

Основной комплект проектной документации

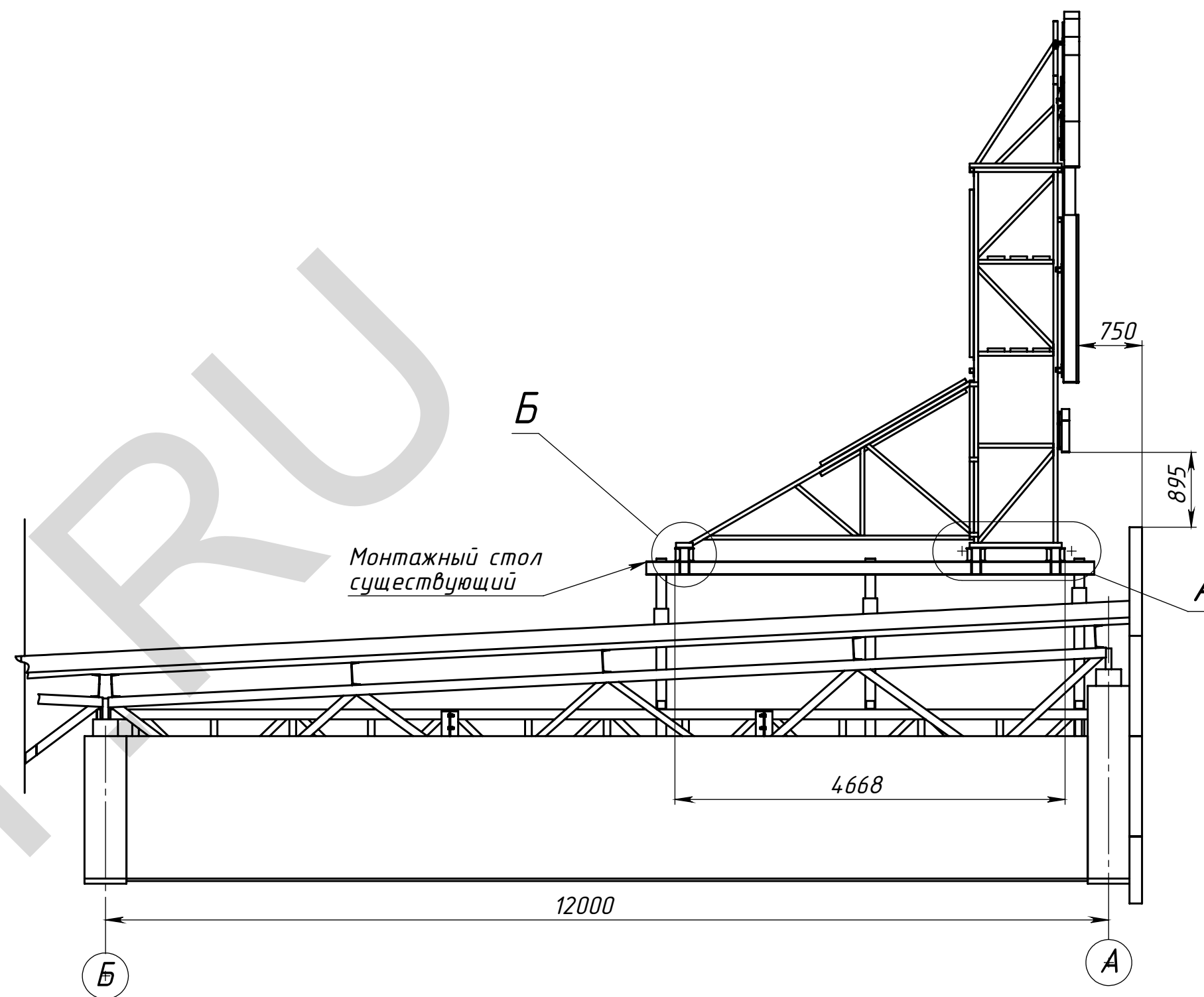
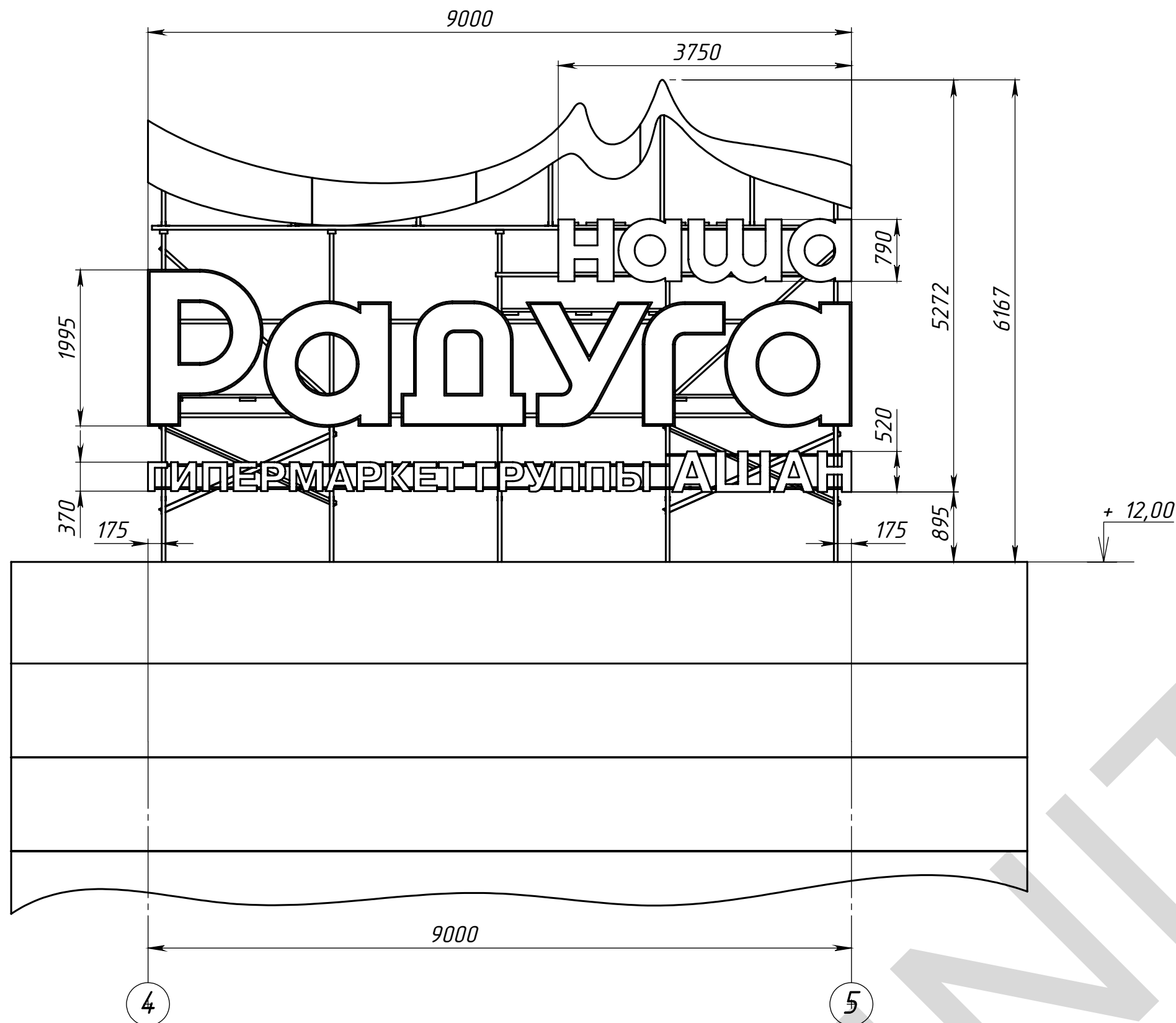
Рекламная крышная установка
"НАША РАДУГА"

Габаритные размеры: 9000х5270
Адрес установки: Нижегородская обл., г. Арзамас, ул. Калинина, д. 46

ШИФР: МСК.04.14-050

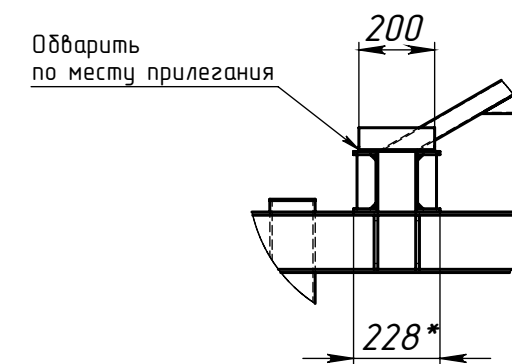
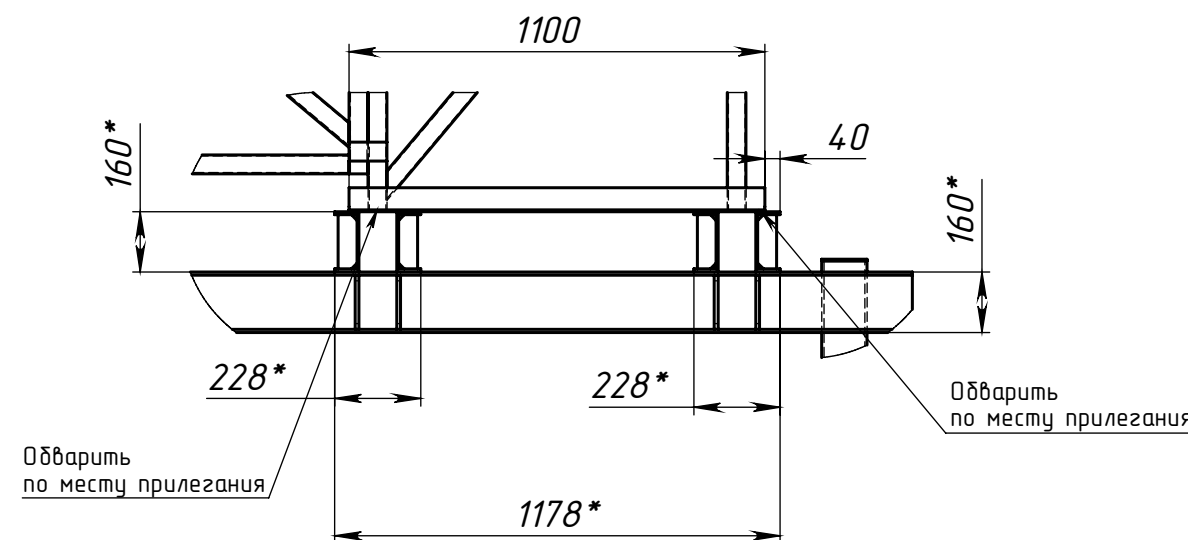
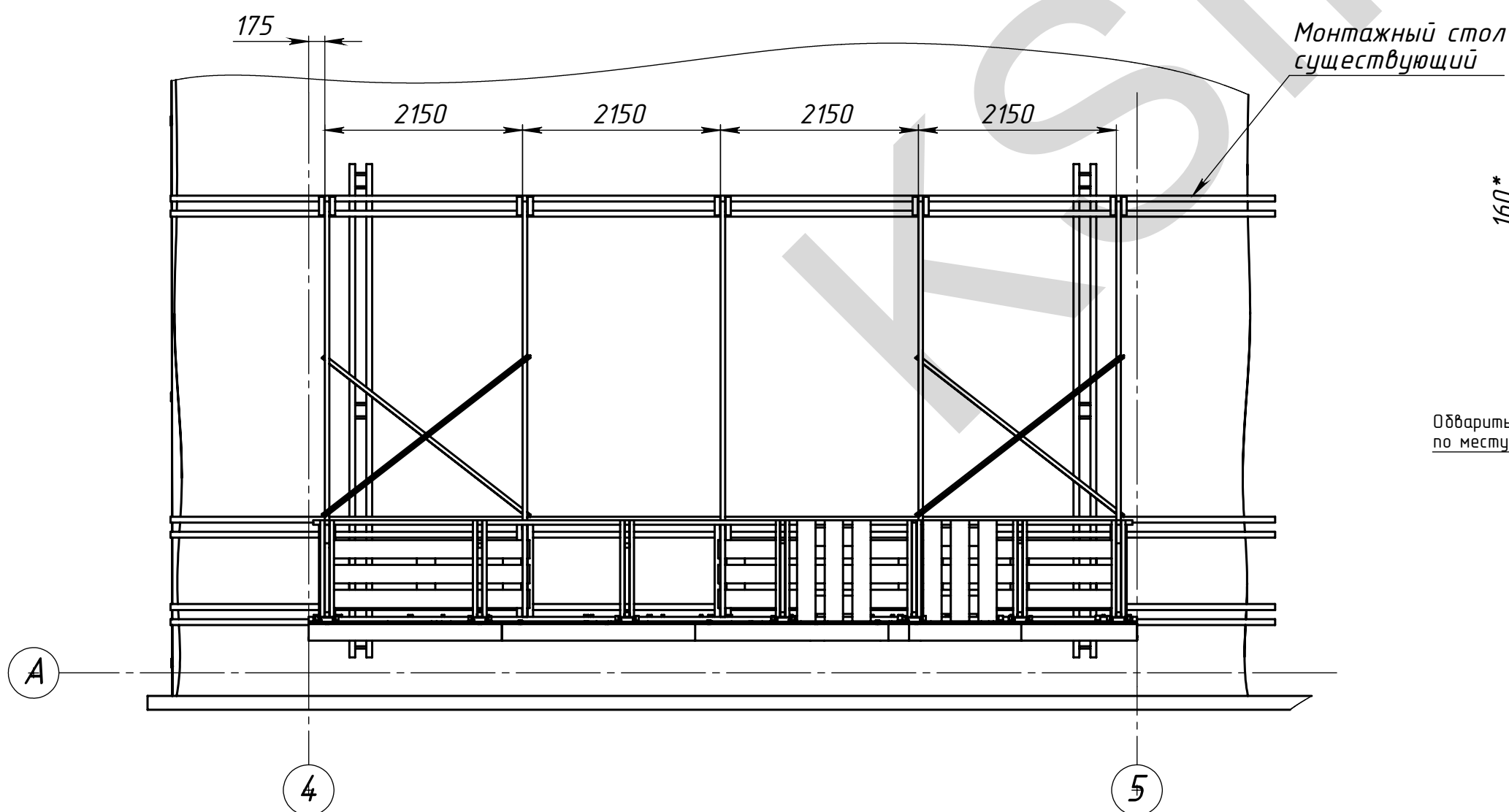
ГИП: Морозихин Р.В. _____

Москва, 2014



А (1 : 20)

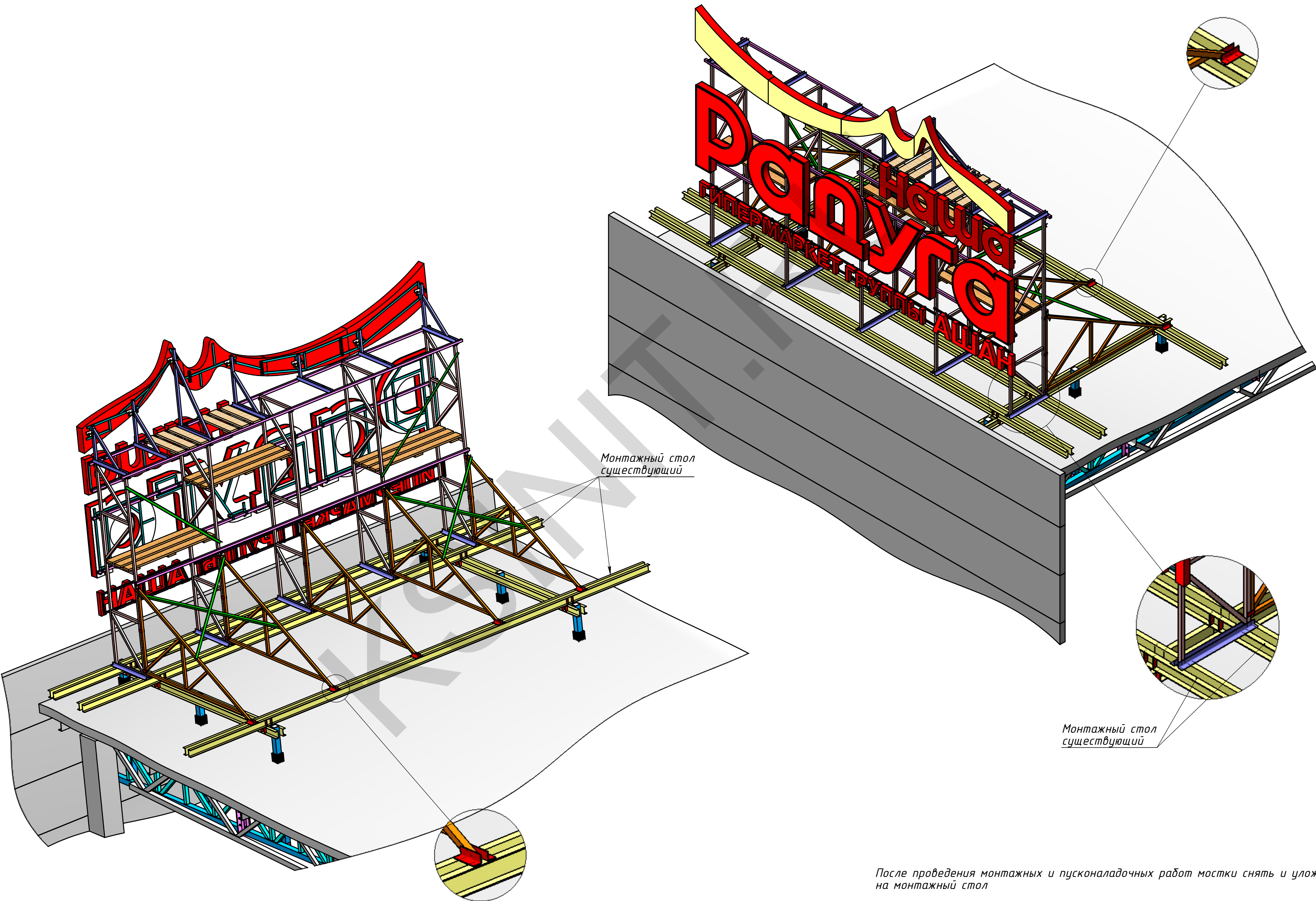
Б (1 : 20)



					МСК.04.14-050/000			
					Адрес: Нижегородская обл., г. Арзамас, ул. Калинина, д.46			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышная установка	Стадия	Лист	Листов
Исполнил	Проб.	ГИП	Нач. КБ	Н.контр.			2	6
Утв.					Привязка к зданию			

Перв. примен.
Спраб. №

Подпись и дата
Инф. № д/бл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инф. № подл.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Крышная установка

МСК.04.14-050/000

Копировал

Лист
3

Формат А2

Перв. примен.

Спроб. №

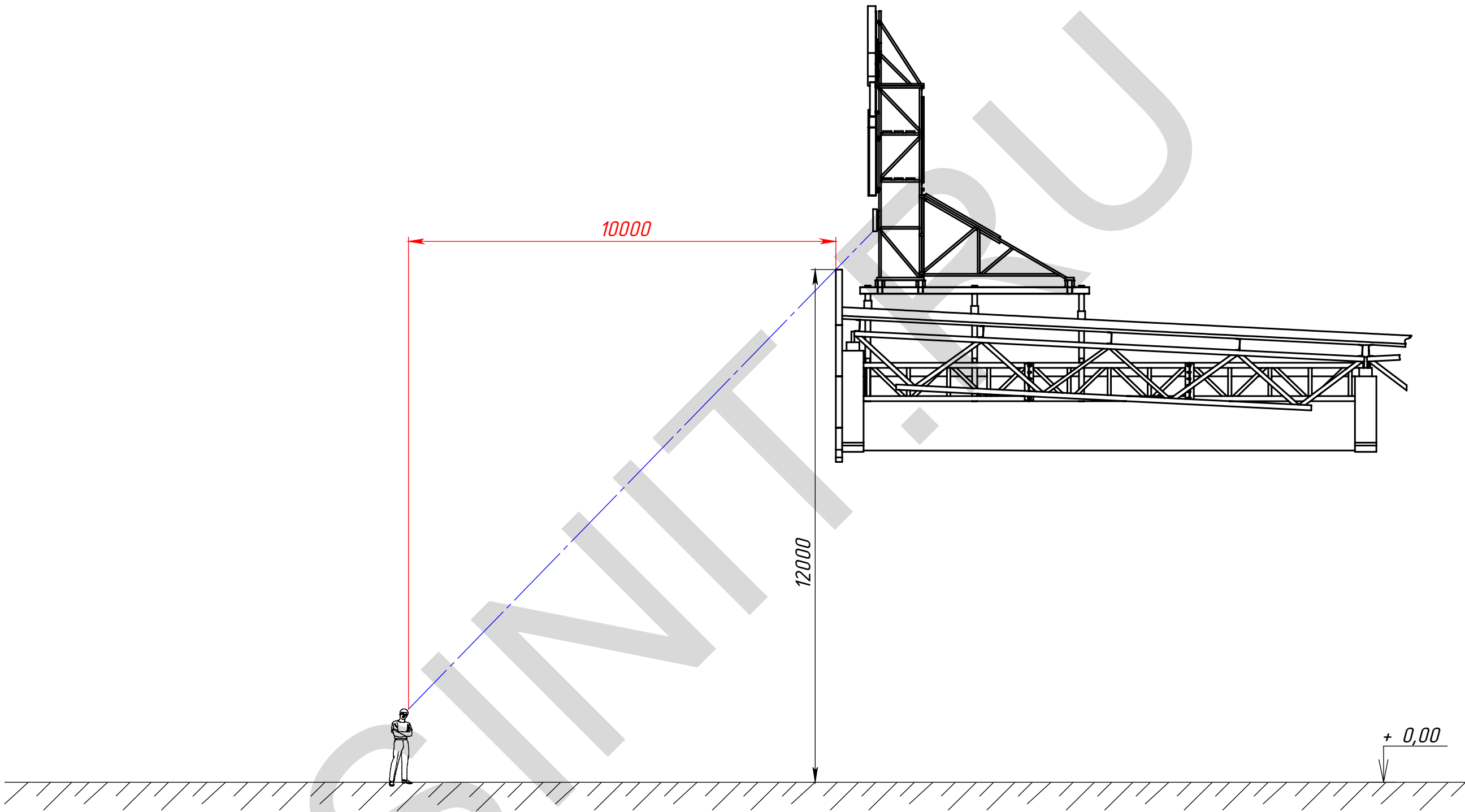
Подпись и дата

Инд. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Крышная установка

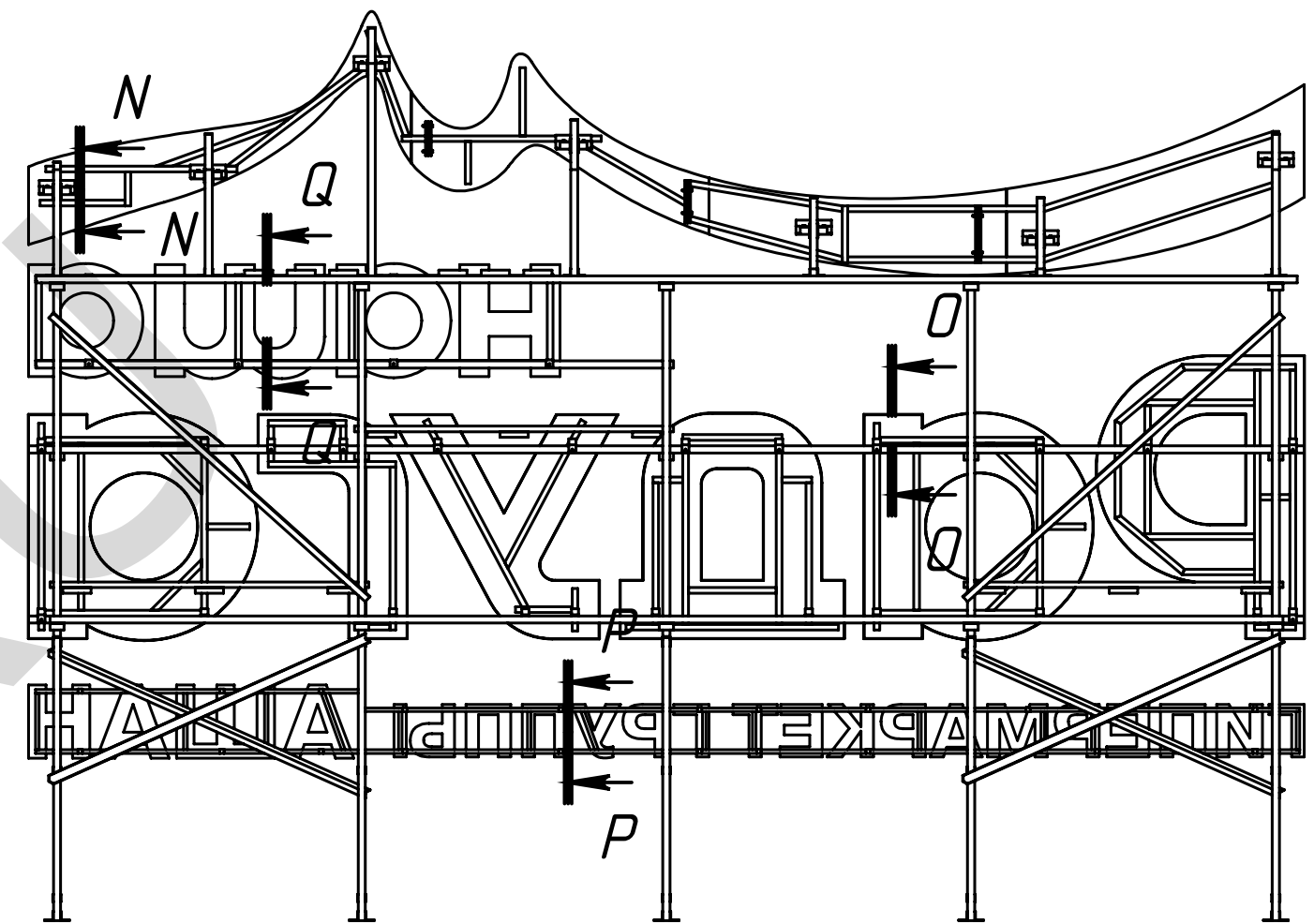
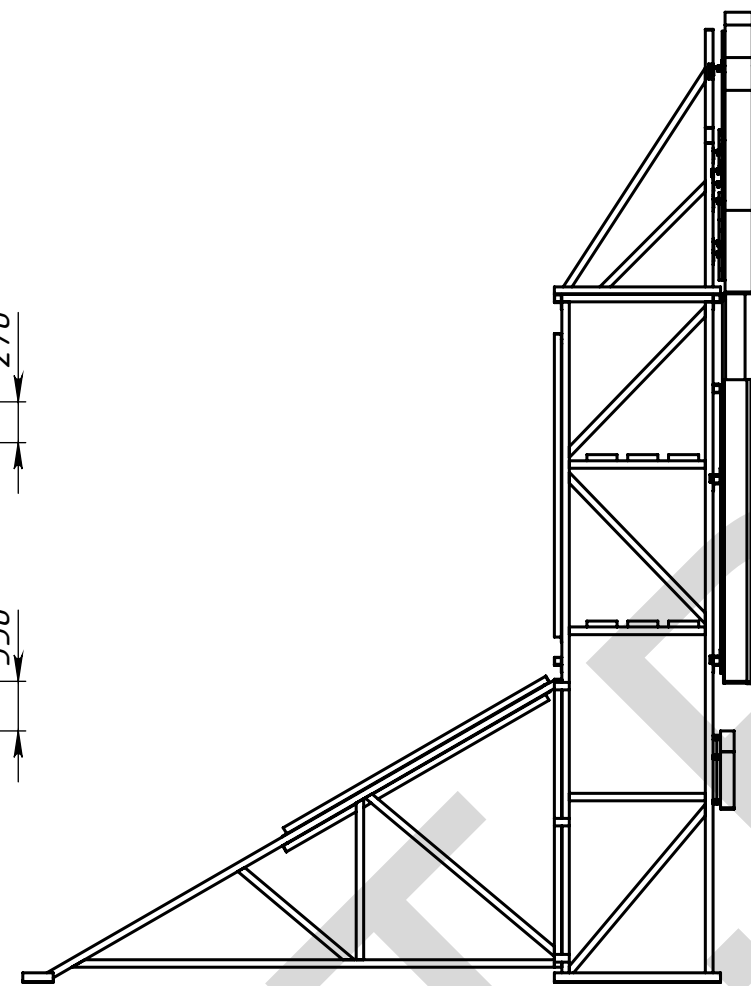
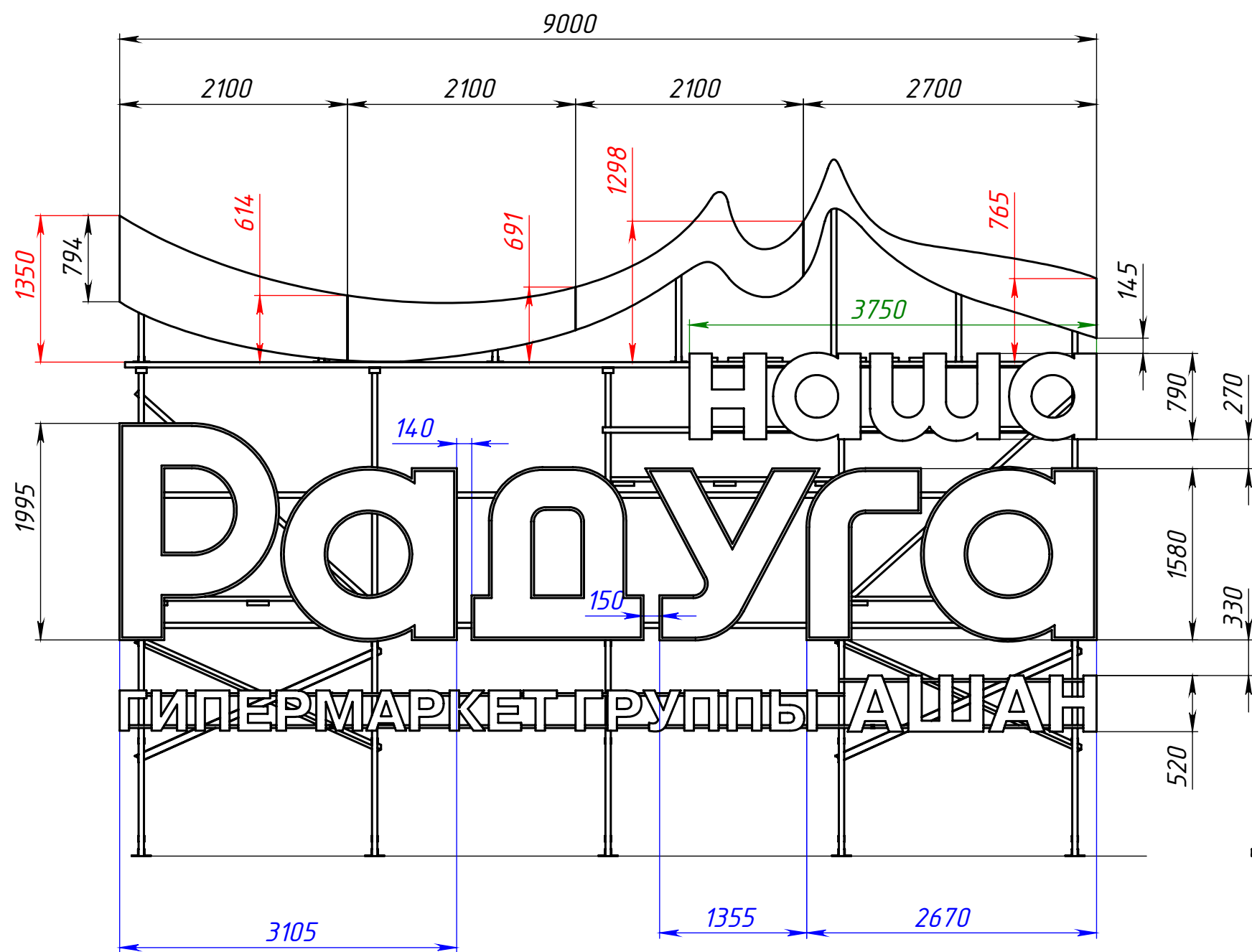
Копировал

МСК.04.14-050/000

Лист

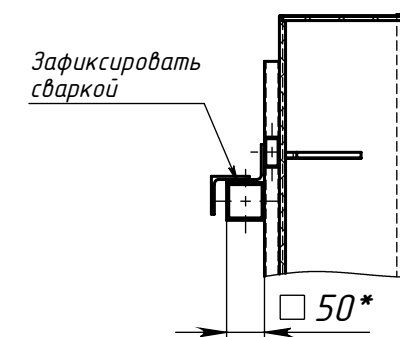
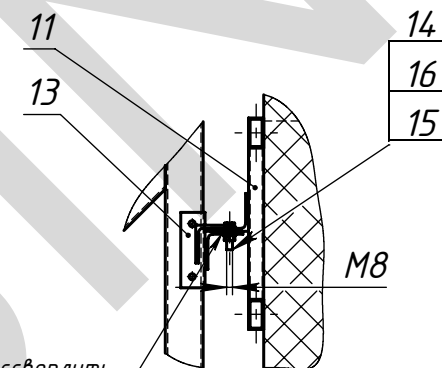
4

Формат А3



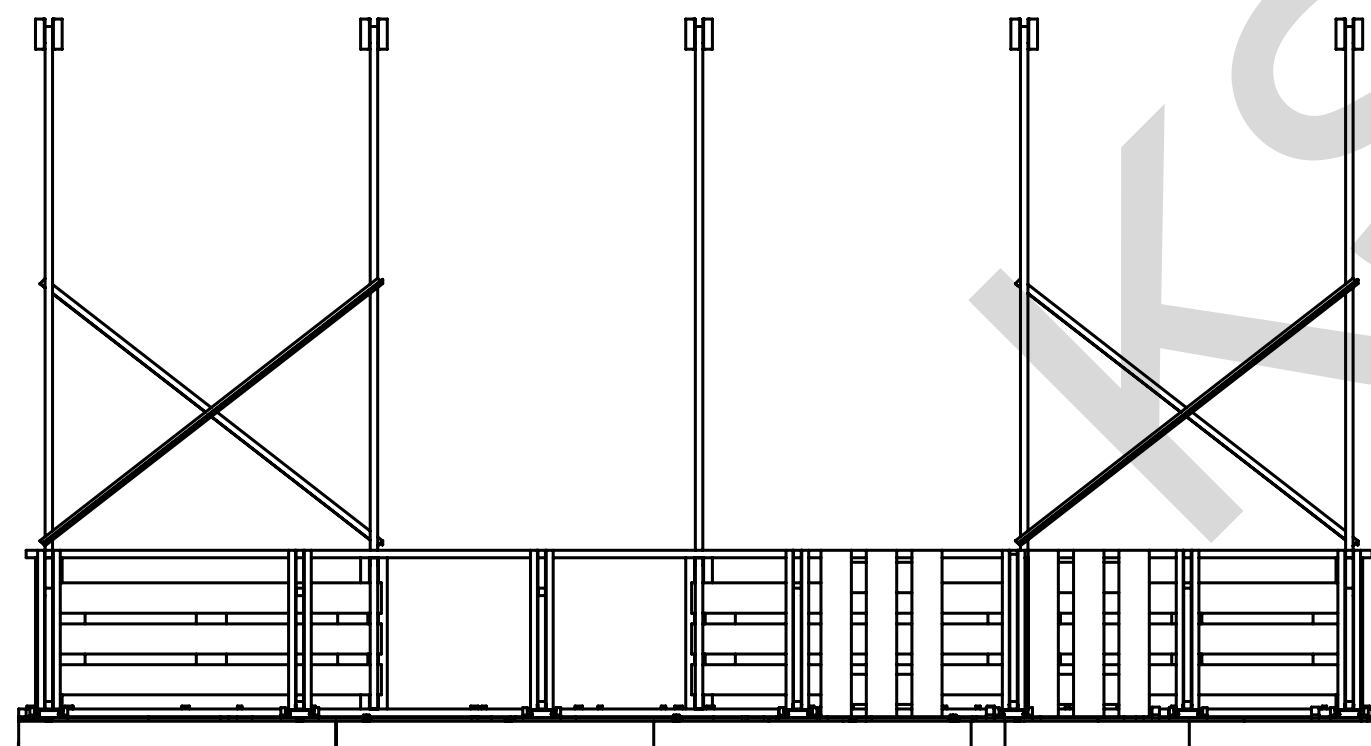
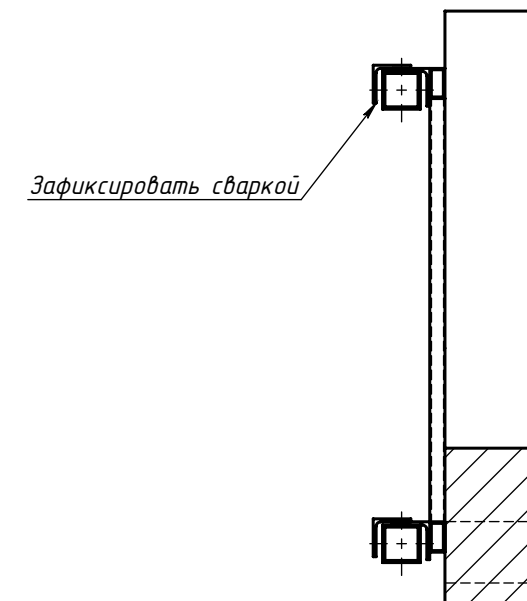
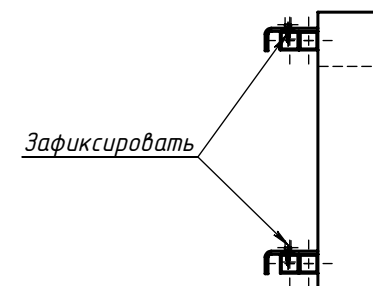
N-N (1 : 10)

O-O (1 : 10)



P-P (1 : 10)

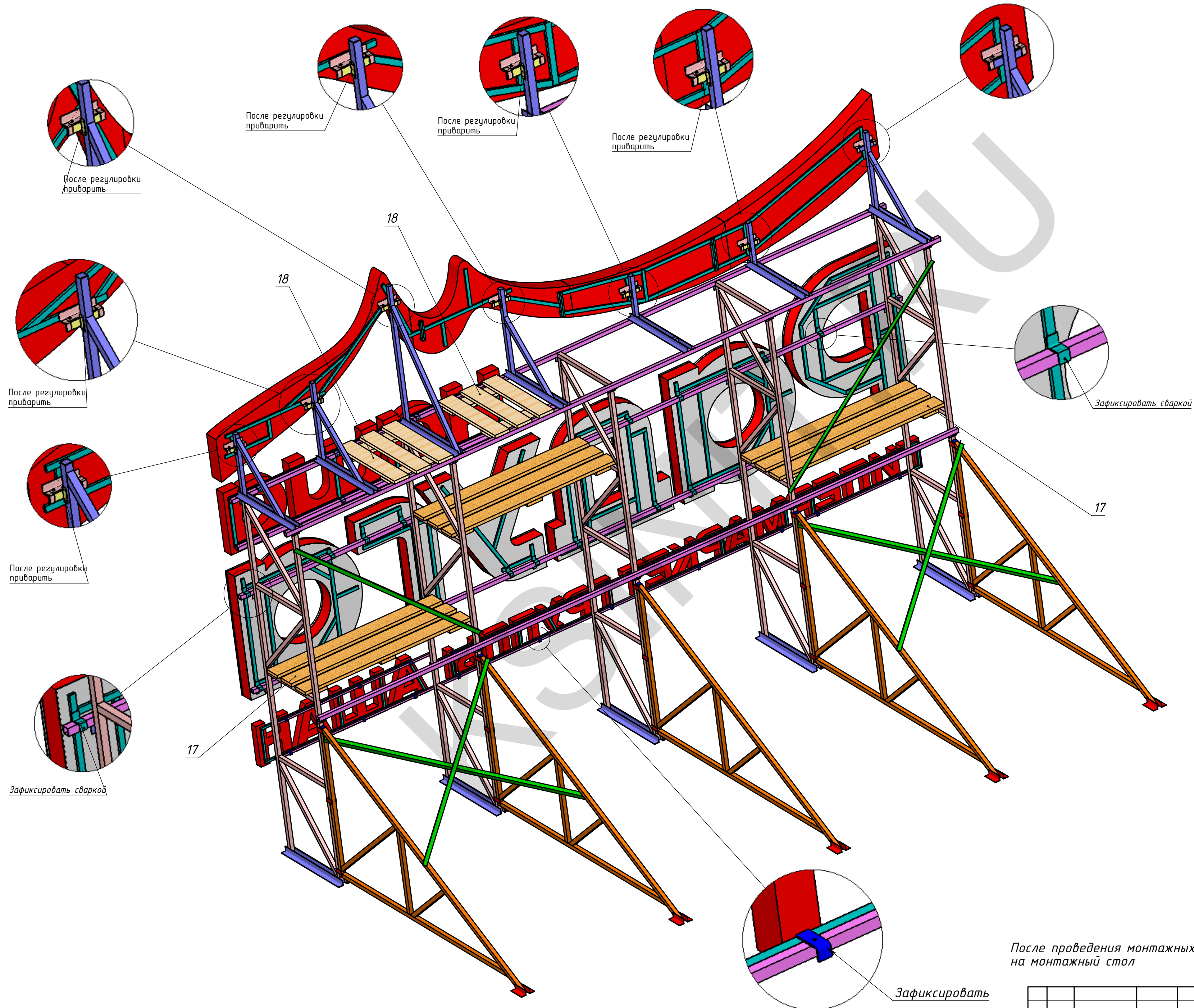
Q-Q (1 : 10)



Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК 04.14-050/КМ 000	Металлоконструкция		1
2	МСК 04.13-050/Р СБ	Буква Р СБ		1
3	МСК 04.13-050/А СБ	Буква А СБ		2
4	МСК 04.13-050/Л СБ	Буква Л СБ		1
5	МСК 04.13-050/Г СБ	Буква Г СБ		1
6	МСК 04.13-050/Т СБ	Буква Т СБ		1
7	МСК 04.13-050/С-1 СБ	Секция С-1		1
8	МСК 04.13-050/С-2 СБ	Секция С-2		1
9	МСК 04.13-050/С-3 СБ	Секция С-3		1
10	МСК 04.13-050/С-4 СБ	Секция С-4		1
11	МСК 04.13-050/В СБ	Волна СБ		1
12	МСК 04.14-050/БМ СБ	Секция БМ		1
13	МСК 04.14-050/ФВ 000	Фиксатор ФВ-1		6
14		Шайба А8 ГОСТ 11371-78		28
15		Болт М8х30 ГОСТ 7805-70		14
16		Гайка М8 ГОСТ 5915-70		14
17	МСК 10.13-043/090	Мосток		3
18	СП 10.13-043/080	мосток поперечный		2

МСК.04.14-050/0В

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Рекламная конструкция	Лит	Масса	Масштаб
		Марозихин		23.04.2014				1:50
Пров				23.04.2014				
Т контр								
Нач. КБ				23.04.2014				
Н контр								
Утв								
Монтаж букв						ООО "ПФ "АДМ"		



После проведения монтажных и пусконаладочных работ мостки снять и уложить на монтажный стол

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

Крышная установка

MCK.04.14-050/OB

Лист

A2

Перв. примен.

Справка №

Подпись и дата

ИНВ. № дубл.

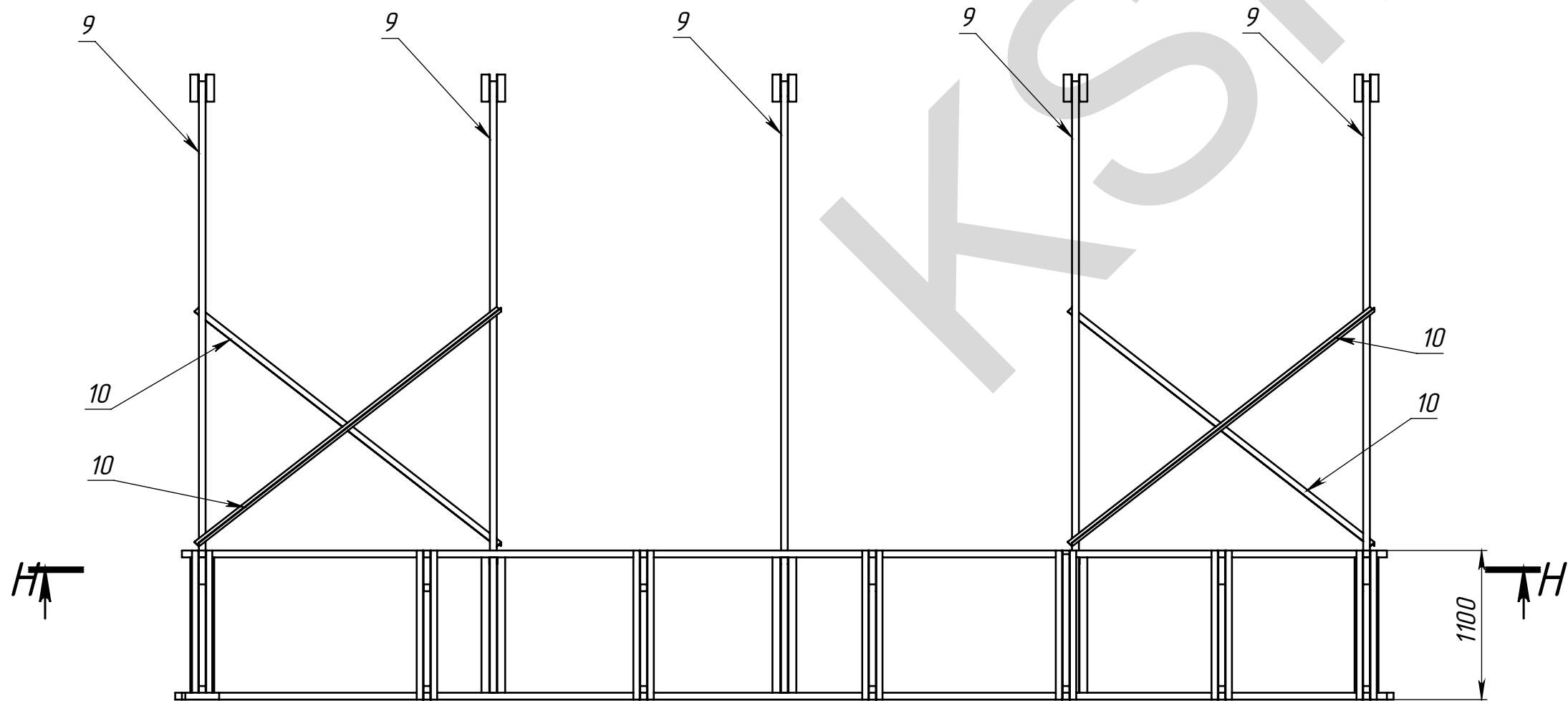
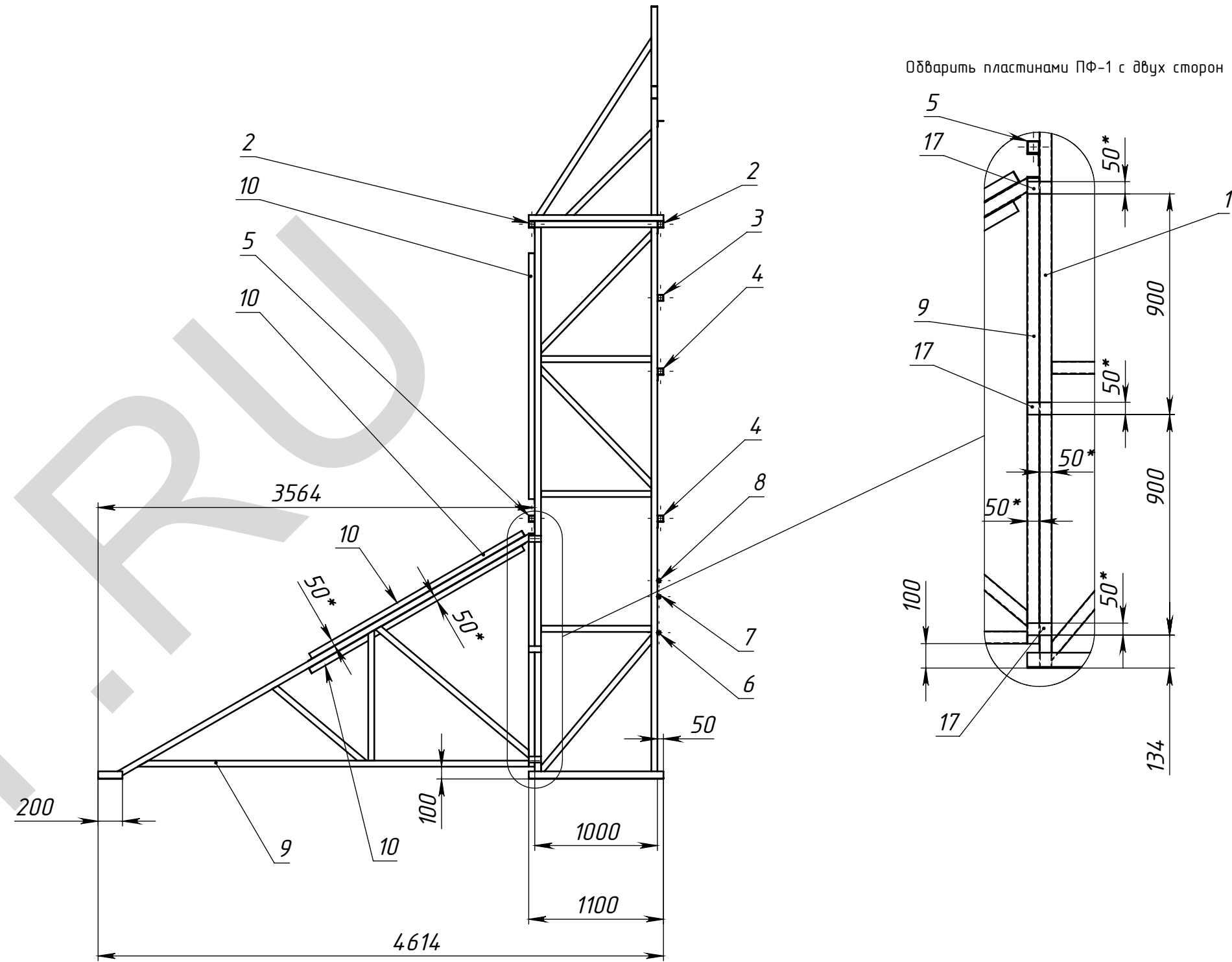
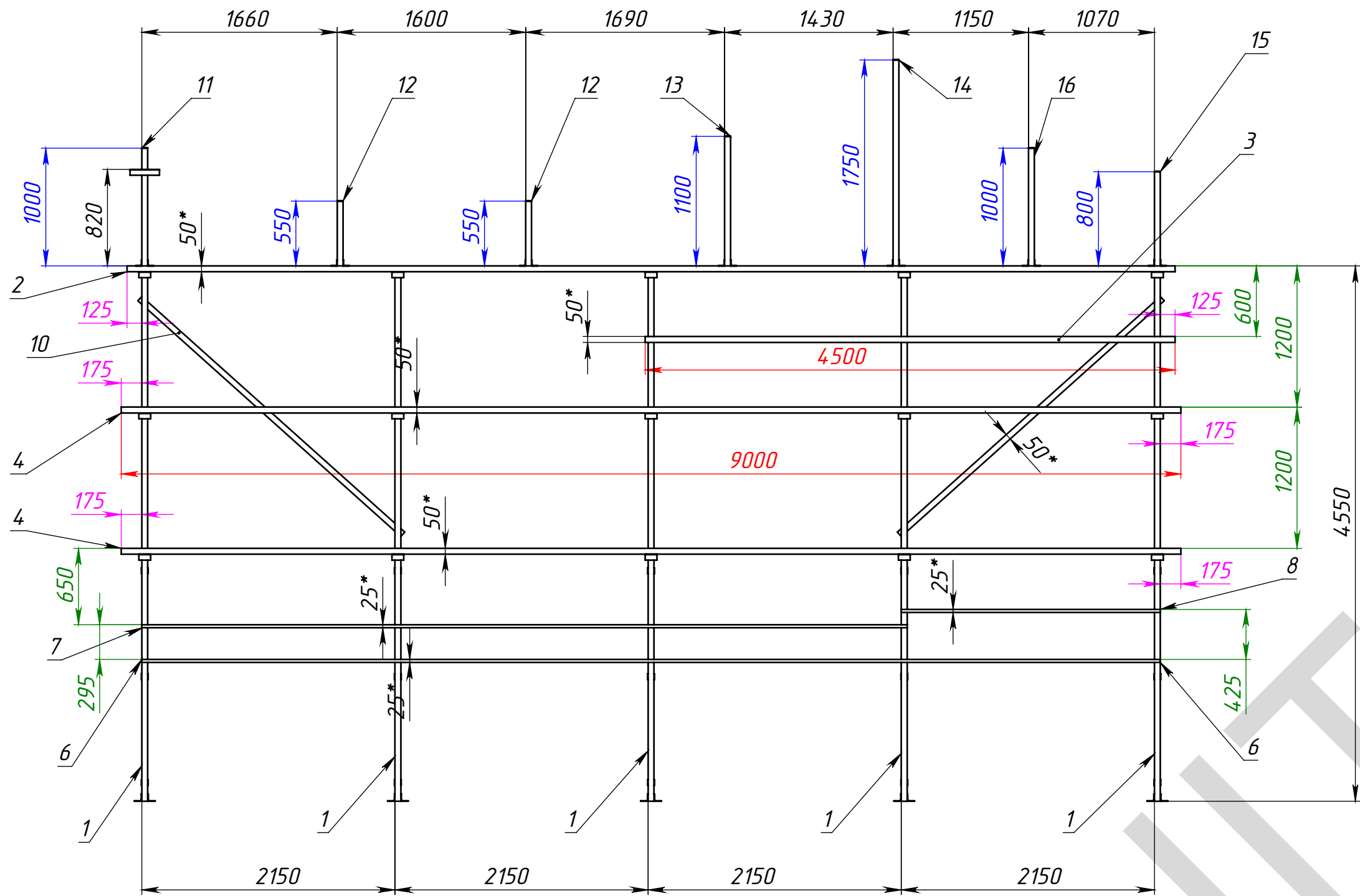
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Спроб. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Подпись и дата
--------------	--------------	----------------	--------------	----------------



- * Размеры для справок.
- ** - Сстыковку указанных труб проводить на монтаже с обваркой места стыка.
- Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- Сварку производить по периметру свариваемых деталей. Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- В местах монтажной сварки восстановить лакокрасочное покрытие.

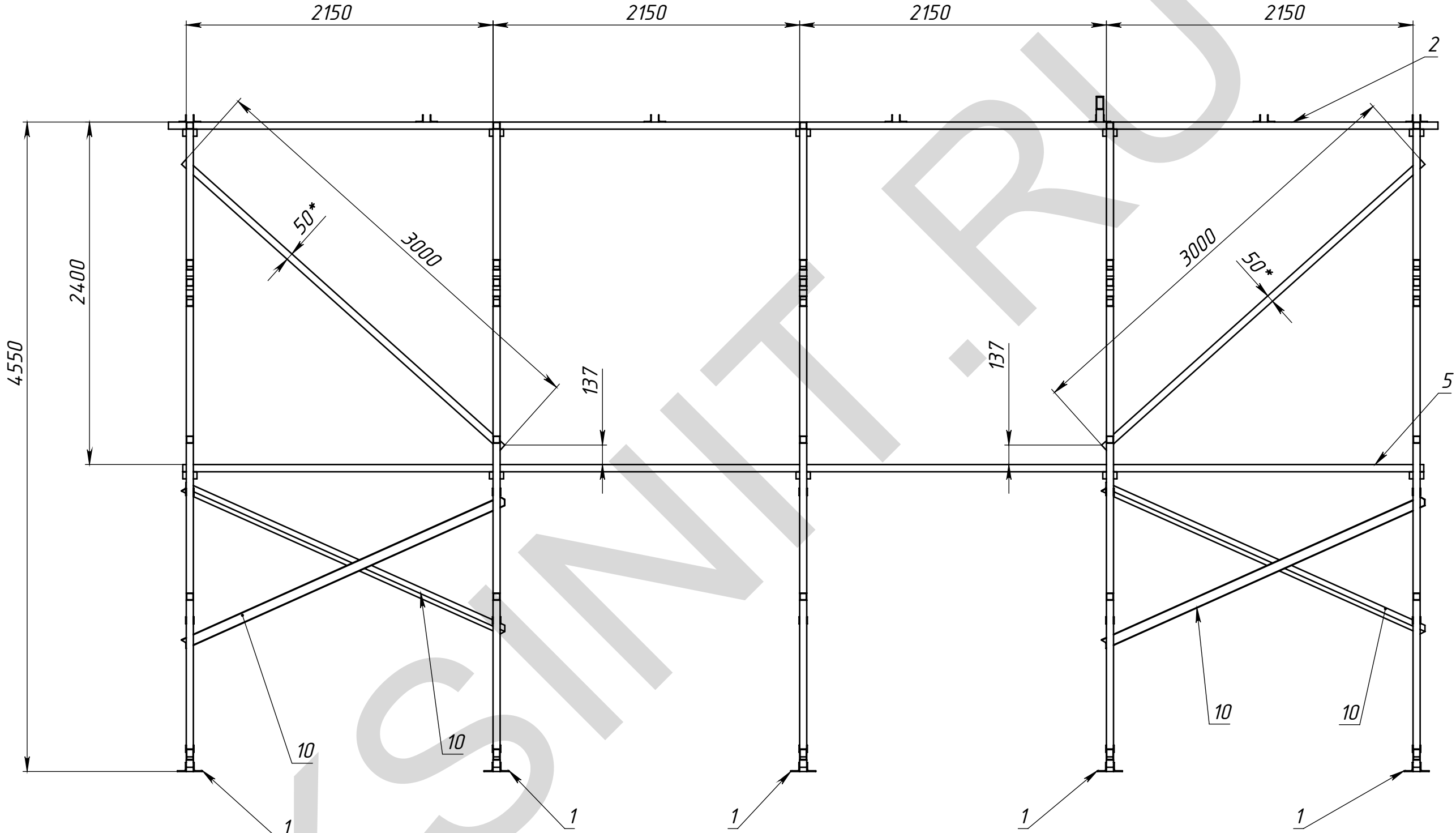
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	МСК.04.14-050/Ф-1	Ферма Ф-1		5
2	П-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=8900**	2
3	П-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=4500	1
4	П-3	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=9000**	2
5	П-4	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=8700	1
6	П-5	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x2 L=8650**	1
7	П-6	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x2 L=6500**	1
8	П-7	Труба ГОСТ 8639-82 С235	25x25x2 L=2200	1
9	МСК.04.14-050/КМ.010	Подкос задний		5
10	УР-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	50x4 L=3000	6
11	МСК.04.14-050/ВФ-1	Ферма ВФ-1		1
12	МСК.04.14-050/ВФ-2	Ферма ВФ-2		2
13	МСК.04.14-050/ВФ-3	Ферма ВФ-3		1
14	МСК.04.14-050/ВФ-4	Ферма ВФ-4		1
15	МСК.04.14-050/ВФ-5	Ферма ВФ-5		1
16	МСК.04.14-050/ВФ-1	Ферма ВФ-6		1
17	ПФ-1	Полоса ГОСТ 103-76 С235	50x4 L=100	30

МСК.04.14-050/КМ.000					Металлоконструкция		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морозихин			23.04.2014		1109.72	1:40
Пров.				23.04.2014			
Т.контр.					Лист 1	Листов 16	
Нач. КБ				23.04.2014			
Н.контр.							
Утв.							
Металлоконструкция					Сборочный чертеж		
Копировал					000 "ПФ "АДМ"		
Формат А2							

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подпись и дата	Спроб. №	Перб. примен.

МСК.04.14-050/КМ.000

H-H



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

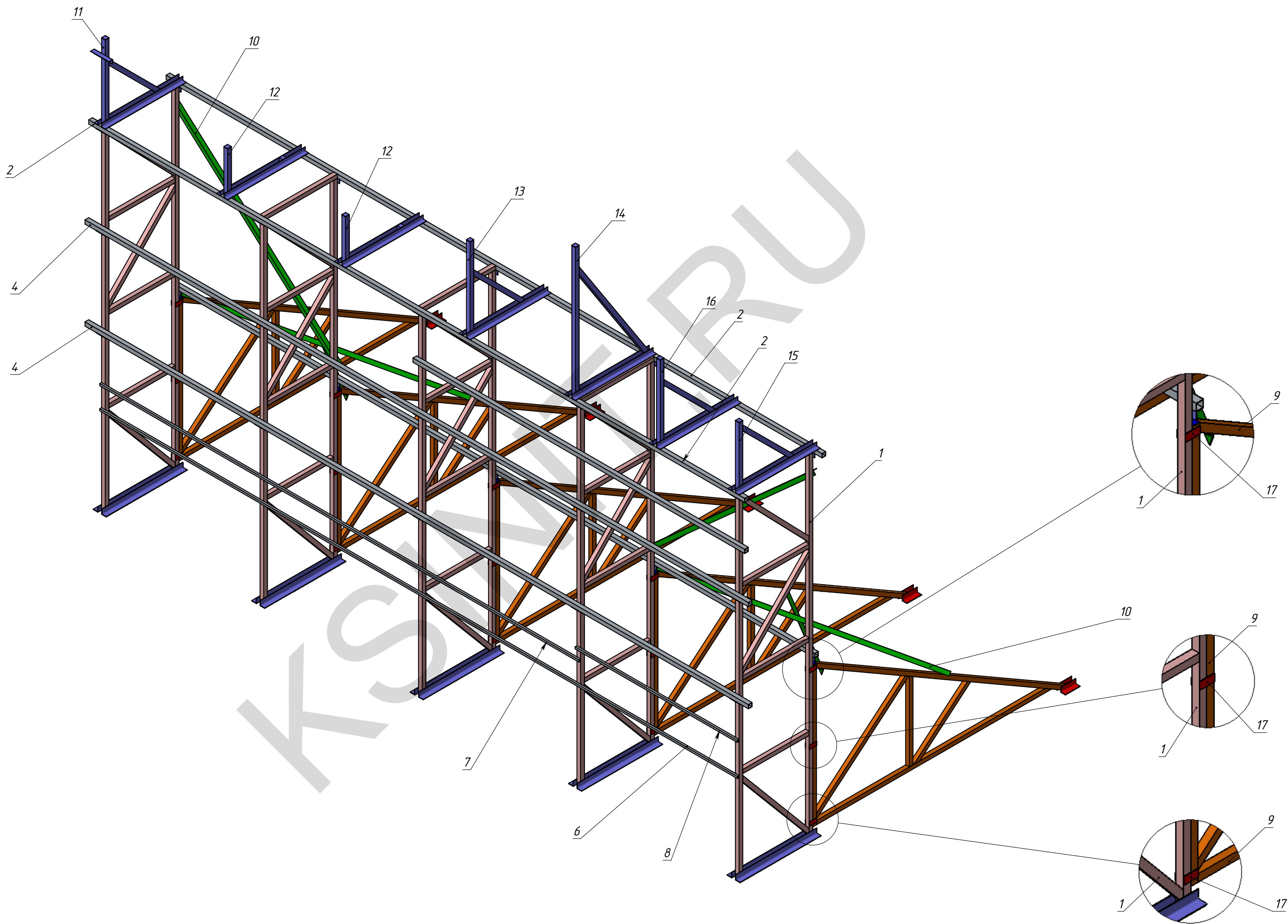
Металлоконструкция

Копировал

МСК.04.14-050/КМ.000

Лист
2

Формат А3



Перв. примен.
Спроб. №

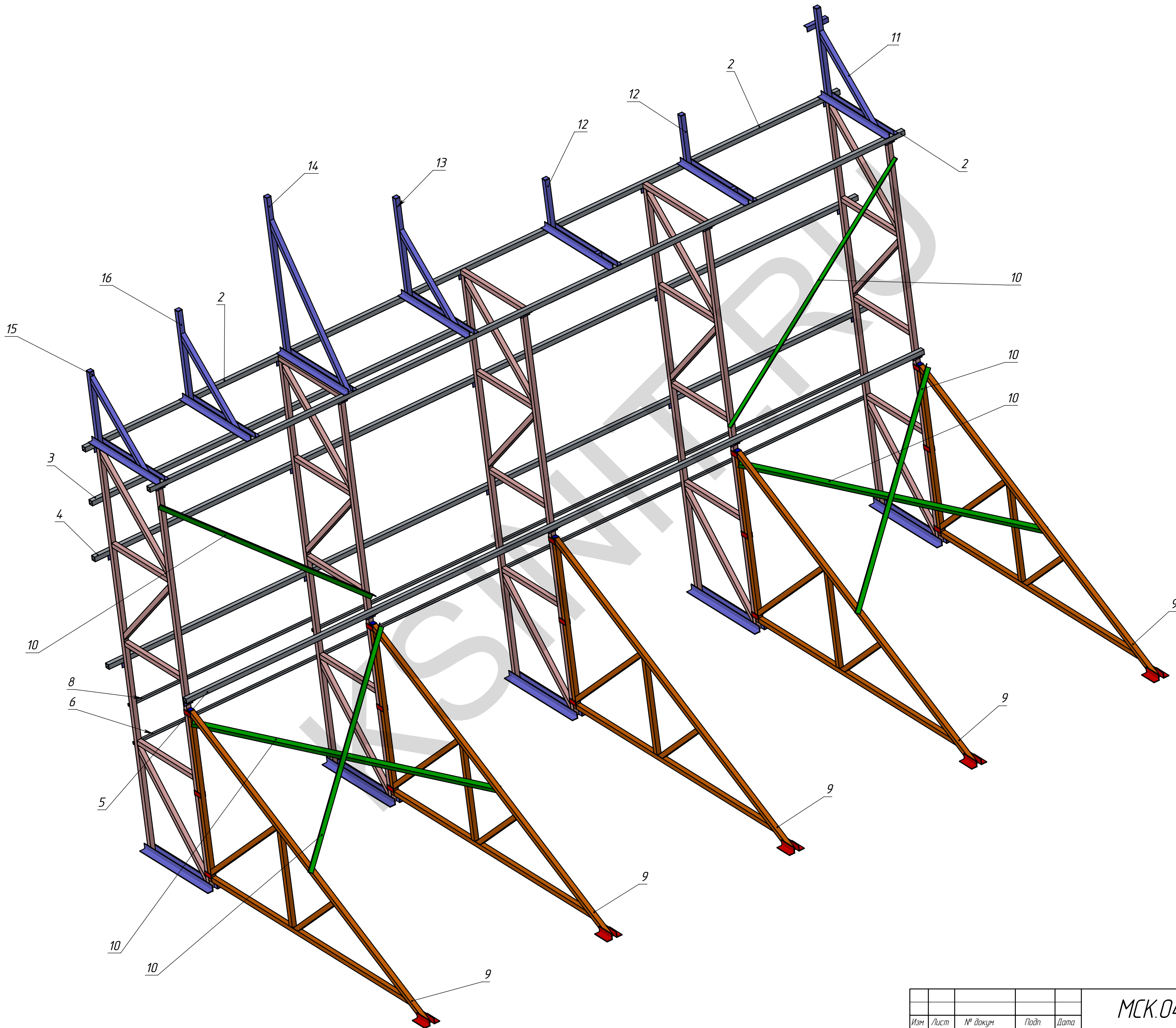
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Металлоконструкция

МСК.04.14-050/КМ.000

Копировал



Перв. примен.
Спроб. №

Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Металлоконструкция

Копировал

Перв. примен.

Спроб. №

Подпись и дата

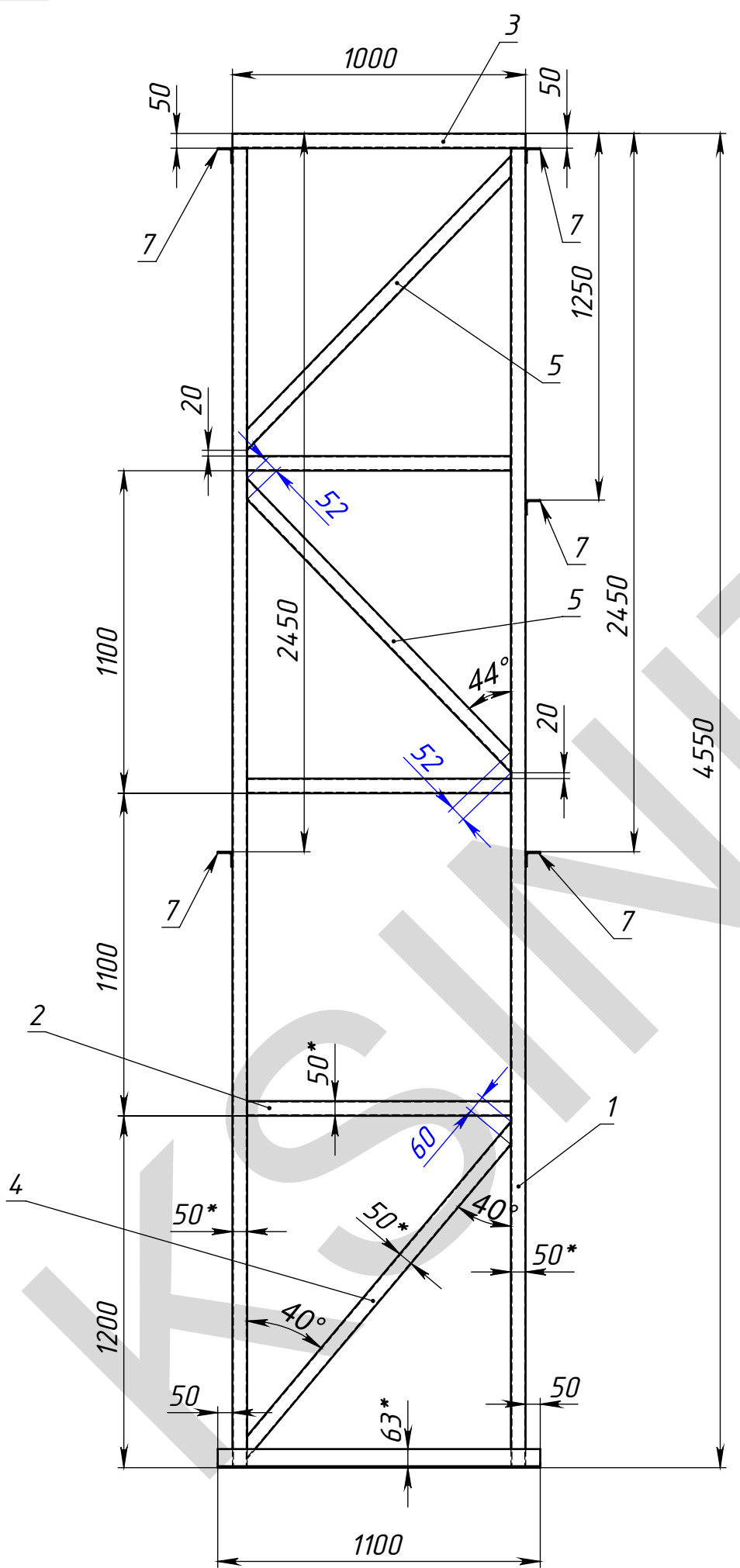
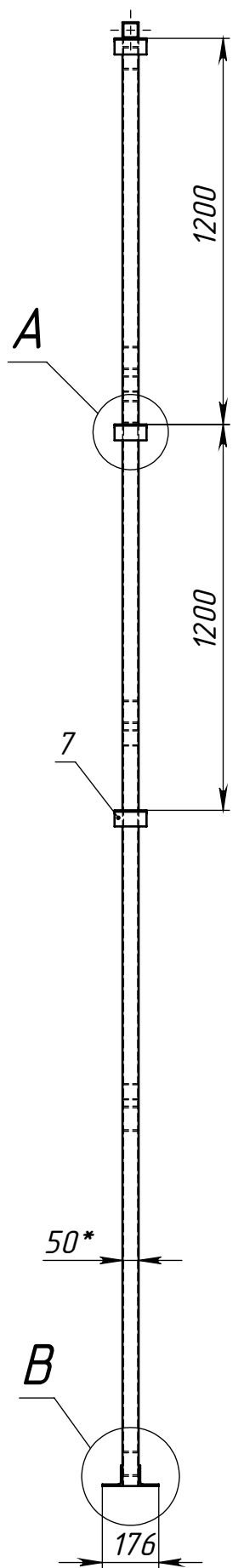
Инд. № дудл.

Взам. инв. №

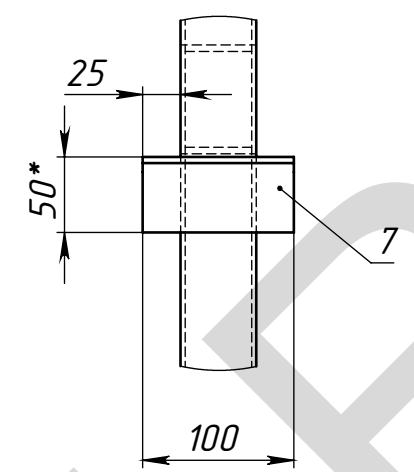
Подпись и дата

Инд. № подл.

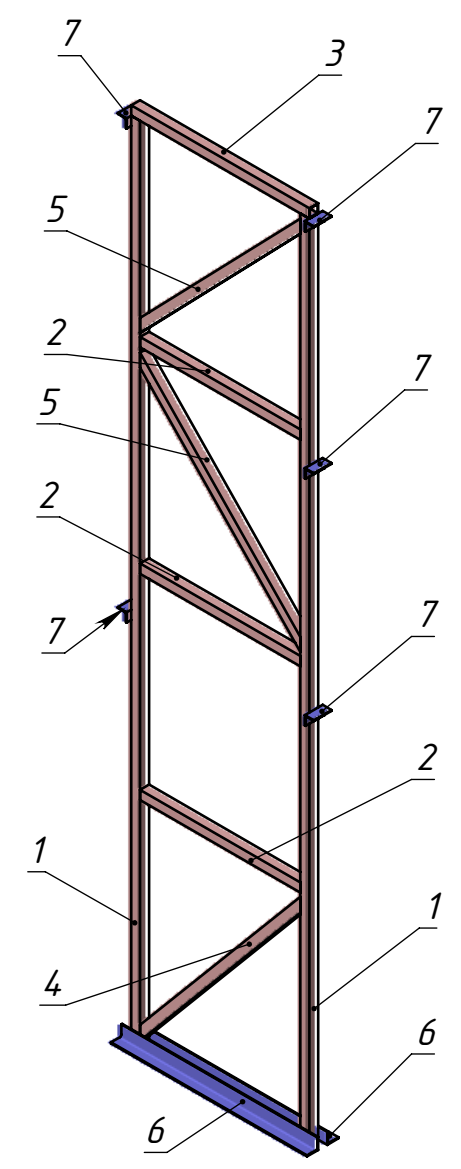
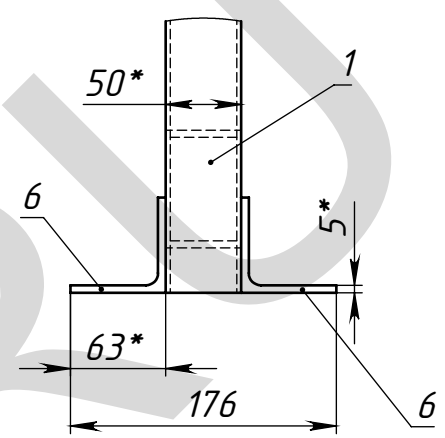
МСК.04.14-050/Ф-1



A (1 : 5)



B (1 : 5)



Кол-во: 5 шт

- 1. * Размеры для справок.
- 2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
- 4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
- Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 5. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Груда ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=4500	2
2	Д-2	Груда ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=900	3
3	Д-3	Груда ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=1000	1
4	Д-4	Груда ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=1460	1
5	Д-5	Груда ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=1350	2
6	Ч-1	Чголок ГОСТ 8509-86 С235	63x5 L=1100	2
7	Ч-2	Чголок ГОСТ 8509-86 С235	50x4 L=100	5

					МСК.04.14-050/Ф-1				
					Ферма Ф-1	Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Морозихин		23.04.2014				85.57	1:20
Пров.				23.04.2014					
Т.контр.						Лист 5		Листов 16	
Нач. КБ				23.04.2014		ООО "ПФ "АДМ"			
Н.контр.									
Утв.									

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

МСК.04.14-050/КМ.010

Кол-во: 5 шт

1. * Размеры для справок.

2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.

3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.

4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.

Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.

5. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=1900	1
2	Д-2	труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=3190	1
3	Д-3	труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=4000	1
4	Д-4	труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=1635	1
5	Д-5	труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=1065	1
6	Д-6	труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=970	1
7	Заглушка 1-2	Полоса ГОСТ 103-76 С235	50x4 L=50	1
8	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	63x5 L=200	2

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Морозихин

23.04.2014

Пров.

23.04.2014

Т.контр.

Нач. КБ

23.04.2014

Н.контр.

Утв.

МСК.04.14-050/КМ.010

Подкос задний

Лист

Масса

Масштаб

57.32

1:20

Лист 6

Листов 16

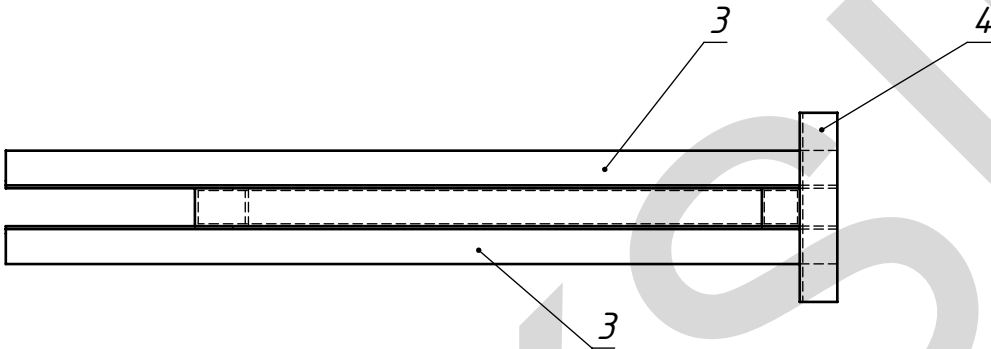
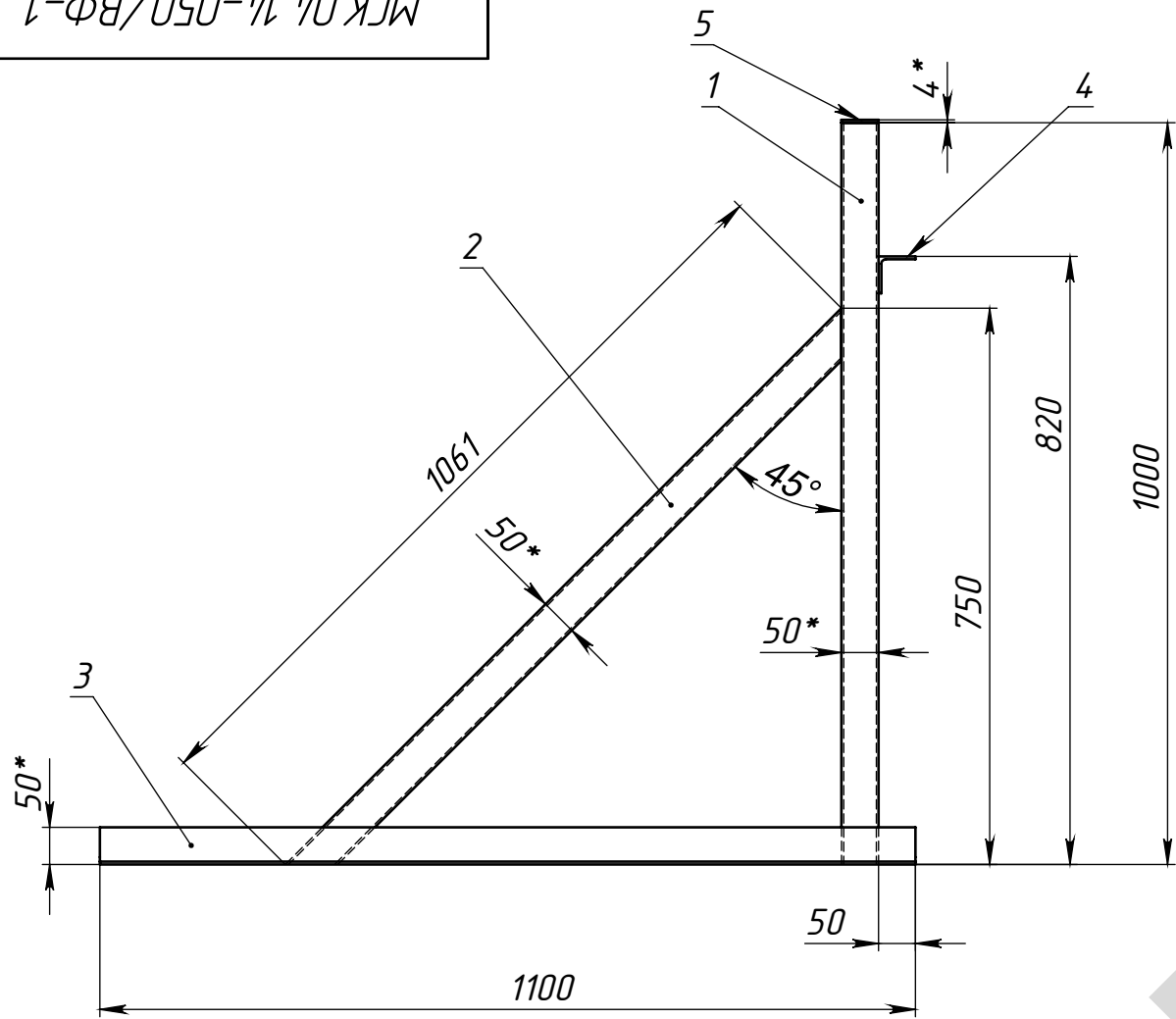
ООО "ПФ "АДМ"

Металлоконструкция

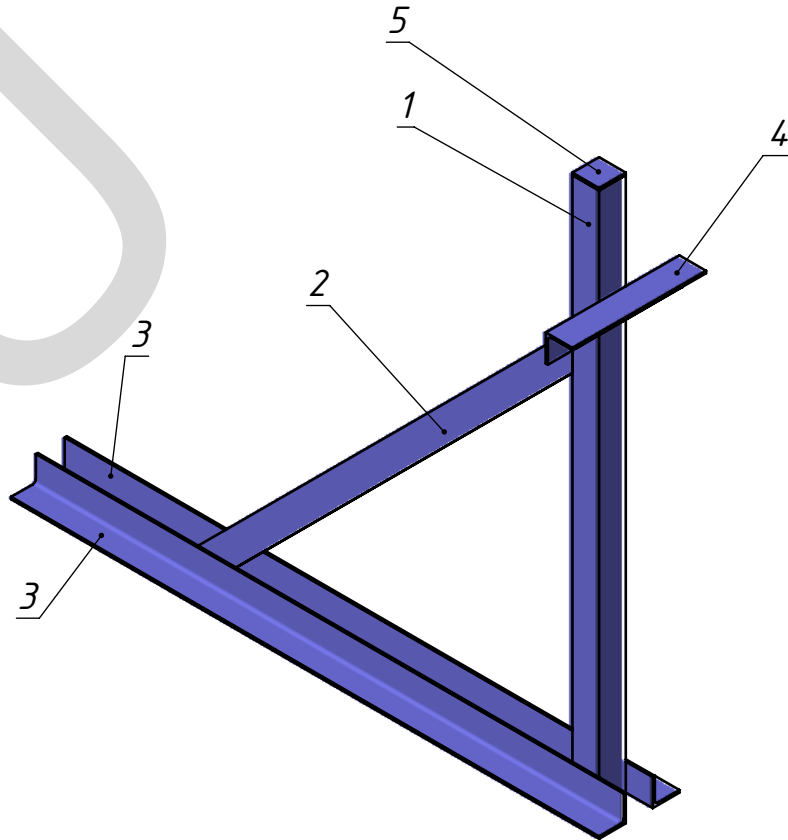
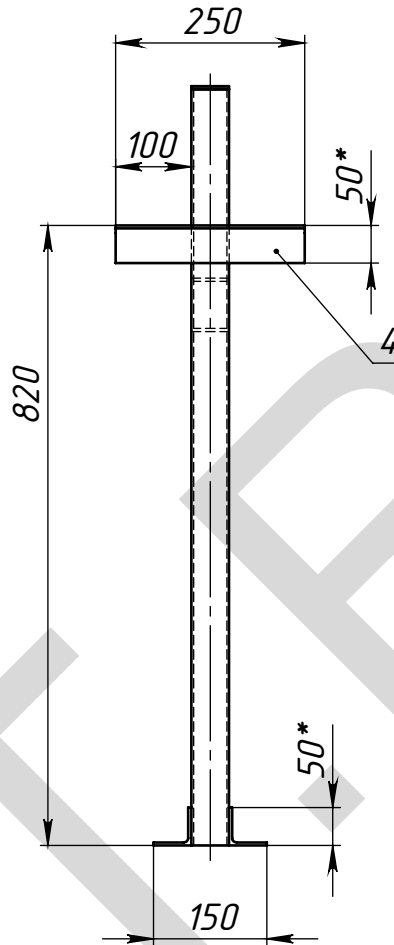
Копировал

Формат А3

МСК.04.14-050/ВФ-1



ВИД С



Кол-во: 1 шт

1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=1000	1
2	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=1061	1
3	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	50x4 L=1100	2
4	У-2	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	50x4 L=250	1
5	Заглушка Т-2	Полоса ГОСТ 103-76 С235	50x4 L=50	1

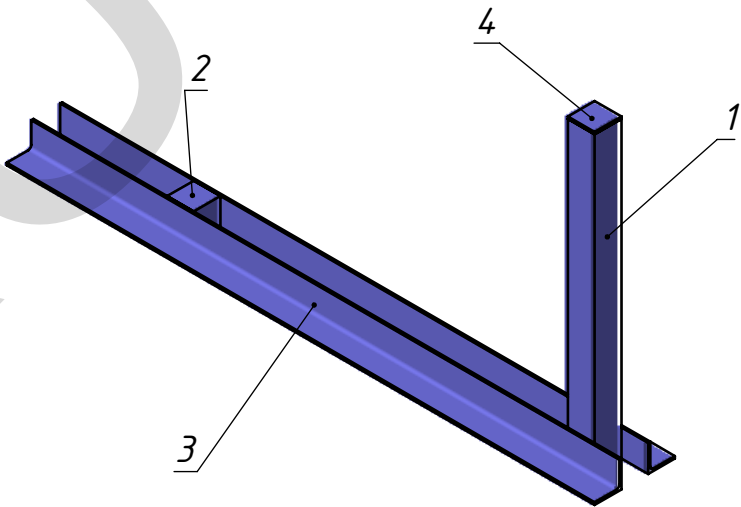
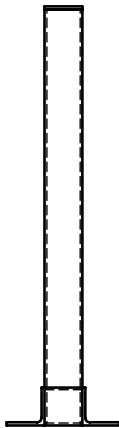
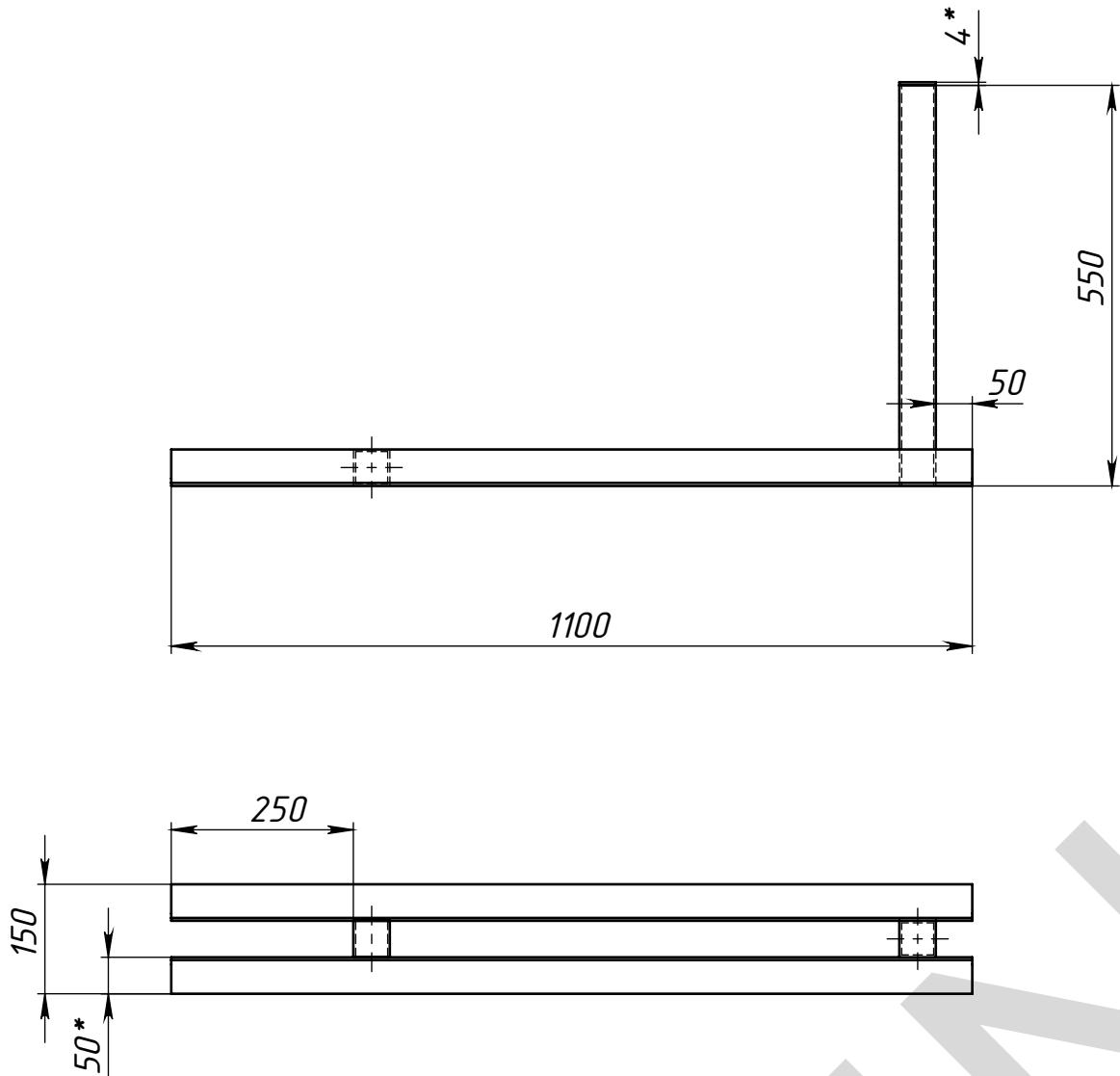
МСК.04.14-050/ВФ-1					Ферма ВФ-1		
					Лит.	Масса	Масштаб
						16.41	1:10
					Лист 7		Листов 16
					ООО "ПФ "АДМ"		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		23.04.2014
Пров.				23.04.2014
Т.контр.				
Нач. КБ				23.04.2014
Н.контр.				
Утв.				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозихин		23.04.2014		Пров.		23.04.2014			Т.контр.				
Нач. КБ			23.04.2014		Н.контр.					Утв.				

Спроб. №	Перб. примен.
----------	---------------

МСК.04.14-050/ВФ-2

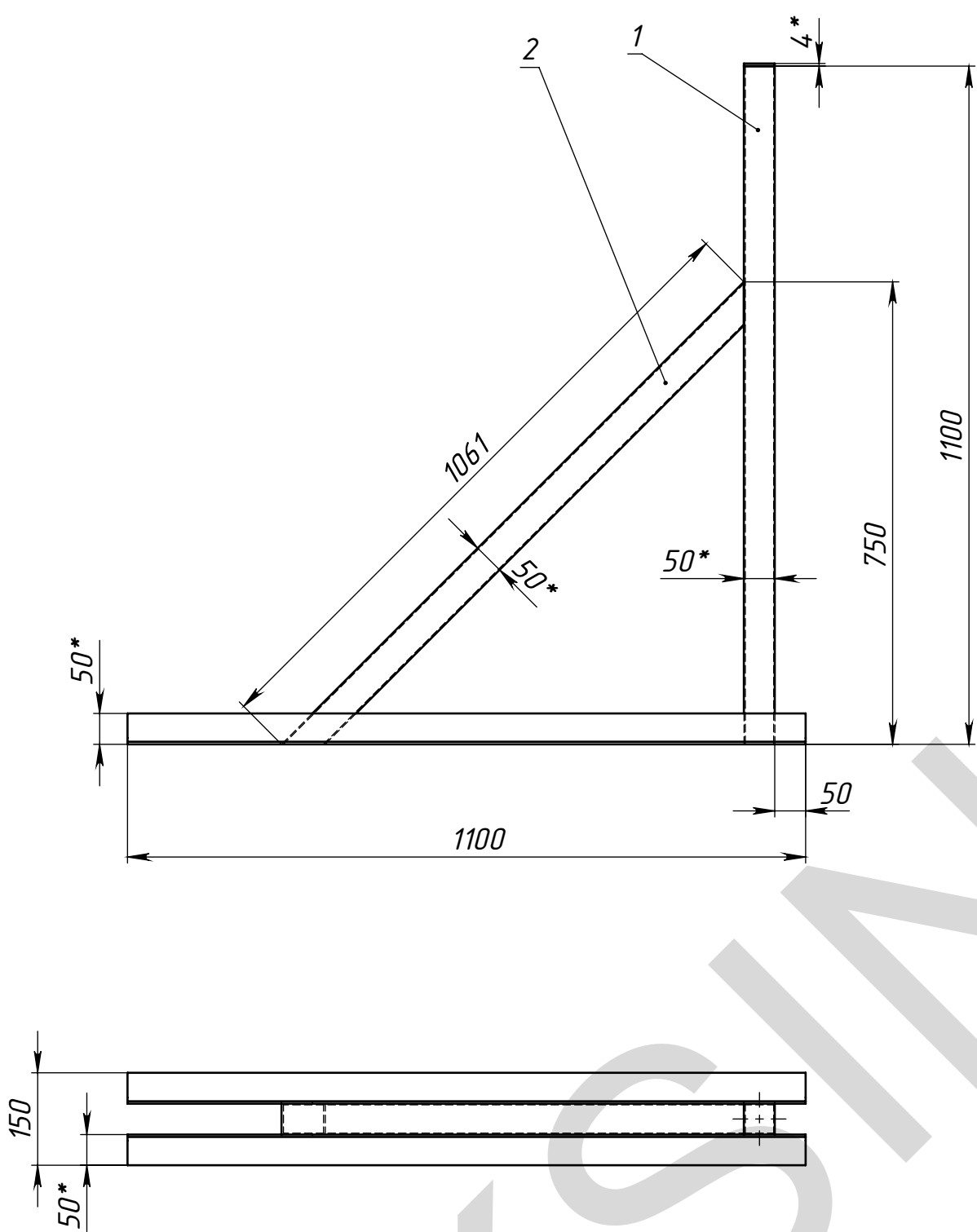


Кол-во: 2 шт

1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

№	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=550	1
2	Д-3	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50x50x3 L=50	1
3	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	50x4 L=1100	2
4	Защелка Т-2	Полоса ГОСТ 103-76 С235	50x4 L=50	1

МСК.04.14-050/ВФ-2				
Ферма ВФ-2				
Лит. Масса Масштаб				
9.44 1:10				
Лист 8 Листов 16				
000 "ПФ "АДМ"				



Кол-во: 1 шт

1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

№	Обозначение	Наименование			Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235			50x50x3 L=1100	1
2	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235			50x50x3 L=1061	1
3	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235			50x4 L=1100	2
4	Защелка Т-2	Полоса ГОСТ 103-76 С235			50x4 L=50	1

					МСК.04.14-050/ВФ-3			
					Ферма ВФ-3			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.		Масса	Масштаб
Разраб.	Морозихин			23.04.2014			13.12	1:10
Пров.				23.04.2014				
Т.контр.					Лист 9		Листов 16	
Нач. КБ				23.04.2014	ООО "ПФ "АДМ"			
Н.контр.								
Утв.								

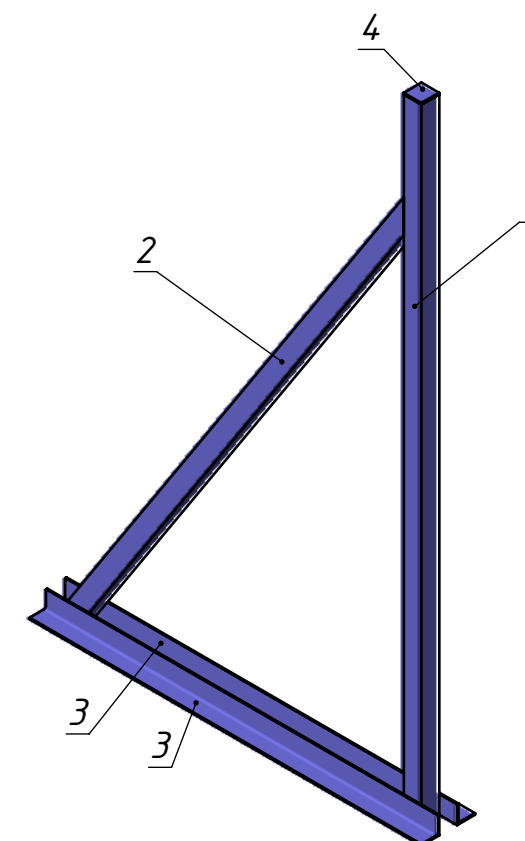
Technical drawing of a roof structure, showing a side elevation and a cross-section.

Side Elevation:

- Roof slope: 1789
- Horizontal base: 1100
- Vertical height: 1500
- Roof pitch angle: 33°
- Roof thickness: 77
- Offset from base: 50*
- Offset from wall: 50*
- Offset from roof edge: 32

Cross-section:

- Section height: 150
- Offset from base: 50*

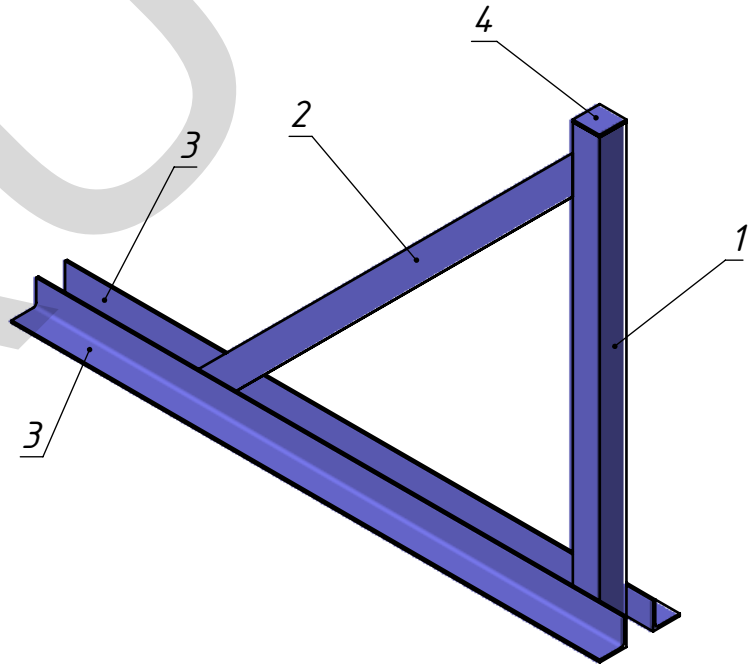
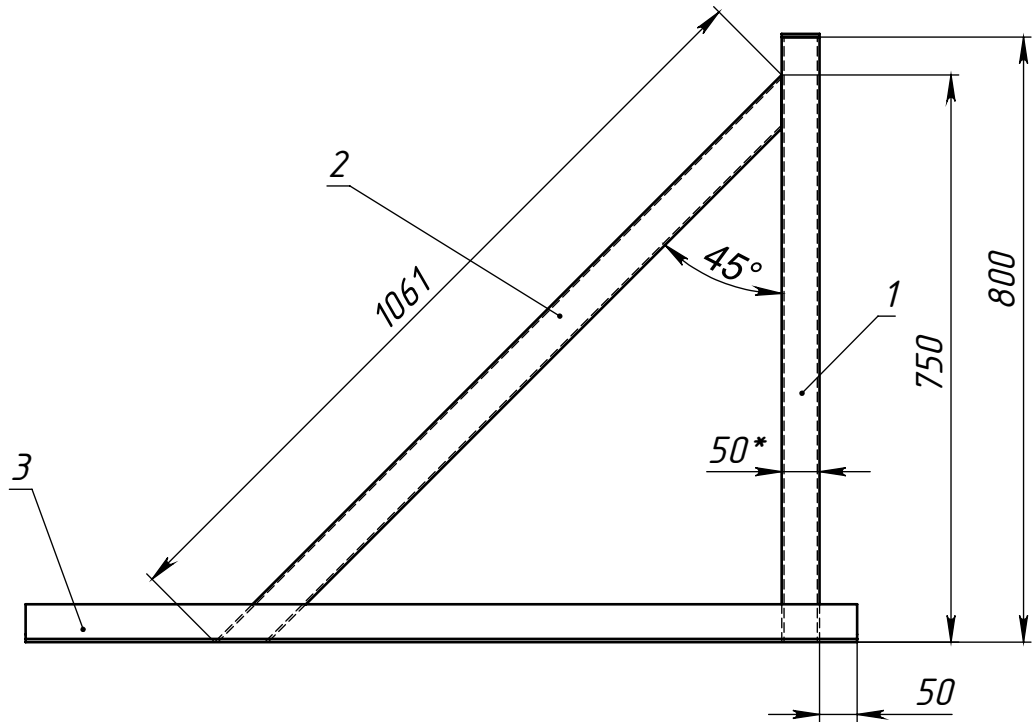


Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50х50х3 L=1750	1
2	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50х50х3 L=1789	1
3	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	50х4 L=1100	2
4	Заглушка Т-2	Полоса ГОСТ 103-76 С235	50х4 L=50	1

					МСК.04.14-050/ВФ-4							
					Ферма ВФ-4	Лит.			Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					22.13		1:10	
Разраб.	Морозихин			23.04.2014								
Пров.				23.04.2014								
Т.контр.												
Нач. КБ				23.04.2014		Лист 10			Листов 16			
Н.контр.						ООО "ПФ "АДМ"						
Утв.												

Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Изм. № докум.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Изм. № подл.

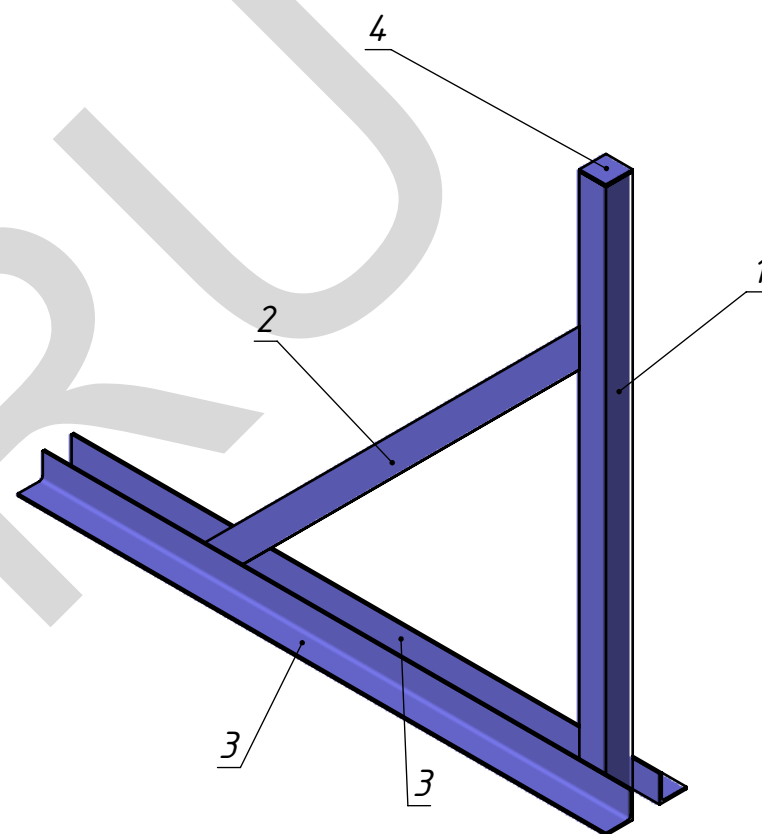
МСК.04.14-050/ВФ-5



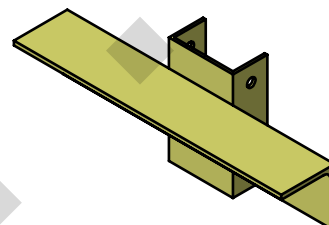
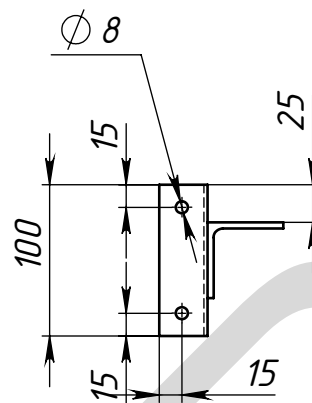
Кол-во: 1 шт

1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

№	Обозначение	Наименование	Описание	К-во					
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50х50х3 L=800	1					
2	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 С235	50х50х3 L=1061	1					
3	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 С235	50х4 L=1100	2					
4	Заглушка Т-2	Полоса ГОСТ 103-76 С235	50х4 L=50	1					
			МСК.04.14-050/ВФ-5						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ферма ВФ-5	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб		Морозихин		23.04.2014				14.77	1:10
Пров.				23.04.2014					
Т.контр.						Лист 11		Листов 16	
Нач. КБ				23.04.2014		ООО "ПФ "АДМ"			
Н.контр.									
Утв.									



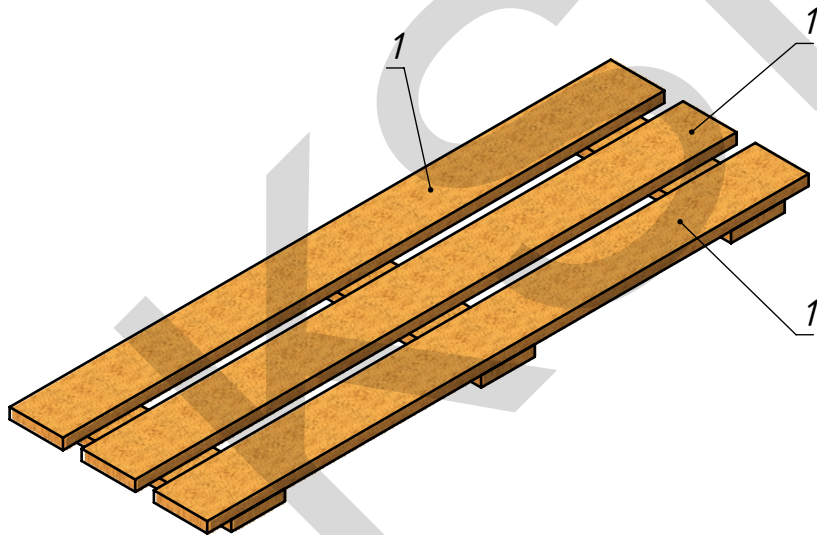
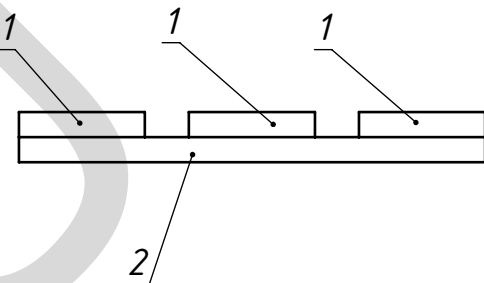
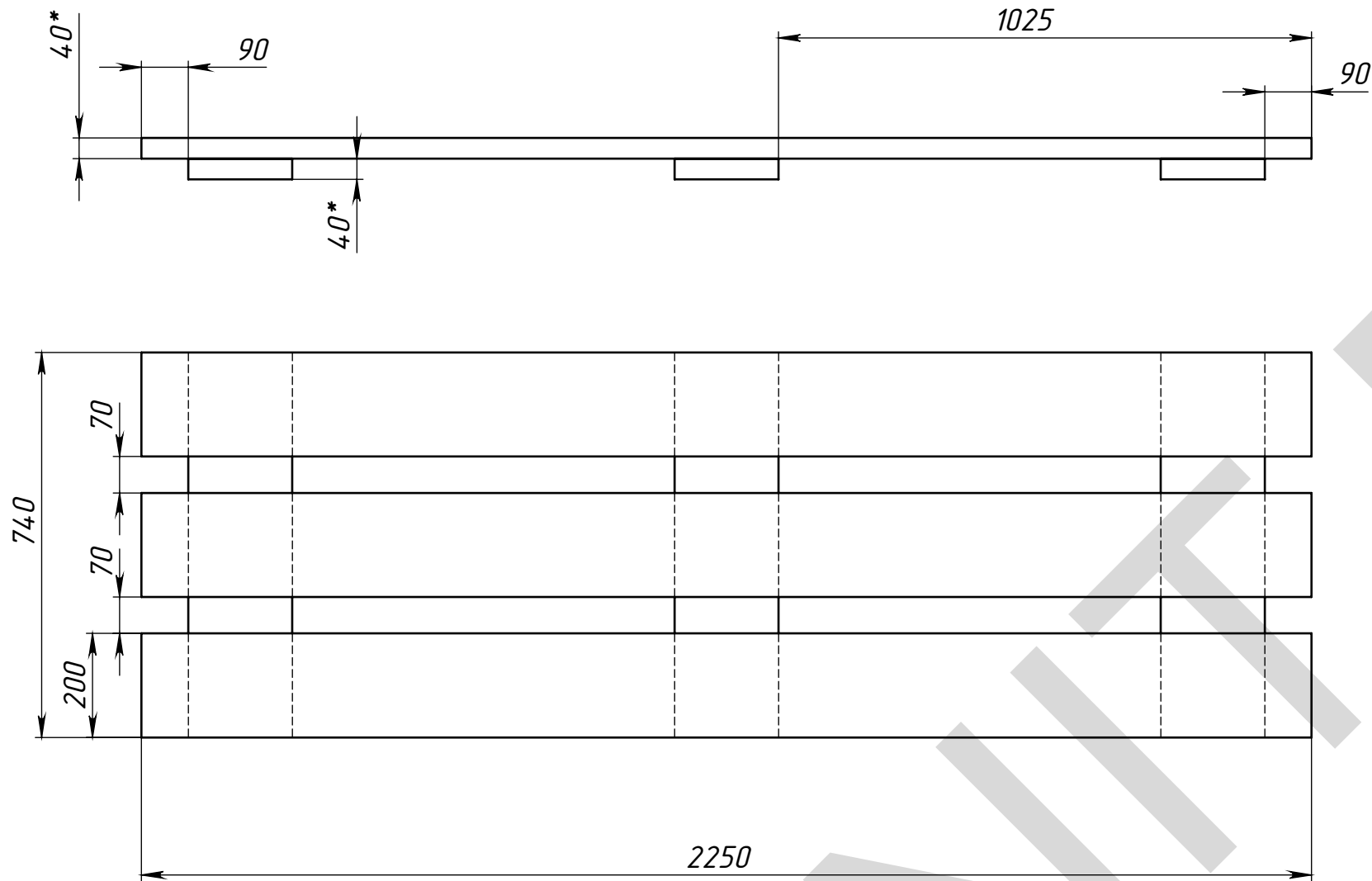
Формат А3



1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
4. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

					МСК.00.13-00/XXX					
					Фиксатор ФВ-1	Лист			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					0.99	1:5
Разраб.		Морозихин		23.04.2014						
Пров.				23.04.2014						
Т.контр.										
Нач. КБ				23.04.2014		Лист 13			Листов 16	
Н.контр.										
Утв.										

МСК.10.13-043/090



Кол-во: 3 шт

Поз	Обозначение	Наименование			Описание	К-во
1	Доска-1	Доска хвойная			200x40 L=2250	3
2	Доска-2	Доска хвойная			200x40 L=740	3

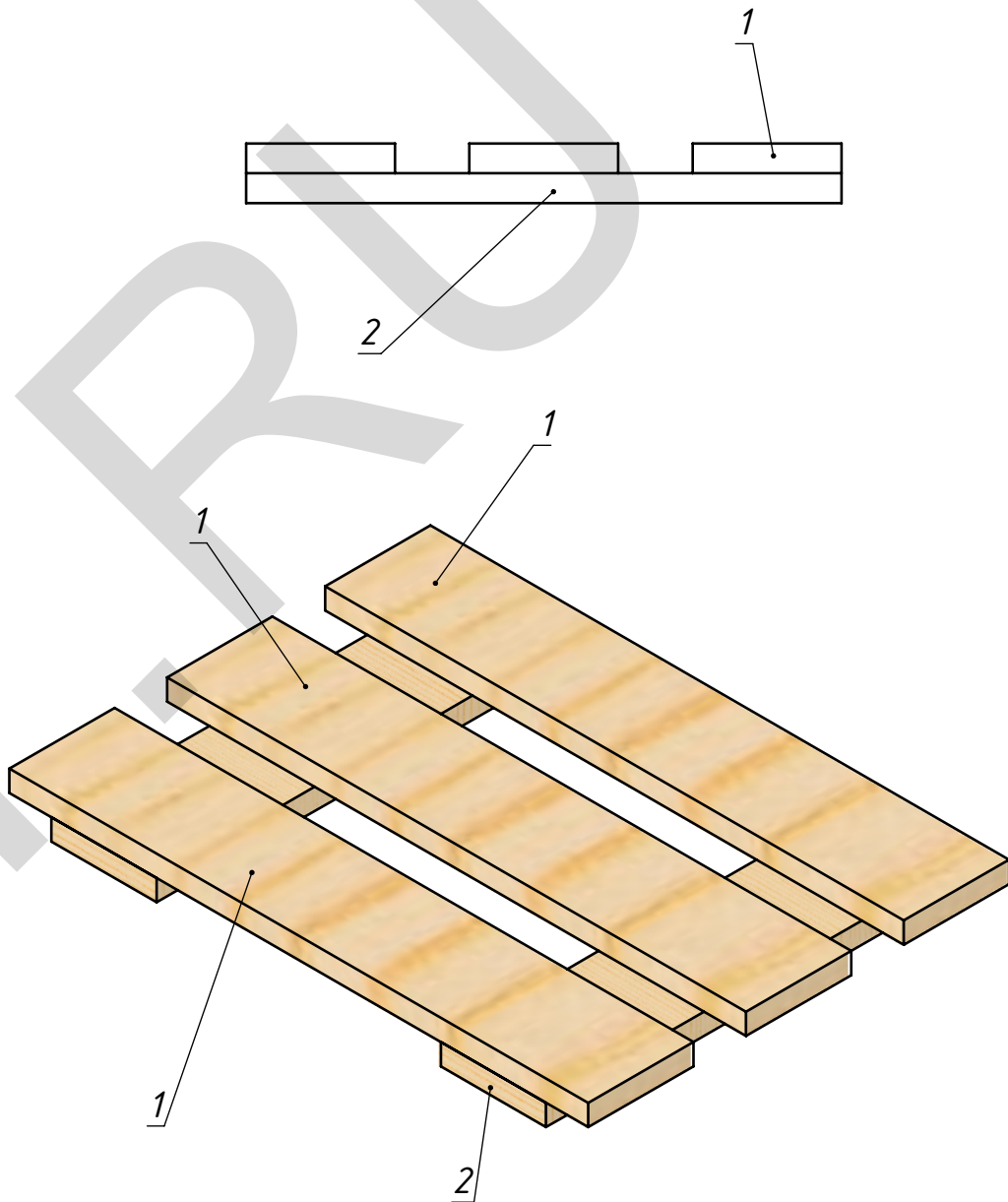
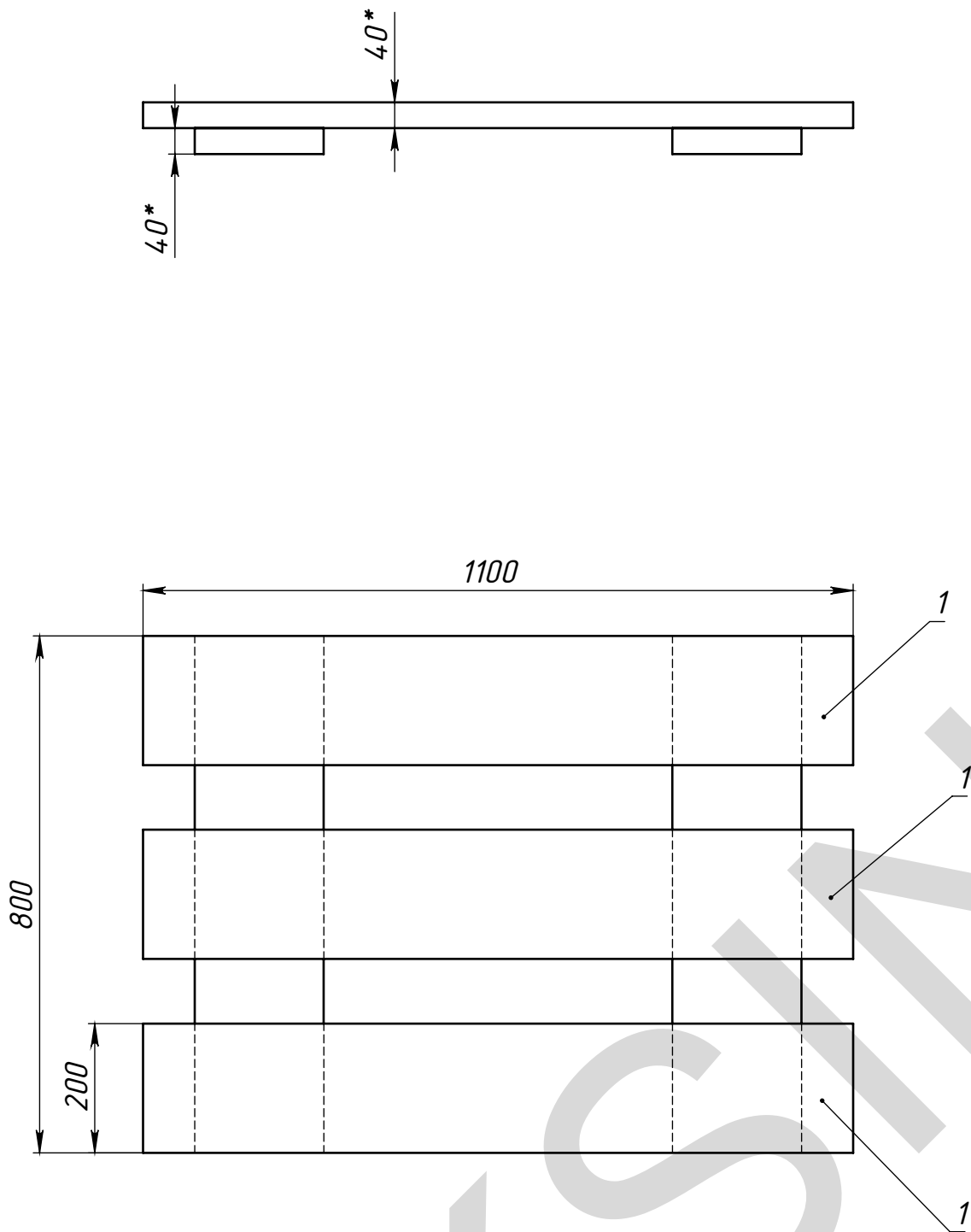
					МСК.10.13-043/090					
					Мосток	Лит.		Масса	Масштаб	
									43.06	1:12
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист 14		Листов 16		
Разраб.		Морозихин		23.04.2014						
Пров.				23.04.2014						
Т.контр.										
Нач. КБ				23.04.2014						
Н.контр.										
Утв.										

Металлоконструкция

Копировал

Формат А3

СКП.10.13-043/080



Кол-во: 2 шт

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Доска	Доска хвойная 200х40	200х40 L=800	3
2	Лоска	Лоска хвойная 200х40	200х40 L=1100	2

СКП.10.13-043/080				
мосток поперечный				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		23.04.2014
Пров.				23.04.2014
Т.контр.				
Нач. КБ				23.04.2014
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	13.33	1:10
Лист 15		Листов 16
0		

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

ИНВ. № подл.

Technical drawing of a rectangular plate. The dimensions are indicated as follows:

- Length: 100
- Width: 50
- Thickness: $S=4 \text{ mm}$

Кол-во: 30 шт

					ПФ-1							
					ПФ-1 Пластины-фасонки			Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							0.2	1:1
Разраб.	Морозихин		23.04.2014									
Пров.			23.04.2014									
Т.контр.												
Нач. КБ			23.04.2014		Полоса 50x4 С235			Лист 16		Листов 16		
Н.контр.												
Утв.												