

Ведомость чертежей основного комплекта проектной документации

Проект рекламной световой вывески :

№	Обозначение	Наименование	Примечание
1	ПМК.02.11-02/0Д	Общие данные	Лист 1
2	ПМК.02.11-02/0В	Рекламная вывеска. Общий вид	Лист 2
3	ПМК.02.11-02/0В	Рекламная вывеска. Общий вид. Разрезы	Лист 3
4	ПМК.02.11-02/К.СБ	Световой короб. Сборочный чертеж	Лист 4
5	ПМК.02.11-02/К.ЭЛ	Световой короб. Схема электрическая принципиальная	Лист 5
6	ПМК.02.11-02/К.КМ	Металлокаркас светового короба	Лист 6
7	ПМК.02.11-02/К.КР-М	Монтажный крюк	Лист 7
8	ПМК.02.11-02/М.СБ	Монтажная металлоконструкция. Сборочный чертеж	Лист 8
9	ПМК.02.11-02/М.ОК	Опорная клетка монтажной металлоконструкции	Лист 9
10	ПМК.02.11-02/М.О10	Проушина	Лист 10
11	ПМК.02.11-02/М.МР	Монтажная рама металлоконструкции	Лист 11
12	ПМК.02.11-02/М.О20	Подкос монтажной металлоконструкции	Лист 12
13	ПМК.02.11-02/О.ЭС	ЩАУ Однолинейная электрическая схема	Лист 13
14			
15			
16			

1. Основание для проектирования: Договор №___ от ___.2011
2. Исходные данные.
 - 2.1. Адрес объекта: г. Москва, Дмитровское шоссе, д. 85
 - 2.2. Результаты замеров на месте.
 - 2.3. Техническое задание
 - 2.4. Проектная документация разработана в соответствии с нормативными документами по строительству, действующими на территории РФ.
3. Конструктивное решение
Световой короб состоит из сварного металлокаркаса из трубы 20x20x1,5 ГОСТ 8639-82. Лицевая поверхность- сотовый поликарбонат 4 мм. Задние и боковые крышки- лист оцинкованный, толщиной 0,5 мм.
Тип подсветки: Люминесцентные лампы. Напряжение питания : ~220 В
Монтажная рама-сварная стальная конструкция Труба ГОСТ 8645-68 (см. чертеж)
Покрытие: грунт ГФ-021 -2 слоя, эмаль ПФ-115

4. Указания к разработке чертежей, изготовлению и монтажу металлоконструкций.
 - 4.1. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия";
 - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качественных строительных конструкций";
 - МДС 53-1.2001 "Рекомендации по монтажу стальных строительных конструкций" (к СНиП 3.03.01-87);
 - 4.2. Монтажные соединения на болтах класса точности В и монтажной сварке
 - 4.3. Материалы для сварки (заводской и монтажной) принимать по таблице 55, приложения 2 СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования":
 - Применяемые электроды должны соответствовать ГОСТ 9467-75;
 - Категории и уровни качества сварных швов в соответствии с ГОСТ 23118-99.
 - 4.4. Все монтажные соединения выполняются на болтах класса прочности 5.8, класса точности -В. Болты класса точности 5.8 (по ГОСТ 1759.4-87*), гайки (по ГОСТ 1759.5-87*); шайбы (по ГОСТ 18123-82*). Болты изготавливаются из стали марки 20 по ГОСТ 1050-88.
5. Антикоррозионная защита.
 - 5.1. Защиту металлоконструкций от коррозии производить на заводе-изготовителе двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 25129-82 по грунту ГФ-01 - 1 слой, общей толщиной 25 мкм
 - 5.2. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80* и первую степень обезжиривания. Работы по окраске конструкций производить в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Правила производства и приемки работ. Защита стальных конструкций от коррозии" и ГОСТ 12.3.035-84 "Работы окрасочные. Требования безопасности". Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74*.
 - 5.3. Места монтажных стыков после окончательного закрепления, а также элементы конструкций с нарушением заводской окраски, окрасить вышеуказанным покрытием.

Согласовано

ГИП
Вед. арх.

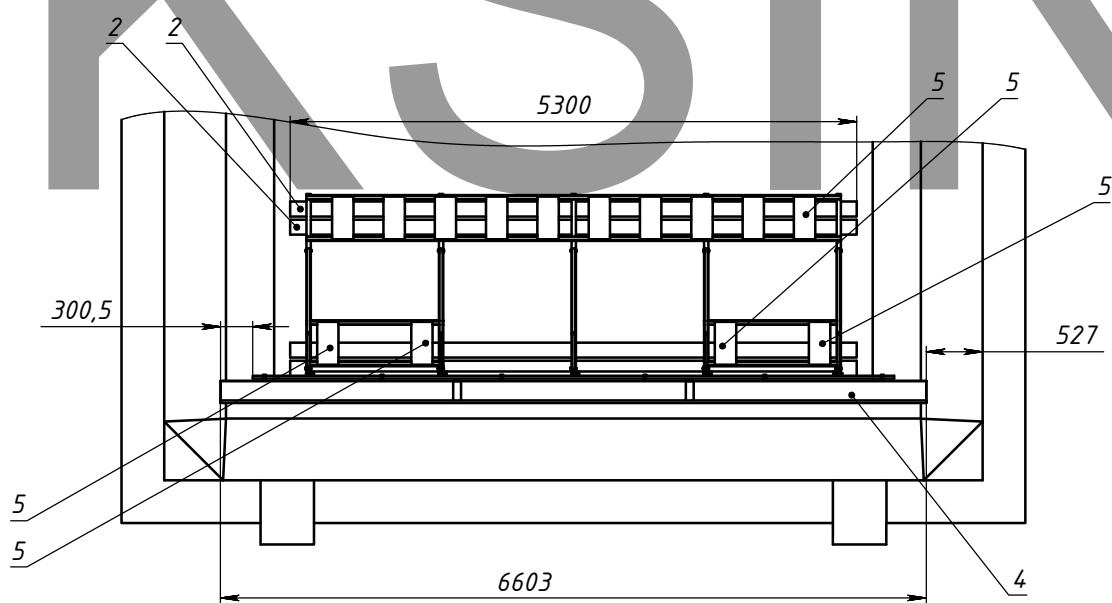
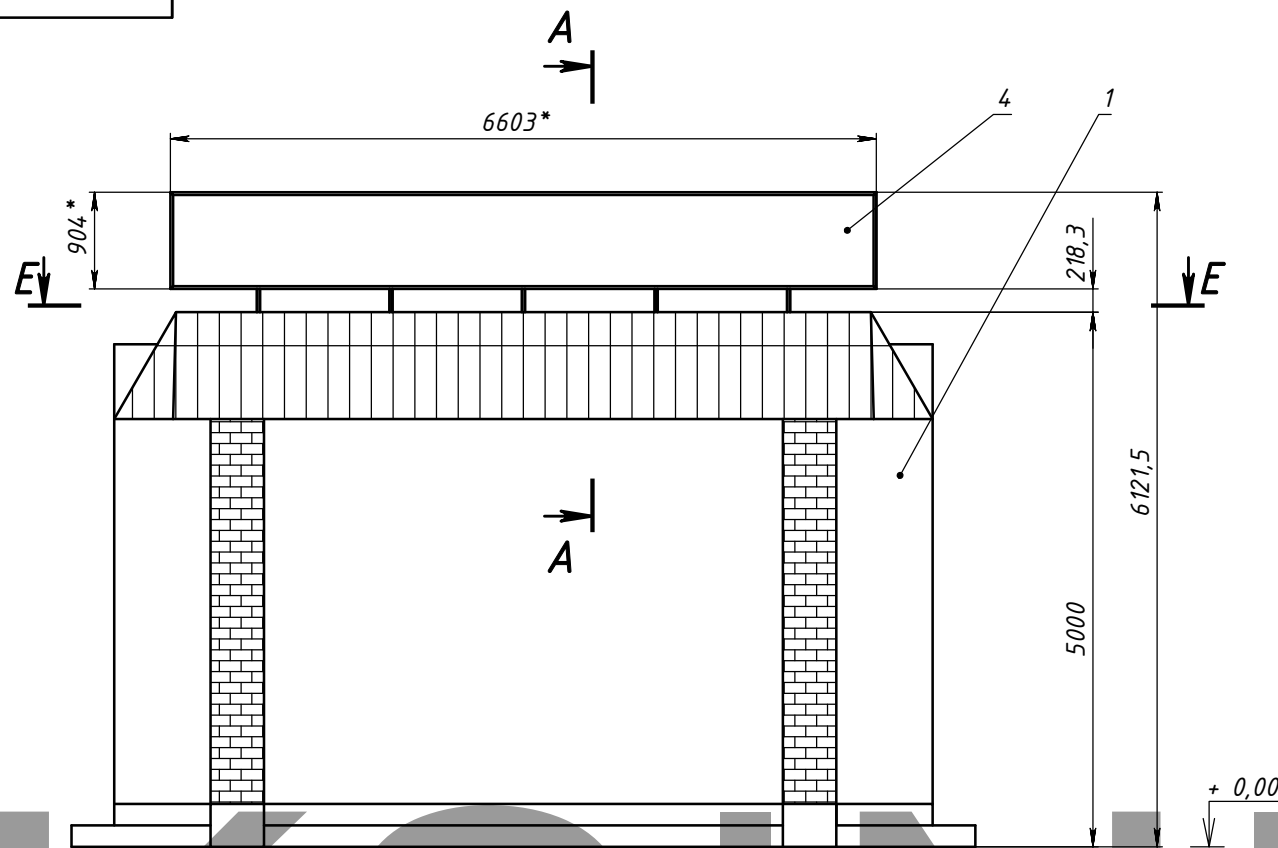
Инд. № дубл.

Взам. инв. №

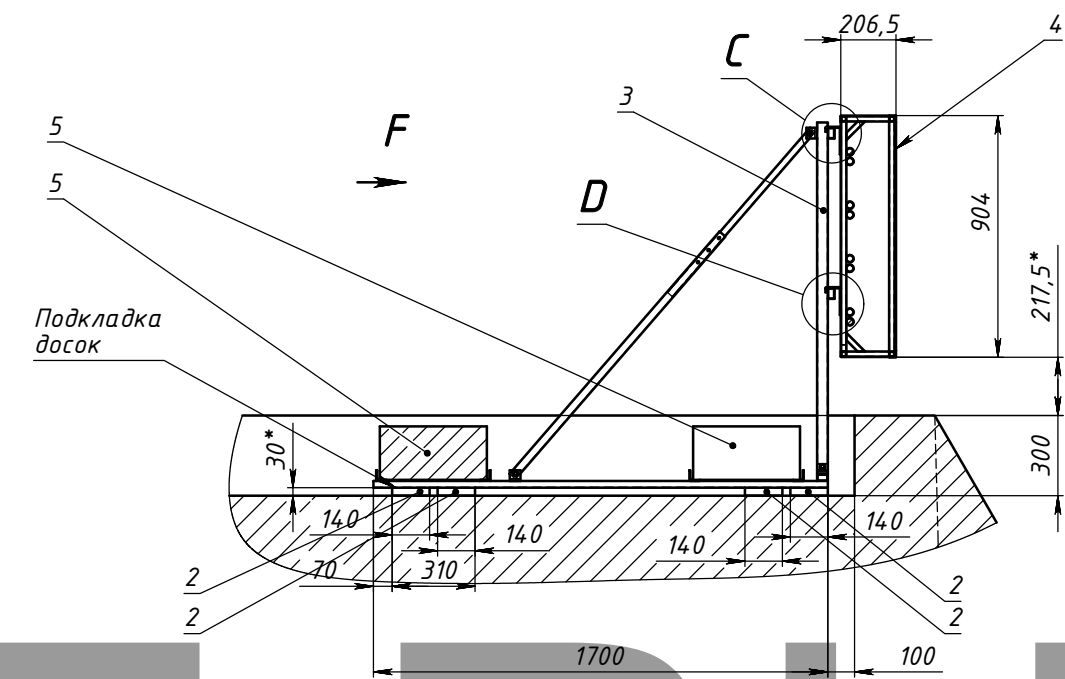
Подпись и дата

Инд. № подл.

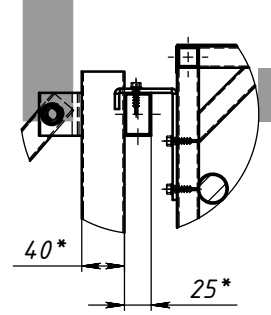
					ПМК.02.11-02/0Д			
					Адрес: г. Москва, Дмитровское шоссе, д. 85			
					Заказчик:			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рекламная вывеска	Стадия	Лист	Листов
		Морозихин		18.02.2011			1	13
				18.02.2011				
					Общие данные	"КСИНИТ" Наружная реклама		



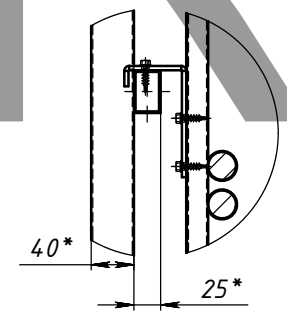
A-A (1 : 20)



C (1 : 5)



D (1 : 5)



Примечание:
1. Лист 2 читать совместно с Листом 3

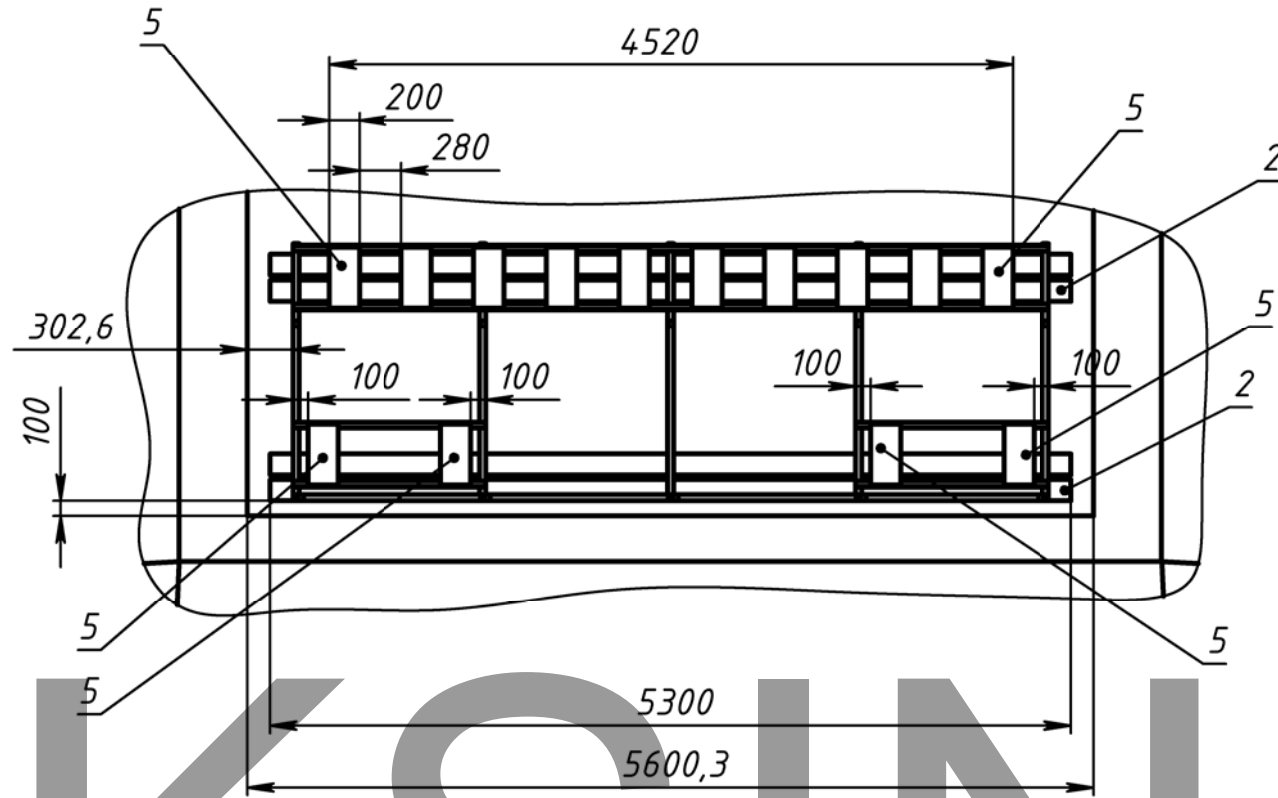
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	СКП.00.10-00/XXXX	Фрагмент фасада		1
2	СКП.00.10-00/XXXX	Доска-1	Доска обрезн 140x30 L=5300	4
3	ЛМК.02.11-02/МСБ	Монтажная металлоконструкция		1
4	ЛМК.02.11-02/КСБ	Степной короб		1
5		Блок пригруз	400x200x200 мм m=34 кг	14

ЛМК.02.11-02/0В

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Рекламная вывеска		
					Лит	Масса	Масштаб
							1:50
					Лист 2	Листов 13	
					"КСИНИТ" Наружная реклама		

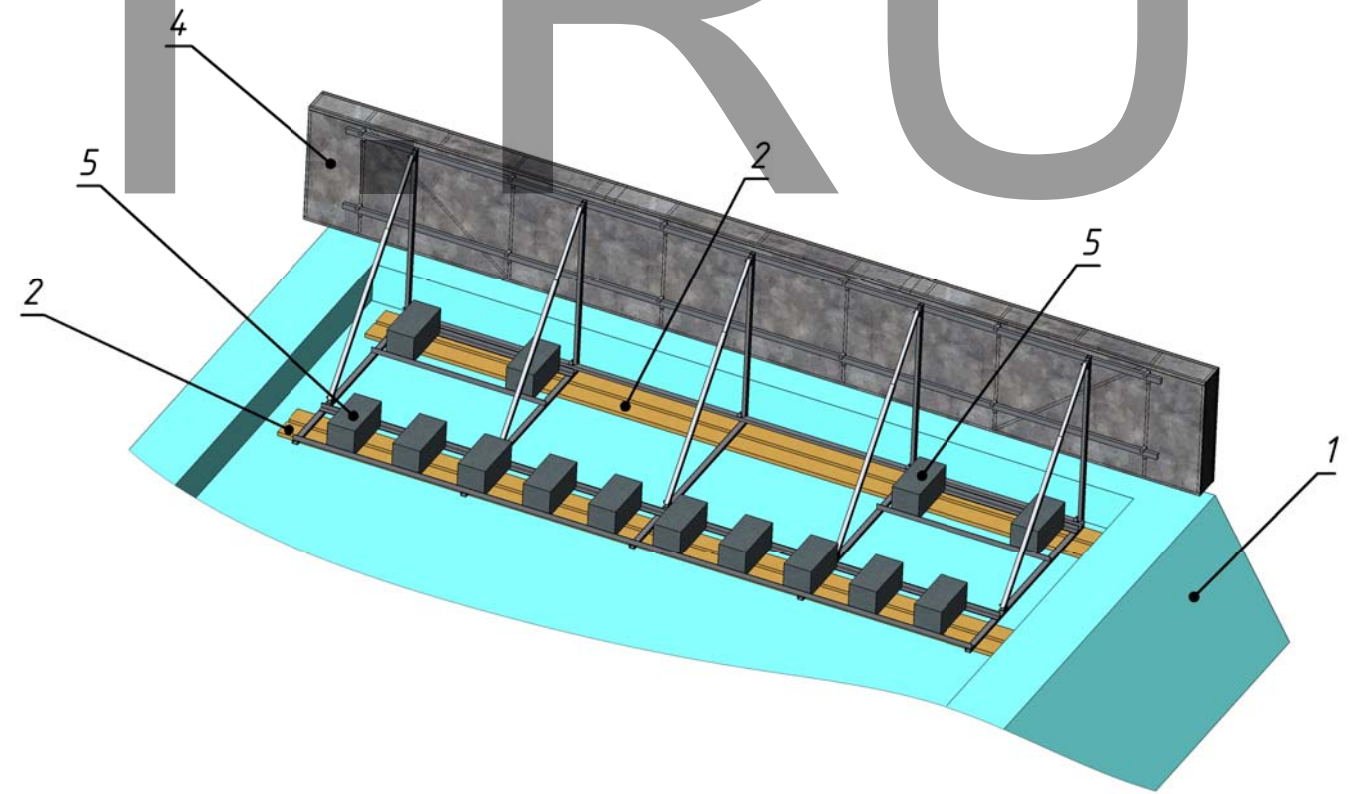
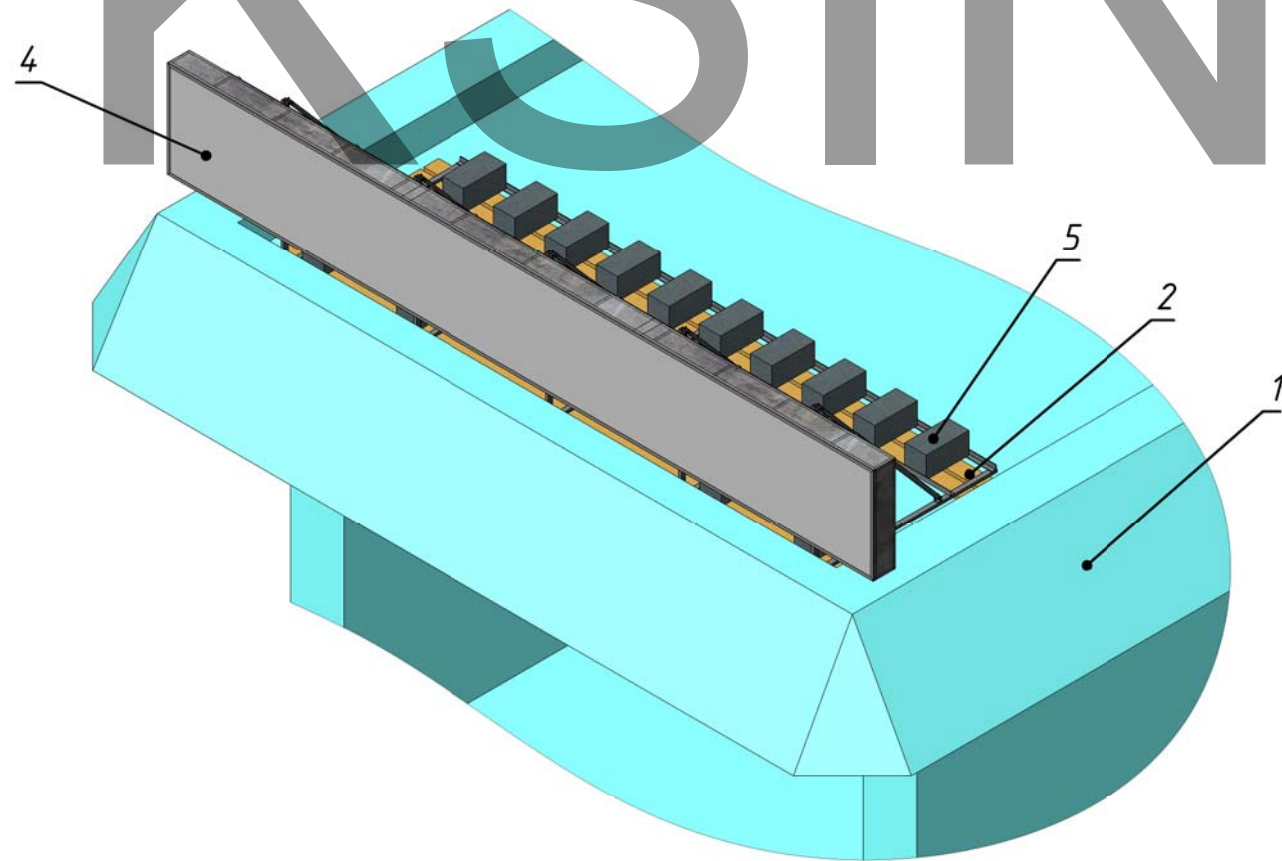
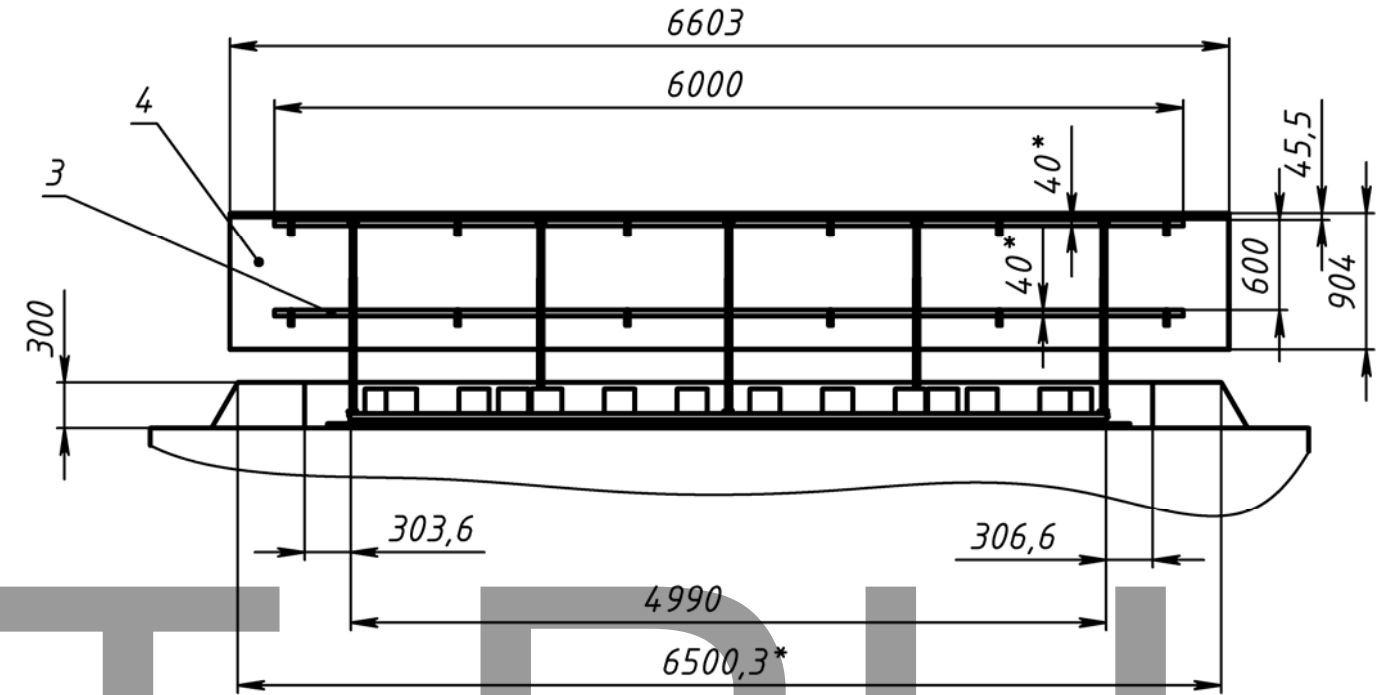
Перв. примен.
Спроект. №
Подпись и дата
Изм. №, дата
Взам. инв. №
Подпись и дата
Изм. №, дата

E-E (1 : 50)



ВИД F (1 : 50)

Вид сзади



Примечание:
1. Лист 3 читать совместно с Листом 2

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Рекламная вывеска

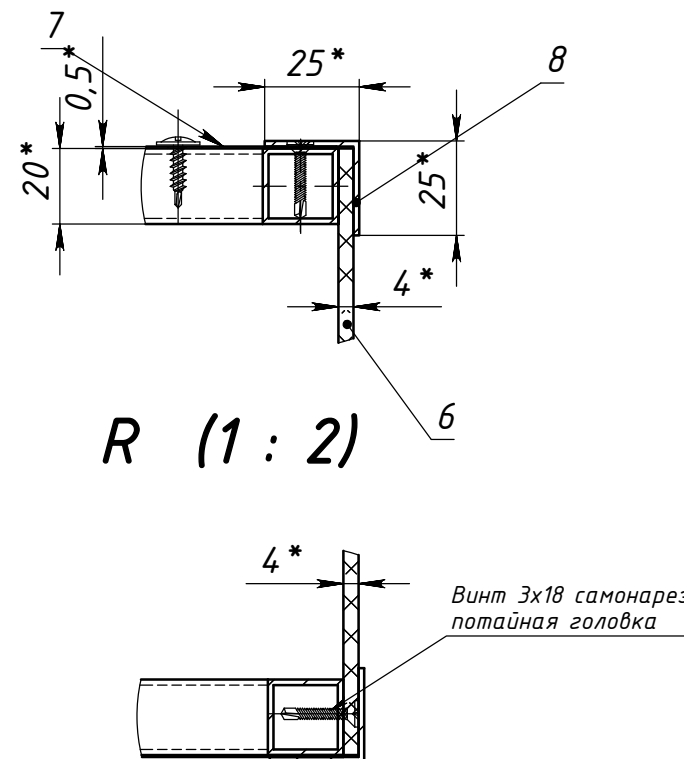
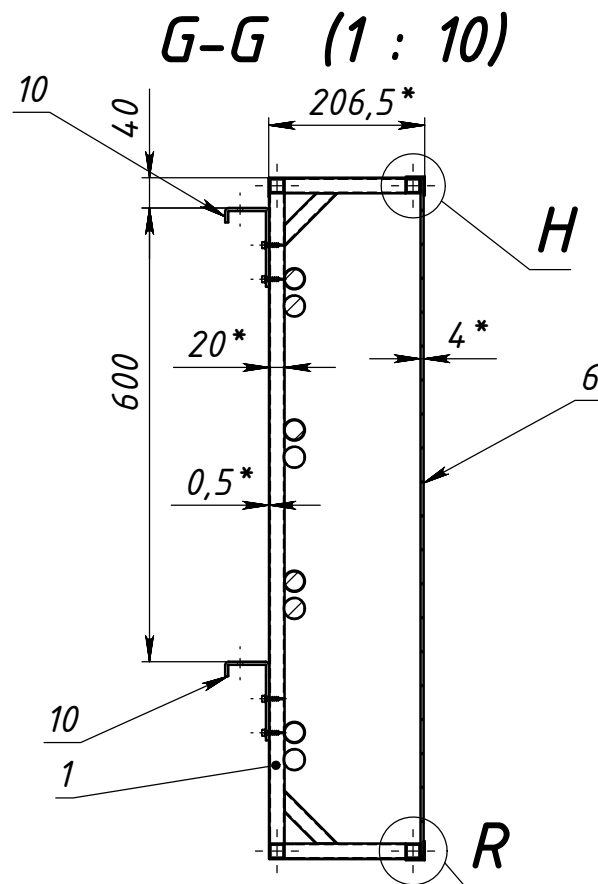
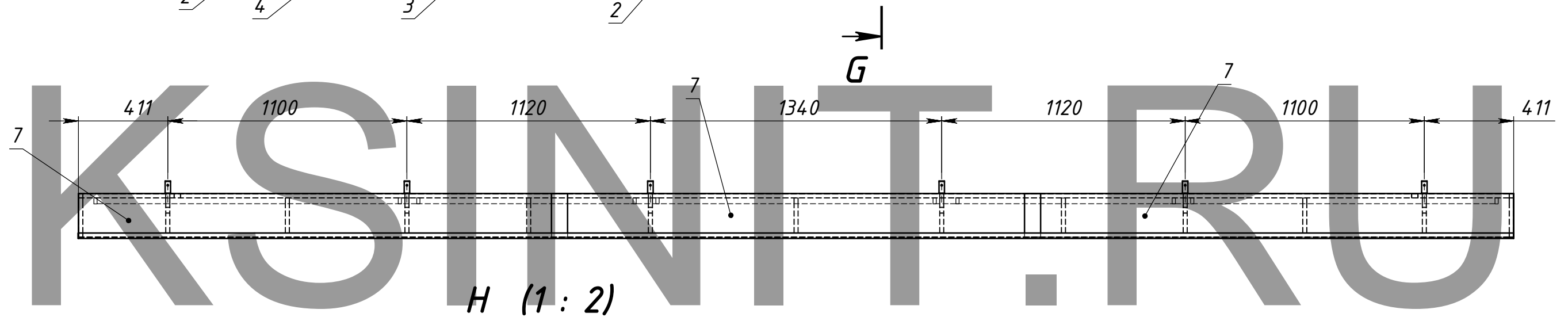
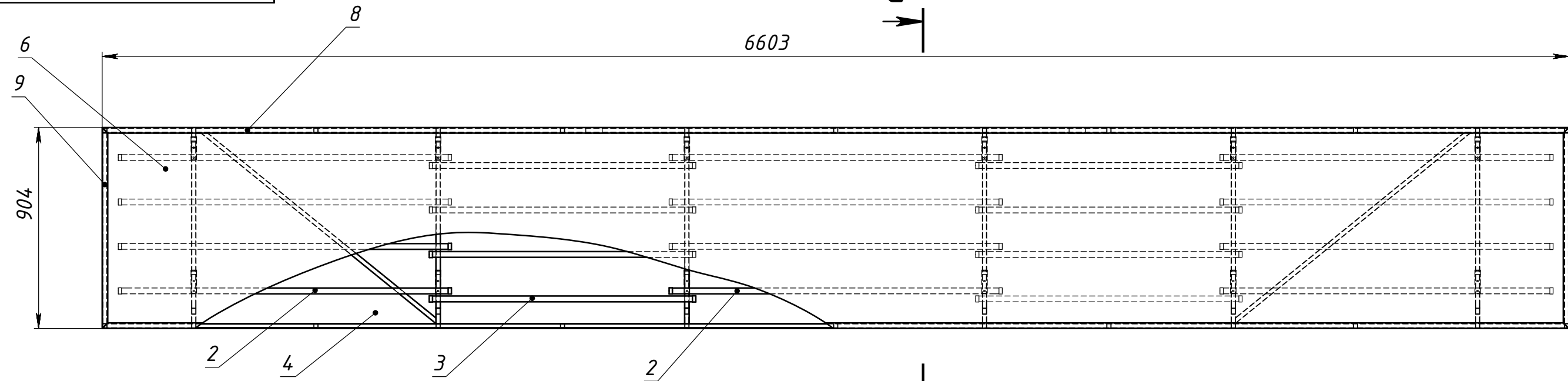
Копировал

ПМК.02.11-02/0В

Лист

3

Формат А3



Примечание:

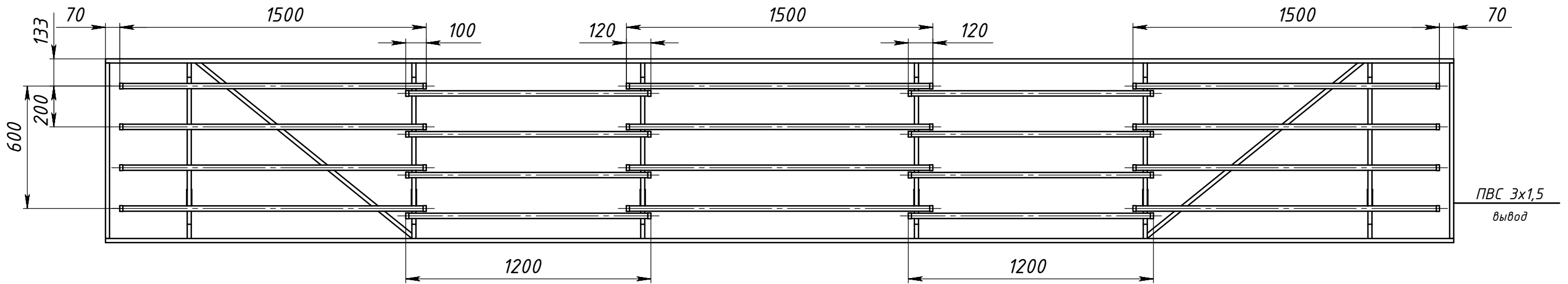
1. При установке лицевой поверхности предусмотреть тепловой зазор 25 мм по длинной стороне
2. Отверстия под крепеж в лицевой поверхности делать на 2 мм больше, шаг не более 1000 мм

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	ПМК.02.11-02/К.КМ	Каркас К		1
2	СКП.00.10-00/XXXX	PHILIPS T8 - 58 Вт		12
3	СКП.00.10-00/XXXX	PHILIPS T8 - 36 Вт		8
4	СКП.00.10-00/XXXX	Задняя стенка	Лист оцинк. стальной 0,5 мм	1
5	СКП.00.10-00/XXXX	Боковина	Лист оцинк. стальной 0,5 мм	1
6	СКП.00.10-00/XXXX	Лицевая поверхность	Сотовый поликарбонат 4 мм	1
7	СКП.00.10-00/XXXX	Верхняя крышка	Лист оцинк. стальной 0,5 мм	3
8	У-1	Уголок ГОСТ 8617-81 Д16Т	25x25x15 L=6603 уточн	2
9	У-1	Уголок ГОСТ 8617-81 Д16Т	25x25x15 L=904 уточн	2
10	ПМК.02.11-02/К.КР-М	Крюк ТИП 1 (25*)		12

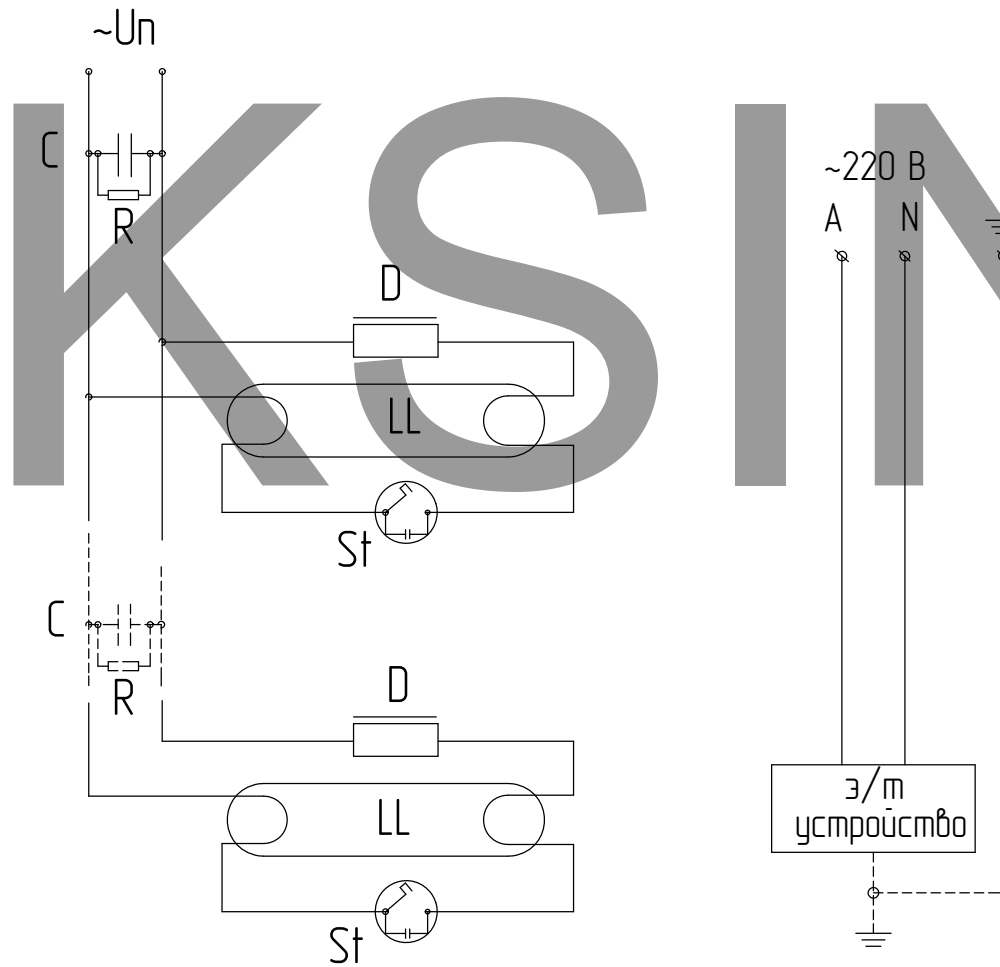
ПМК.02.11-02/К.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		18.02.2011
Проб.				18.02.2011
Т.контр.				
Нач. КБ				18.02.2011
Н.контр.				
Утв.				

Световой короб		
Лит.	Масса	Масштаб
	95,20	1:20
Лист 4		Листов 13
"КСИНИТ" Наружная реклама		

Расположение люминесцентных ламп в коробе



ПВС 3x1,5
вывод



ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ СИСТЕМ

Параметр	Разм-ть	Значение
Мощность активная	Вт	1172,4
Полная мощность (C=0)	ВА	2640,4
cos φ (C=0)		0,444
Реактивная мощность (C=0)	Вар	2365,9
Расчетный ток (C=0)	А	11,48
Ёмкость конденсатора (C)	мкФ	120
Сопротивление конденсатора	Ом	26,54
Мощность конденсатора	Вар	1993,3
Реактивная мощность (C=120)	Вар	372,6
Полная мощность (C=120)	ВА	1230,1
Расчетный ток (C=120)	А	5,59
cos φ (C=120)		0,953

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ					
№	Потребитель	Номинал	Рабочий ток, А	cos φ	Количество, шт
1	Люминесцентный светильник PHILLIPS	58 Вт L= 1500 мм	0,670	0,45	12
2		36 Вт L= 1200 мм	0,430	0,43	8
3		30 Вт L= 900 мм	0,365	0,44	x
4		18 Вт L= 600 мм	0,370	0,30	x
5		15 Вт L= 450 мм	0,310	0,33	x
6	Конденсатор	C= 30 мкФ			4
7		C= 9 мкФ			x

Примечание:
1. Внутреннее соединение светотехники вести проводом ПВ-1-1
Обозначения:
D-дрессель (ПРА)
LL- люминесцентная лампа
St-стартер
C-конденсатор
R- разряжающий резистор

ПМК.02.11-02/К.ЭЛ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Световой короб		
Разраб.		Морозихин		18.02.2011	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.				18.02.2011			1:20
Т.контр.					Лист 5	Листов 13	
Нач. КБ				18.02.2011	"КСИНИТ"		
Н.контр.					Наружная реклама		
Утв.					Схема электрическая принципиальная		

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

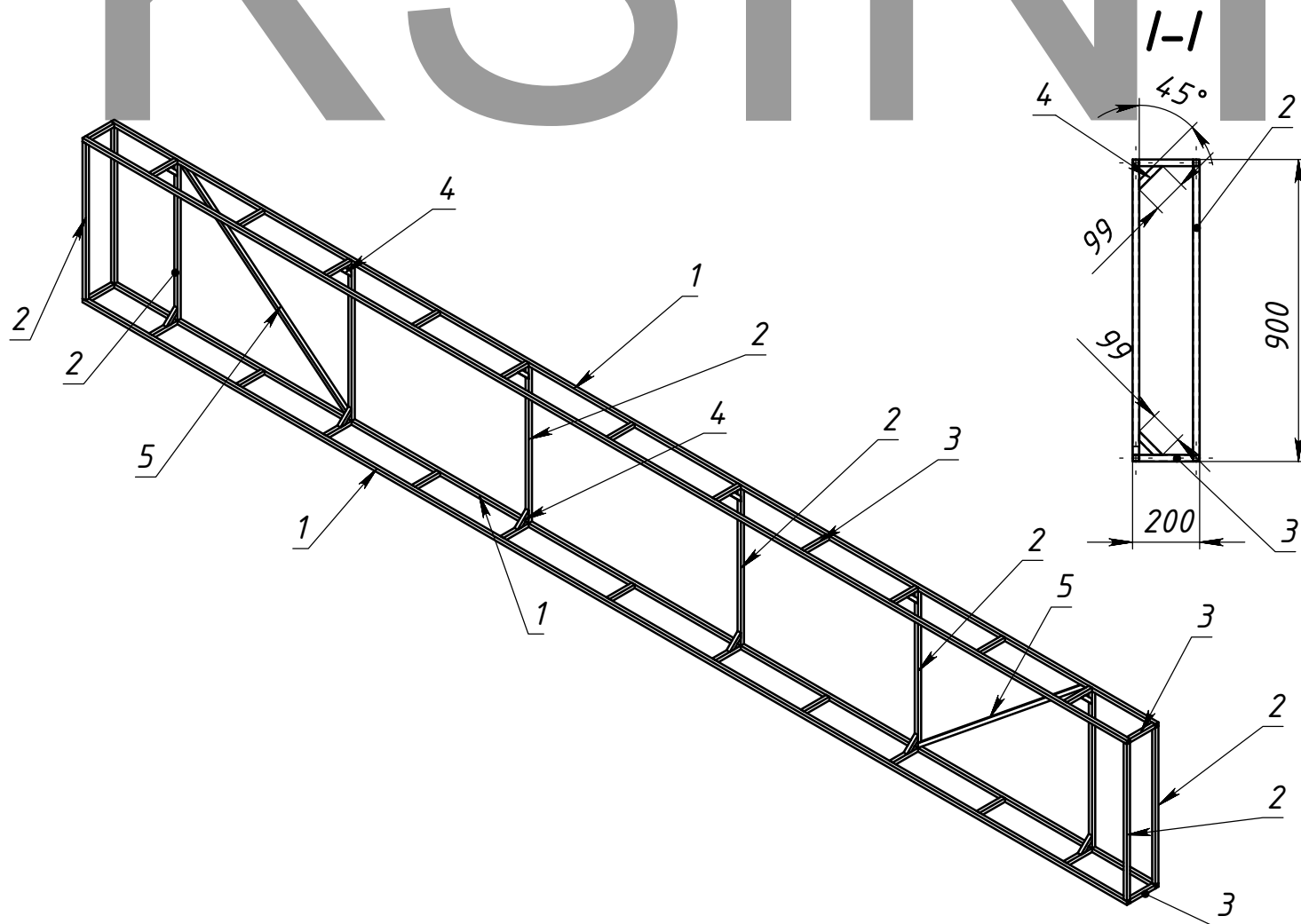
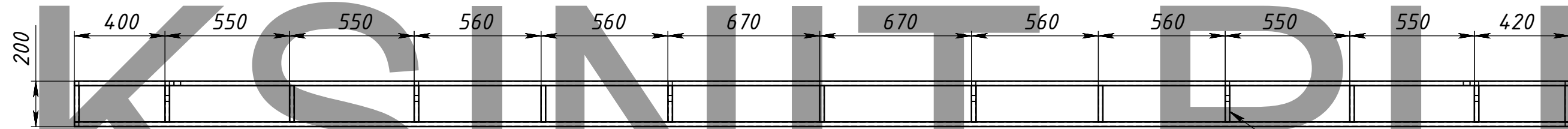
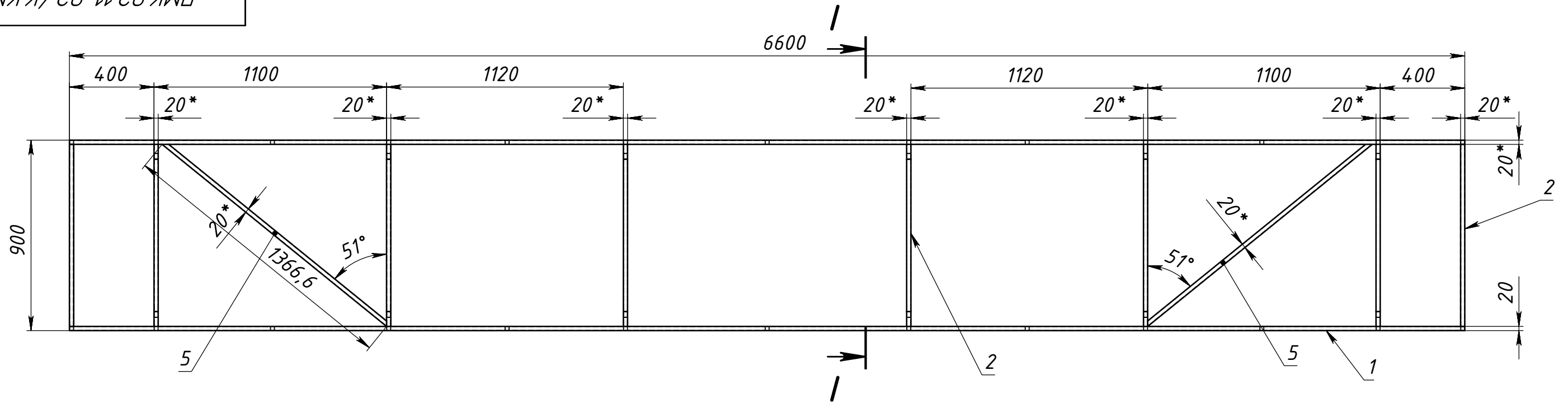
Подпись и дата

Инд. № подл.

ПМК.02.11-02/К.КМ

Перв. примен.

Справ. №



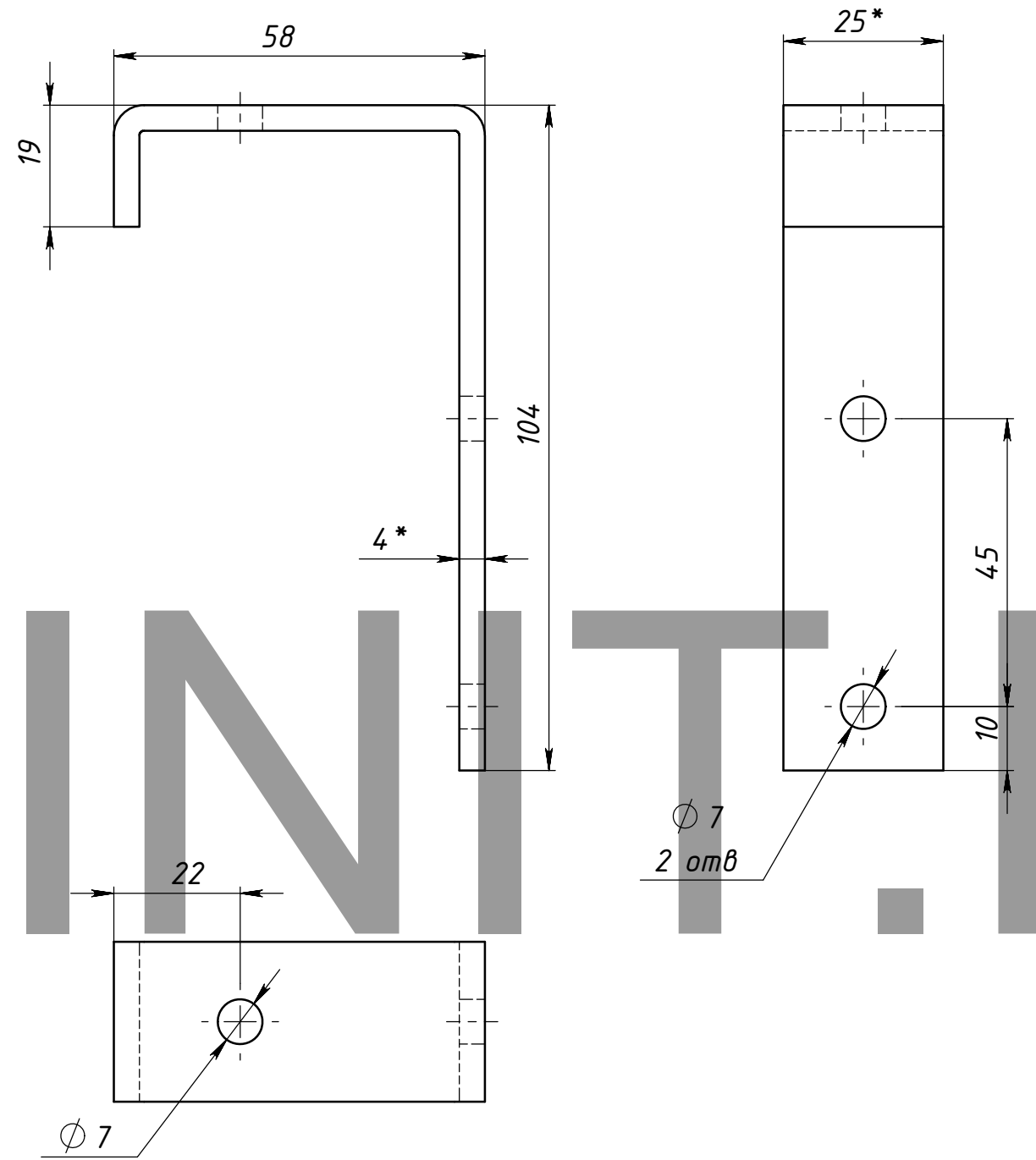
1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовитель.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 Ст3пс	20x20x15 L=6600	4
2	Д-2	-----	20x20x15 L=860	10
3	Д-3	-----	20x20x15 L=160	26
4	Д-4	-----	20x20x15 L=100	12
5	Д-5	-----	20x20x15 L=1370	2

ПМК.02.11-02/К.КМ

					Каркас К		
					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		37.06	1:20
Разраб.		Морозихин		18.02.2011			
Проб.				18.02.2011			
Т.контр.					Лист 6	Листов 13	
Нач. КБ				18.02.2011	"КСИНИТ" Наружная реклама		
Н.контр.							
Утв.							

ПМК.02.11-02/К.КР-М



Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.
---------------	----------	----------------	--------------	--------------	----------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		18.02.2011
Пров.				18.02.2011
Т.контр.				
Нач. КБ				18.02.2011
Н.контр.				
Утв.				

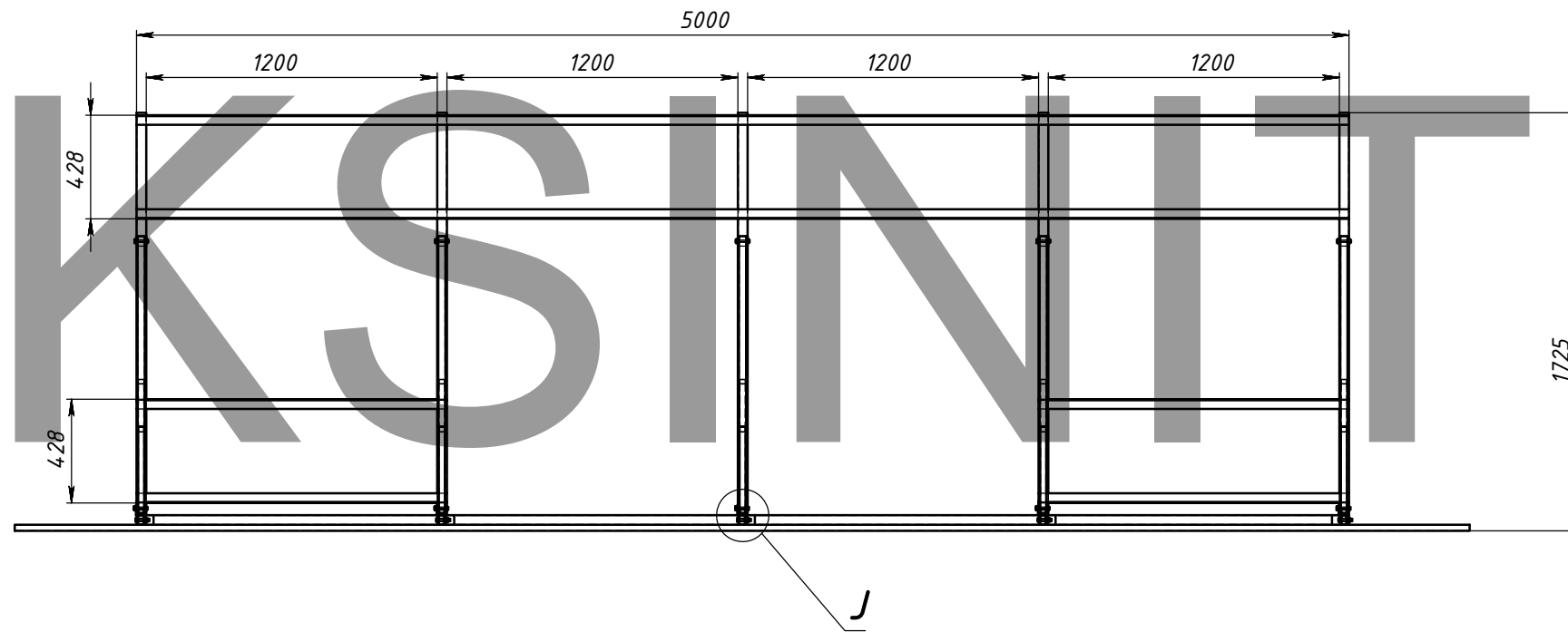
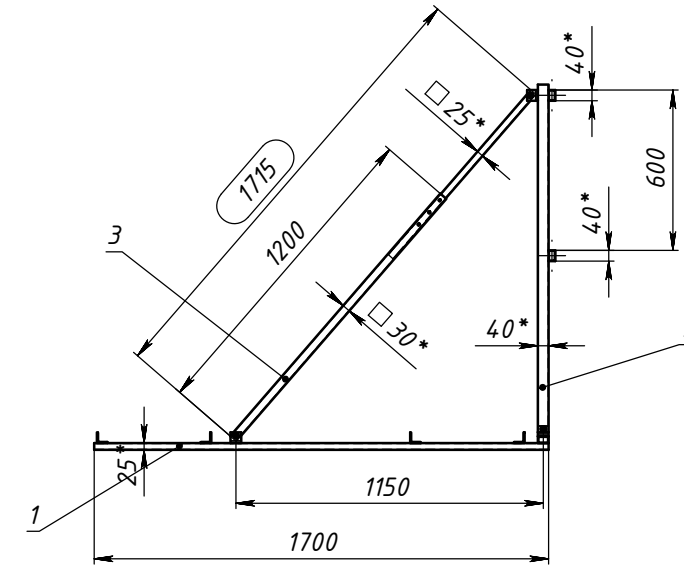
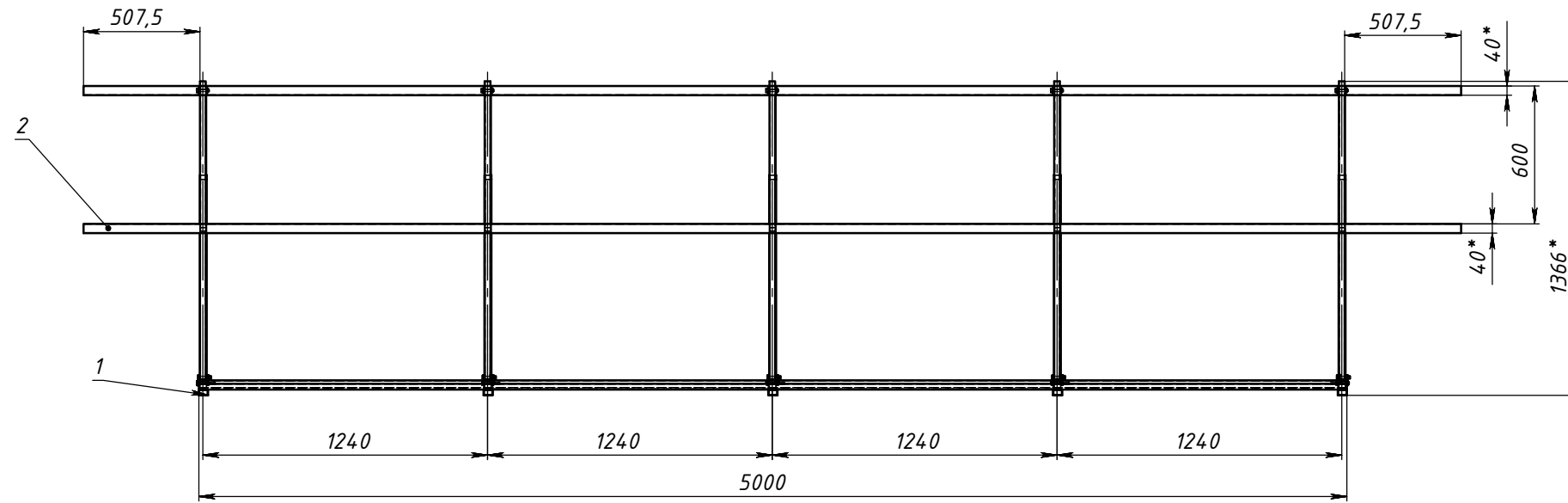
ПМК.02.11-02/К.КР-М

Крюк ТИП 1

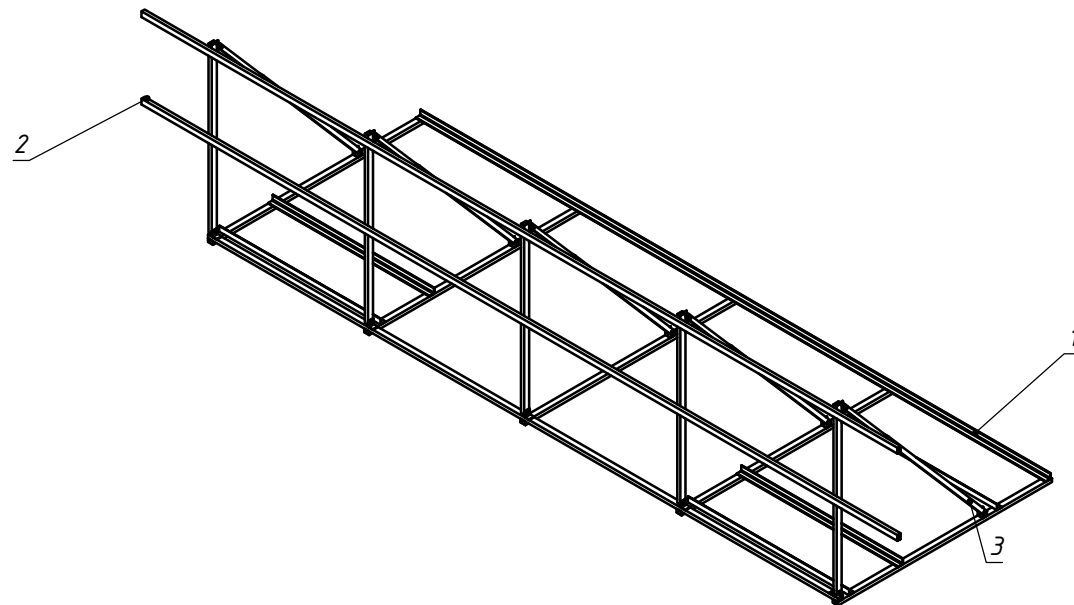
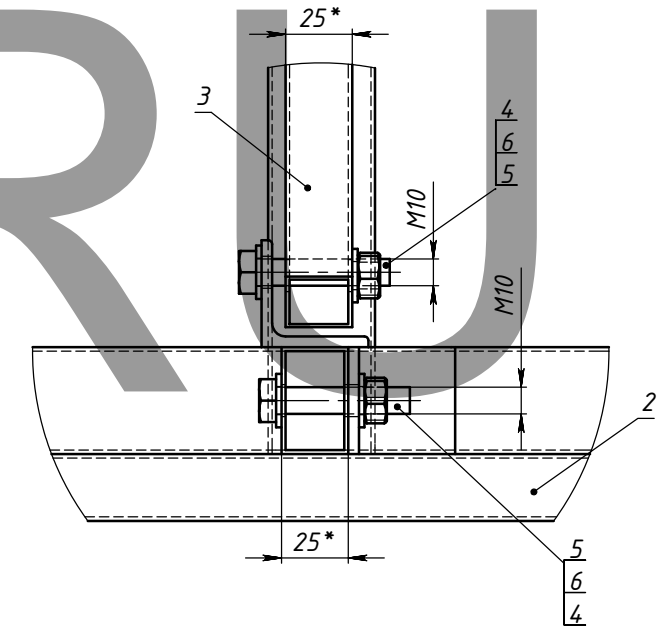
Лит.	Масса	Масштаб
	0.1	1:1
Лист 7		Листов 13

Полоса 25x4
Ст 3 ГОСТ 380-88

"КСИНИТ"
Наружная реклама



J (1 : 2)

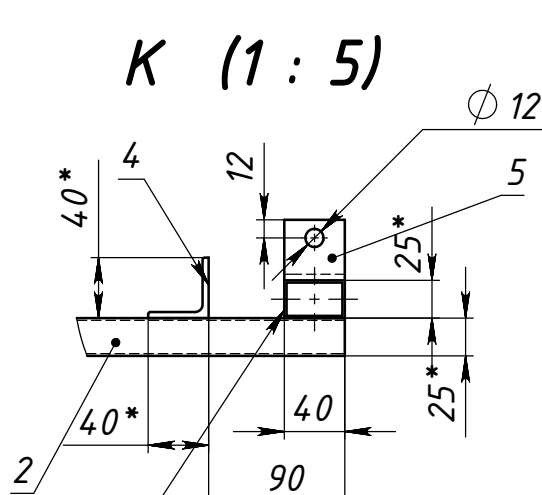
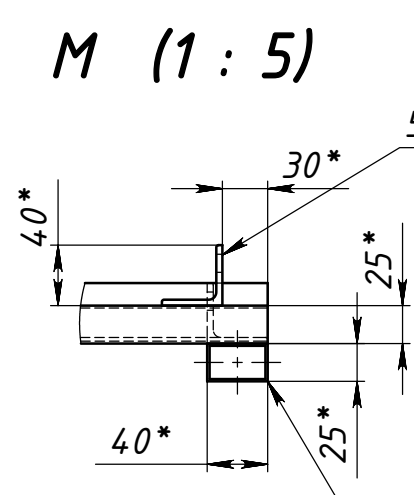
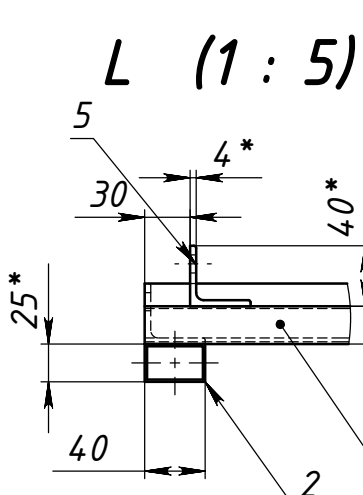
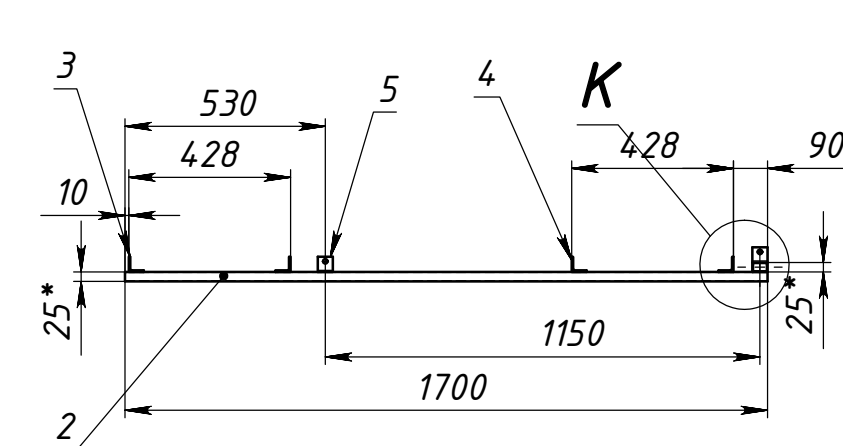
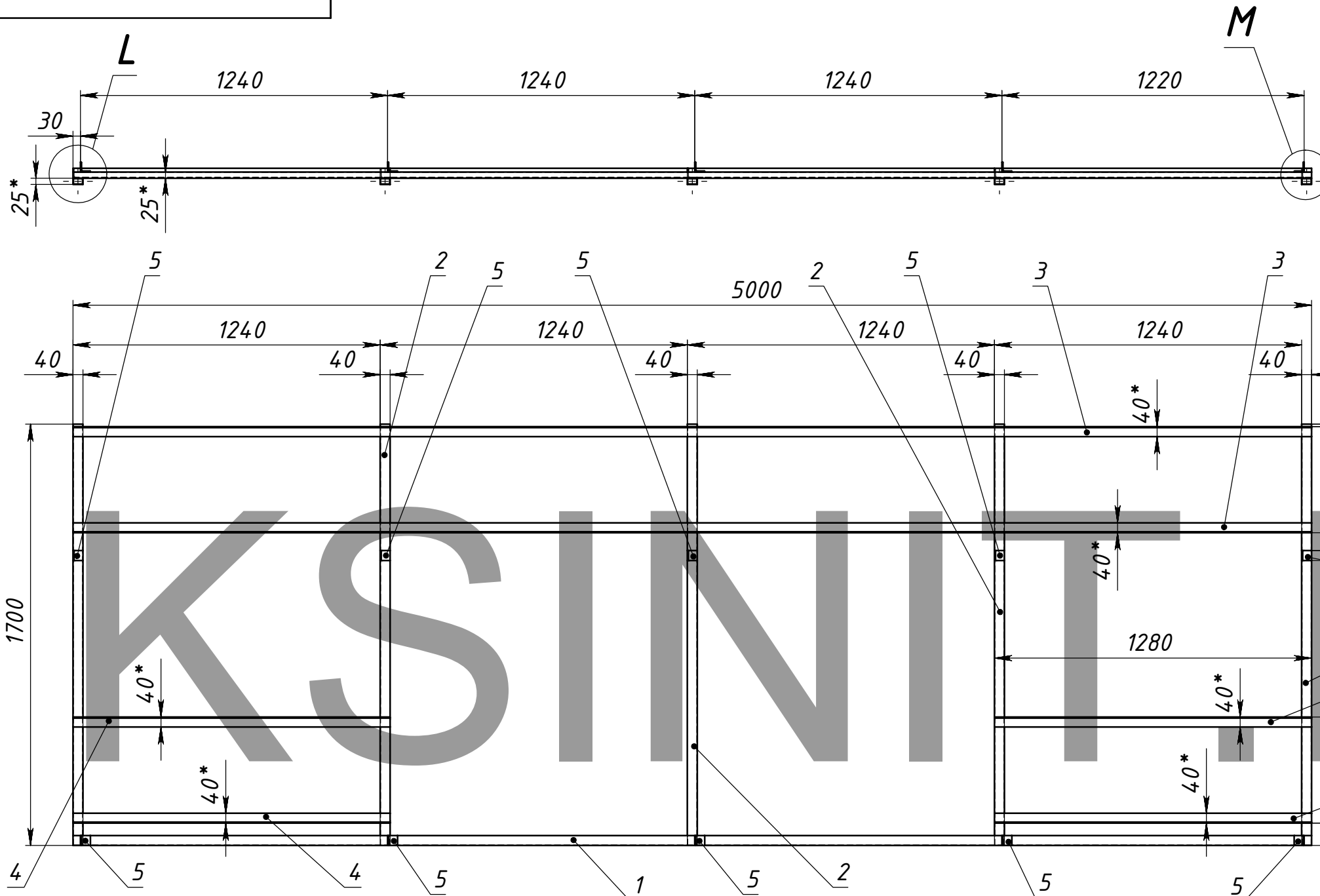


Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	ПМК.02.11-02/МОК	Опорная клеть		1
2	ПМК.02.11-02/ММР	Монтажная рама		1
3	ПМК.02.11-02/МО20	Подкос		5
4		Шайба А 10 ГОСТ 11371-78		30
5		Болт М10х50 ГОСТ 7798-70		15
6		Гайка М10 ГОСТ 5915-70		15

ПМК.02.11-02/МСБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
		Марозихин		01.02.2011
				01.02.2011
				01.02.2011
				01.02.2011
				01.02.2011
				01.02.2011
Монтажная металлоконструкция				
			Лит	Масса
			Лист 8	Листов 13
			97.47	1:20
			"КСИНИТ"	
			Наружная реклама	

Перв. примен.
Справ. №
Подпись и дата
Инд. № д.д.д.
Взач. инд. №
Подпись и дата
Инд. № подл.

ПМК.02.11-02/М.ОК



1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей. Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

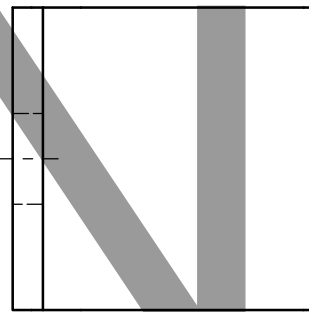
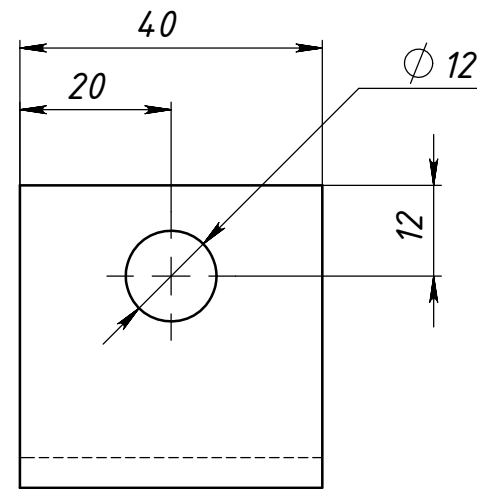
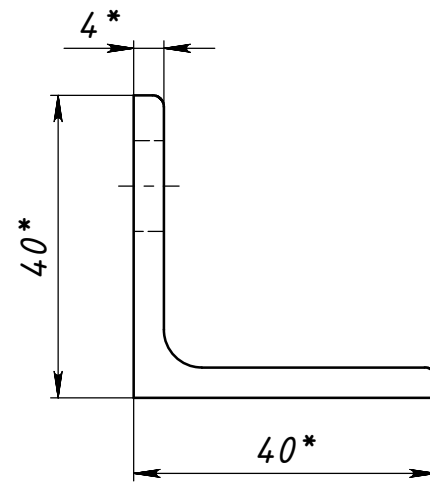
Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8639-82 СтЗпс	40x25x15 L=5000	1
2	Д-2	Труба ГОСТ 8639-82 СтЗпс	40x25x15 L=1700	5
3	У-1	Уголок ГОСТ 8509-86 СтЗпс	40x4 L=5000	2
4	У-2	Уголок ГОСТ 8509-86 СтЗпс	40x4 L=1280	4
5	ПМК.02.11-02/М.О10	Пружина		10

ПМК.02.11-02/М.ОК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Морозихин		18.02.2011
				18.02.2011
				18.02.2011

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 9		Листов 13
"КСИНИТ" Наружная реклама		

ПМК.02.11-02/М.010



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		18.02.2011
Проб.				18.02.2011
Т.контр.				
Нач. КБ				18.02.2011
Н.контр.				
Утв.				

ПМК.02.11-02/М.010

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
	0.1	1:1
Лист 10		Листов 13

Ст 3 ГОСТ 380-88

"КСИНИТ"
Наружная реклама

КСИНИТ.RU

ПМК.02.11-02/М.МР

Перв. примен.

Справ. №

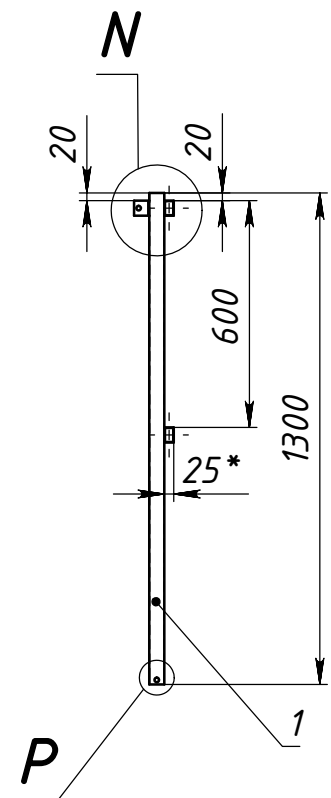
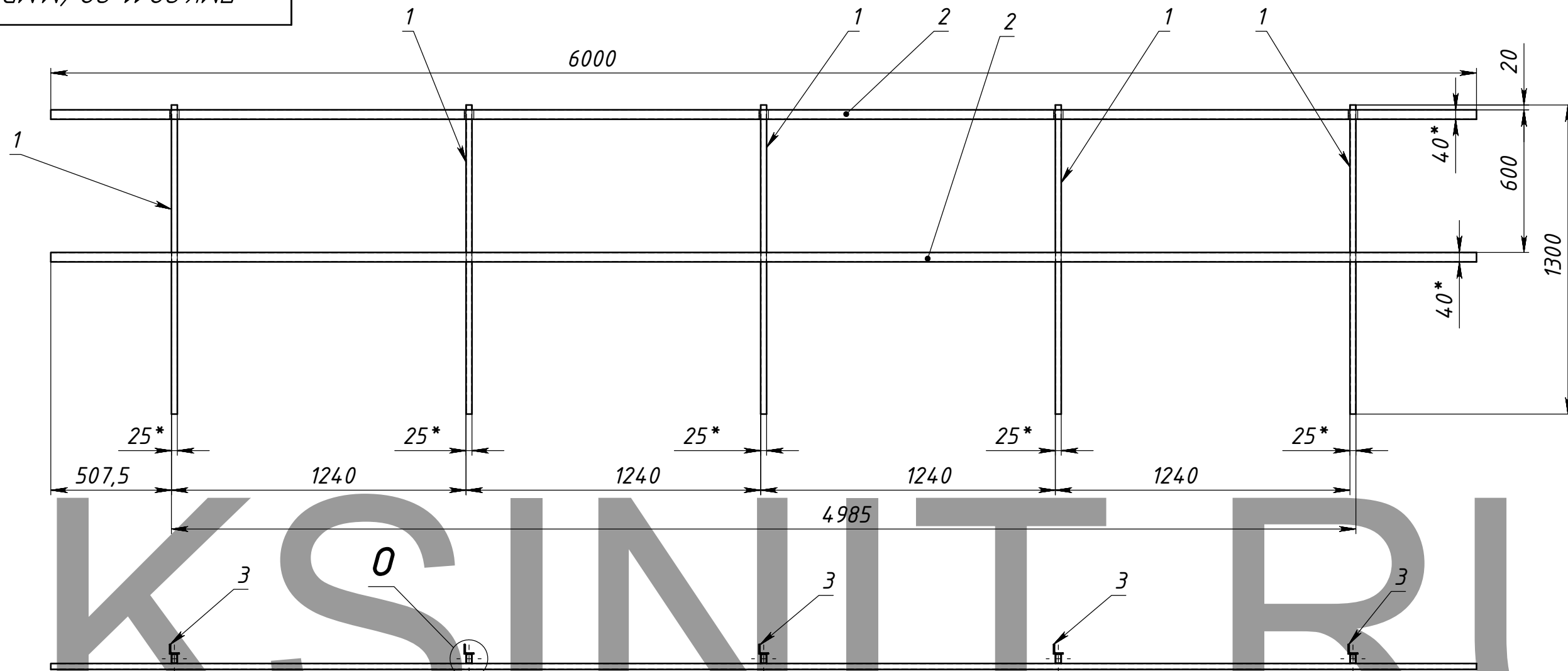
Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

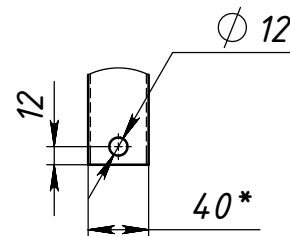
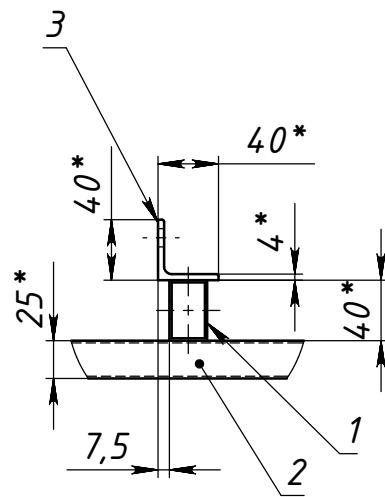
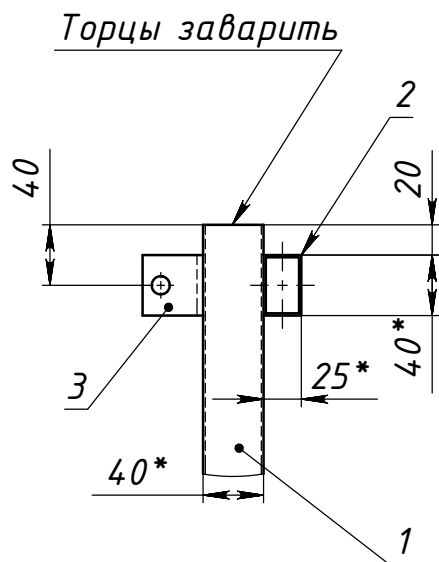
Инд. № подл.



N (1 : 5)

O (1 : 5)

P (1 : 5)

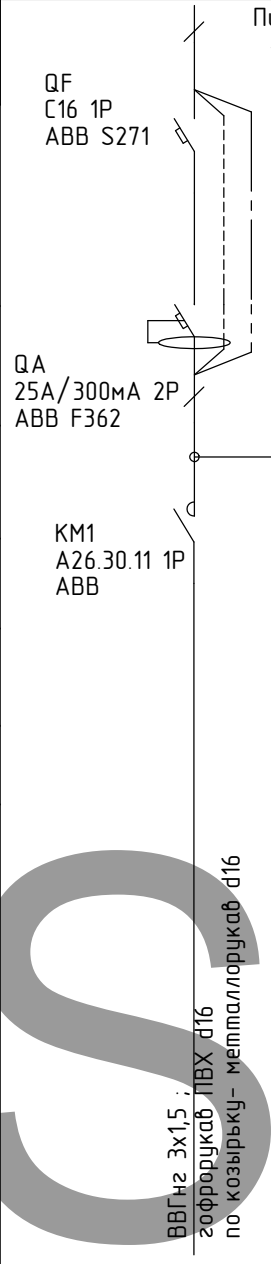


1. * Размеры для справок.
2. Изготовление производить по ТУ предприятия-изготовителя.
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, IT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42.
5. Сварку производить по периметру свариваемых деталей.
Катет шва назначать по наименьшей стороне свариваемых деталей.
6. Покрытие: грунт ГФ-021; эмаль ПФ-115

Поз	Обозначение	Наименование	Описание	К-во
1	Д-1	Труба ГОСТ 8645-68 Ст3пс	40x25x1,5 L=1300	5
2	Д-2	Труба ГОСТ 8645-68 Ст3пс	40x25x1,5 L=6000	2
3	ПМК.02.11-02/М.010	Проушина		5

ПМК.02.11-02/М.МР							
Монтажная рама					Лит.	Масса	Масштаб
					Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.		Морозихин		18.02.2011			
Проб.				18.02.2011			
Т.контр.							
Нач. КБ				18.02.2011			
Н.контр.							
Утв.							
					Лист 11	Листов 13	
					"КСИНИТ" Наружная реклама		

Перв. примен.	ПМК.02.11-02/0ЭС											
	Данные питающей сети Кабель: марка, сечение, номер, длина											
Справ. №	Щит распределительный	УЗО: $\frac{T_{уп}/I_n, A/}{\text{ток утечки, mA}}$										
		<table border="1"> <tr> <th>Маркировка (№ пом.)</th> <th>Тип вводного устройства</th> <th>$P_y, \text{kВт}$</th> <th>$P_p, \text{kВт}$</th> <th>I_p, A</th> </tr> <tr> <td>тип</td> <td>I_n, A</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Маркировка (№ пом.)	Тип вводного устройства	$P_y, \text{kВт}$	$P_p, \text{kВт}$	I_p, A	тип	I_n, A			
		Маркировка (№ пом.)	Тип вводного устройства	$P_y, \text{kВт}$	$P_p, \text{kВт}$	I_p, A						
		тип	I_n, A									
Коммутационная аппаратура	№ автомата-фаза											
УЗО: $\frac{T_{уп}/I_n, A/}{\text{ток утечки, mA}}$												
		Выключатель автоматический: $\frac{T_{уп}}{I_n, A}$										



Питание от ВРУ-3
~220 В, 50 Гц
 $R_{уст}=1,5 \text{ кВт};$
 $R_{расч}=1,25 \text{ кВт};$
 $I_{расч}= 7,5 \text{ А}$

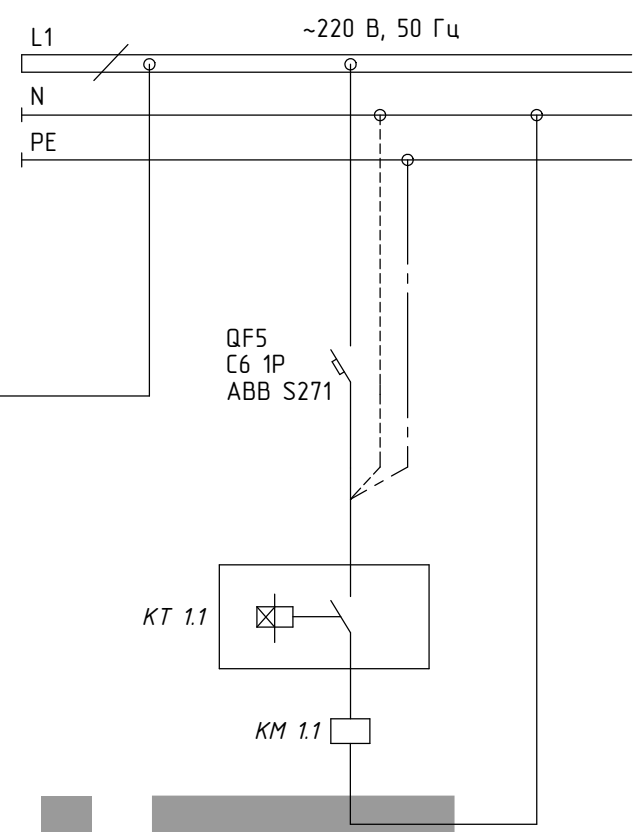
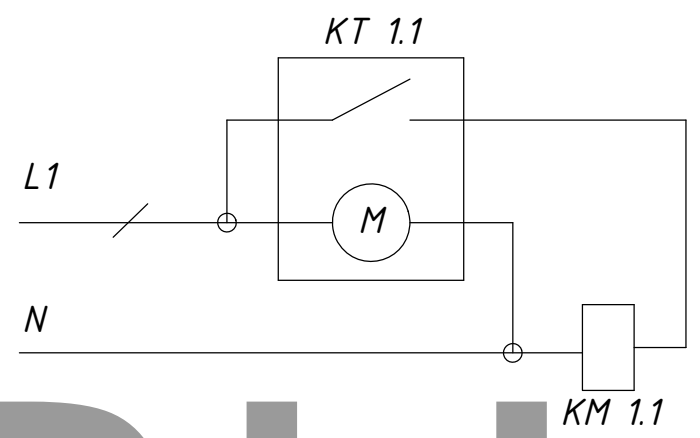


Схема подключения электромеханического реле времени



Групповая сеть
Марка и сечение проводника, способ прокладки, длина участка сети

ВВГнг 3x1,5 ; гофрируемый ПВХ d16 по козырьку- металлорукав d16

Электроприемник	Номер группы	Гр.РВ		
	Мощность $P_y, \text{kВт}$	1,5		
	Ток расчет. I_p, A	7,5		
	Номер кабеля	Л-1		
	Вид нагрузки	Рекламная вывеска Световой короб с люминесцентными лампами		

Примечание
1. Щит смонтировать в соответствии ГОСТ Р 51778-2001
2. Соединения внутри распределительного щита выполнить проводом ПВ1-4,0, но не менее присоединяемых проводников
3. Длины кабелей даны ориентировочно, нарезку выполнять по месту по фактическим размерам

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морозихин		18.02.2011
Проб.				18.02.2011
Т.контр.				
Нач. КБ				18.02.2011
Н.контр.				
Утв.				

ПМК.02.11-02/0ЭС			
ЩАУ	Лит.	Масса	Масштаб
	Лист 13	Листов 13	
Однолинейная электрическая схема		"КСИНИТ" Наружная реклама	