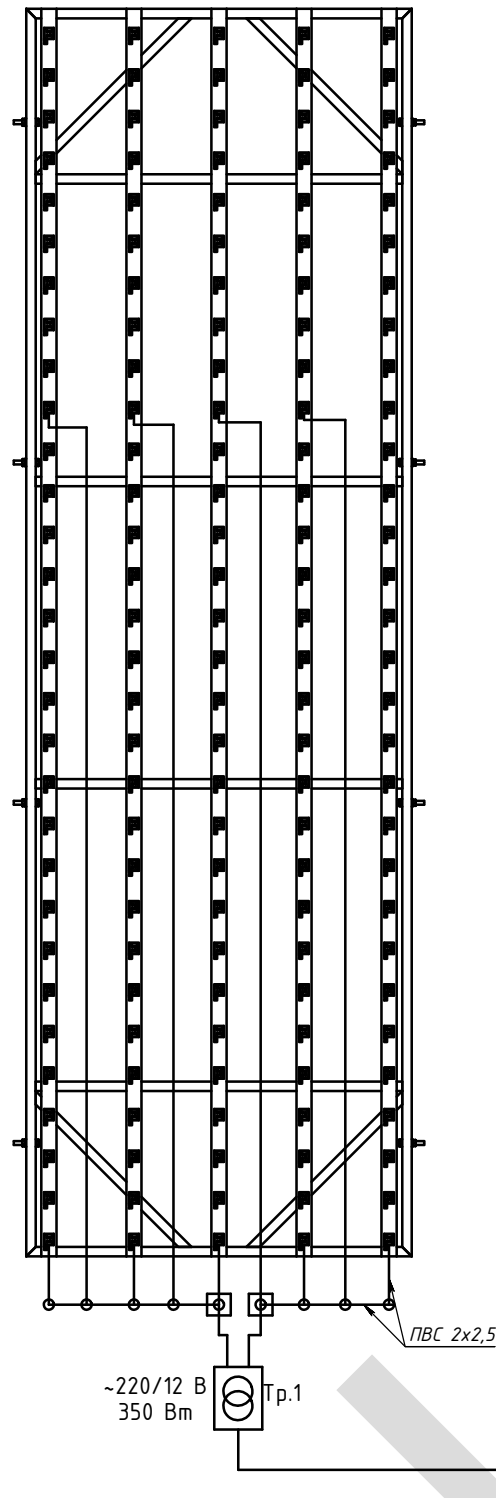


Схема подключения светодиодных кластеров

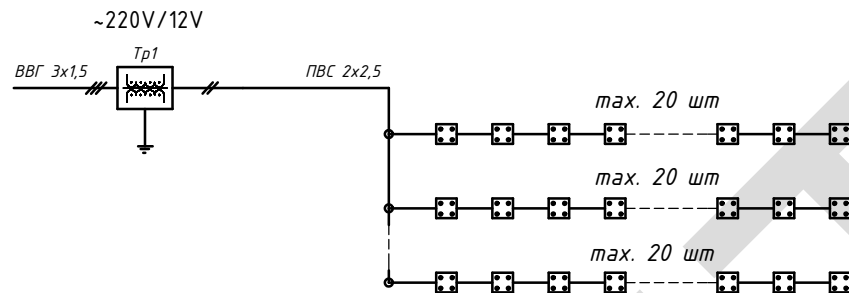
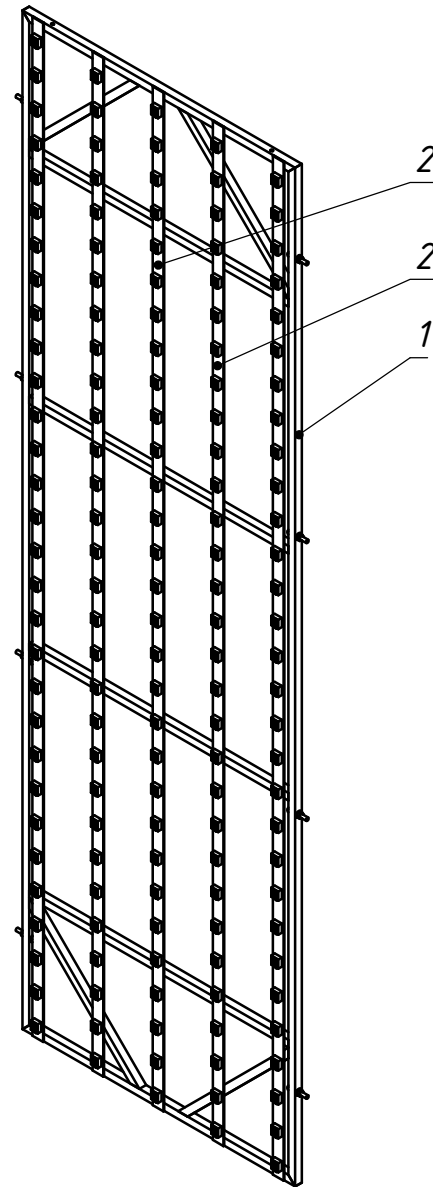
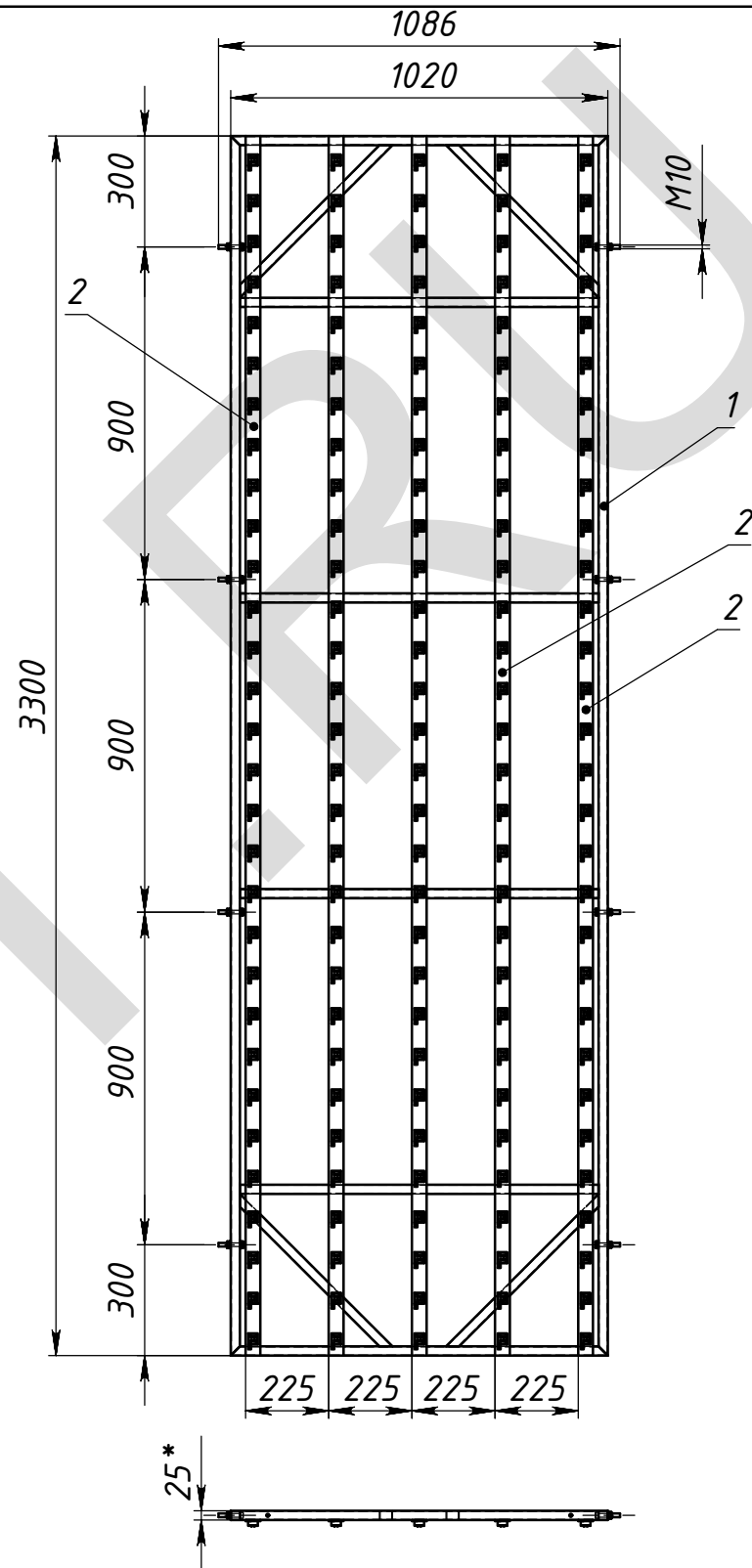
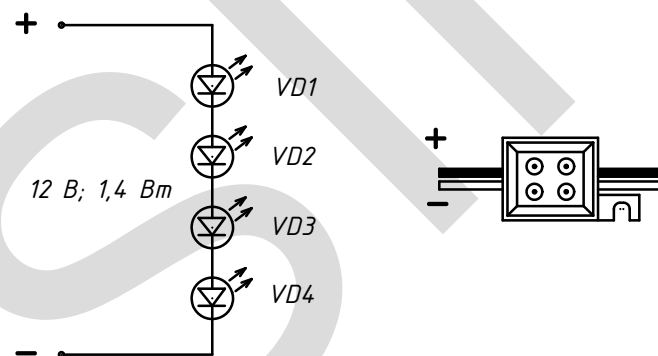


Схема кластера

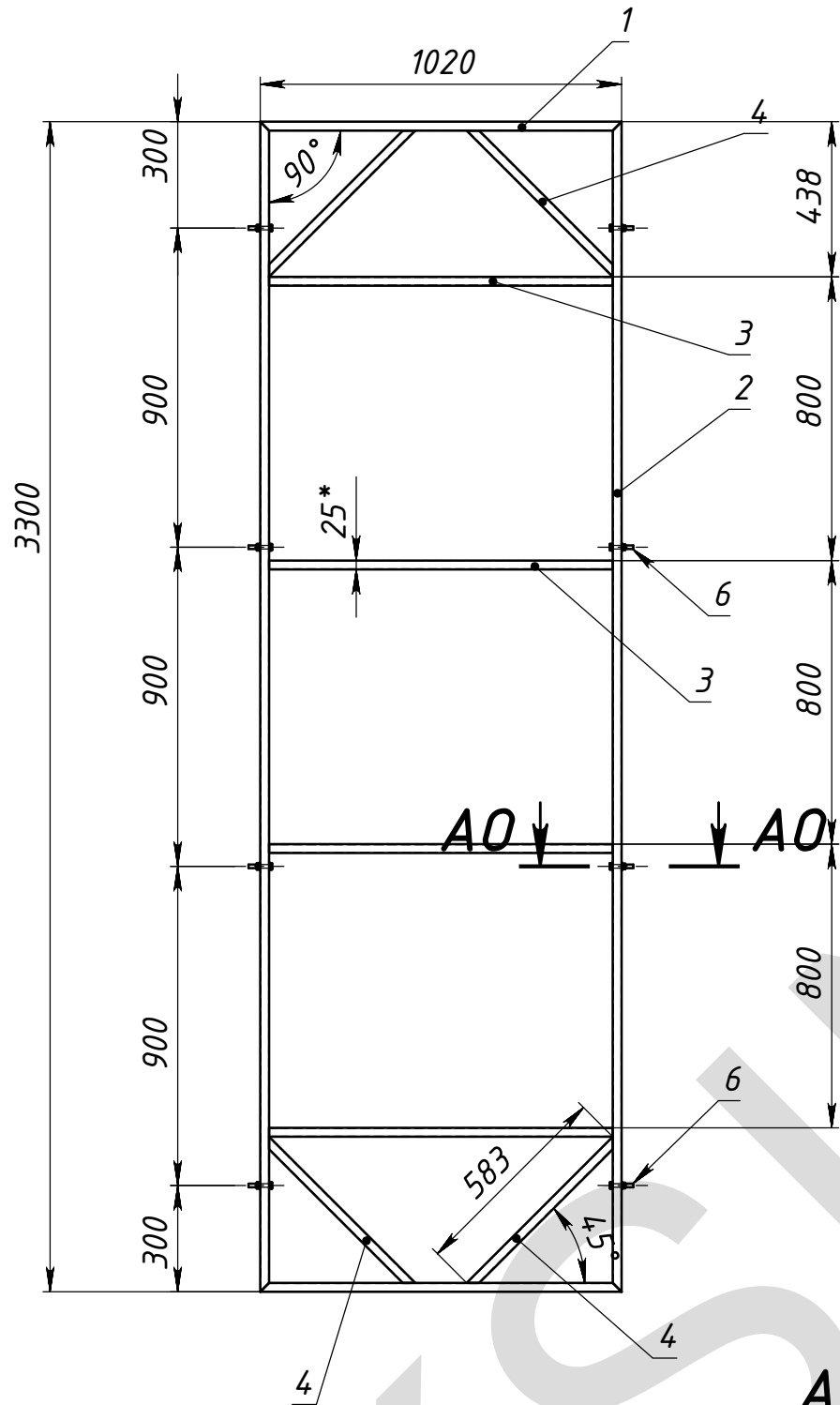


Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.08.12-130/СП-1	Панель СП-1		1
2	СКП.08.12-130/СП.010	Световая одоима ОС-1		5

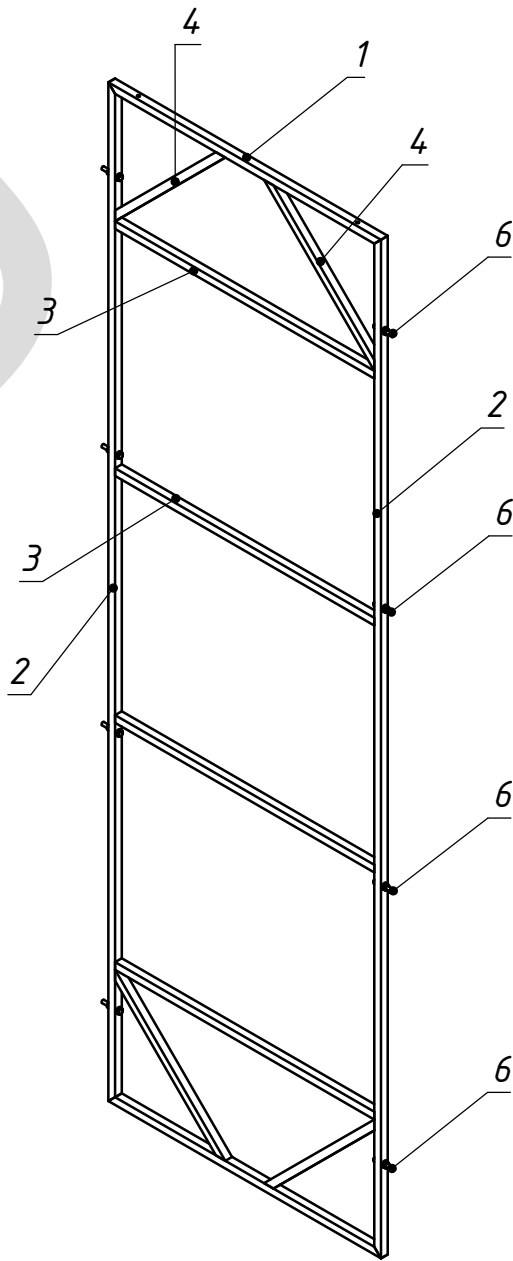
					СКП.08.12-130/СП-1.СБ					
					Панель СП-1 СБ	Лит			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					10.30	1:20
Разраб		Морозихин		20.09.2012						
Пров.		Рязанцев		20.09.2012						
Т.контр.										
Нач. КБ				20.09.2012		Лист 17			Листов 32	
Н.контр.						ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"				
Утв.						Наружная реклама				

Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Инд. № дудл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инд. № подл.

СКП.08.12-130/СП-1

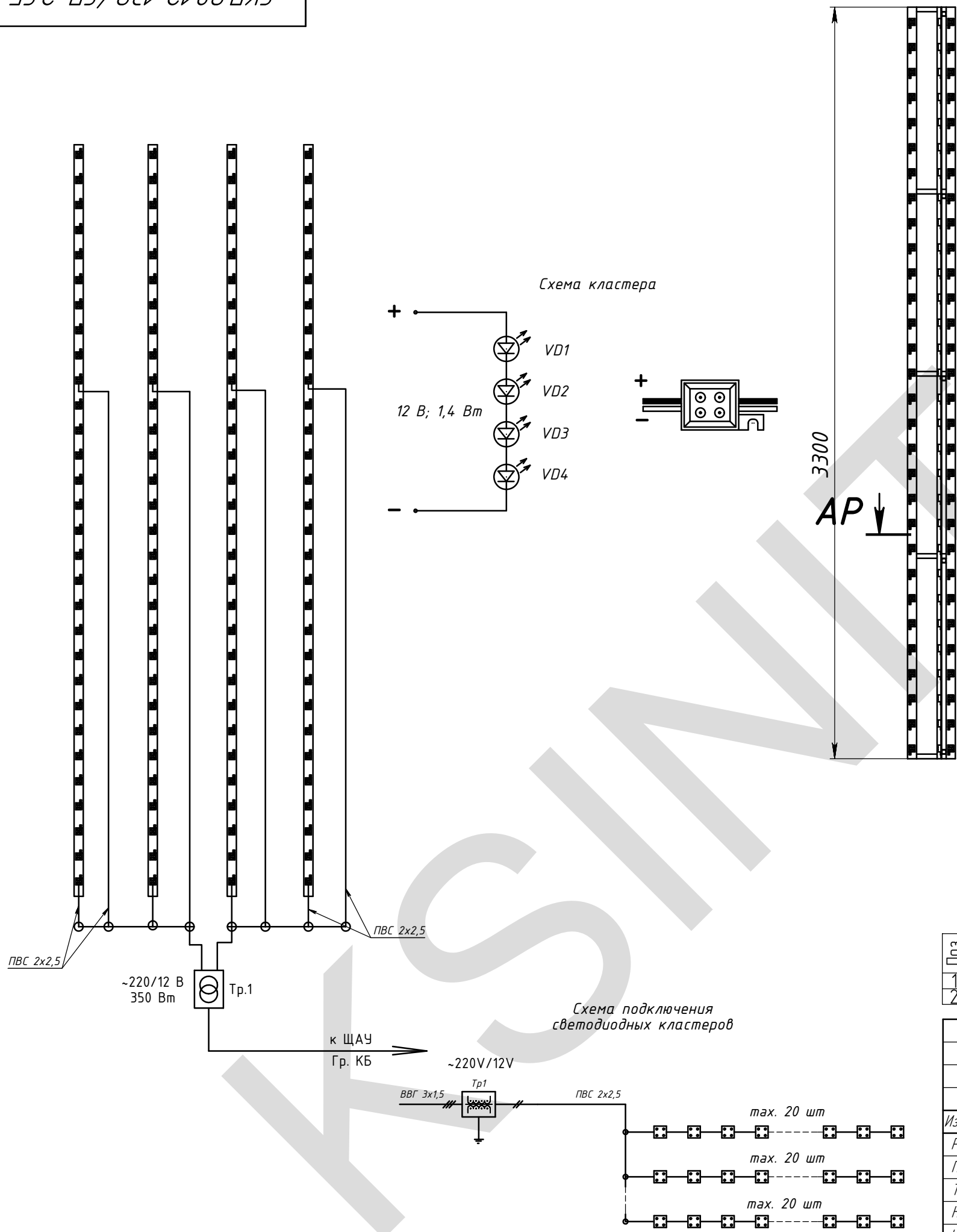


A0-A0 (1 : 5)

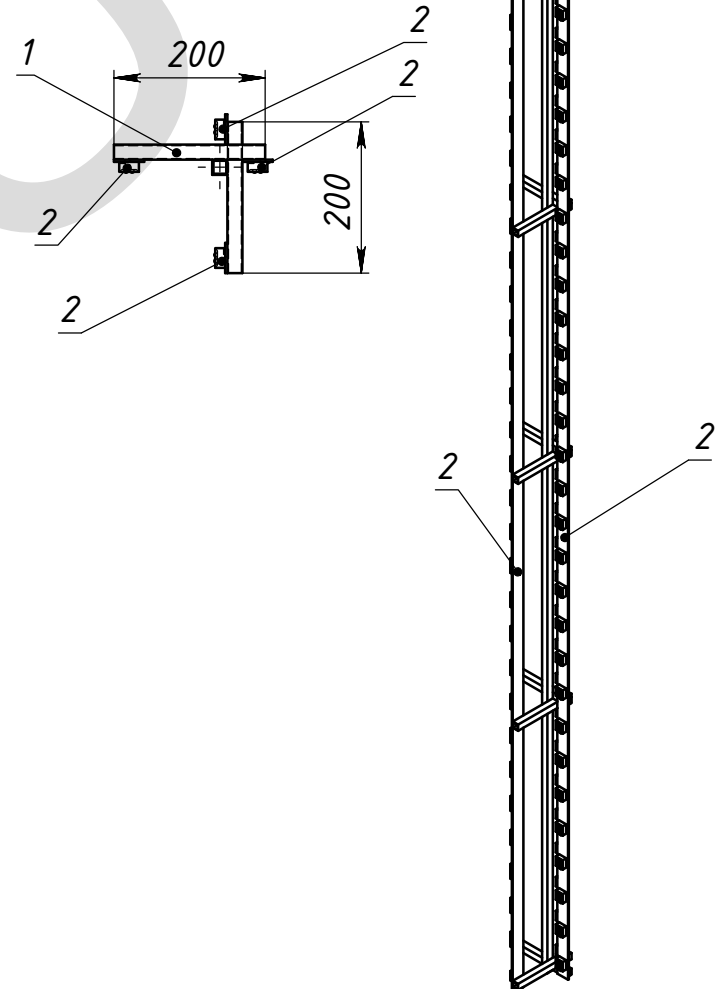


Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба кв. ГОСТ 18475-82 АД31	25x25x1,5 L=1020	2
2	Д-2	-----	25x25x1,5 L=3300	2
3	Д-3	-----	25x25x1,5 L=970	4
4	Д-4	-----	25x25x1,5 L=583	4
5		Шайба А.10 ГОСТ 11371-78		16
6		Болт М10х60(S16) ГОСТ 7798-70		8
7		Гайка М10(S16) ГОСТ 5915-70		8

					СКП.08.12-130/СП-1							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Панель СП-1			Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Морозихин		20.09.2012								6.10	1:20
Пров.	Рязанцев		20.09.2012									
Т.контр.								Лист 18			Листов 32	
Нач. КБ			20.09.2012								ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама	
Н.контр.												
Утв.												



AP-AP (1 : 10)



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.08.12-130/СП-2	Световая панель СП-2_1		1
2	СКП.08.12-130/СП.010	Световая ооаима ОС-1		4

					СКП.08.12-130/СП-2.СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Световая панель СП-2_1 СБ			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Морозихин		20.09.2012							4.96	1:20
Пров.	Рязанцев		20.09.2012								
Т.контр.											
Нач. КБ			20.09.2012								
Н.контр.								Лист 19		Листов 32	
Утв.								ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама			

К4Б СБ

Копировал

Формат А3

Количество: 1 шт

1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Аргонно-дуговая сварка

					СКП.08.12-130/СП-2					
					Световая панель СП-2_1	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1.60	1:20
Разраб.	Морозихин			20.09.2012						
Пров.	Рязанцев			20.09.2012						
Т.контр.										
Нач. КБ				20.09.2012						
Н.контр.						Лист 20		Листов 32		
Утв.						ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама				

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

Инд. № аудл.

Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

СКП.08.12-130/СП-3.СБ

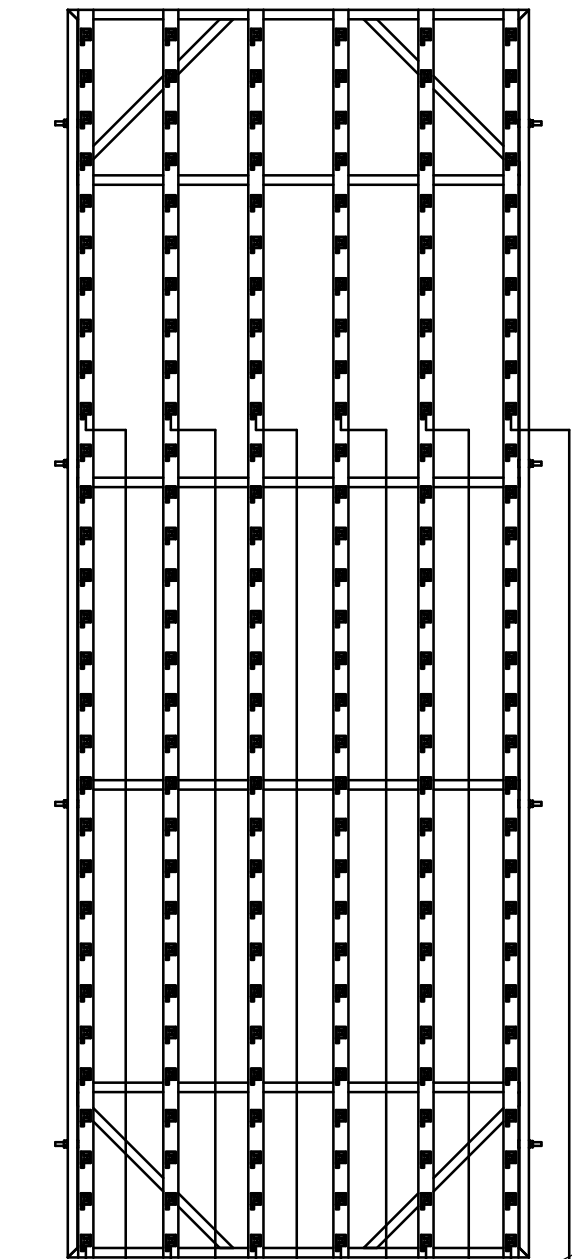


Схема подключения светодиодных кластеров

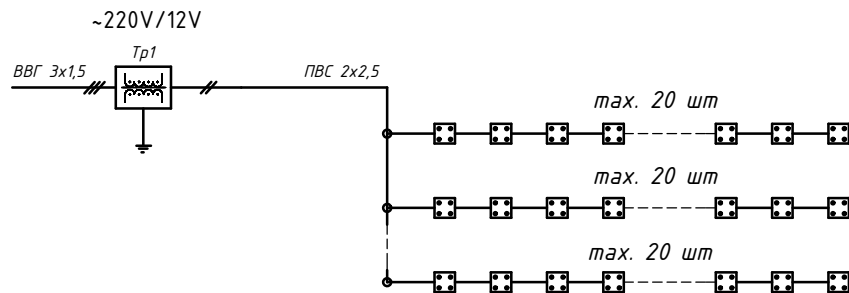
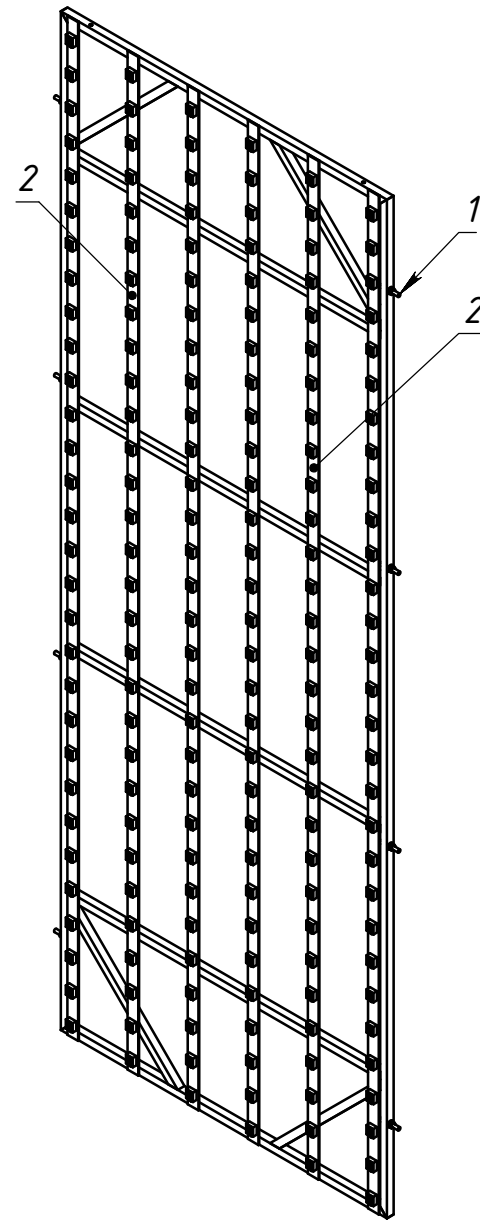
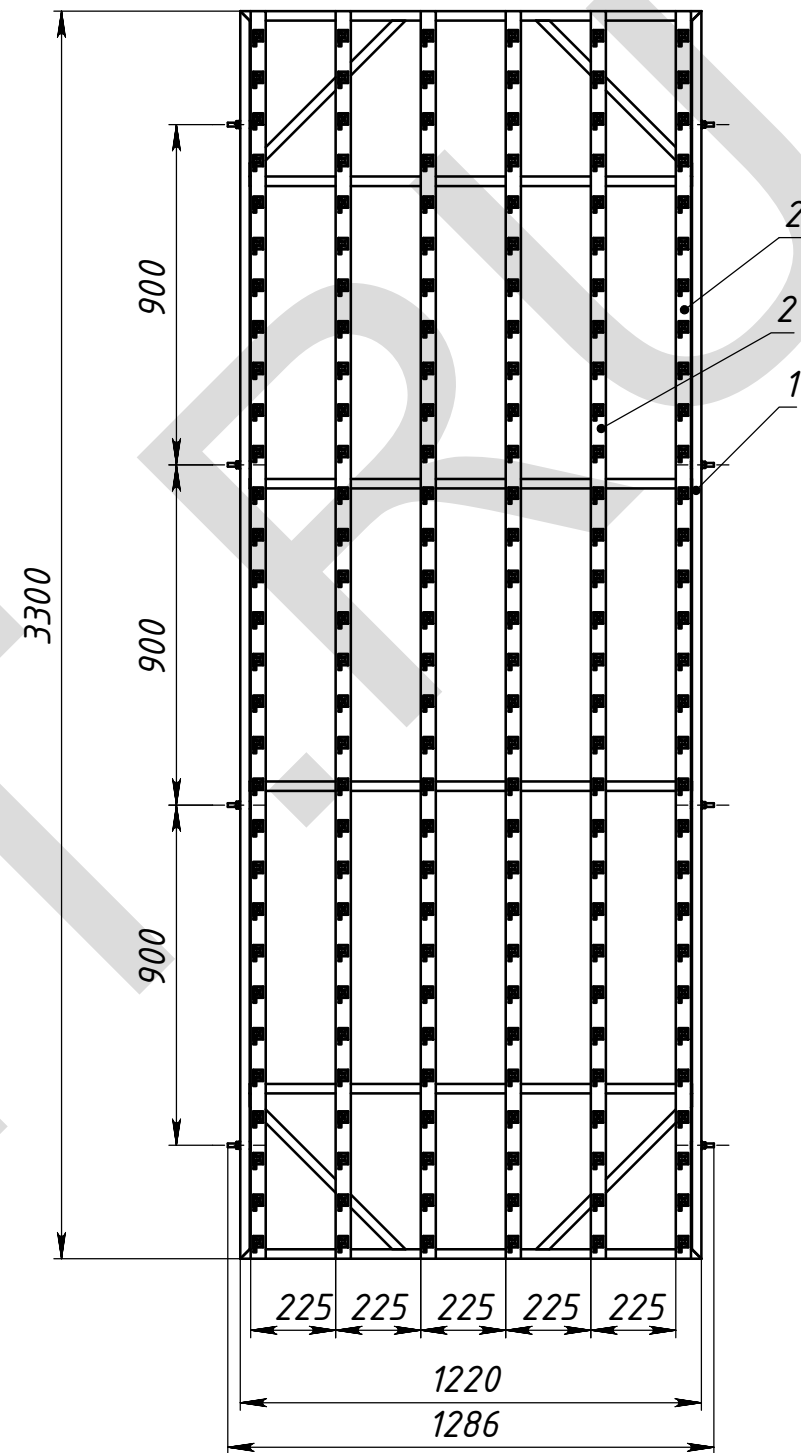
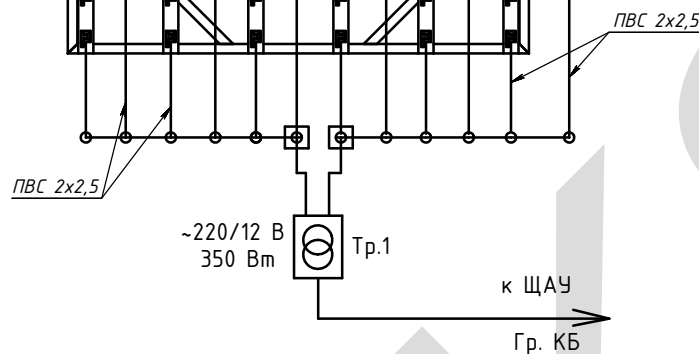
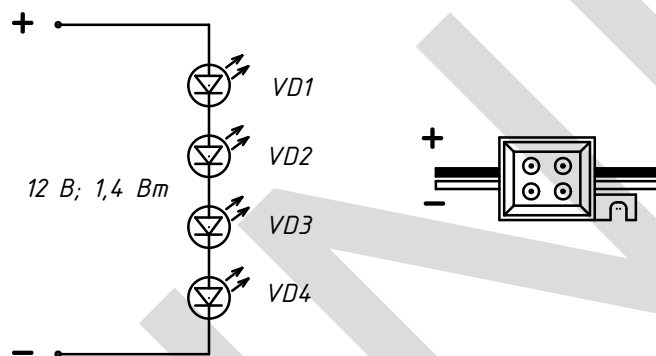


Схема кластера



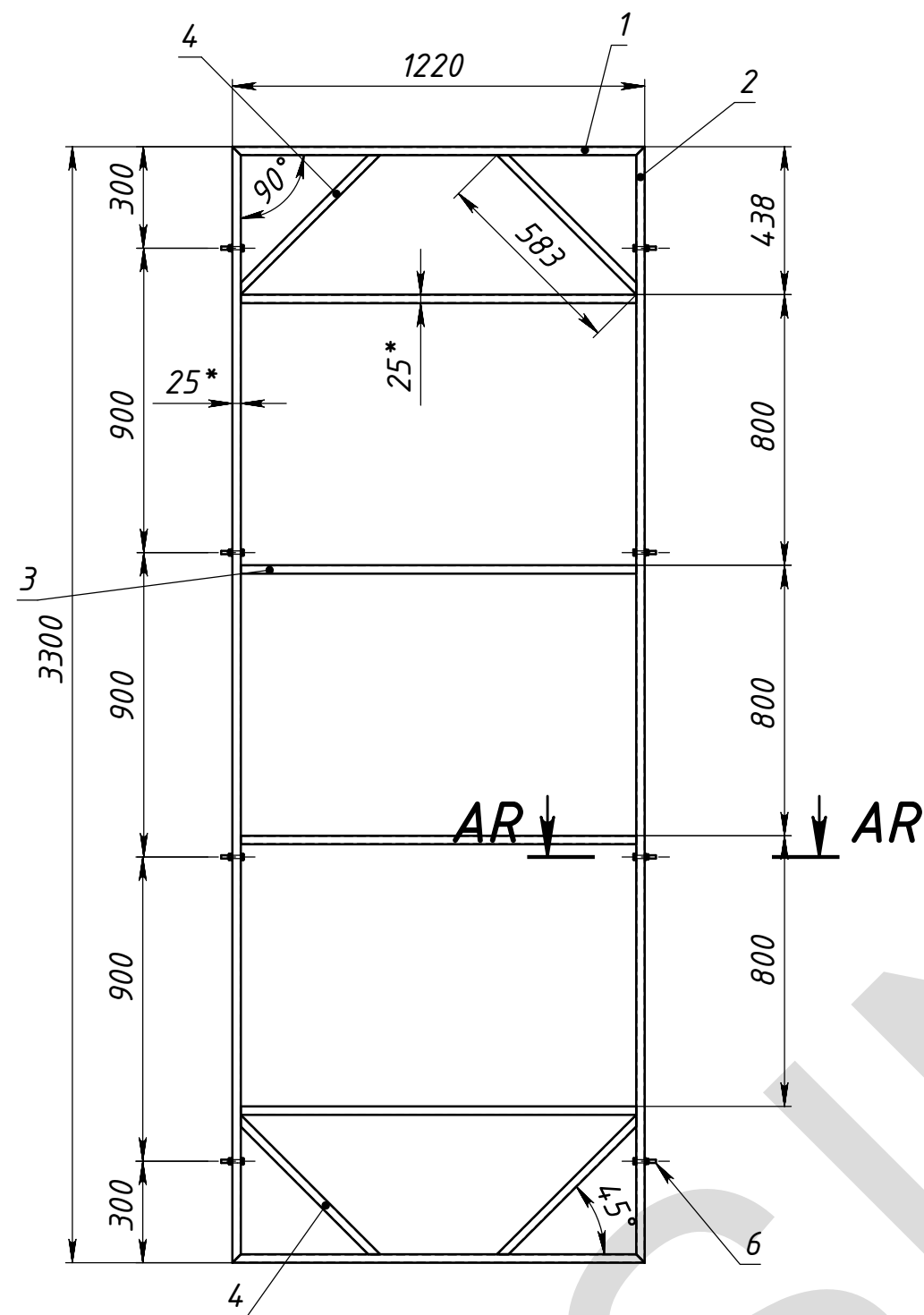
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.08.12-130/СП-3	Панель СП-3		1
2	СКП.08.12-130/СП.010	Световая одоима ОС-1		6

СКП.08.12-130/СП-3.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			20.09.2012
Пров.	Рязанцев			20.09.2012
Т.контр.				
Нач. КБ				20.09.2012
Н.контр.				
Утв.				
Панель СП-3 СБ			Лит.	Масса
			1160	1:20
			Лист 21	Листов 32
ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама				

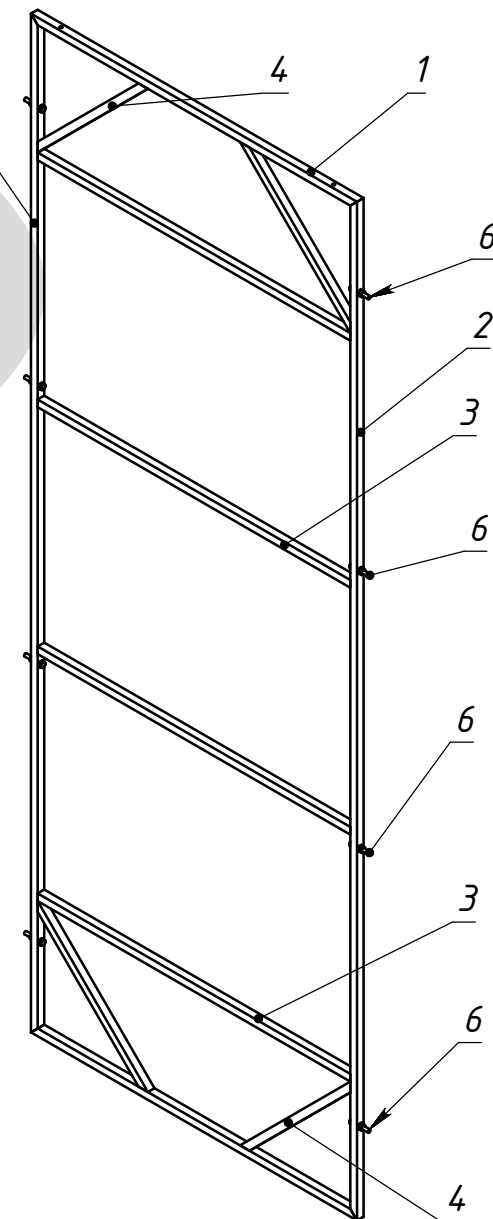
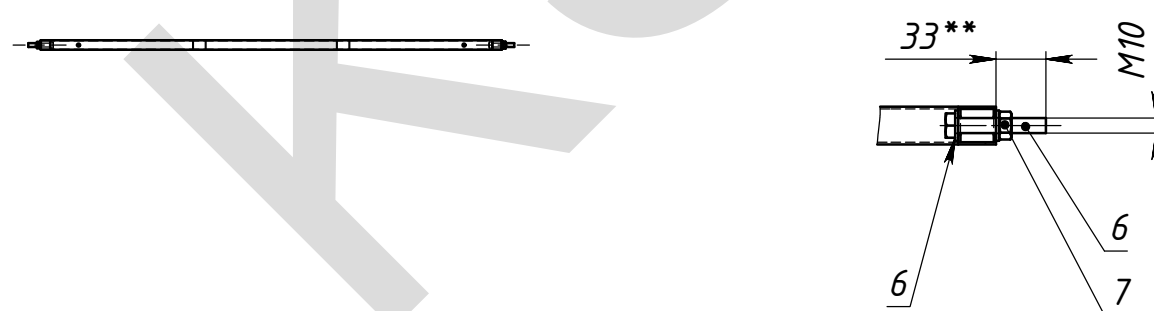
К4Б СБ

Копировал

Формат А3



AR-AR (1 : 5)

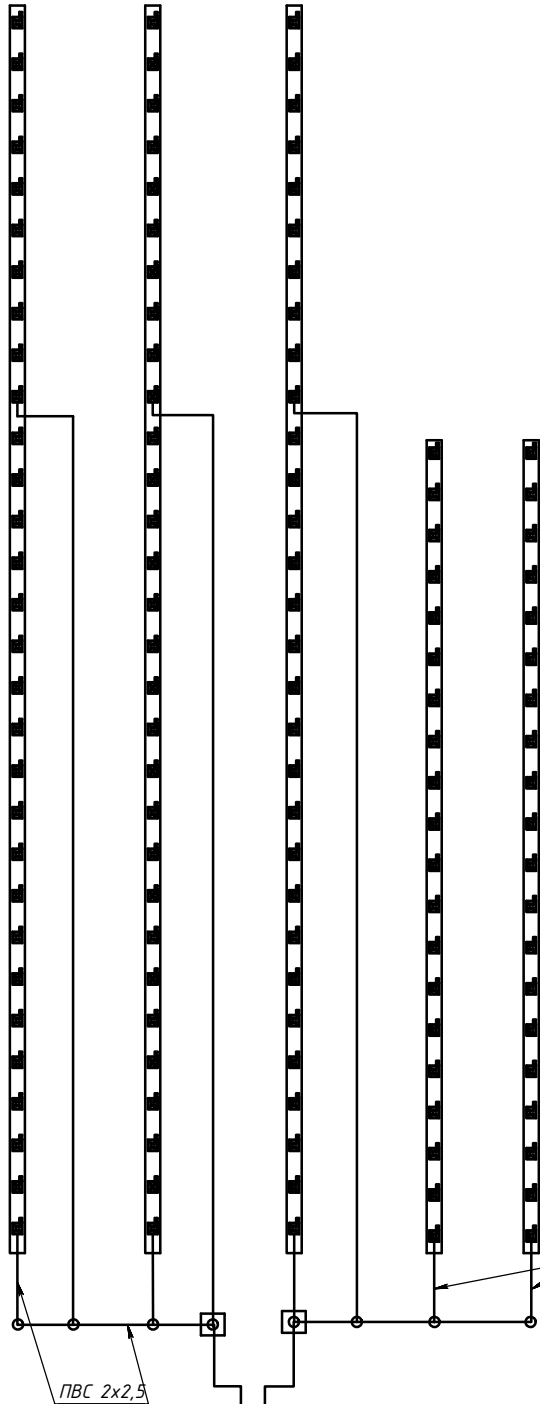


Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба кв. ГОСТ 18475-82 АД31	25x25x1,5 L=1220	2
2	Д-2	-----	25x25x1,5 L=3300	2
3	Д-3	-----	25x25x1,5 L=1170	4
4	Д-4	-----	25x25x1,5 L=583	4
5		Шайба А.10 ГОСТ 11371-78		16
6		Болт М10х60(С16) ГОСТ 7798-70		8
7		Гайка М10(С16) ГОСТ 5915-70		8

					СКП.08.12-130/СП-3					
					Панель СП-3	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					6.56	1:20
Разраб.		Морозихин		20.09.2012						
Пров.		Рязанцев		20.09.2012						
Т.контр.						Лист 22		Листов 32		
Нач. КБ				20.09.2012		ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"				
Н.контр.						Наружная реклама				
Утв.										

Перв. примен.	Спраб. №	Подпись и дата	Инд. № дудл.	Взам. инд. №	Подпись и дата	Инд. № подл.

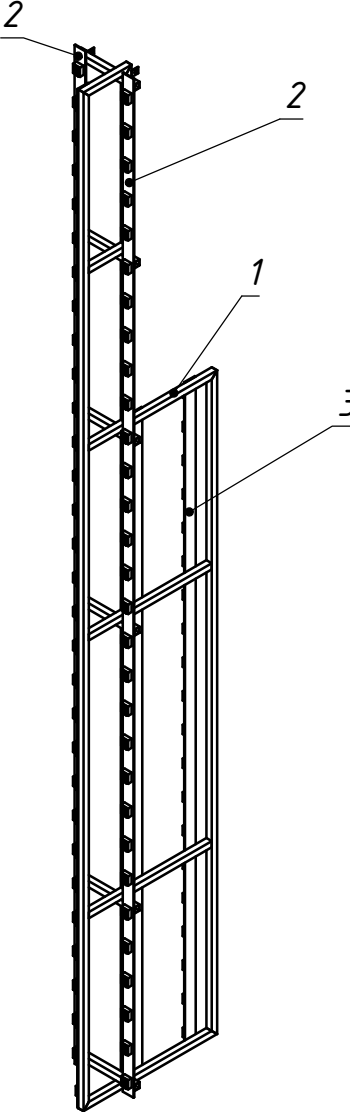
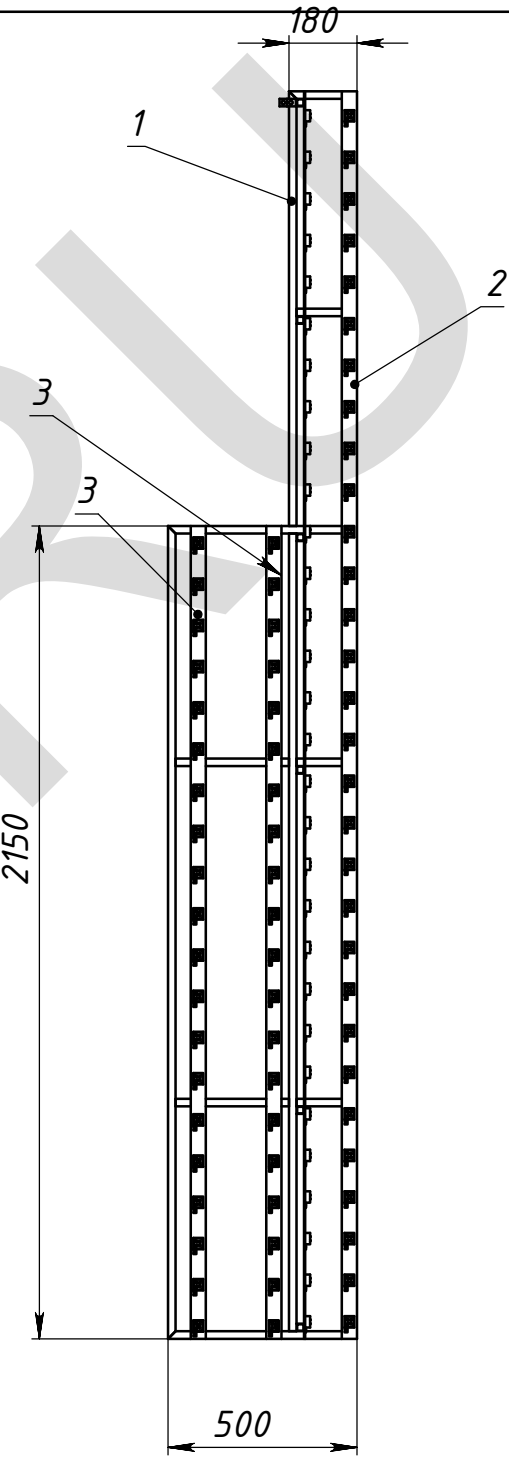
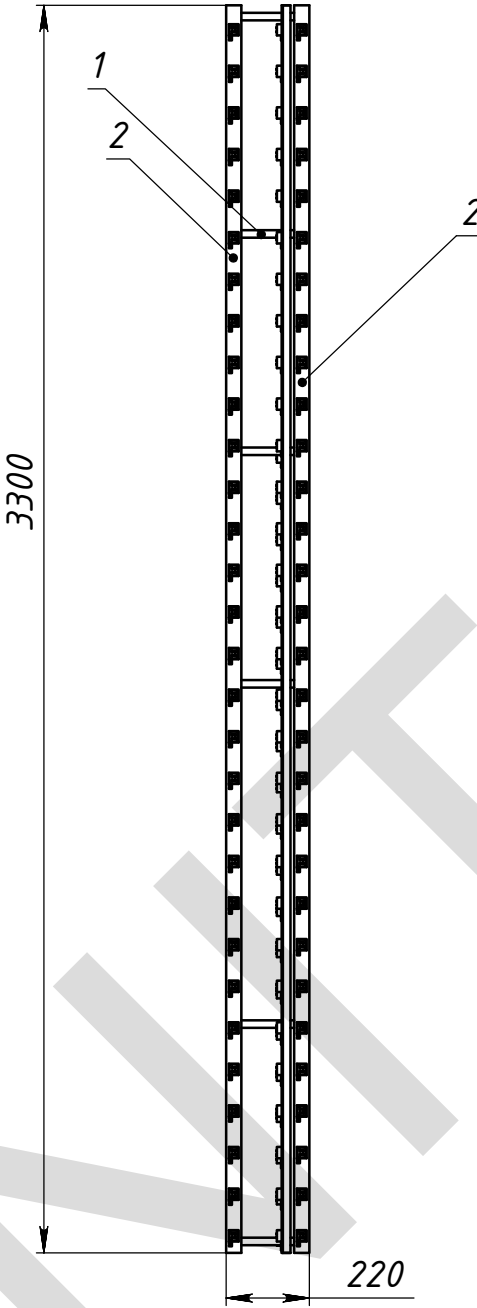
СКП.08.12-130/СП-4.СБ



~220/12 В
350 Вт

Тр.1

к ЩАУ
Гр. КБ



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во					
1	СКП.08.12-130/СП-4	Световая панель СП-4		1					
2	СКП.08.12-130/СП.010	Световая одоима ОС-1		3					
3	СКП.08.12-130/СП.020	Световая одоима ОС-2		2					
			СКП.08.12-130/СП-4.СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Световая панель СП-4 СБ	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Морозихин	20.09.2012					7.27	1:20	
Пров.	Рязанцев	20.09.2012							
Т.контр.						Лист 23		Листов 32	
Нач. КБ		20.09.2012				ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама			
Н.контр.									
Утв.									

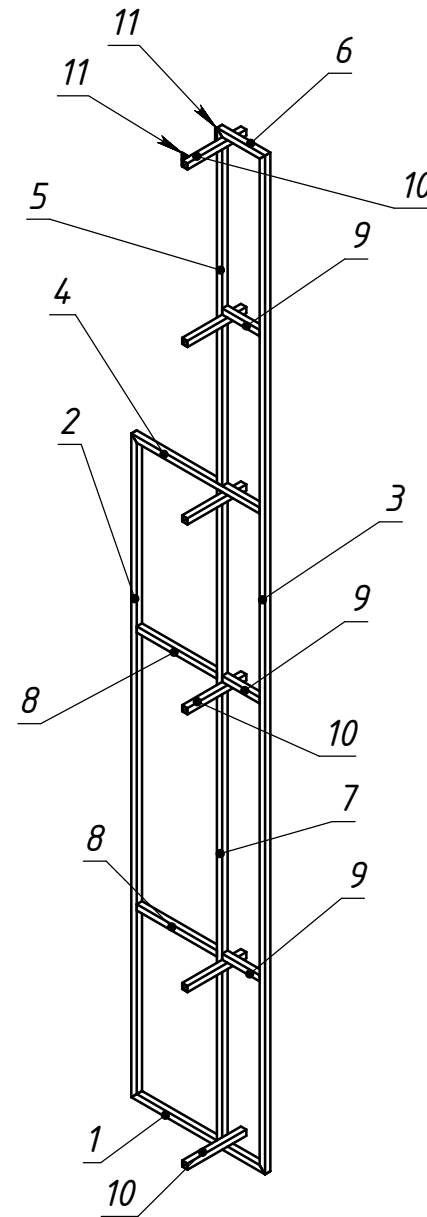
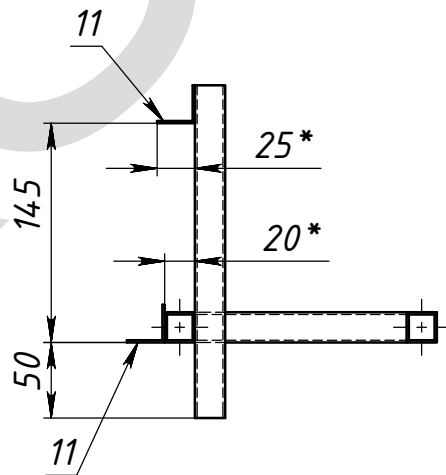
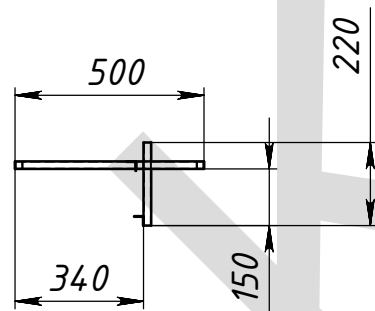
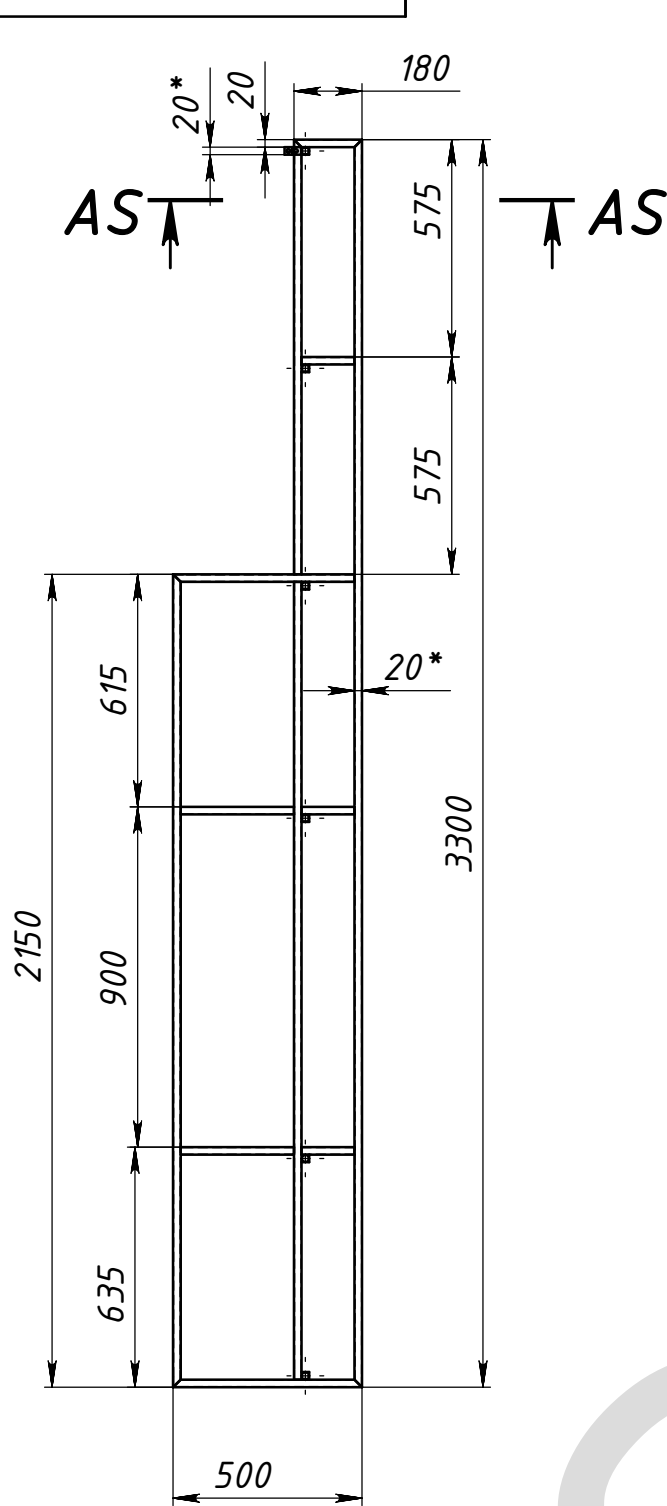
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин		20.09.2012		Пров.	Рязанцев		20.09.2012	
Т.контр.					Нач. КБ			20.09.2012	
Н.контр.					Утв.				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин		20.09.2012		Пров.	Рязанцев		20.09.2012	
Т.контр.					Нач. КБ			20.09.2012	
Н.контр.					Утв.				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин		20.09.2012		Пров.	Рязанцев		20.09.2012	
Т.контр.					Нач. КБ			20.09.2012	
Н.контр.					Утв.				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин		20.09.2012		Пров.	Рязанцев		20.09.2012	
Т.контр.					Нач. КБ			20.09.2012	
Н.контр.					Утв.				

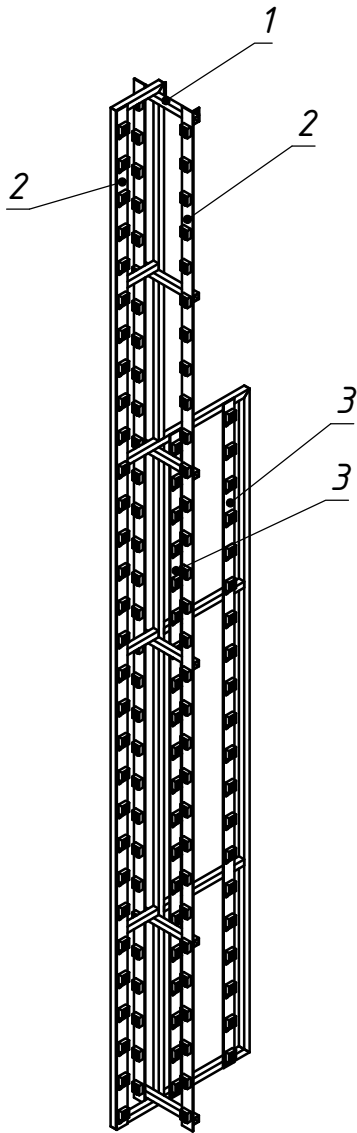
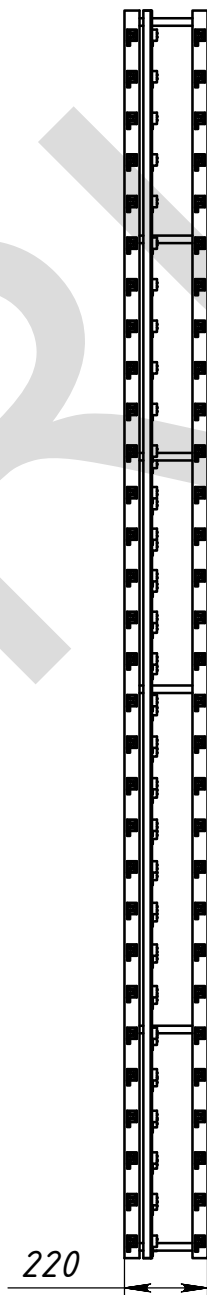
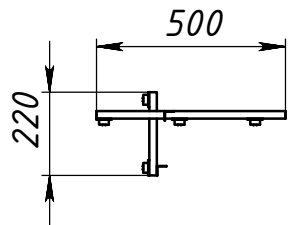
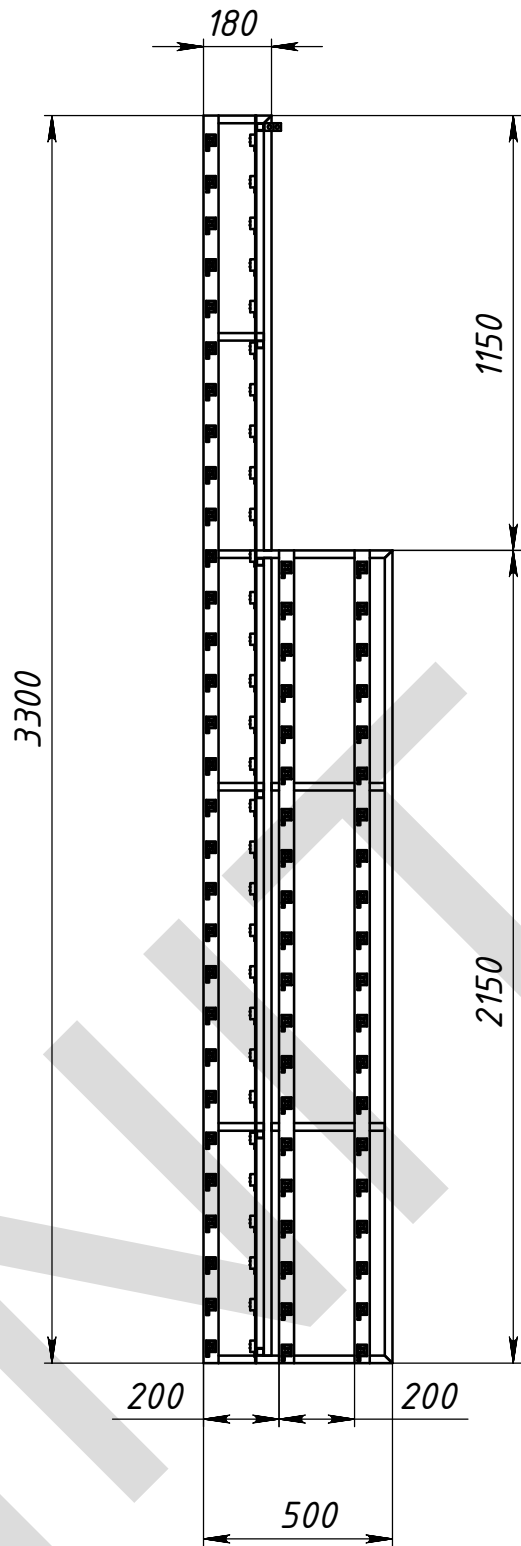
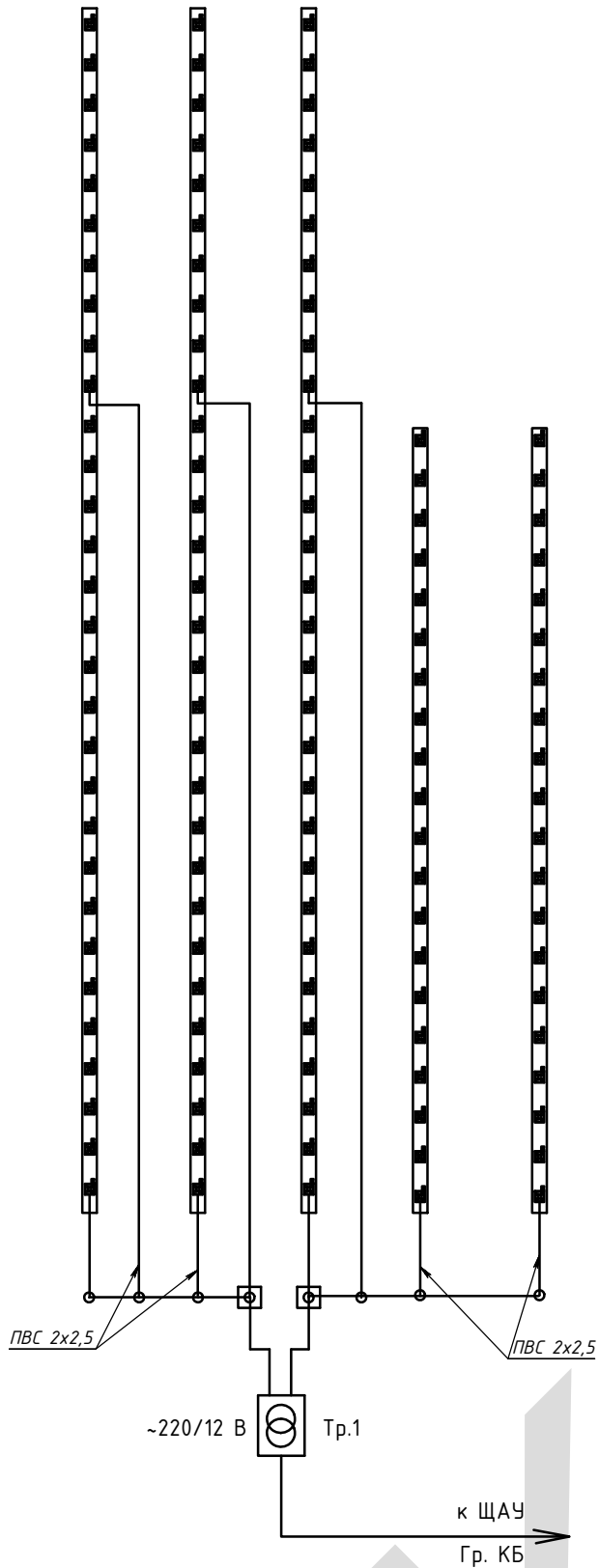
СКП.08.12-130/СП-4



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба кв. ГОСТ 18475-82 АД31	20х20х1,5 L=500	1
2	Д-2	-----	20х20х1,5 L=2150	1
3	Д-3	-----	20х20х1,5 L=3300	1
4	Д-4	-----	20х20х1,5 L=480	1
5	Д-5	-----	20х20х1,5 L=1150	1
6	Д-6	-----	20х20х1,5 L=180	1
7	Д-7	-----	20х20х1,5 L=2110	1
8	Д-8	-----	20х20х1,5 L=300	2
9	Д-9	-----	20х20х1,5 L=140	3
10	Д-10	-----	20х20х1,5 L=220	6
11	Проушина Ø20	Уголок ГОСТ 8617-81 АД31	25х1,5 L=20	2

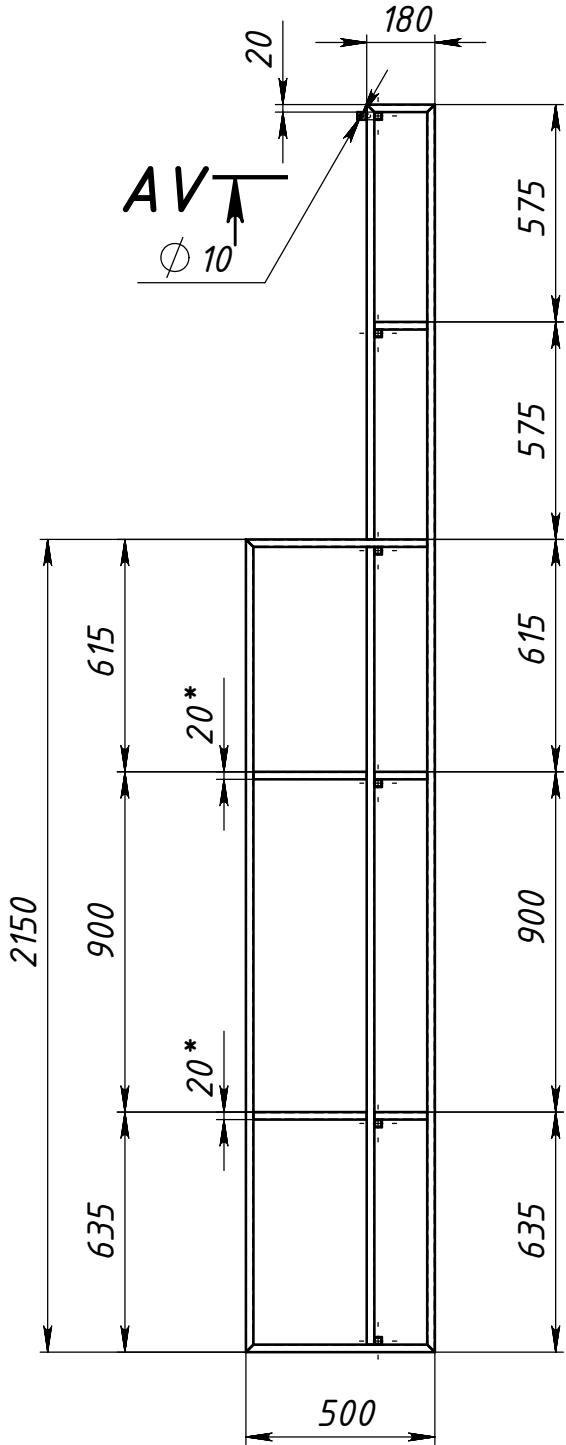
					СКП.08.12-130/СП-4						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Световая панель СП-4			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Морозихин		20.09.2012							3.65	1:20
Пров.	Рязанцев		20.09.2012								
Т.контр.								Лист 24		Листов 32	
Нач. КБ			20.09.2012					ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"			
Н.контр.					Наружная реклама						
Утв.											

Перв. примен.	Спраб. №	Подпись и дата	Инд. № аудл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инд. № подл.
СКП.08.12-130/СП-5.СБ						

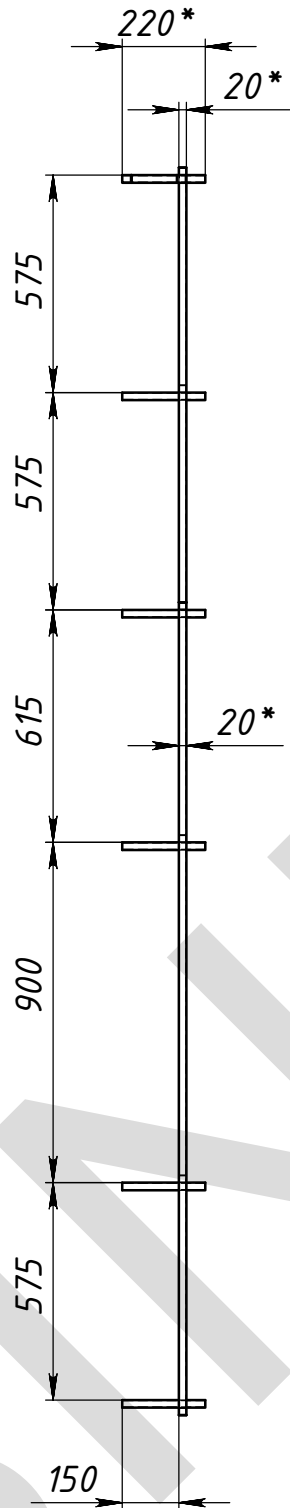


Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.08.12-130/СП-5	Световая панель СП-5		1
2	СКП.08.12-130/СП.010	Световая одоима ОС-1		3
3	СКП.08.12-130/СП.020	Световая одоима ОС-2		2
СКП.08.12-130/СП-5.СБ				
Световая панель СП-5 СБ				Лит.
				Масса
				Масштаб
				7.27
				1:20
				Лист 25
				Листов 32
				ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"
				Наружная реклама

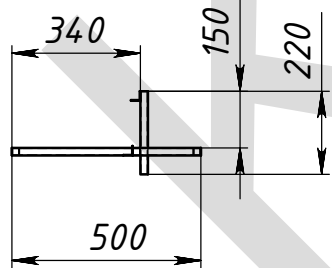
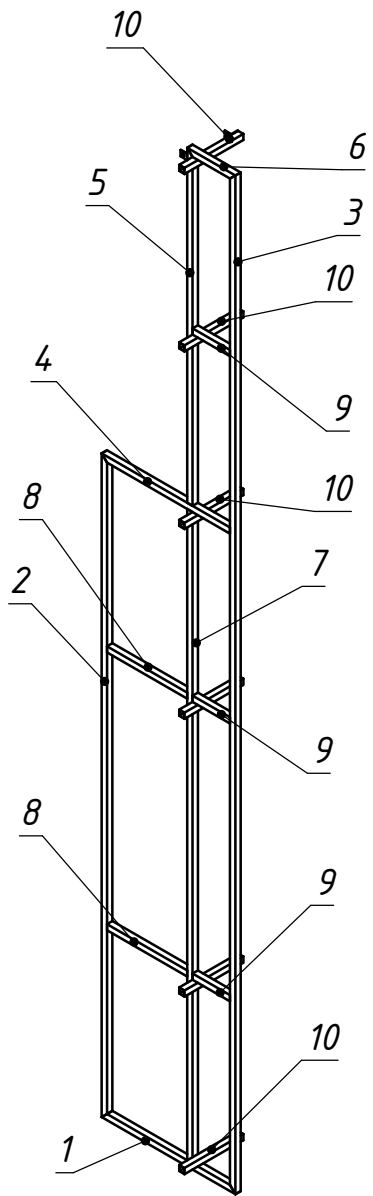
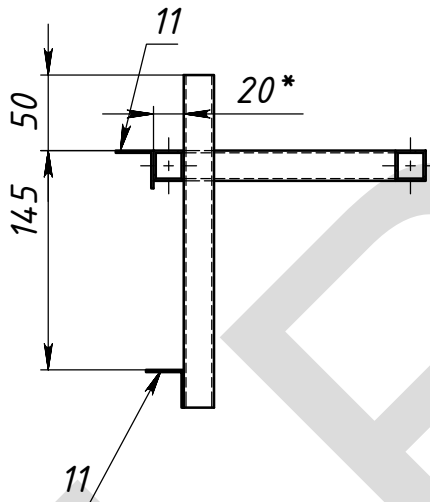
СКП.08.12-130/СП-5



AV



AV-AV (1 : 5)



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Л-1	Труба кв. ГОСТ 18475-85 АД31	20x20x15 L=500	1
2	Л-2	-----	20x20x15 L=2150	1
3	Л-3	-----	20x20x15 L=3300	1
4	Л-4	-----	20x20x15 L=480	1
5	Л-5	-----	20x20x15 L=1150	1
6	Л-6	-----	20x20x15 L=180	1
7	Л-7	-----	20x20x15 L=2110	1
8	Л-8	-----	20x20x15 L=300	2
9	Л-9	-----	20x20x15 L=140	3
10	Л-10	-----	20x20x15 L=220	6
11	Проушина Ø20	Чголок ГОСТ 8617-81 АД31	25x15 L=20	2

СКП.08.12-130/СП-5				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			20.09.2012
Проб.	Рязанцев			20.09.2012
Т.контр.				
Нач. КБ				20.09.2012
Н.контр.				
Утв.				

Световая панель СП-5			Лит.	Масса	Масштаб
				3.65	1:20
			Лист 26	Листов 32	
			ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"		
			Наружная реклама		

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

СКП.06.12-127/031

Количество: 8 шт

1. * Размеры для справок.

2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.

3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.

5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.

Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.

6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет белый

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	А-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	20x20x15 L=110	1
2	Б-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	50x4 L=30	1

СКП.06.12-127/031

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Морозихин

20.09.2012

Пров.

Рязанцев

20.09.2012

Т.контр.

Нач. КБ

20.09.2012

Н.контр.

Утв.

КЛИН

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 27

Листов 32

ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"

Наружная реклама

КУБ СБ

Копировал

Формат А4

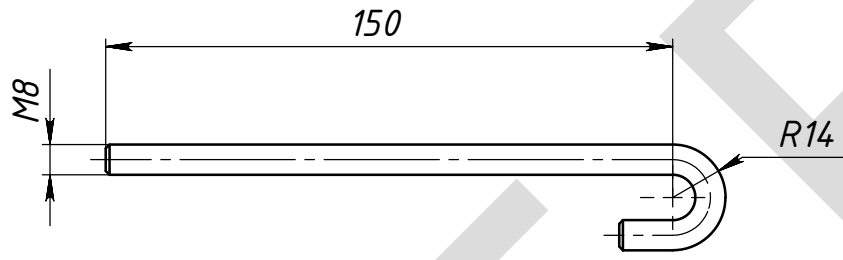
Перв. примен.		Справ. №		СКП.08.12-130/МК-1																																														
		Количество: 12 шт																																																
		1. * Размеры для справок. 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель. 3. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, IT14/2. 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42. 5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей. Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей. 6. Покрытие: грунт ПФ-021; эмаль ПФ-115, цвет черный																																																
Взам. инв. №		<table><tr><th>Поз</th><th>Обозначение</th><th>Наименование</th><th>Описание</th><th>К-во</th></tr><tr><td>1</td><td>Д-1</td><td>Труба ГОСТ 8645-68 С235</td><td>40x25x1,5 L=200</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>Д-2</td><td>Труба ГОСТ 8639-82 С235</td><td>25x25x1,5 L=100</td><td>1</td></tr></table>				Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во	1	Д-1	Труба ГОСТ 8645-68 С235	40x25x1,5 L=200	1	2	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x1,5 L=100	1																														
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во																																														
1	Д-1	Труба ГОСТ 8645-68 С235	40x25x1,5 L=200	1																																														
2	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x1,5 L=100	1																																														
Подпись и дата		<table><tr><td colspan="5">СКП.08.12-130/МК-1</td></tr><tr><td colspan="5">Крюк МК-1</td></tr><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td></td><td>Морозихин</td><td></td><td>20.09.2012</td></tr><tr><td>Пров.</td><td></td><td>Рязанцев</td><td></td><td>20.09.2012</td></tr><tr><td>Т.контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Нач. КБ</td><td></td><td></td><td></td><td>20.09.2012</td></tr><tr><td>Н.контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Утв.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				СКП.08.12-130/МК-1					Крюк МК-1					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Морозихин		20.09.2012	Пров.		Рязанцев		20.09.2012	Т.контр.					Нач. КБ				20.09.2012	Н.контр.					Утв.				
СКП.08.12-130/МК-1																																																		
Крюк МК-1																																																		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																														
Разраб.		Морозихин		20.09.2012																																														
Пров.		Рязанцев		20.09.2012																																														
Т.контр.																																																		
Нач. КБ				20.09.2012																																														
Н.контр.																																																		
Утв.																																																		
Инв. № подл.					<table><tr><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td>0.40</td><td>1:2</td></tr><tr><td colspan="2">Лист 28</td><td>Листов 32</td></tr></table>	Лит.	Масса	Масштаб		0.40	1:2	Лист 28		Листов 32																																				
Лит.	Масса	Масштаб																																																
	0.40	1:2																																																
Лист 28		Листов 32																																																
					ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама																																													

Перв. примен.		Справ. №		СКП.08.12-130/МК-2																																				
		Количество: 6 шт																																						
		1. * Размеры для справок. 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя. 3. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, IT14/2. 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42. 5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей. Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей. 6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет черный																																						
		<table><tr><td>Поз</td><td>Обозначение</td><td colspan="2">Наименование</td><td>Описание</td><td>К-во</td></tr><tr><td>1</td><td>Д-1</td><td colspan="2">Труба ГОСТ 8645-68 С235</td><td>40x25x1,5 L=180</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>Д-2</td><td colspan="2">Труба ГОСТ 8639-82 С235</td><td>25x25x1,5 L=100</td><td>1</td></tr></table>				Поз	Обозначение	Наименование		Описание	К-во	1	Д-1	Труба ГОСТ 8645-68 С235		40x25x1,5 L=180	1	2	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235		25x25x1,5 L=100	1																	
Поз	Обозначение	Наименование		Описание	К-во																																			
1	Д-1	Труба ГОСТ 8645-68 С235		40x25x1,5 L=180	1																																			
2	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235		25x25x1,5 L=100	1																																			
		<table><tr><td colspan="5">СКП.08.12-130/МК-2</td></tr><tr><td colspan="5">Крюк МК-2</td></tr><tr><td colspan="5"><table><tr><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td>0.37</td><td>1:2</td></tr></table></td></tr><tr><td colspan="5"><table><tr><td>Лист 29</td><td>Листов 32</td></tr></table></td></tr><tr><td colspan="5">ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама</td></tr></table>				СКП.08.12-130/МК-2					Крюк МК-2					<table><tr><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td>0.37</td><td>1:2</td></tr></table>					Лит.	Масса	Масштаб		0.37	1:2	<table><tr><td>Лист 29</td><td>Листов 32</td></tr></table>					Лист 29	Листов 32	ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама						
СКП.08.12-130/МК-2																																								
Крюк МК-2																																								
<table><tr><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td>0.37</td><td>1:2</td></tr></table>					Лит.	Масса	Масштаб		0.37	1:2																														
Лит.	Масса	Масштаб																																						
	0.37	1:2																																						
<table><tr><td>Лист 29</td><td>Листов 32</td></tr></table>					Лист 29	Листов 32																																		
Лист 29	Листов 32																																							
ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама																																								
		<table><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td></td><td>Морозихин</td><td></td><td>20.09.2012</td></tr><tr><td>Пров.</td><td></td><td>Рязанцев</td><td></td><td>20.09.2012</td></tr><tr><td>Т.контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Нач. КБ</td><td></td><td></td><td></td><td>20.09.2012</td></tr><tr><td>Н.контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Утв.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Морозихин		20.09.2012	Пров.		Рязанцев		20.09.2012	Т.контр.					Нач. КБ				20.09.2012	Н.контр.					Утв.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																				
Разраб.		Морозихин		20.09.2012																																				
Пров.		Рязанцев		20.09.2012																																				
Т.контр.																																								
Нач. КБ				20.09.2012																																				
Н.контр.																																								
Утв.																																								
		<table><tr><td>КУБ СБ</td><td>Копировал</td><td>Формат А4</td></tr></table>				КУБ СБ	Копировал	Формат А4																																
КУБ СБ	Копировал	Формат А4																																						

Перв. примен.

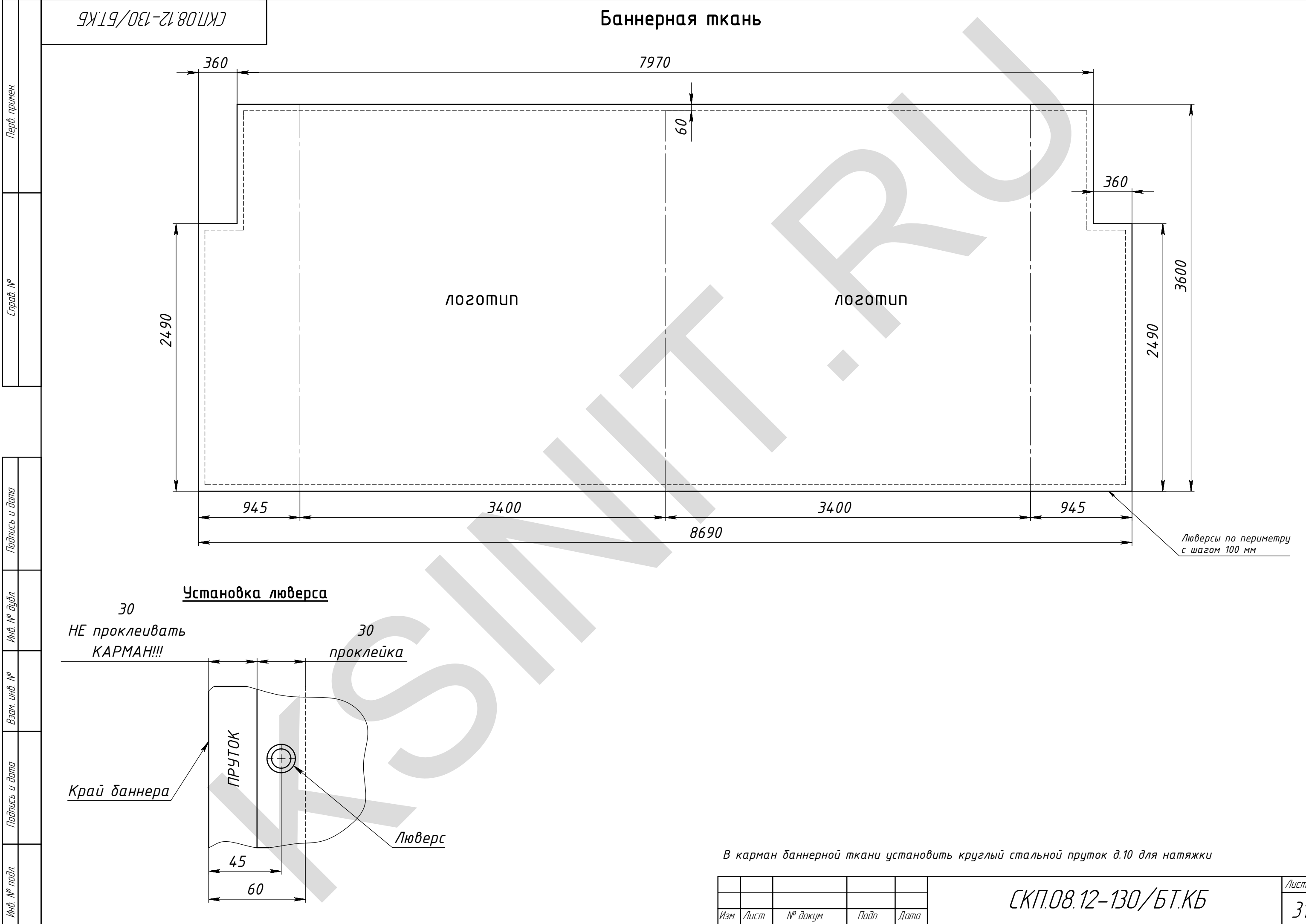
Справ. №

СКП.06.12-127/ШН



Количество: 80 шт

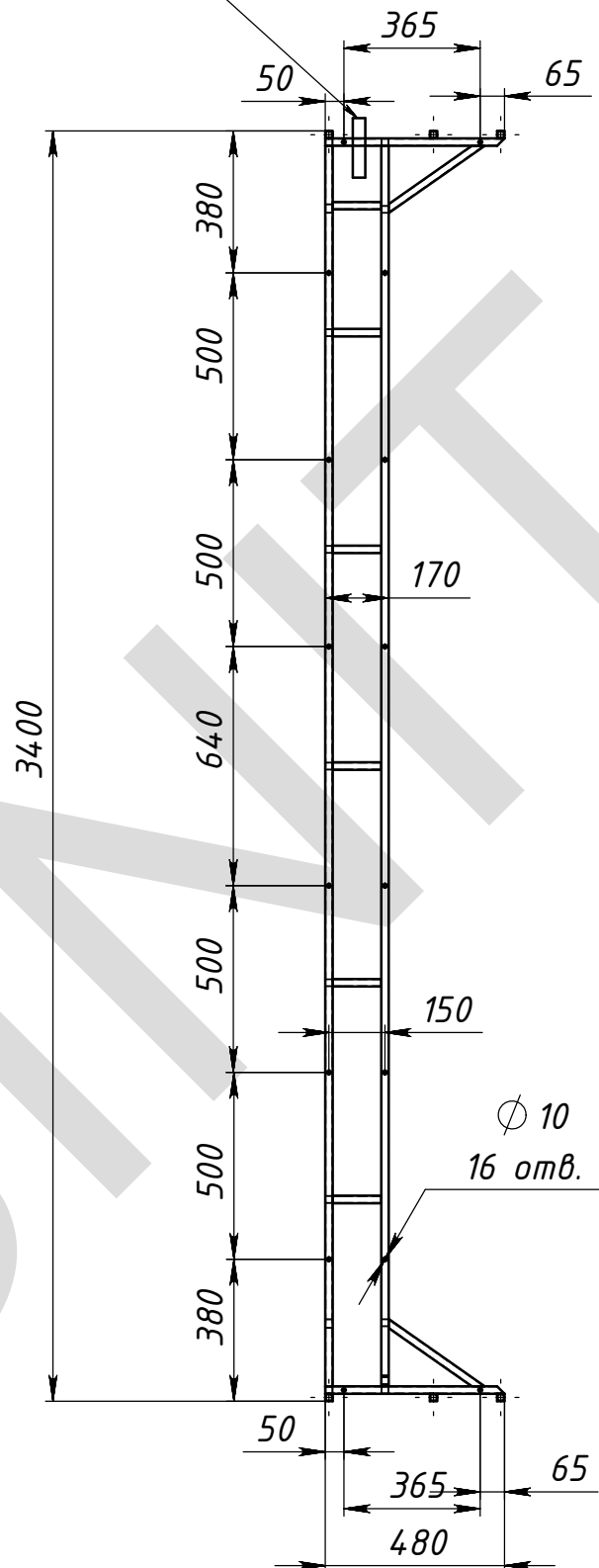
Подпись и дата		Инв. № дудл.		Взам. инв. №		Подпись и дата	



СКП.08.12-130/М-1.КМ

Шаблон отверстий стяжки секций ШОС-1

Место для зачаливания



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

КУБ СБ

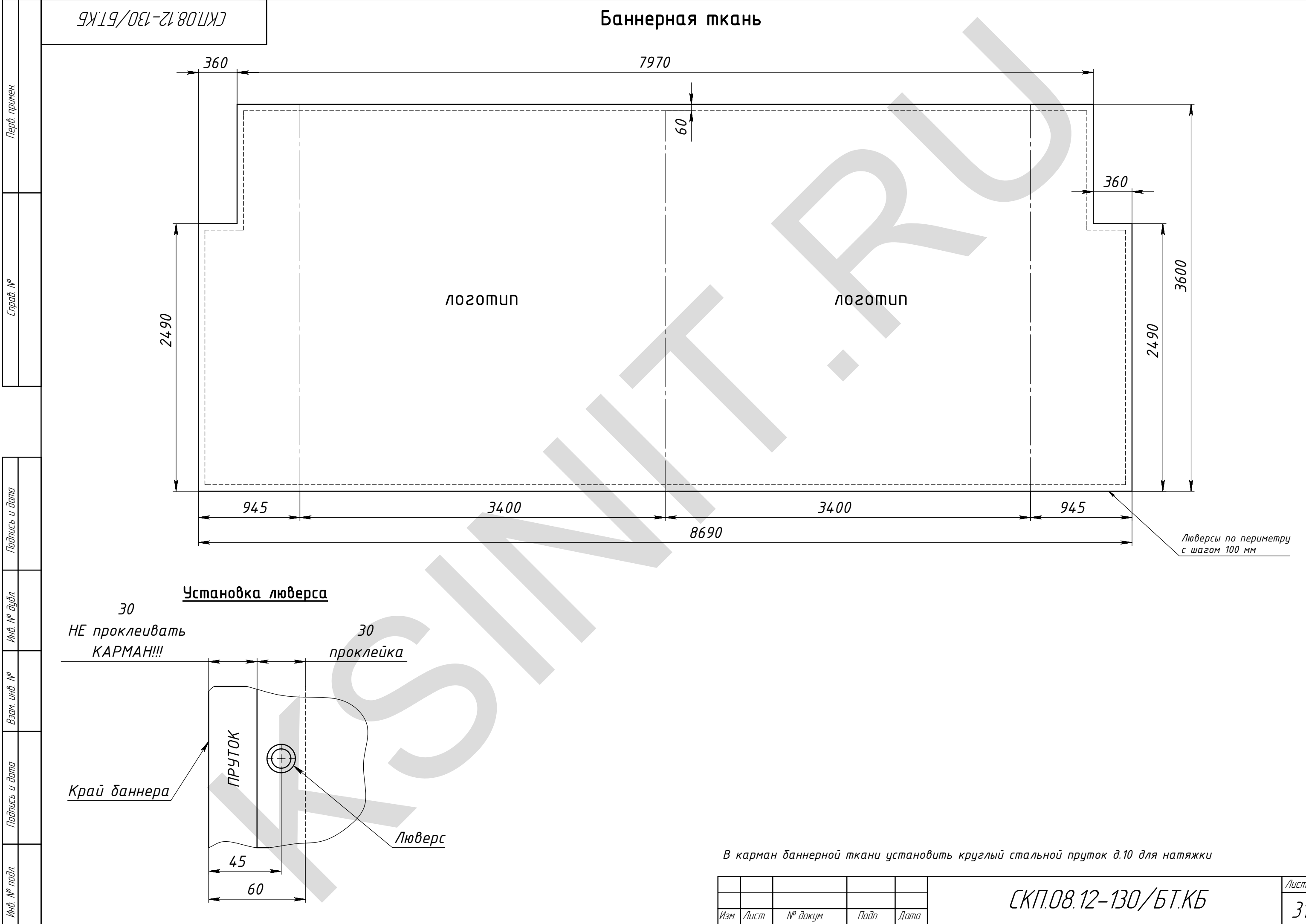
Копировал

СКП.08.12-130/М-1.КМ

Лист

32

Формат А4



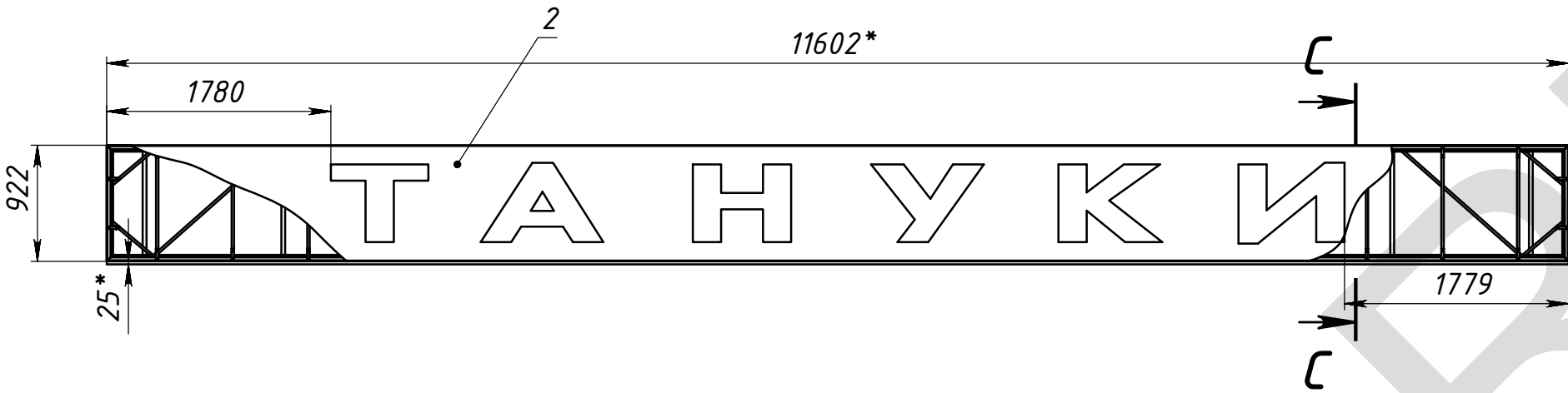


Формат А3

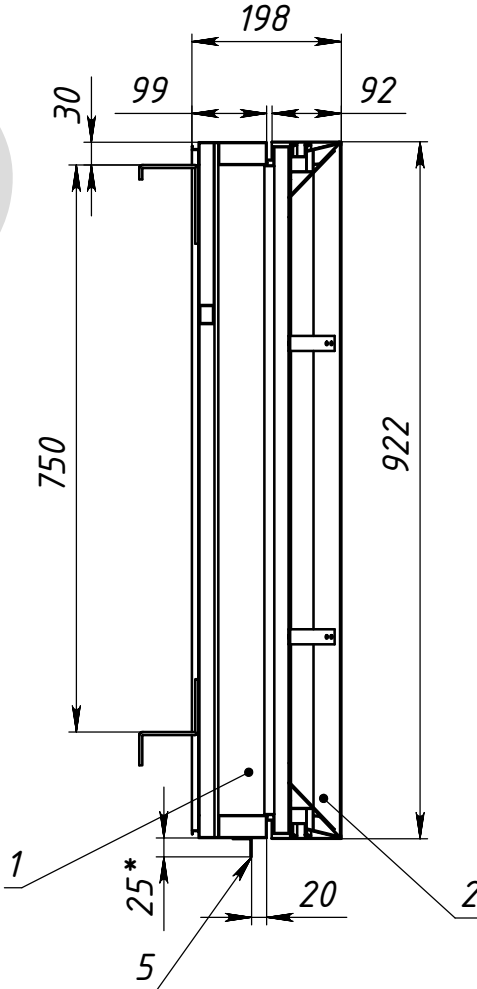
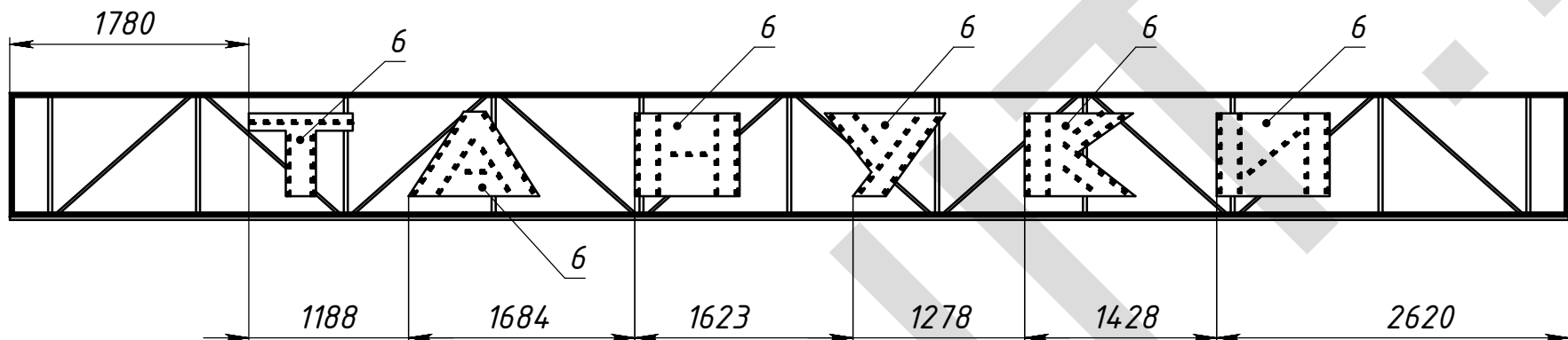
Перв. примен.									
Спраб. №									
Подпись и дата									
Инд. № дудл.									
Взам. инд. №									
Подпись и дата									
Инд. № подл.									

СКП.08.12-130/СК-1СБ

С-С (1 : 10)



Расположение светотехники



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.08.12-130/СК-1010	Основной короб СК-1		1
2	СКП.08.12-130/СК-1020	Крышка СК-1		1
3	СКП.11.10-57/030	Пр.ВНЕС-1		2
4	СКП.11.10-57/030	Пр.ВНЕС-2		2
5	У-1	Уголок ГОСТ 8617-81 АД31	25x25x1,5 L=11000	1
6	СКП.08.12-130/СВ-СК-1	Панели СВ-СК-1		1

СКП.08.12-130/СК-1СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			20.09.2012
Пров.	Рязанцев			20.09.2012
Т.контр.				
Нач. КБ				20.09.2012
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	145	1:50
Лист 2		Листов 7
ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама		

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дудл.

Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

СКП.08.12-130/СК.ЭЛ

Принципиальная электрическая схема

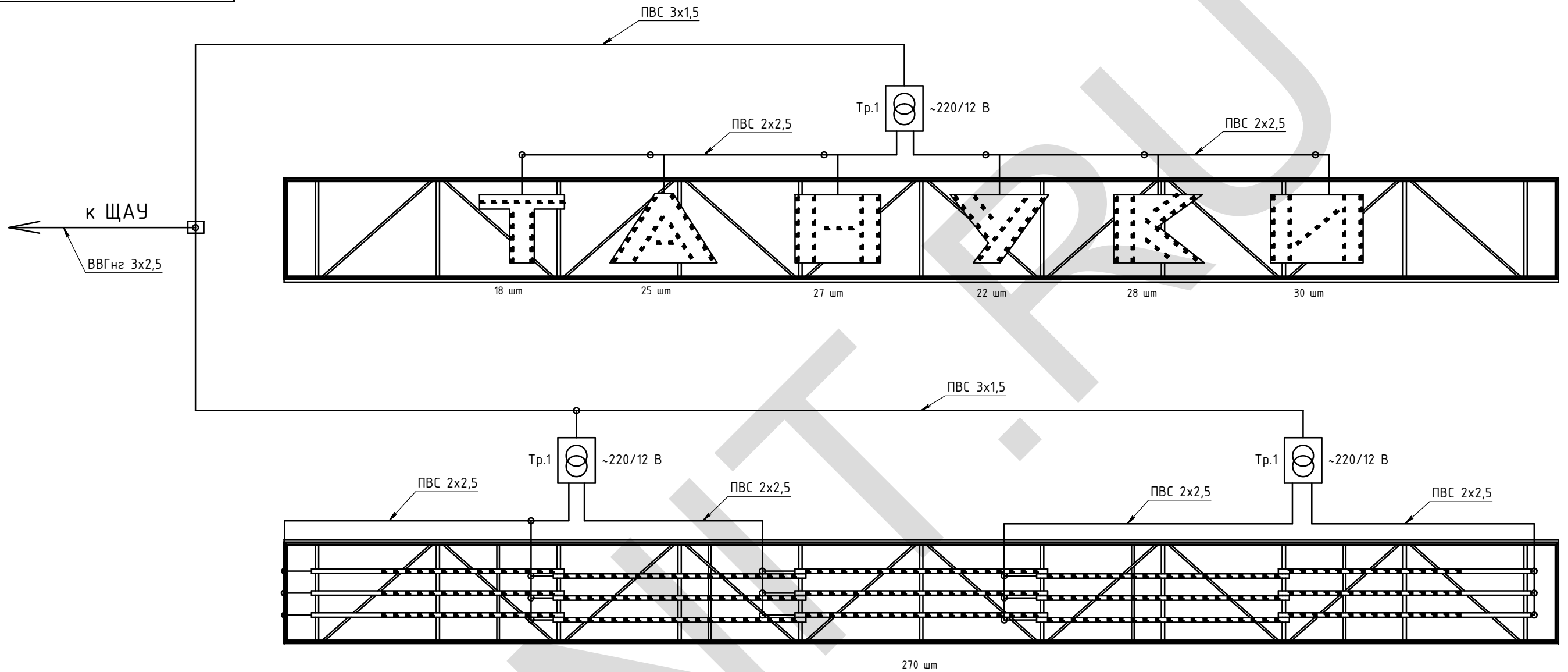


Схема подключения светодиодных кластеров

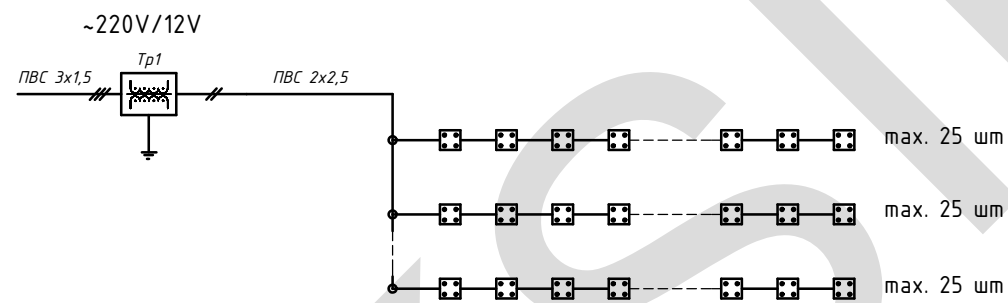
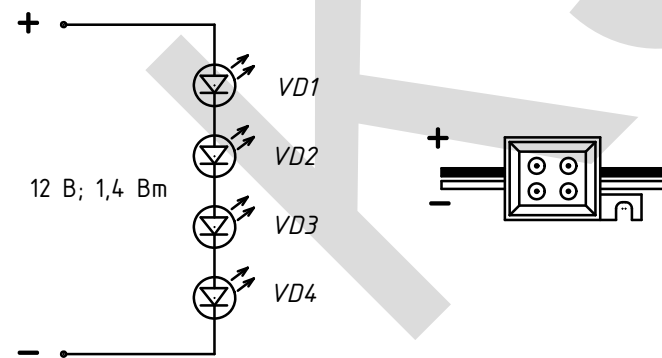


Схема светод. модуля



Спецификация оборудования						
№	Наименование	Артикул	Описание	Кол-во	Ед.	Примечание
1	Светодиодный модуль		12 В; 1,4 Вт	420	шт	
2	Импульсный блок питания		220/12 В; 350 Вт;	3	шт	

					СКП.08.12-130/СК.ЭЛ	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дудл.

Взам. инв. №

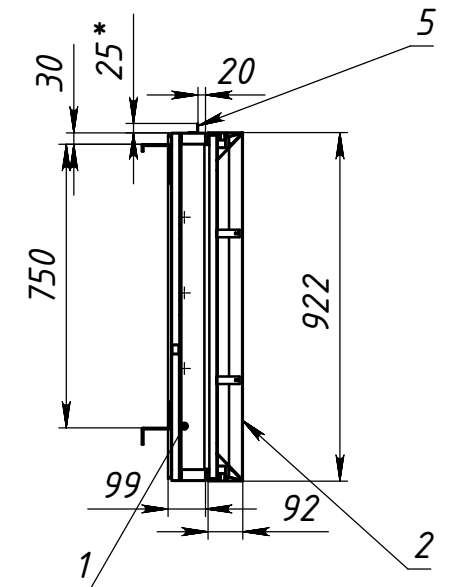
Подпись и дата

Инд. № подл.

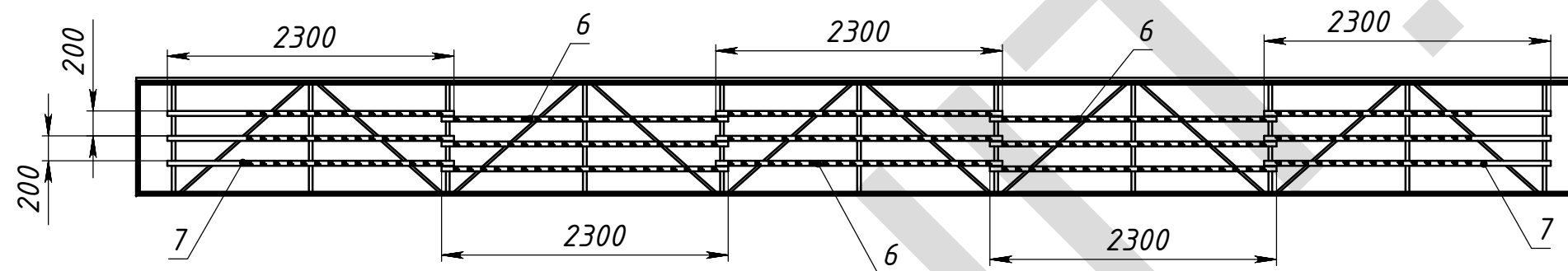
СКП.08.12-130/СК-2.СБ



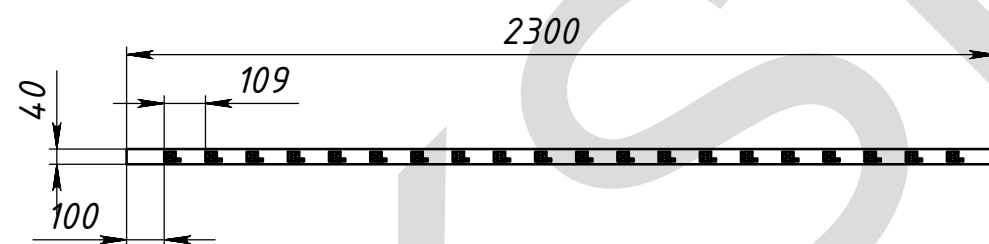
E-E (1 : 20)



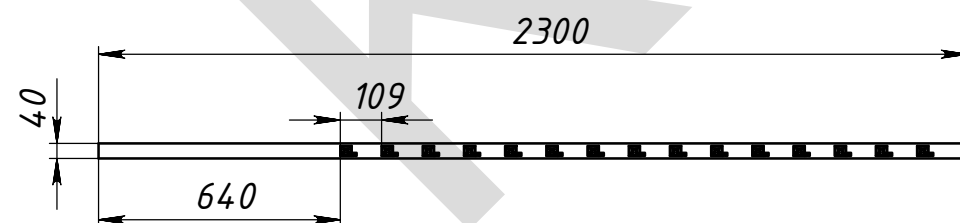
Расположение светотехники



Световая обойма ОС-1-СК



Световая обойма ОС-2-СК



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.08.12-130/СК-1.010	Основной корпус СК-1		1
2	СКП.08.12-130/СК-1.020	Крышка СК-1		1
3	СКП.11.10-57/030	Пр. ВНЕШ-1		2
4	СКП.11.10-57/030	Лев. ВНЕШ-2		2
5	У-1	Уголок ГОСТ 8617-81 АД31	25x25x1,5 L=11000	1
6	СКП.08.12-130/ОС-1-СК	Световая обойма ОС-1-СК		9
7	СКП.08.12-130/ОС-2-СК	Световая обойма ОС-2-СК		6

СКП.08.12-130/СК-2.СБ				
Световой корпус СК-2				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			20.09.2012
Пров.	Рязанцев			20.09.2012
Т.контр.				
Нач. КБ				20.09.2012
Н.контр.				
Утв.				
			Лист 4	Листов 7
			ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"	
			Наружная реклама	

Световой корпус СБ

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

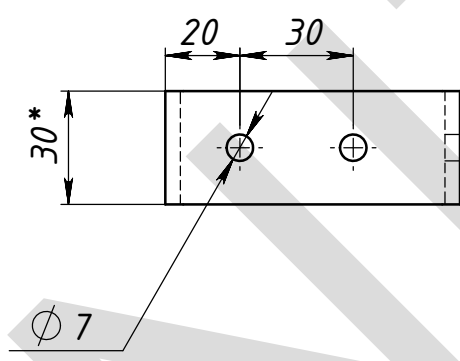
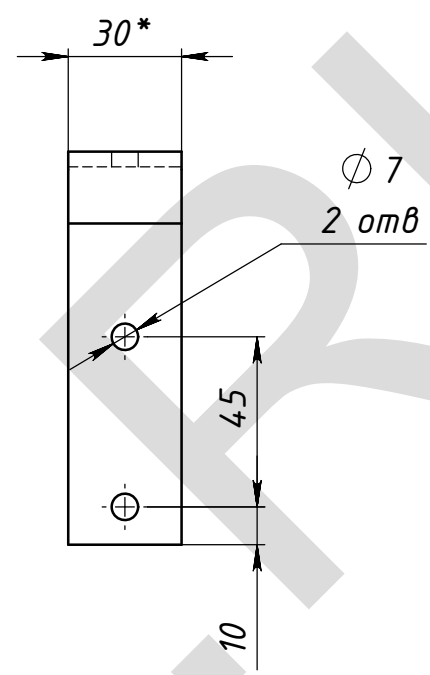
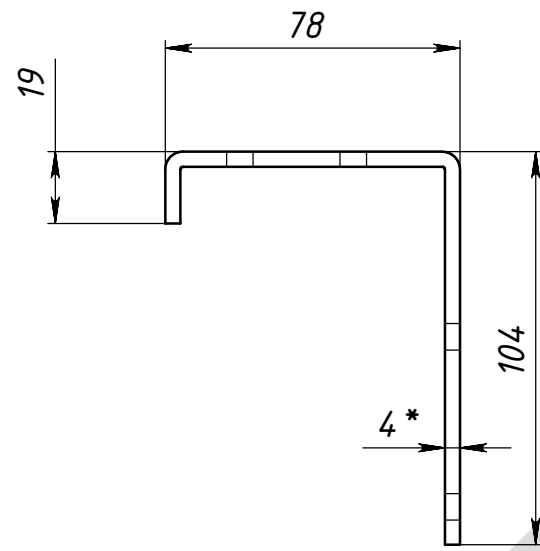
Инд. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

СКП.05.12-123/МКР.Т-1



Количество: 22 шт

СКП.05.12-123/МКР.Т-1

Крюк ТИП 1

Полоса 30x4
Ст 3 ГОСТ 380-88

Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:2
Лист 6	Листов 7	

ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"
Наружная реклама

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

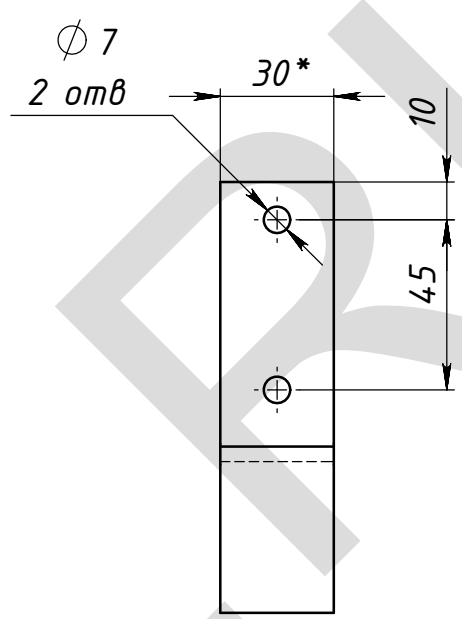
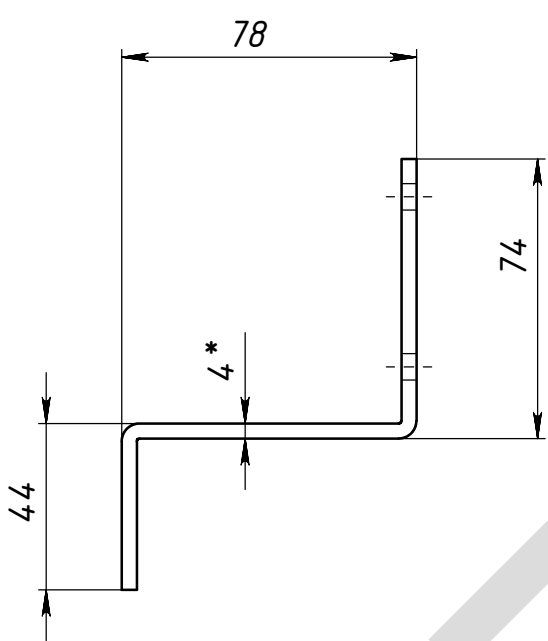
Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

СКП.05.12-123/МКР.Т-2



Количество: 22 шт

СКП.05.12-123/МКР.Т-2

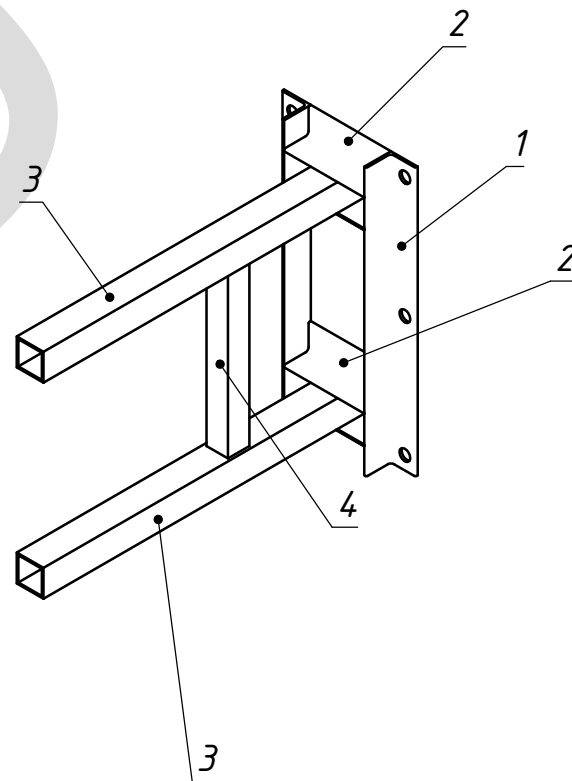
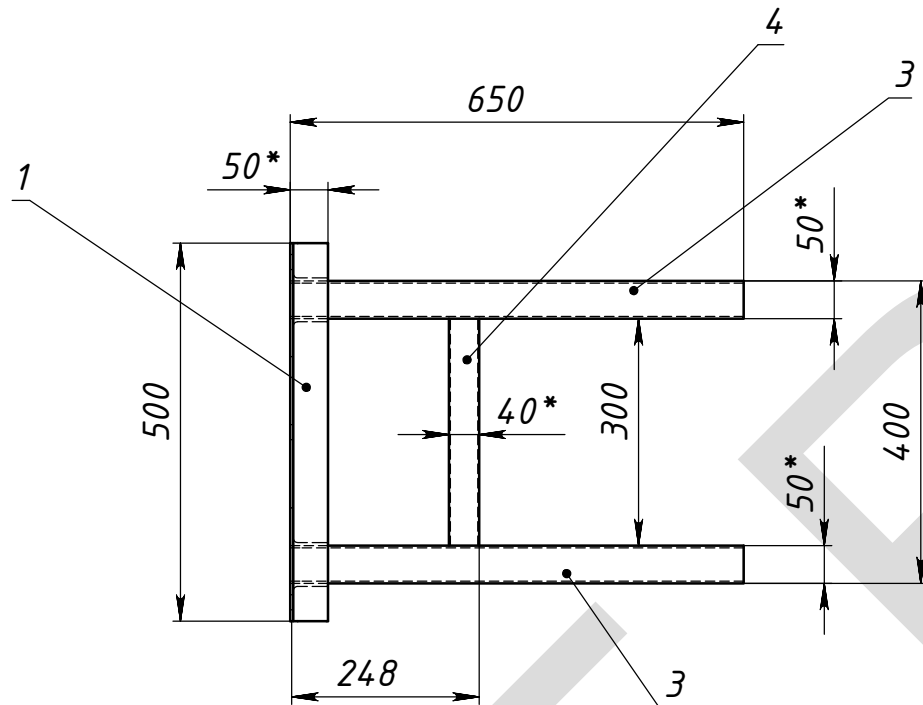
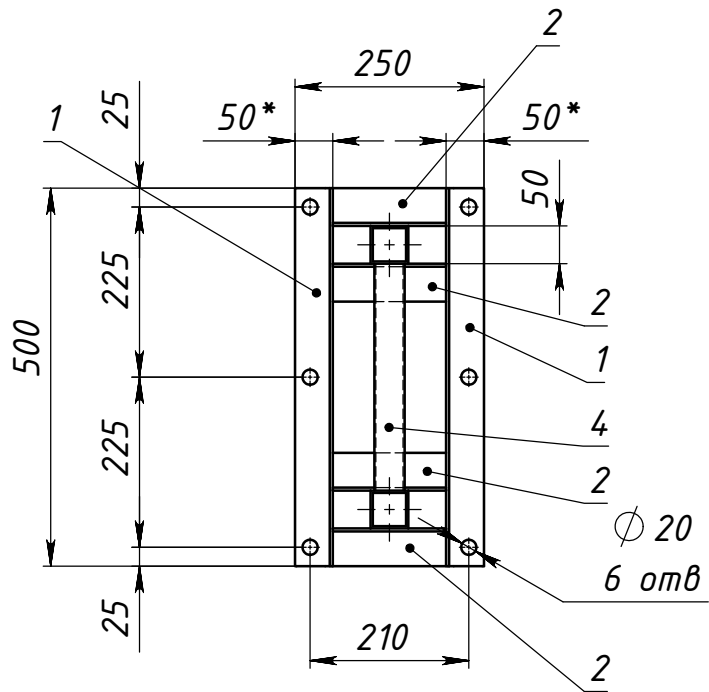
Крюк ТИП 2

Полоса 30x4
Ст 3 ГОСТ 380-88

Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:2
Лист 7	Листов 7	

ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"
Наружная реклама

СКП.08.12-130/КР-1



Количество: 3 шт

1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет: черный

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	50x4 L=500	2
2	У-2	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	50x4 L=150	4
3	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=650	2
4	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	40x40x2 L=300	1

СКП.08.12-130/КР-1					Кронштейн КР-1			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн КР-1				10.80	1:10
Разраб.	Морозихин			20.09.2012						
Пров.	Рязанцев			20.09.2012						
Т.контр.								Лист 1	Листов 17	
Нач. КБ				20.09.2012				ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"		
Н.контр.								Наружная реклама		
Утв.										

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

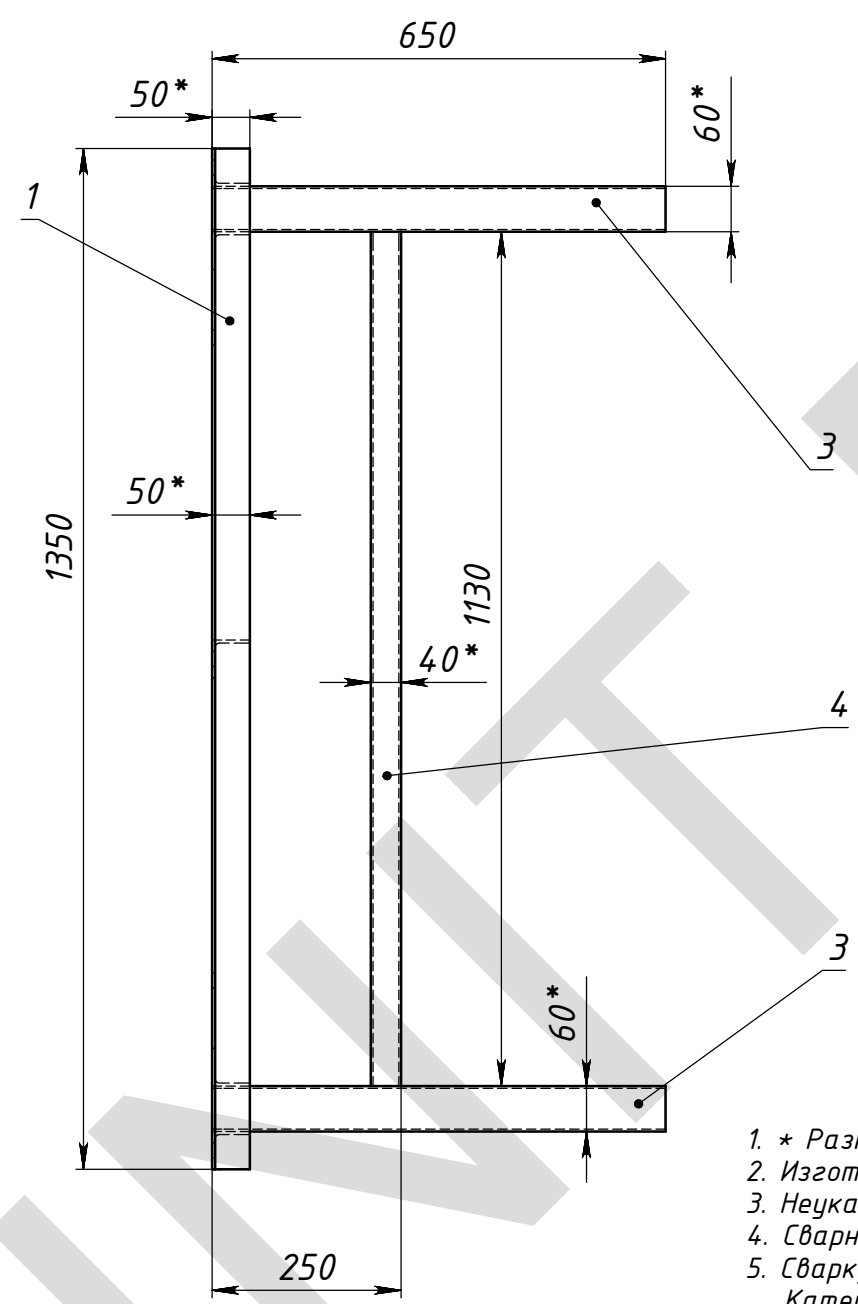
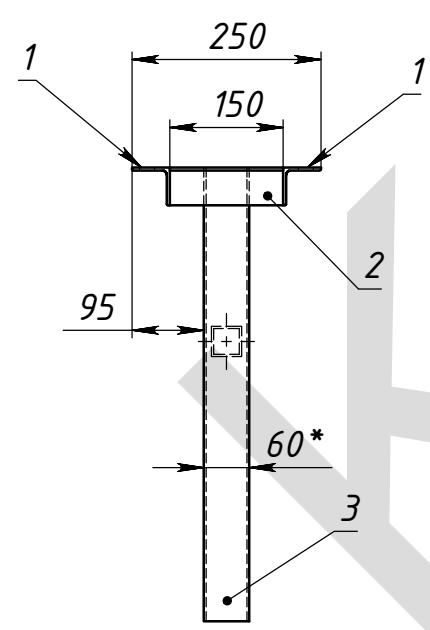
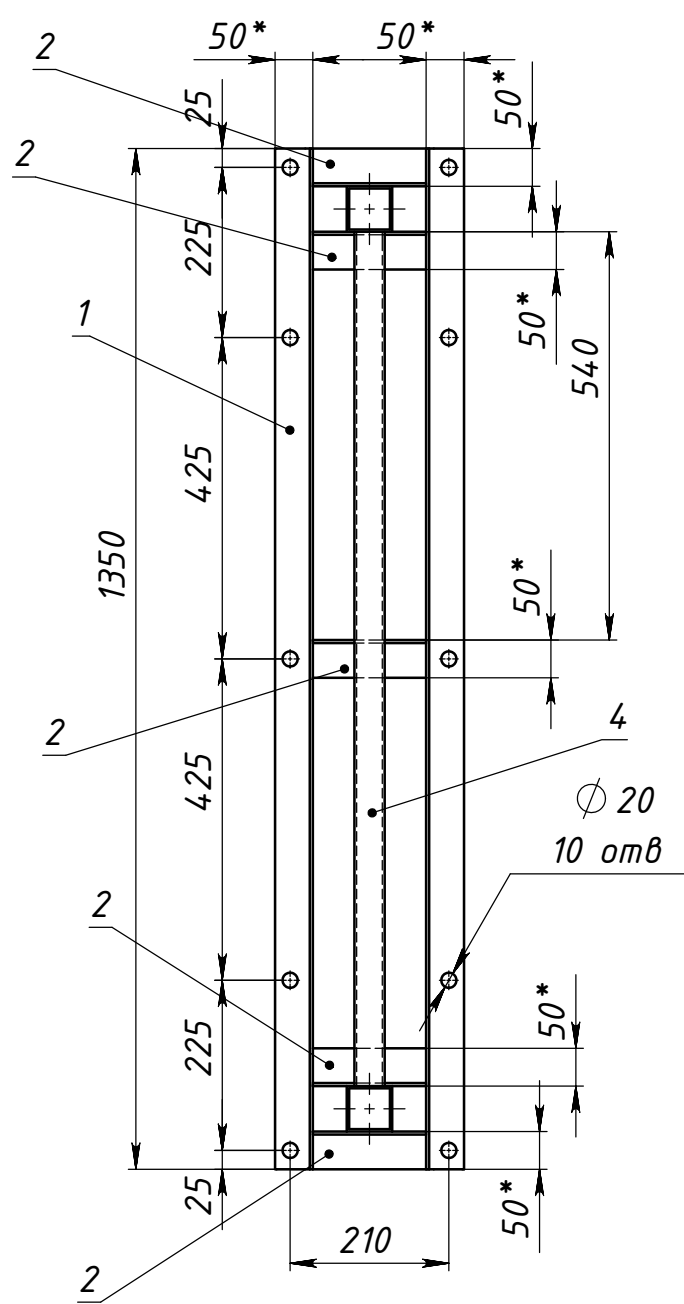
Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

СКП.08.12-130/КР-2



Количество: 1 шт

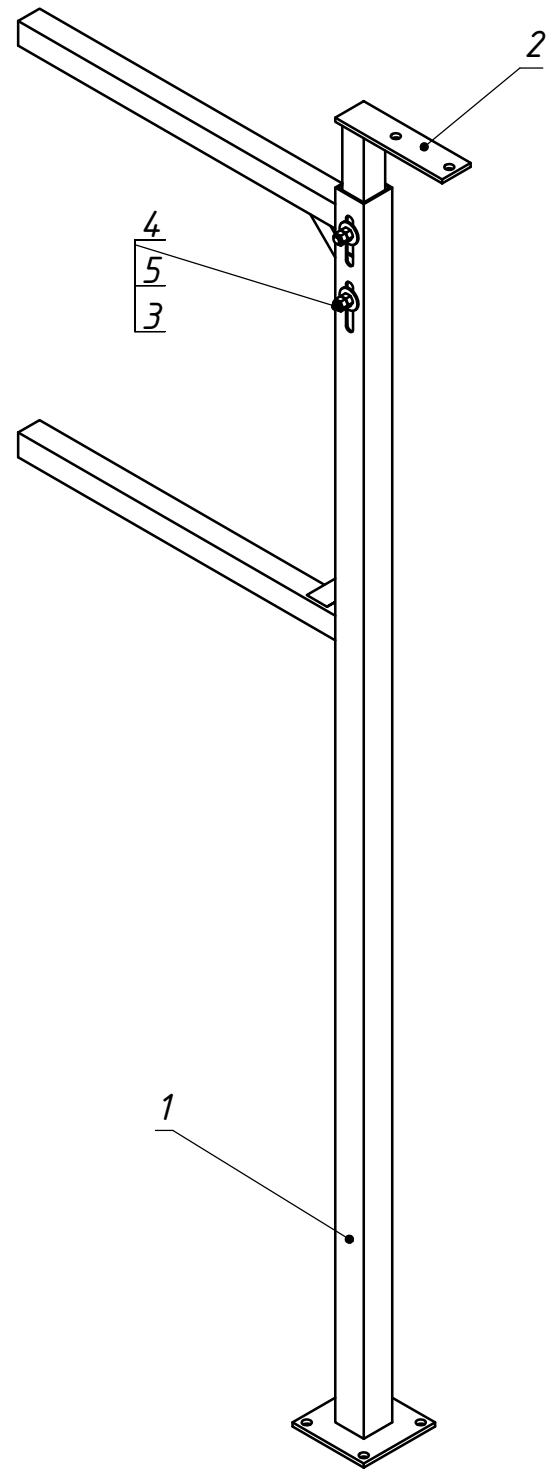
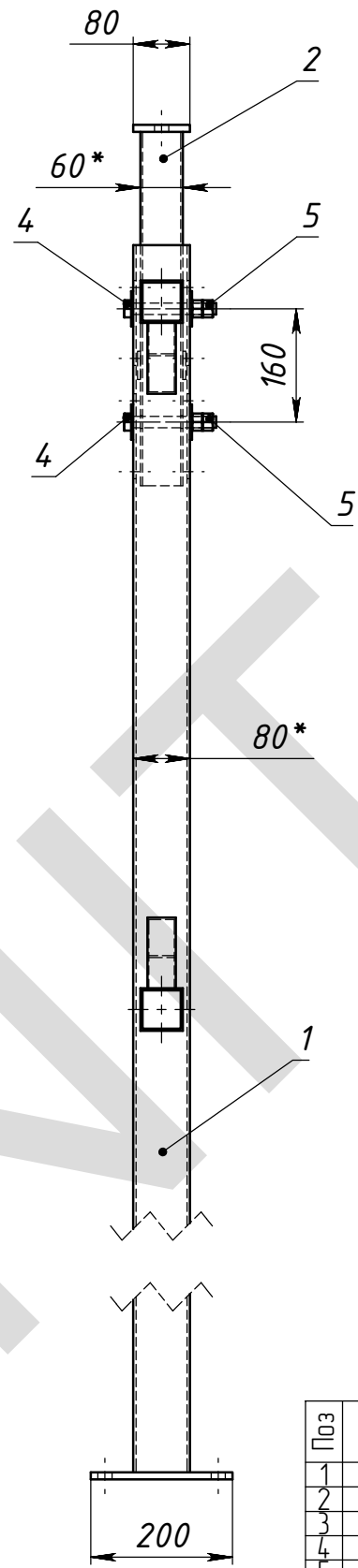
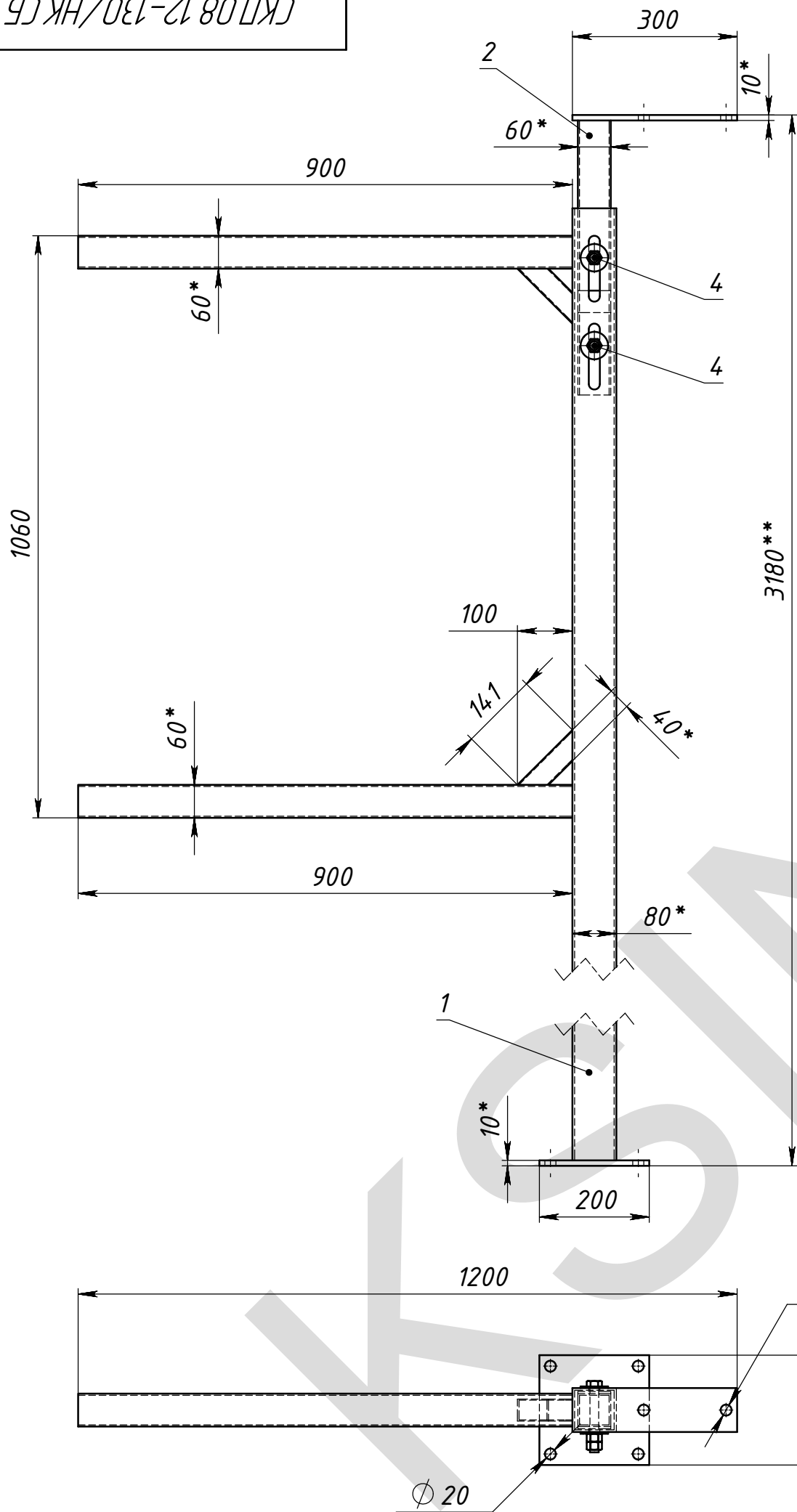
- * Размеры для справок.
- Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
- Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
- Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
- Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет: черный

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	50x4 L=1350	2
2	У-2	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	50x4 L=150	5
3	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	60x60x3 L=650	2
4	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	40x40x2 L=1130	1

					СКП.08.12-130/КР-2						
					Кронштейн КР-2	Лист			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					20.71	1:10	
Разраб.		Морозихин		20.09.2012							
Пров.		Рязанцев		20.09.2012							
Т.контр.											
Нач. КБ				20.09.2012		Лист 2			Листов 17		
Н.контр.						ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"					
Утв.						Наружная реклама					

Перв. примен.									
Спроб. №									
Подпись и дата									
Инд. № дудл.									
Взам. инд. №									
Подпись и дата									
Инд. № подл.									

СКП.08.12-130/НК.СБ



Количество: 1 шт

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.08.12-130/НК	Колонна НК		1
2	СКП.08.12-130/ФНК	Фланец ФНК		1
3		Шайба А.16 ГОСТ 6958-78		4
4		Болт М16х120 ГОСТ 7798-70		2
5		Гайка М16 ГОСТ 5915-70		4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СКП.08.12-130/НК.СБ			
Разраб.	Морозихин			20.09.2012	Колонна НК СБ			
Пров.	Рязанцев			20.09.2012				
Т.контр.								
Нач. КБ				20.09.2012				
Н.контр.								
Утв.								

Лит.	Масса	Масштаб
	46.64	1:10
Лист 3	Листов 17	

ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"	
Наружная реклама	

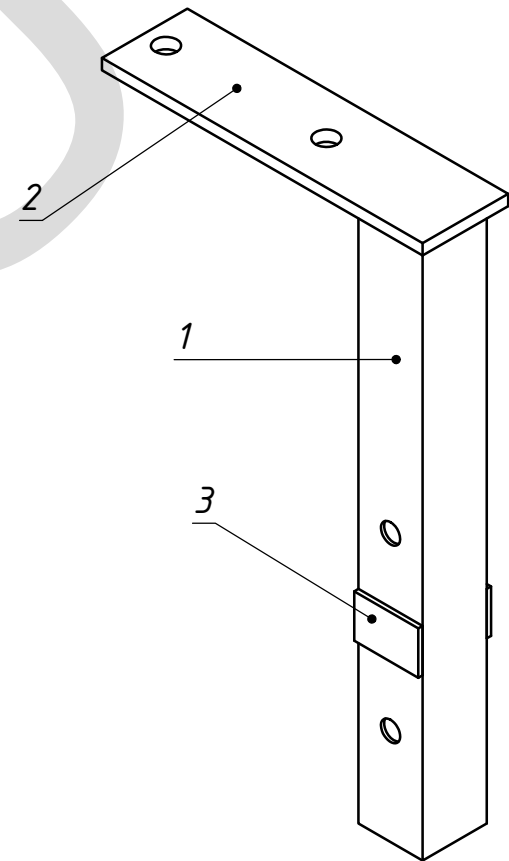
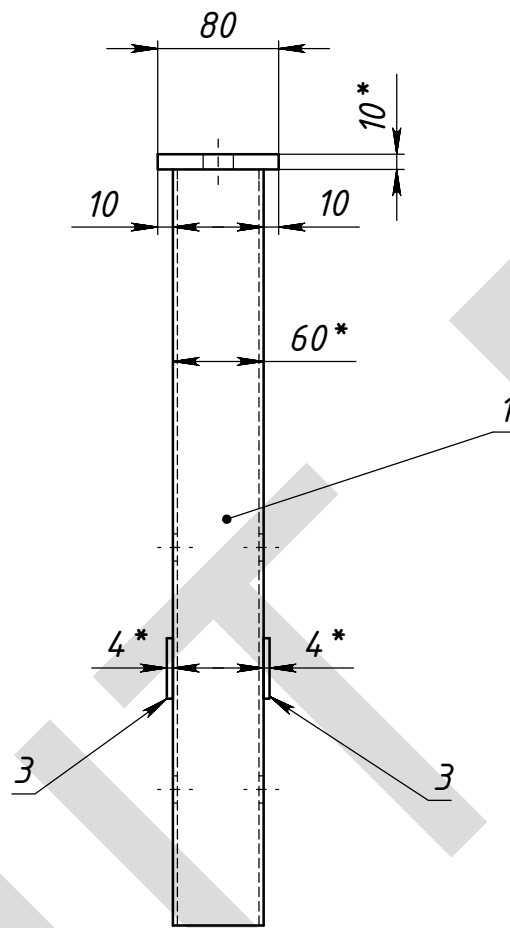
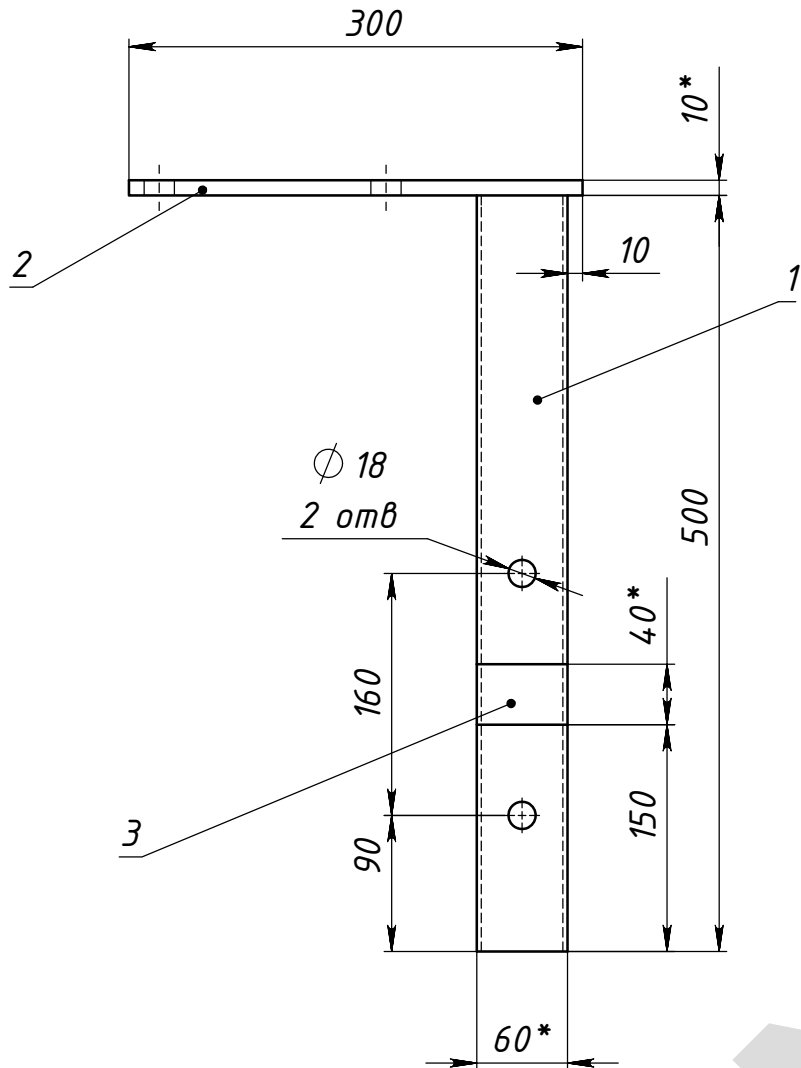
Детали монтажа

Копировал

Формат А3



СКП.08.12-130/ФНК

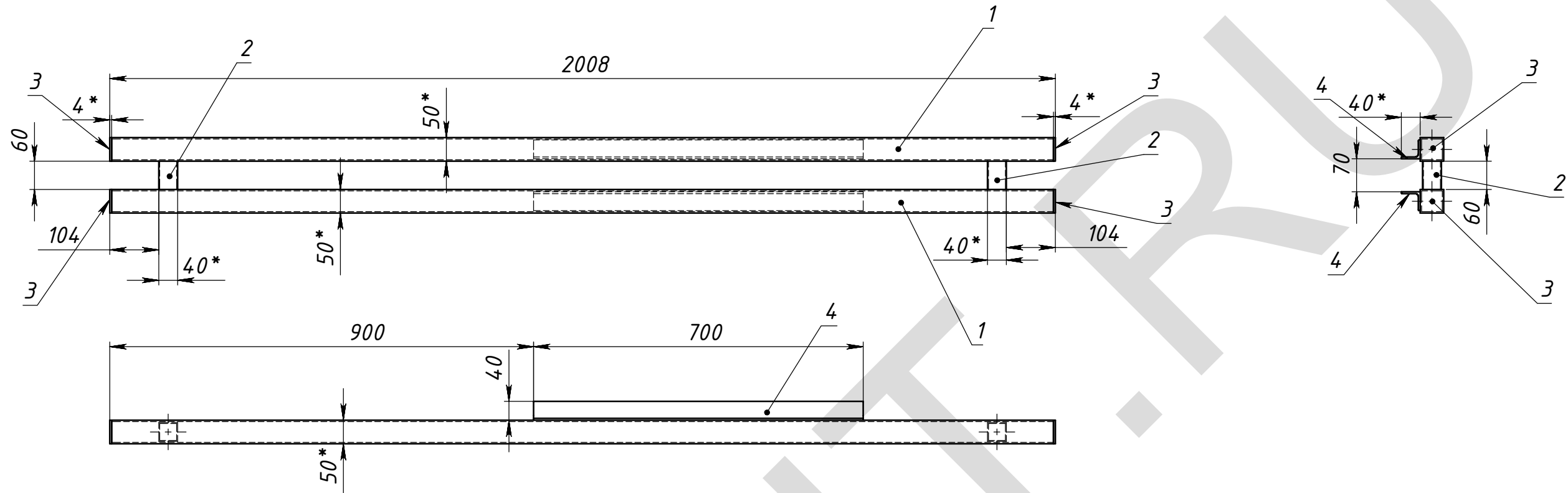


Количество: 1 шт

1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет: черный

Поз	Обозначение	Наименование			Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235			60х60х3 L=500	1
2	Пятка ФНК	Лист з/к ГОСТ 19903-74 С235			300х80х10	1
3	П-1	Полоса ГОСТ 103-76 С235			40х4 L=60	2

					СКП.08.12-130/ФНК						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец ФНК			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Морозихин		20.09.2012							4.62	1:5
Пров.	Рязанцев		20.09.2012								
Т.контр.								Лист 5		Листов 17	
Нач. КБ			20.09.2012					ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"			
Н.контр.								Наружная реклама			
Утв.											



Количество: 2 шт

- 1. * Размеры для справок.
- 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
- 3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- 5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
- 6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет: черный

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50х50х3 L=2000	2
2	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	40х40х2 L=60	2
3	П-2	Полоса ГОСТ 103-76 С235	50х4 L=50	4
4	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	40х4 L=700	2

					СКП.08.12-130/СТ-1				
					Стойка СТ-1	Лит.		Масса	Масштаб
								2158	1:10
						Лист 6		Листов 17	
						ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"			
						Наружная реклама			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Морозихин		20.09.2012					
Пров.		Рязанцев		20.09.2012					
Т.контр.									
Нач. КБ				20.09.2012					
Н.контр.									
Утв.									

Перв. примен.

Справ. №

СКП.08.12-130/СТ-2

Подпись и дата

Инд. № подл.

Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

1. * Размеры для справок.

2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.

3. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, IT14/2.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.

5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.

Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.

6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет: черный

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	60х60х3 L=3000	2
2	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	40х40х2 L=70	4
3	П-1	Полоса ГОСТ 103-76 С235	60х4 L=60	4

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Морозихин

20.09.2012

Пров.

Рязанцев

20.09.2012

Т.контр.

Нач. КБ

20.09.2012

Н.контр.

Утв.

СКП.08.12-130/СТ-2

Стойка СТ-2

Лит.

Масса

Масштаб

33.12

1:10

Лист 7

Листов 17

ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"

Наружная реклама

Детали монтажа

Копировал

Формат А3

190

70

40*

40*

60*

40*

40*

40*

40*

40*

3008

2

1

1

2

3

2

3

4*

4*

70

60*

480

900

1380

104

60*

70

40*

190

2

3

2

3



1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет: черный

Формат А4

СКП.08.12-130/УНК

Перв. примен.

Справ. №

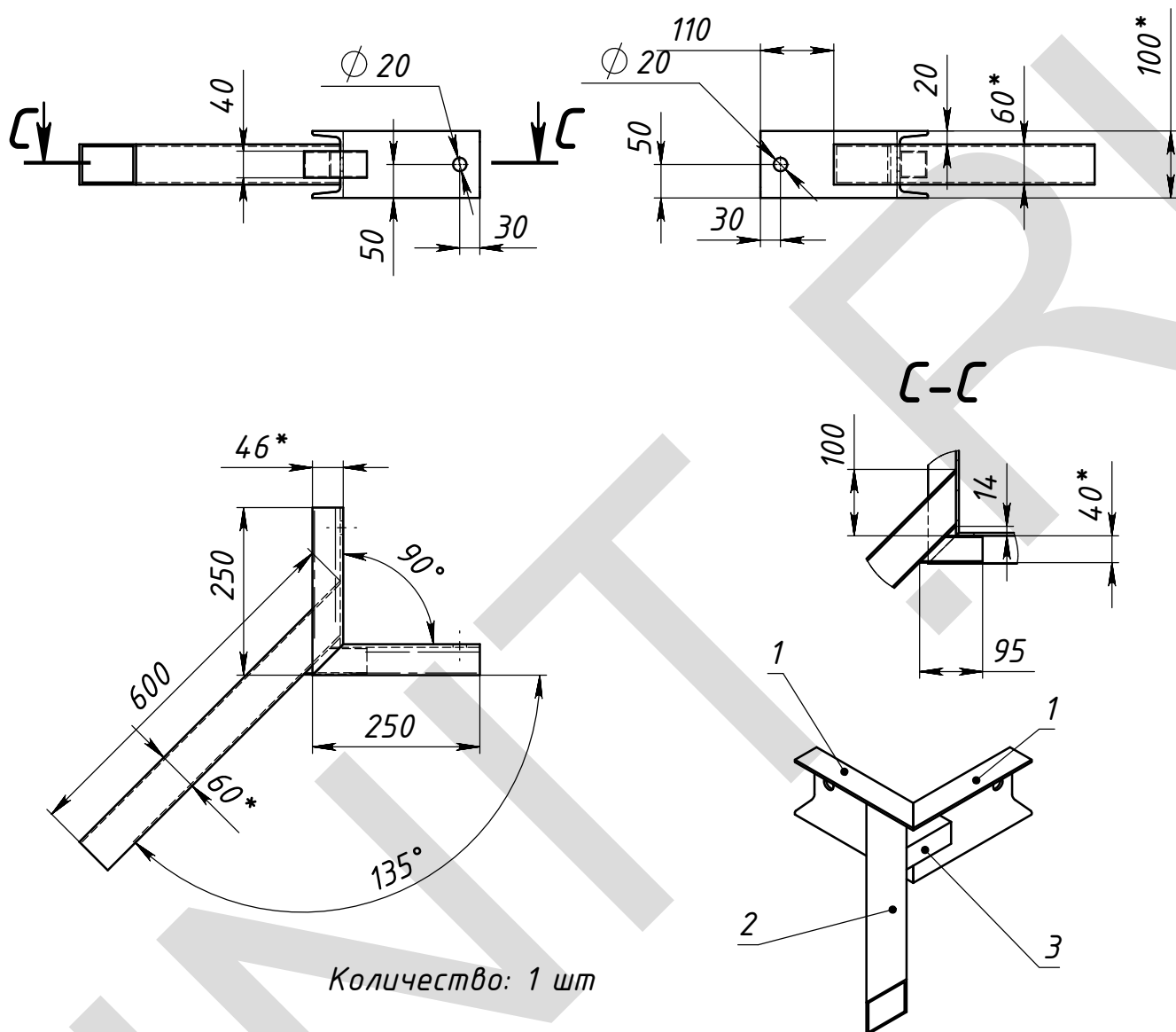
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Количество: 1 шт

1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет: черный

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Ш-1	Швеллер ГОСТ 8240-97 С235	У10 L=250	2
2	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	60x60x3 L=600	1
3	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	40x40x2 L=95	1

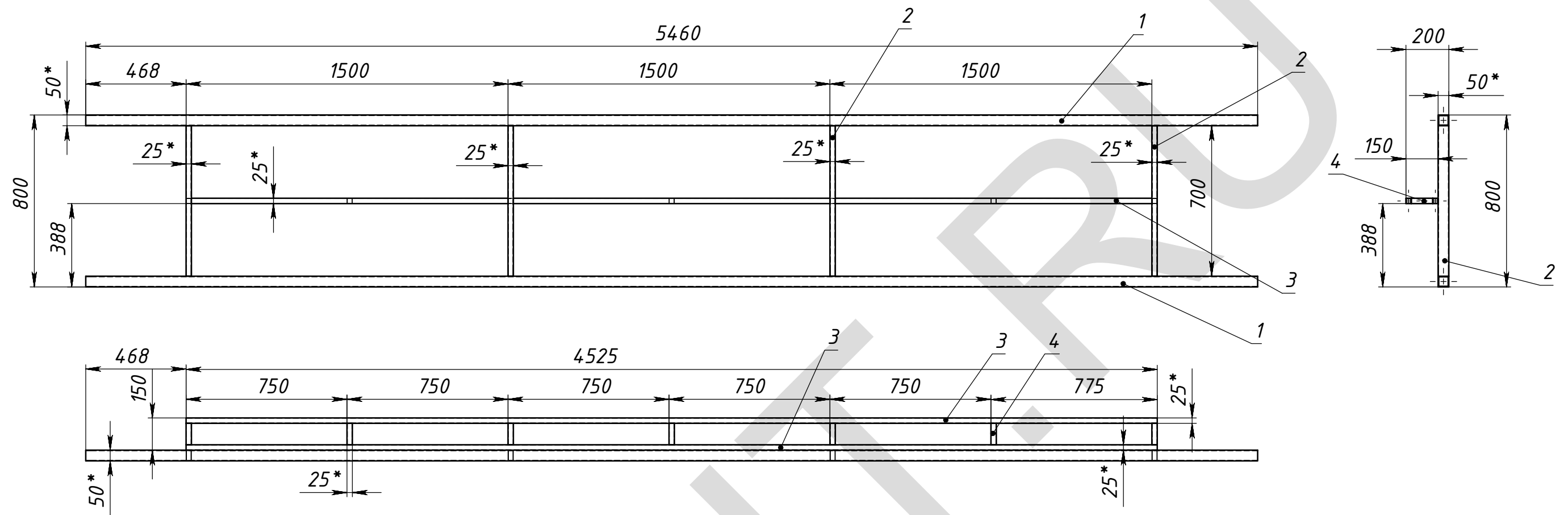
СКП.08.12-130/УНК

УНК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Морозихин		20.09.2012		6.55	1:10
Пров.		Рязанцев		20.09.2012			
Т.контр.							
Нач. КБ				20.09.2012			
Н.контр.							
Утв.							

Лист 9 Листов 17

ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"
Наружная реклама



Количество: 2 шт

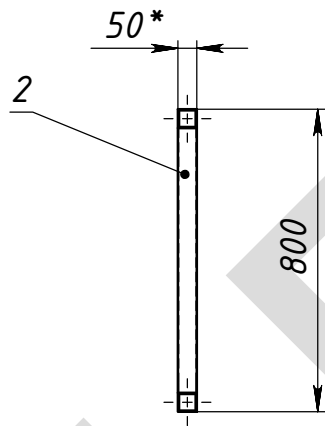
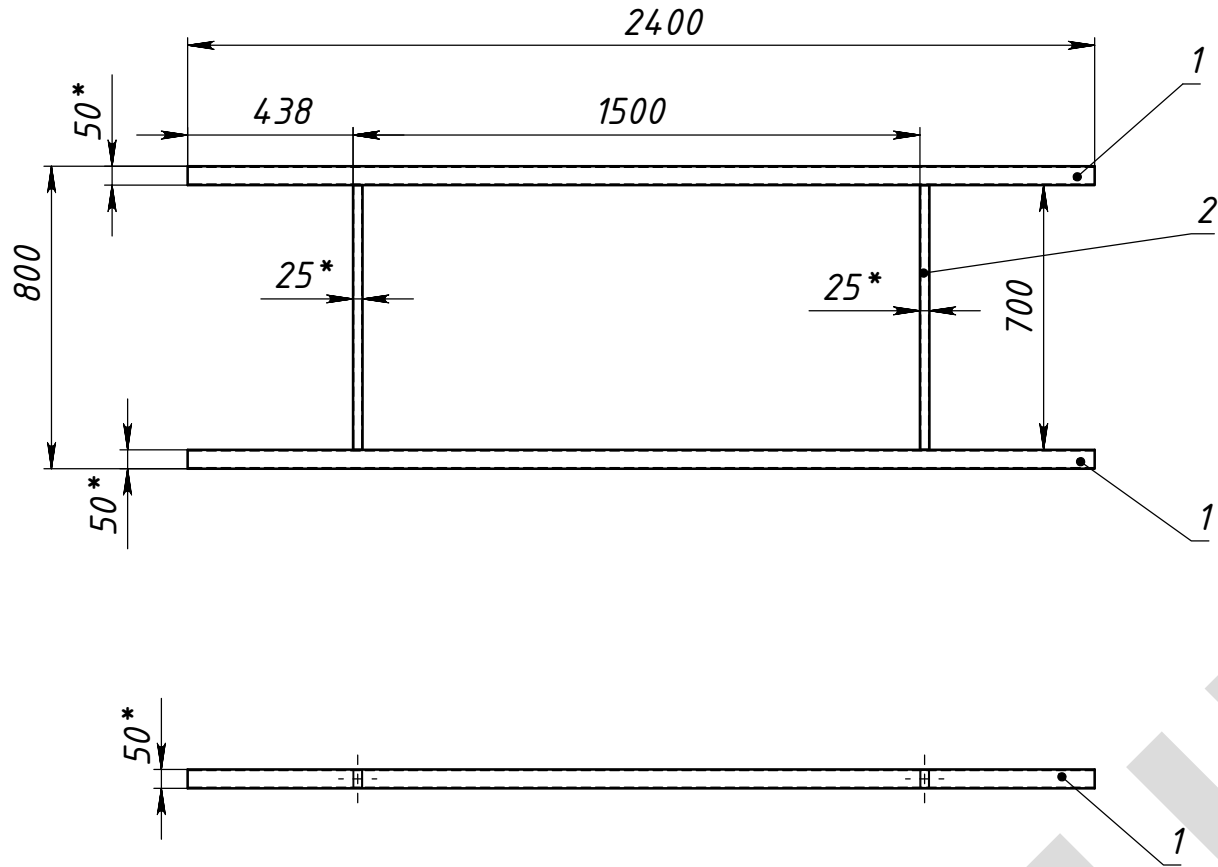
1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет: черный

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=5460	2
2	Д-2	Труба ГОСТ 8645-68 С235	50x25x2 L=700	4
3	Д-3	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x1,5 L=4525	2
4	Д-4	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x1,5 L=100	7

					СКП.08.12-130/РМ-1						
					Рама РМ-1	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					64.96	1:20	
Разраб.		Морозихин		20.09.2012							
Пров.		Рязанцев		20.09.2012							
Т.контр.						Лист 10			Листов 17		
Нач. КБ				20.09.2012		ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"					
Н.контр.						Наружная реклама					
Утв.											

Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Инд. № дудл.	Взам. инд. №	Подпись и дата	Инд. № подл.

СКП.08.12-130/PM-2

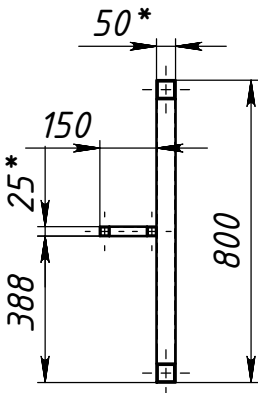
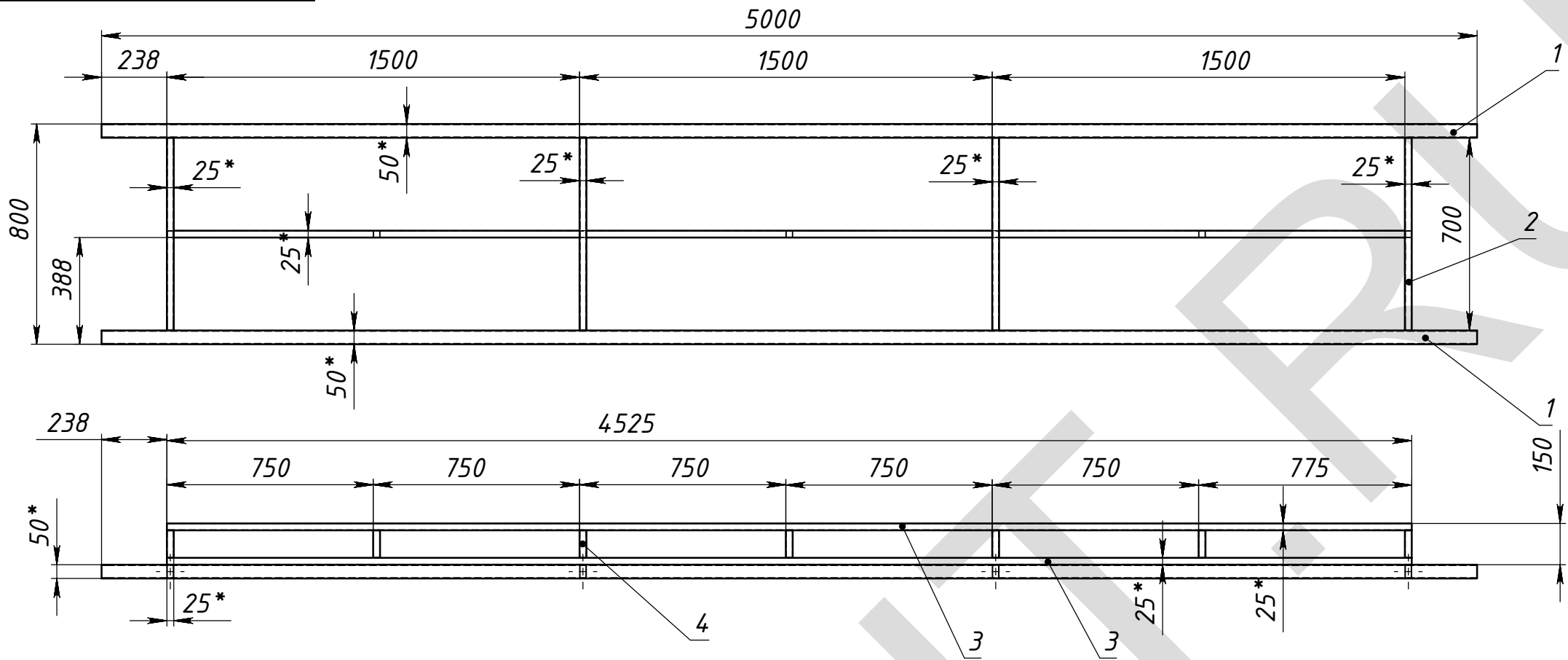


Количество: 2 шт

1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет: черный

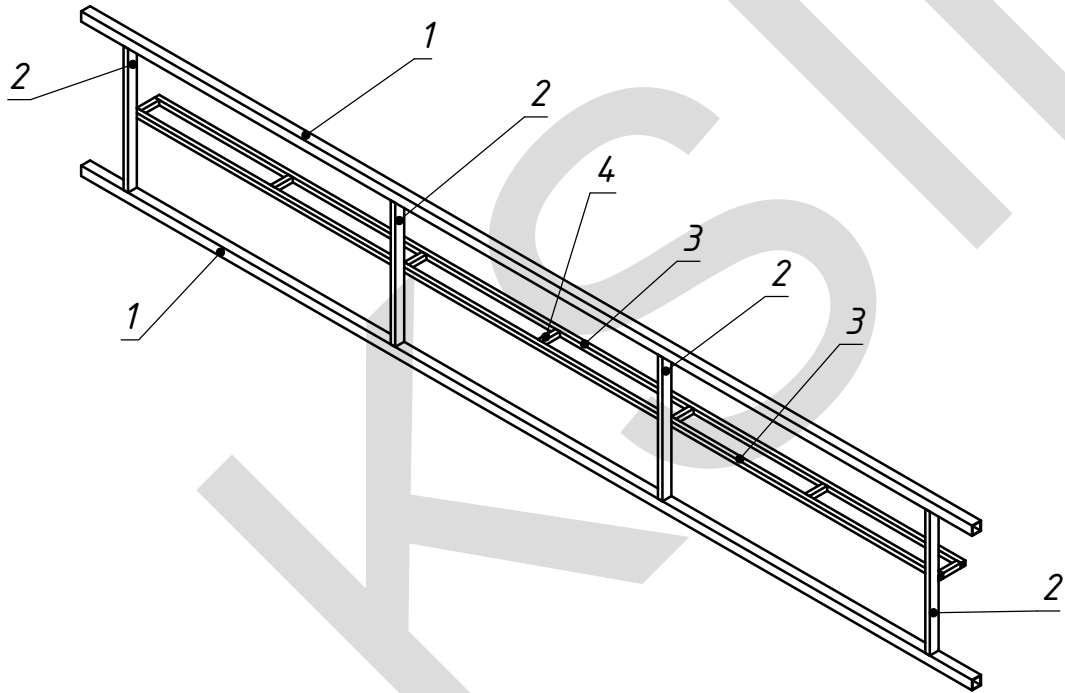
Поз	Обозначение	Наименование			Описание			К-во			
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235			50х50х3 L=2400			2			
2	Д-2	Труба ГОСТ 8645-68 С235			50х25х2 L=700			2			
					СКП.08.12-130/PM-2						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама PM-2			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Морозихин		20.09.2012							24.22	1:20
Пров.	Рязанцев		20.09.2012								
Т.контр.								Лист 11		Листов 17	
Нач. КБ			20.09.2012					ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама			
Н.контр.											
Утв.											

СКП.08.12-130/РМ-3



Количество: 1 шт

1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет: черный



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=5000	2
2	Д-2	Труба ГОСТ 8645-68 С235	50x25x2 L=700	4
3	Д-3	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x1,5 L=4525	2
4	Д-4	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x1,5 L=100	7

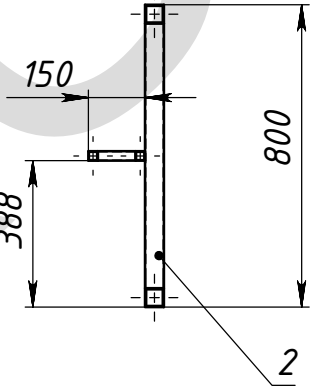
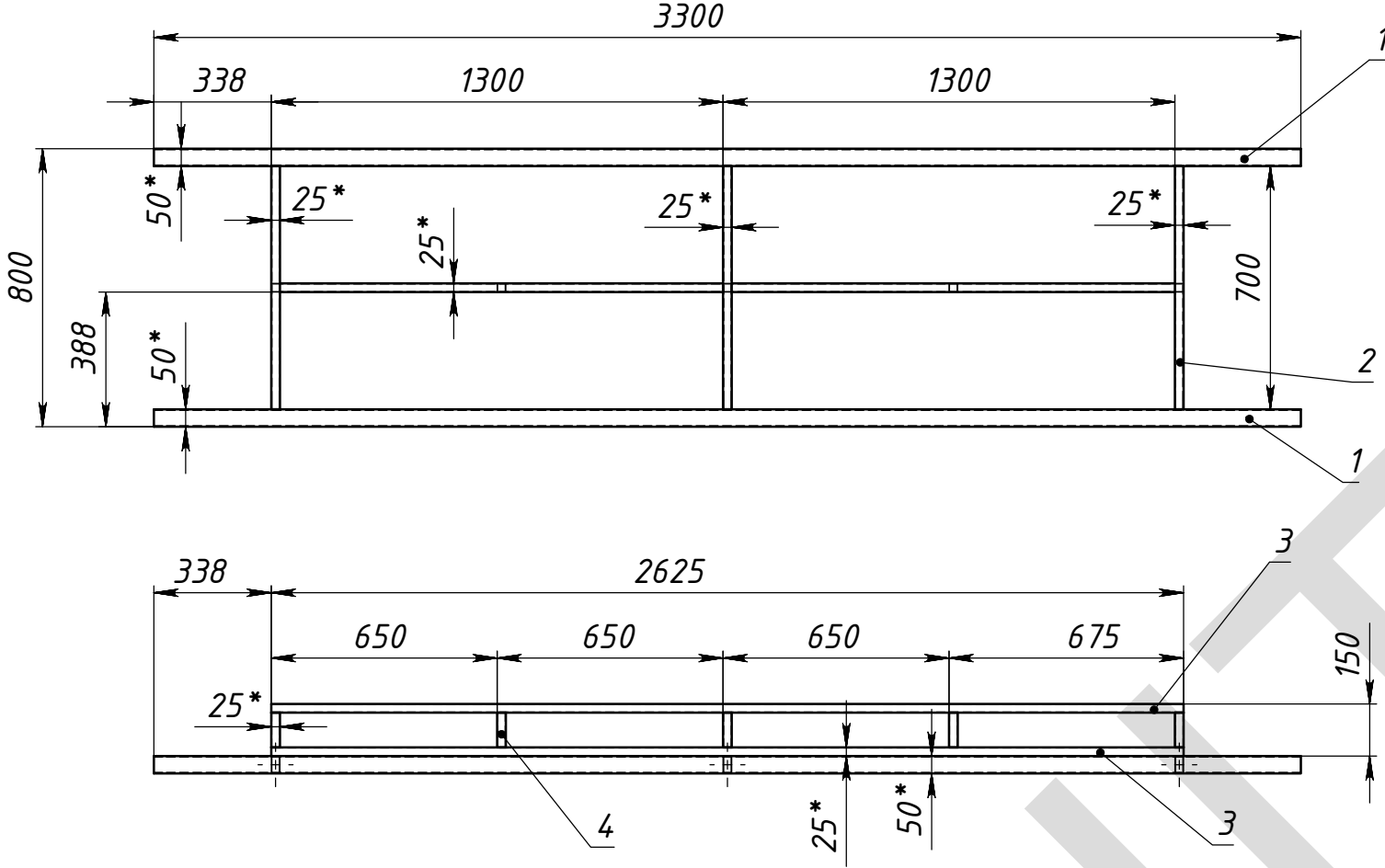
СКП.08.12-130/РМ-3				
Рама РМ-3				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			20.09.2012
Пров.	Рязанцев			20.09.2012
Т.контр.				
Нач. КБ				20.09.2012
Н.контр.				
Утв.				
			Лист 12	Листов 17
			ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"	
			Наружная реклама	

Детали монтажа

Копировал

Формат А3

СКП.08.12-130/РМ-4



Количество: 1 шт

- 1. * Размеры для справок.
- 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
- 3. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, IT14/2.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- 5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
- 6. Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
- 7. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет: черный

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=3300	2
2	Д-2	Труба ГОСТ 8645-68 С235	50x25x2 L=700	3
3	Д-3	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x1,5 L=2625	2
4	Д-4	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x1,5 L=100	5

СКП.08.12-130/РМ-4				
Рама РМ-4				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин			20.09.2012
Пров.	Рязанцев			20.09.2012
Т.контр.				
Нач. КБ				20.09.2012
Н.контр.				
Утв.				
			Лист 13	Листов 17
			ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"	
			Наружная реклама	

Перв. примен.

Справ. №

Э-НУ

40*

300

S=4 мм

Количество: 20 шт

1. * Размеры для справок.

2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.

3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.

4. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет: черный

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Морозихин

20.09.2012

Пров.

Рязанцев

20.09.2012

Т.контр.

Нач. КБ

20.09.2012

Н.контр.

Утв

ПЧ-3

Полоса усиления

Полоса 40х4 ГОСТ 103-76
С235

Лит.

Масса

Масштаб

0.4

1:2

Лист 14

Листов 17

ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"
Наружная реклама

Детали монтажа

Копировал

Формат А4

СКП.08.12-130/ПМ.010

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Technical drawing of a rectangular plate. The dimensions are indicated as follows:

- Length: 80
- Width: 50*
- Thickness: $S = 4 \text{ mm}$

Количество: 20 шт

СКП.08.12-130/ДМ.010

Сварочные прокладки

Полоса 50x4 ГОСТ 103-76
С235

Aut.

Macca

Μαριμαδ

0.1

1:1

Август 15

Листов 17

ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК"
Наружная реклама

Перв. примен.		Л-НН									
Справ. №		200 40* 4* 40* 4* 40*									
Подпись и дата		Количество: 15 шт									
Инв. № дубл.		1. * Размеры для справок. 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя. 3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2. 4. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет: черный									
Взам. инв. №		УЧ-1									
Подпись и дата											
Инв. № подл.		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголки усиления	Лит.	Масса	Масштаб	
		Разраб.		Морозихин		20.09.2012				0.5	1:2
		Пров.		Рязанцев		20.09.2012					
		Т.контр.							Лист 16	Листов 17	
		Нач. КБ				20.09.2012		Уголок ГОСТ 8509-86 С 235	ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама		
		Н.контр.									
Утв											
Детали монтажа		Копировал					Формат А4				

Перв. примен.		З-НН																																																																							
Справ. №		400 40* 4* 40* 40* 40*																																																																							
Подпись и дата		Количество: 2 шт																																																																							
Инв. № дубл.		1. * Размеры для справок. 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя. 3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2. 4. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115, цвет: черный																																																																							
Взам. инв. №																																																																									
Подпись и дата		УЧ-2																																																																							
Инв. № подл.		<table><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td rowspan="5">Уголки усиления</td><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td></td><td>Морозихин</td><td></td><td>20.09.2012</td><td></td><td>0.5</td><td>1:2</td></tr><tr><td>Пров.</td><td></td><td>Рязанцев</td><td></td><td>20.09.2012</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Т.контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Нач. КБ</td><td></td><td></td><td></td><td>20.09.2012</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Н.контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td rowspan="2">Уголок ГОСТ 8509-86 С 235</td><td colspan="3">Лист 17</td></tr><tr><td>Утв</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3">Листов 17</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td colspan="4">ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама</td></tr></table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголки усиления	Лит.	Масса	Масштаб	Разраб.		Морозихин		20.09.2012		0.5	1:2	Пров.		Рязанцев		20.09.2012				Т.контр.								Нач. КБ				20.09.2012				Н.контр.					Уголок ГОСТ 8509-86 С 235	Лист 17			Утв					Листов 17								ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголки усиления	Лит.	Масса	Масштаб																																																																	
Разраб.		Морозихин		20.09.2012			0.5	1:2																																																																	
Пров.		Рязанцев		20.09.2012																																																																					
Т.контр.																																																																									
Нач. КБ				20.09.2012																																																																					
Н.контр.					Уголок ГОСТ 8509-86 С 235	Лист 17																																																																			
Утв						Листов 17																																																																			
					ООО "ПОНЕДЕЛЬНИК" Наружная реклама																																																																				
Детали монтажа		Копировал																																																																							
		Формат А4																																																																							