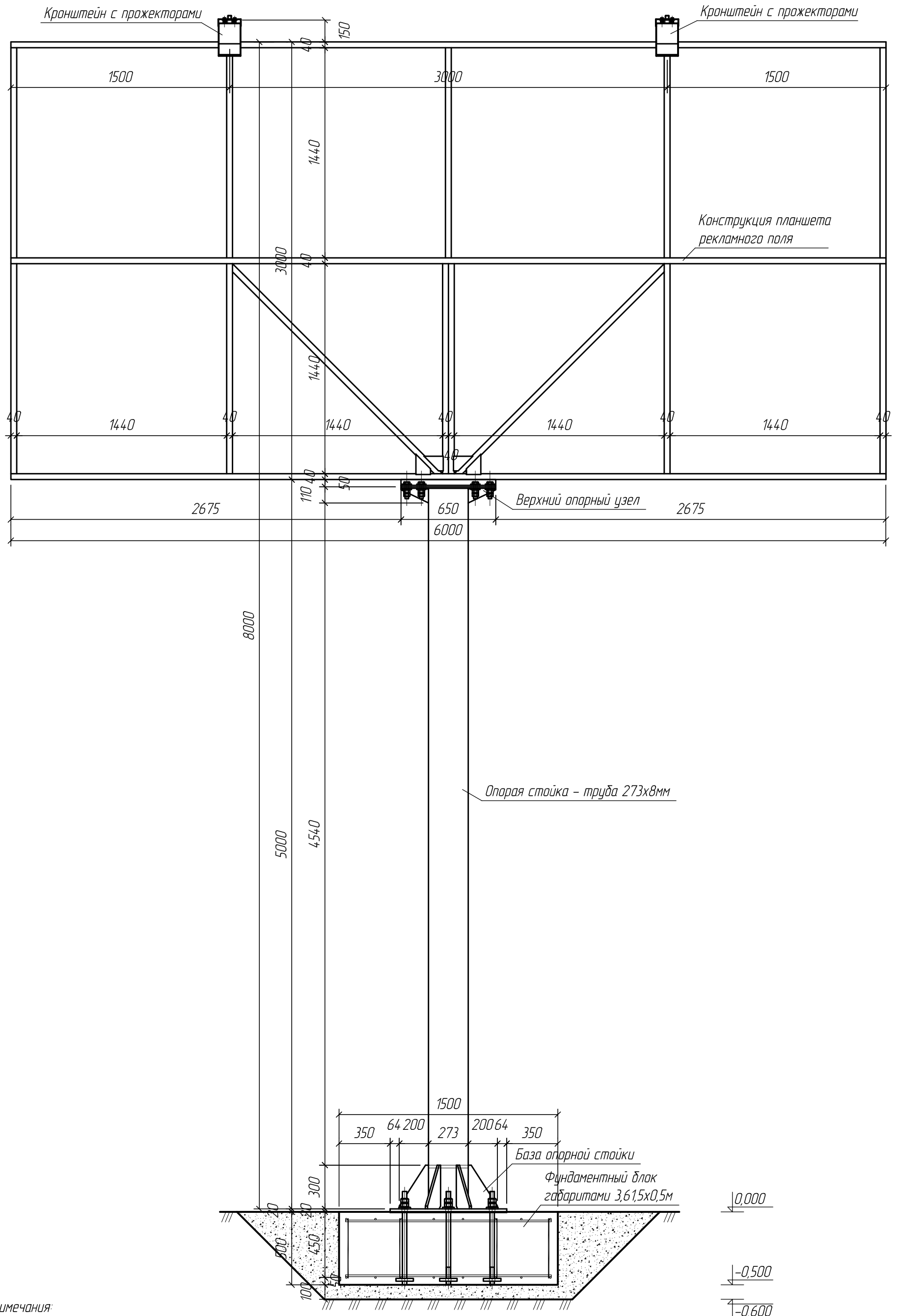


Сборочный чертёж общего вида



Примечания:

1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 11534-75* электродами типа Э42 по ГОСТ 9466-78*; катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Спецификацию изделий смотреть лист 12.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дудл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Инд. № подл.	

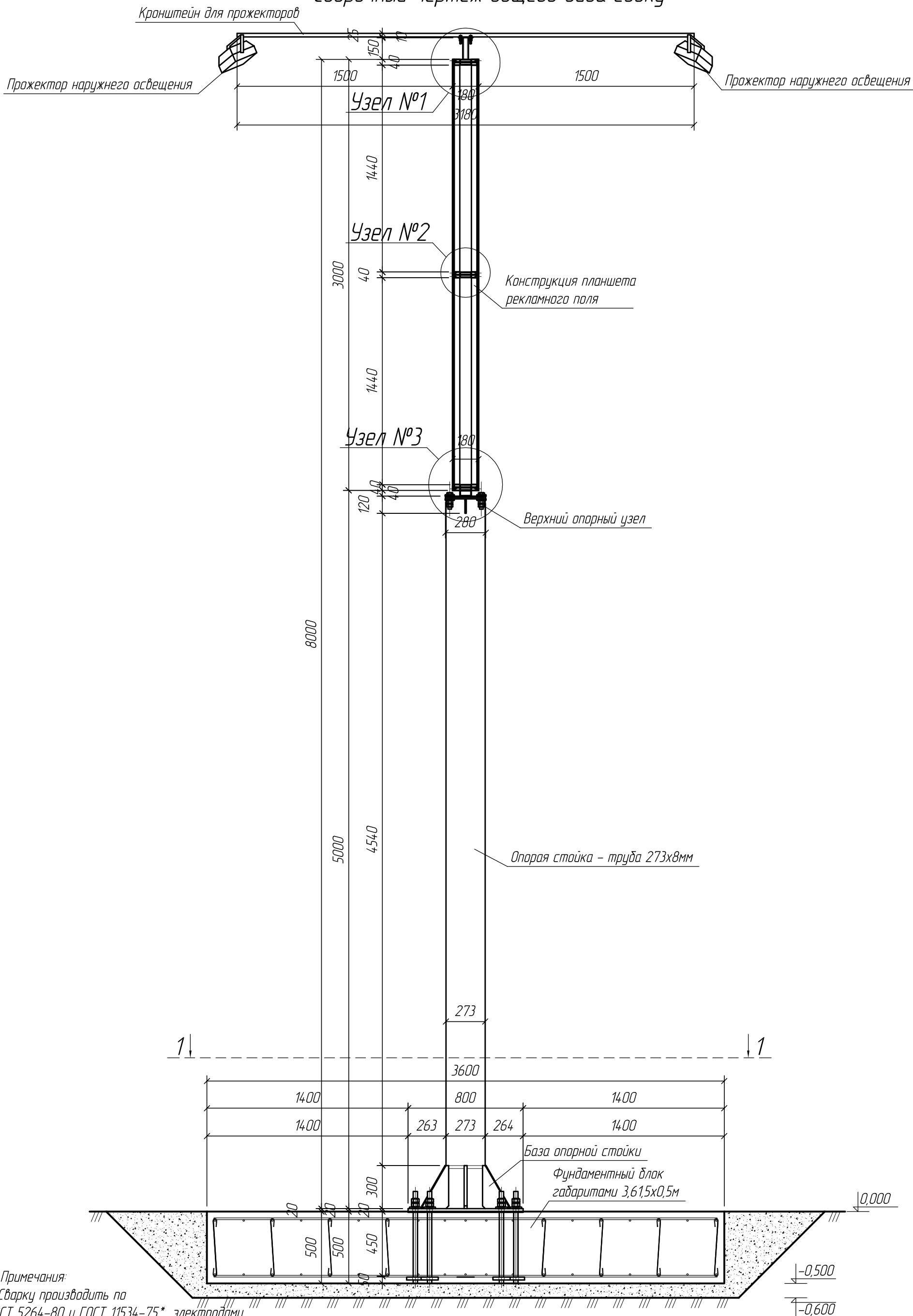
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

INT-117/06.00 KM

Лист

2

Сборочный чертёж общего вида сборки



Примечания:
 1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 11534-75* электродами типа Э42 по ГОСТ 9466-78*; катет шва назначать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
 2. Узлы 1, 2, 3 смотреть листы 4-5.
 3. Разрез 1-1 смотреть лист 11.
 4. Спецификацию изделий смотреть лист 12.

Инд. № подл.	Инд. № дудл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

INT-117/06.00 KM